

航空自衛隊仕様書				
仕様書の種類	内容による分類		装備品等仕様書	
	性質による分類		個別仕様書	
物品番号			仕様書番号	
品名 又は 件名	き章, 布製		C&LPS-D84505-6	
			大臣承認	平成 年 月 日
			作成	平成21年10月6日
			改正	令和3年12月2日
				令和4年11月29日
作成部隊等名	補給本部			

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛官の職務又は技能を識別するために用いるき章、布製について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-Y00007の1.2による。

1.3 種類

種類は、表1による。

なお、調達種類及び数量は、調達要領指定書による。

表1-種類

種類		物品番号
航空き章	(操縦士)	8455-427-6890-5
	(航空士)	8455-427-6891-5
航空管制き章		8455-427-6892-5
不発弾処理き章		8455-427-6893-5
兵器管制き章		8455-427-6894-5
高射管制き章		8455-427-6895-5
航空医官き章		8455-427-6896-5
内務班長き章		8455-427-6897-5
レンジャーき章		8455-427-6898-5
空挺き章		8455-427-6899-5
体力き章		8455-427-6900-5
宇宙作戦き章		8455-428-4887-5

品名	き章, 布製
----	--------

表1-種類(続き)

種類	物品番号
航空救難き章	_____

#### 1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称及び種類による。

例 航空き章(操縦士), 布製

#### 1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容が、この仕様書の内容と相違する場合は、この仕様書に定める内容が優先する。

##### a) 規格

JIS L 0842	紫外線カーボンアーク灯光に対する染色堅ろう度試験方法
JIS L 0844	洗濯に対する染色堅ろう度試験方法
JIS L 0848	汗に対する染色堅ろう度試験方法
JIS L 0849	摩擦に対する染色堅ろう度試験方法
JIS L 1030-1	繊維製品の混用率試験方法-第1部: 繊維鑑別
JIS L 1030-2	繊維製品の混用率試験方法-第2部: 繊維混用率
JIS L 1057	織物及び編物のアイロン寸法変化率試験方法
JIS L 1096	織物及び編物の生地試験方法

##### b) 仕様書

C&LPS-Y00007	調達品等一般共通仕様書
C&LPS-D84500	作業服改, 空

### 2 製品に関する要求

#### 2.1 材料

材料は、表2による。

表2-材料

項目	規格	用途
主材料	C&LPS-D84500の付表1及び付表3による。色はライトグレーとする。	き章の台地
副材料	ポリエステルスパン #100 黒色	刺しゅう糸
	ポリエステルスパン #80~100 白色又は黒色	刺しゅう裏糸
補助材料	熱接着樹脂	台地裏地

#### 2.2 加工

##### 2.2.1 刺しゅう

刺しゅうは、台地に付図1のようにミシン刺しゅう縫いつぶしを施すものとする。

##### 2.2.2 縁折り接着加工

製品を付図1の寸法に四辺を折りしろ5mm(基準)以上で折り曲げると同時に四角をカット

品名	き章, 布製
----	--------

し、身生地を入れて三枚重ねになるようにして、アイロン接着加工を施すものとする。

### 2.2.3 仕上げ

仕上げは、次によるものとし、細部は承認見本による。

- a) 刺しゅうは、いずれも刺しゅう糸がたるまないように仕上げ、糸抜けのないようにする。

### 2.3 形状・寸法

形状及び寸法は、付図1によるものとし、細部は承認見本による。

### 3 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

### 4 出荷条件

#### 4.1 包装

包装は、次による。

- a) 内装は、製品20EAごと紙ひも、テープ等で1束とし、200EAをボール箱に入れ、上面に品名、物品番号及び数量を明記する。  
b) 外装は商習慣による。

