

航空自衛隊仕様書			
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書	
	性質による分類	個別仕様書	
物品番号		仕様書番号	
品名 又は 件名	き章, 合成樹脂製	C&LPS-D84504-5	
		大臣承認	平成 年 月 日
		作成	平成21年10月6日
		改正	令和4年11月29日
			令和6年10月8日
作成部隊等名	補給本部		

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛官の職務又は技能を識別するために用いるき章、合成樹脂製について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-Y00007の1.2による。

1.3 種類

種類は、表1による。

なお、調達品目及び数量は、調達要領指定書による。

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称及び種類による。

例 航空き章（操縦士）、合成樹脂製

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容が、この仕様書の内容と相違する場合は、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 規格

JIS G 3303	ぶりき及びぶりき原板
JIS H 3250	銅及び銅合金の棒
JIS H 3270	ベリリウム銅、りん青銅及び洋白の棒及び線

b) 仕様書

C&LPS-Y00007 調達品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表2による。

品 名	き章, 合成樹脂製
-----	-----------

2.2 加工

2.2.1 製造要領

製造要領は、次による。

- a) 金型を使用し、高周波ウエルダ機で制作する。
- b) き章柄部分は、樹脂フィルムにスクリーンプロセスでプリントし、植毛生地に彫刻金型を使用して高周波ウエルダ機で溶着、溶断し、不要部分の樹脂を除去する。
- c) 台座の金具面に、粘着テープにて、先に指定サイズに抜いた硬質PVC板をはり付ける。
- d) b)の裏面にc)及び熱接着フィルム、フェルトを置き、金型を使用して、高周波ウエルダで接着する。
- e) トムソン刃を使用して規定の外形寸法に仕上げる。

2.2.2 表面処理

プリントにグラデーションを施すことにより、金属製に近づける。

2.2.3 仕上げ

着色むら、はく離などがないように丁寧に仕上げるものとし、細部は承認見本による。

2.3 形状・寸法

形状及び寸法は、図1及び図2によるものとし、細部は承認見本による。

3 監督・検査

契約担当官等の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、次による。

- a) 個装は、製品1EAをポリエチレン袋又は、ポリプロピレンで包む。
- b) 内装は、個装したものの100EAをボール箱に入れ、適宜の方法により、物品番号、品名（製品の呼び方）及び数量を明記する。
- c) 外装は商慣習による。

4.2 外装の表示等

外装の表示は、見やすい箇所に次の事項を表示する。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名（製品の呼び方）
- d) 数量
- e) 納入年度
例 2024年度
- f) 契約の相手方の名称又はその略号

5 その他の指示

5.1 提出書類

契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.1.1に基づき、類別原資料を提出する。
ただし、提出の有無については、調達要領指定書に示す。

