

航空自衛隊仕様書				
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書		
	性質による分類	個別仕様書		
物品番号	8455-427-7526-5		仕様書番号	
品名 又は 件名	自衛官候補生き章, 空, 低視認性		C&LPS-D84508-2	
			大臣承認	平成 年 月 日
			作成	平成20年 4月14日
			改正	平成24年11月15日
				令和 4年 3月 9日
作成部隊等名	補給本部			

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛官が作業服等に着用する階級章の略章、低視認性について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-Y00007の1.2による。

1.3 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称による。

1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容が、この仕様書の内容と相違する場合は、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 規格

JIS L 1030-1	繊維製品の混用率試験方法—第1部：繊維識別
JIS L 1030-2	繊維製品の混用率試験方法—第2部：繊維混用率
JIS L 1085	不織布しん地試験方法
JIS L 2511	ポリエステル縫糸

b) 仕様書

C&LPS-D84500	作業服改, 空
C&LPS-Y00007	調達品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表1によるものとし、試験条件が定めているものには、必要な試験を行った後、使用するものとする。

品名	自衛官候補生き章, 空, 低視認性
----	-------------------

表1-材料

項目	規定	用途
主材料	C&LPS-D84500の付表1及び付表3による。色はライトグレーとする。	台地
副材料	付表1による。	裏張り芯地 (不織布)
補助材料	ポリエステルスパン糸60番, 染色堅ろう度は4級以上 ただし, 摩擦(乾燥) は3級, 耐光は4級以上とする。黒色。JIS L 2511による。	刺しゅう糸
	ポリエステルスパン糸50番 染色堅ろう度は4級以上 濃灰色 JIS L 2511による。	縁取り糸
	ポリエステルスパン糸 80~120番(白及 び黒, 又は表地と同色)	刺しゅう裏糸

2.2 縫製

縫製は、次による。

- 台地に、付表1の不織布を裏張りし、表地に付図1のとおり黒色で刺しゅうする。
- 刺しゅうした後は、台地と同色の色で外周(縁)を縁取りする。

2.3 刺しゅう

刺しゅうは、次による。

- ステッチは、千鳥縫いとし、方向は、付図1による。
- 糸の密度は、下縫い20 ± 2 本/cm, 上縫い40 ± 4 本/cmを(基準)とする。
- 下縫いは、上縫い糸に45度の角度で交差するものとする。
- 針数は、1350以上とする。

2.4 仕上げ

仕上げは、次による。

- 刺しゅうは、いずれも刺しゅう糸がたるまないよう仕上げるとともに、糸抜けのないようにするものとし、細部は、承認見本による。
- 縁取りは、縫い始め、縫い終わりの糸が解けないよう留めるものとする。
- 付図1の寸法に裁断又は打抜くときは、縫糸を裁断しないように行うものとし、裁ち目は、横から見た場合に、白く見えないように仕上げるものとする。

2.5 形状・寸法

形状及び寸法は、付図1による。

3 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、次による。

- 個装は、10EAを紙テープで個装する。
- 内装は、個装したものを50EAをボール箱に入れ、箱の表面に物品番号、品名及び数量を明

品 名	自衛官候補生き章, 空, 低視認性
-----	-------------------

記する。

c) 外装は商慣習による。

4.2 端数包装

a) 10EAに満たない端数は、端数を一つに取りまとめて紙テープで個装する。

b) 個装したものが50EAに満たない場合は、それらをボール箱に入れ、箱の表面に物品番号、品名及び数量を明記し、内装とする。

c) 外装の表示は、見やすい箇所に次の事項を表示する。

4.3 外装の表示

外装の表示は、見やすい箇所に次の事項を表示する。

a) 調達要求番号

b) 物品番号

c) 品名 (製品の呼び方)

d) 数量

e) 納入年度

例 2022年度

f) 契約の相手方の名称又はその略号

5 その他の指示

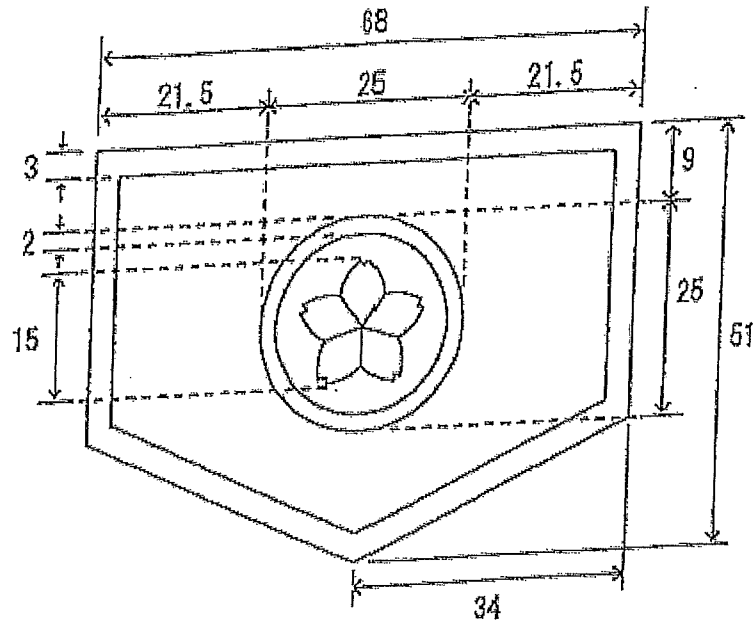
5.1 承認用見本

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.3に基づき、契約担当官等の定めるところにより製作に先立ち製品1EAを契約担当官等に提出し、風合い、色、及び仕上げについて承認を得るものとする。

付表1-副材料

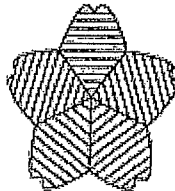
区 分		規 定	試 験 方 法
繊維混用率	%	レーヨン 70	JIS L 1030-1及び JIS L 1030-2による。
		ポリエステル 30	
又は	各±10		
ナイロン	70		
ポリエステル	15		
レーヨン	15		
厚さ	mm	0.5以上	JIS L 1085による。
質量	g/m ²	75以上	
引き張強さ N	たて	63.7以上	
	よこ	53.5以上	
防しわ率 %	たて	80以上	JIS L 1085のB法による。
	よこ		
ドライ クリー ニング 強さ	質量変化 率 %	1.5以下	JIS L 1085による。
	形態の変化	A級	
色相		黒又はグレー	h v
注記 試験方法を定めているものは、それぞれの規定値を満足することをもって判定基準とする。			

単位 mm

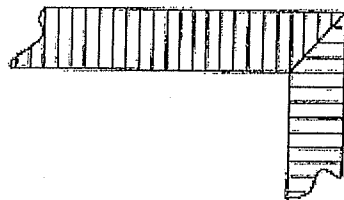


ステッチの方向

桜星



縁取り



注記 形状及び寸法は基準を示す。

付図1—形状及び寸法