#### 4.2 外装の表示等

外装の表示は、見やすい箇所に次の事項を表示する。

- a) 調達要求番号  
b) 物品番号  
c) 品名（製品の呼び方）  
d) 数量  
e) 納入年度

例 2022年度

- f) 契約の相手方の名称又は略号

### 5 その他の指示

#### 5.1 提出書類

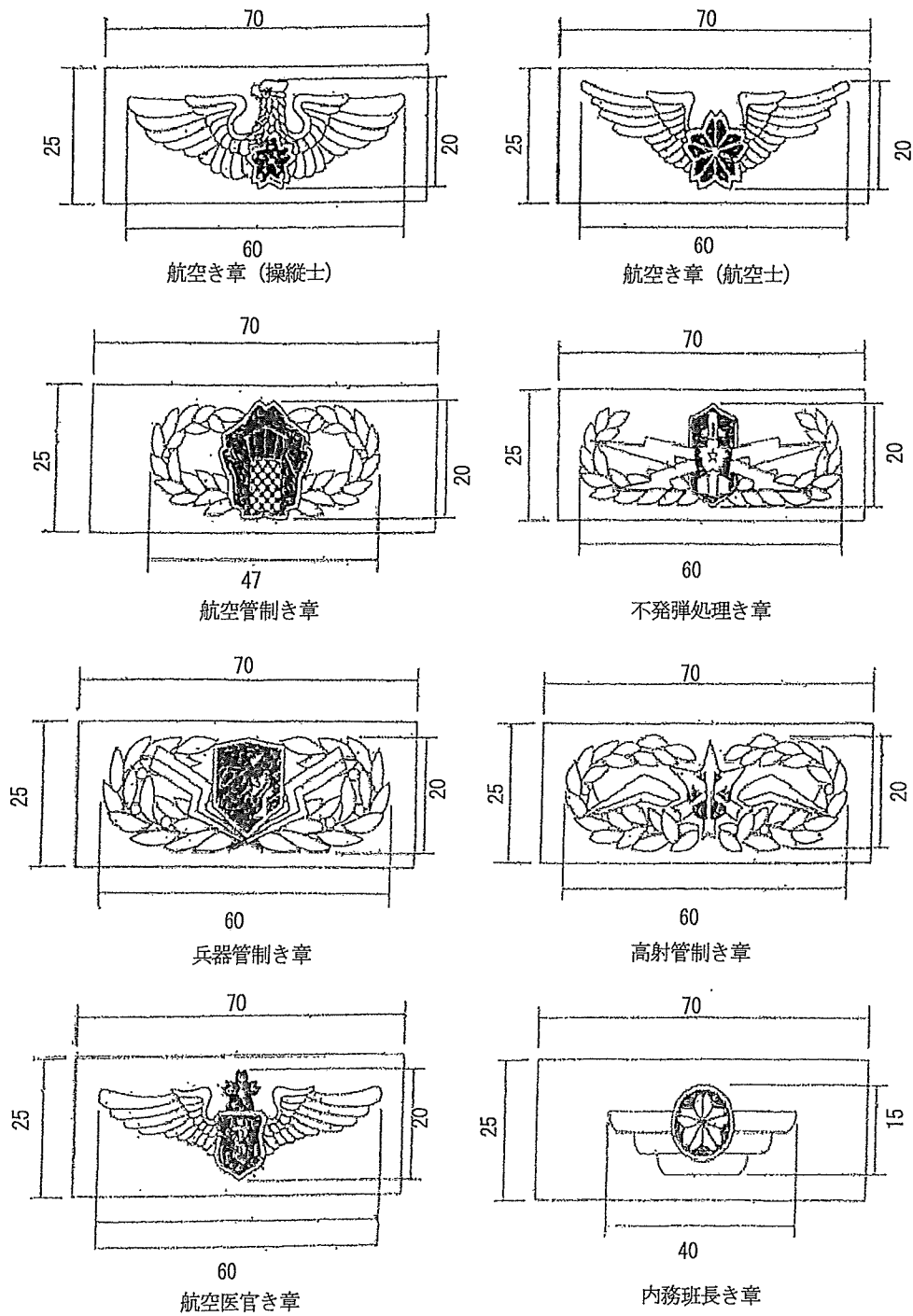
契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.1.1に基づき、類別原資料を提出する。