5.2 承認用見本

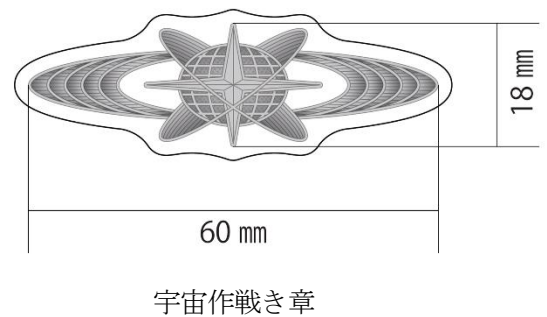
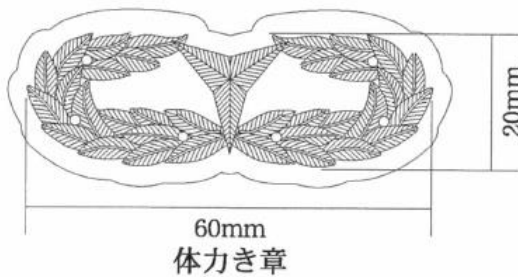
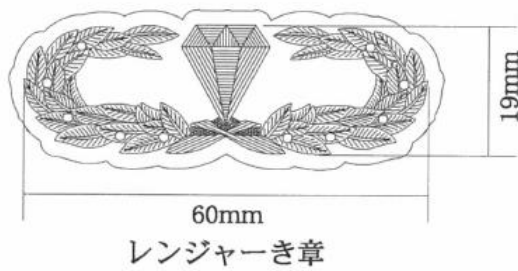
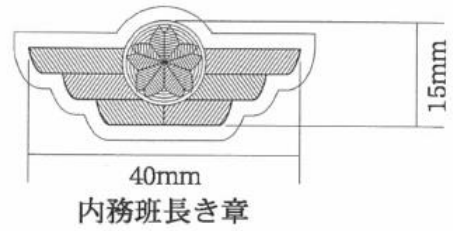
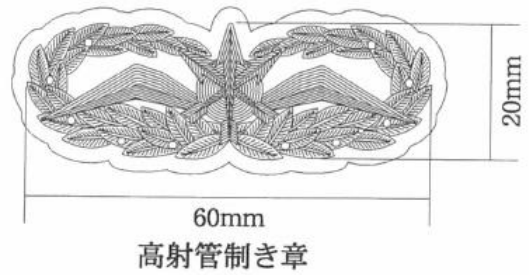
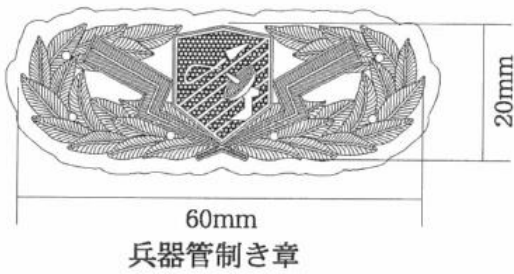
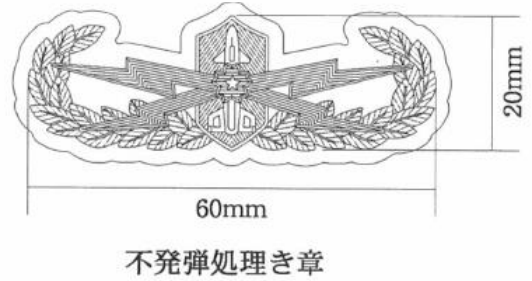
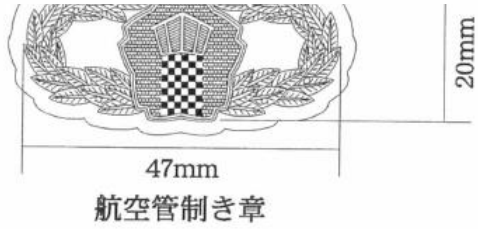
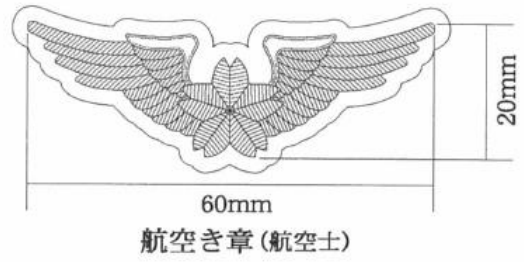
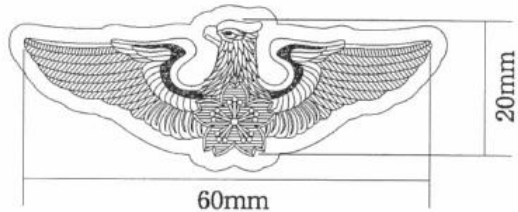
契約の相手方は、C&LPS-Y00007の4.3に基づき、製作に先立ち製品1EAを契約担当官等に提出し、形状及び仕上げ具合について承認を得なければならない。ただし、承認を得た実績がある契約の相手方は、仕様に変更がない場合、提出を省略することができる。

表1-種類

種 類		物品番号
航空き章	(操縦士)	8455-427-6871-5
	(航空士)	8455-427-6872-5
航空管制き章		8455-427-6873-5
不発弾処理き章		8455-427-6874-5
兵器管制き章		8455-427-6875-5
高射管制き章		8455-427-6876-5
航空医官き章		8455-427-6877-5
内務班長き章		8455-427-6878-5
レンジャーき章		8455-427-6879-5
空 挺 き 章		8455-427-6880-5
体 力 き 章		8455-427-6881-5
宇宙作戦き章		8455-428-4889-5
航空救難き章		8455-428-5419-5
航空整備き章		—————