ただし、提出の有無については、調達要領指定書に示す。

#### 5.2 承認用見本

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.3に基づき、製作に先立ち製品1EAを契約担当官等に提出し、形状及び仕上げ具合について承認を得なければならない。

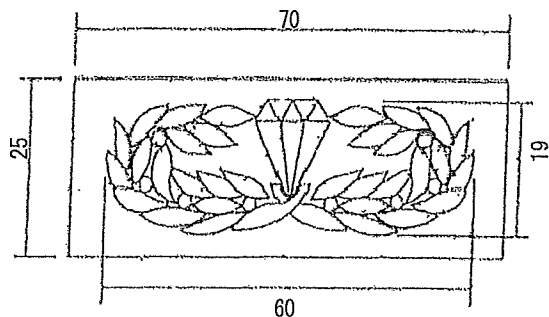
単位 mm



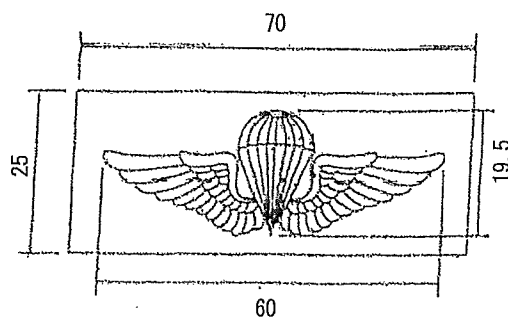
注記1 き章の図における黒塗り部分については、刺しゅうしないものとする。  
注記2 図の形状及び寸法は、基準を示す。

付図1—形状・寸法

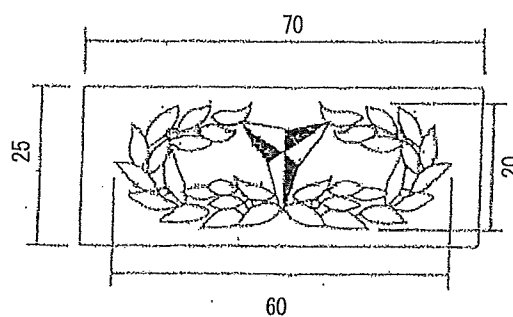
単位 mm



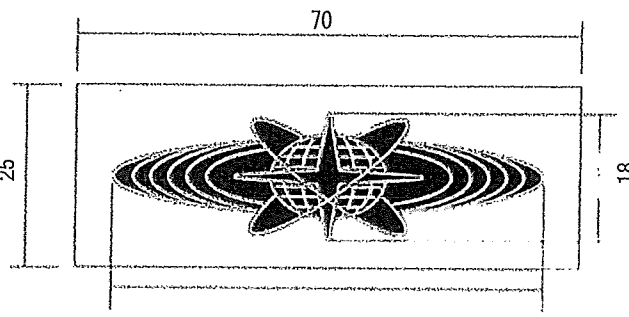
レンジャーキ章



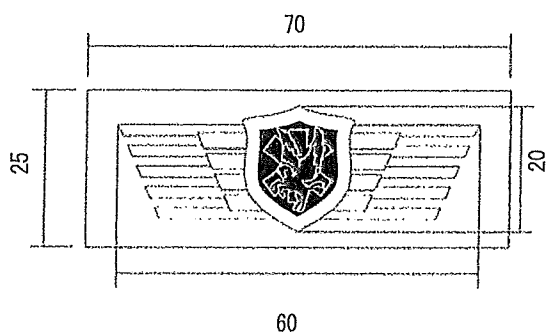
空挺き章



体力き章



宇宙作戦き章



航空救難き章

注記1 き章の図における黒塗り部分については、刺しゅうしないものとする。

注記2 図の形状及び寸法は、基準を示す。

付図1－形状・寸法（続き）