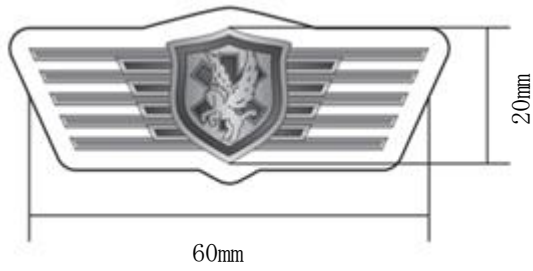
表 2 - 材料

区分	規格		用途
生地	植毛生地 濃紺		き章の台地
本体上部	上層	耐候型ポリウレタンフィルム	き章柄本体
	中層	アルミ箔	
	下層	耐候型ポリウレタンフィルム	
	ウレタンシート [50 μ (基準)]		
	発泡材 (ポリウレタン製)		
本体中部	硬質PVC板 [500 μ (基準)]		芯
	粘着テープ		芯と座金接着用
	台座	JIS G 3303のSPTE 厚さ0.35mmによる。	ブリキ板
		JIS H 3270のC7521W 径1.2mmによる。	ピン足
JIS H 3250のC3604B による。		タイタック	
本体下部	熱接着フィルム		き章裏面
	フェルト 濃紺 [1mm (基準)]		

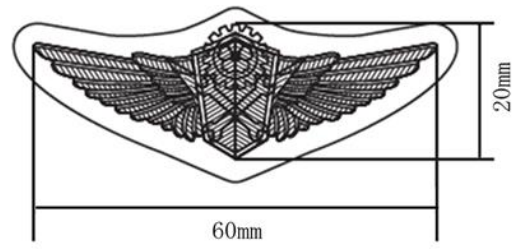


注記 図の形状及び寸法は、基準を示す。

図1-形状・寸法(表側)



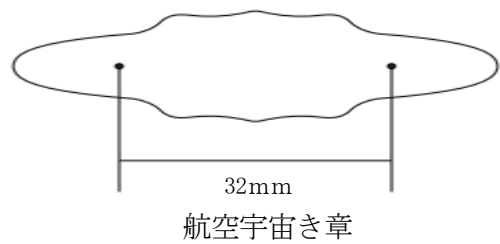
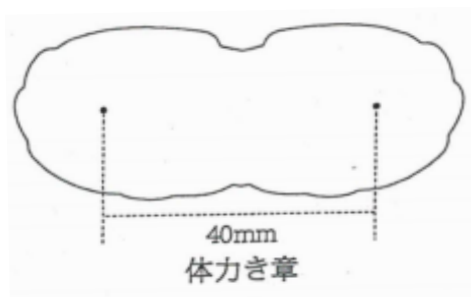
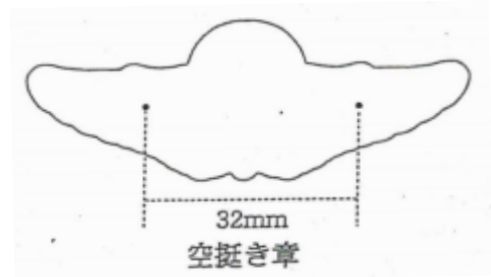
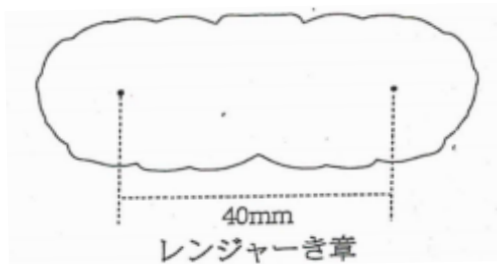
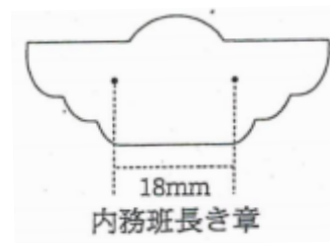
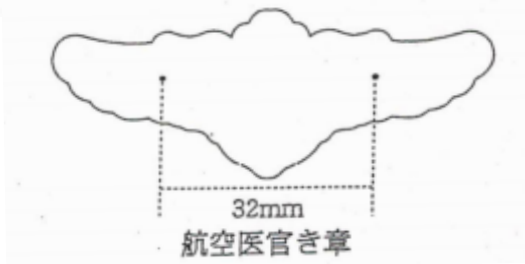
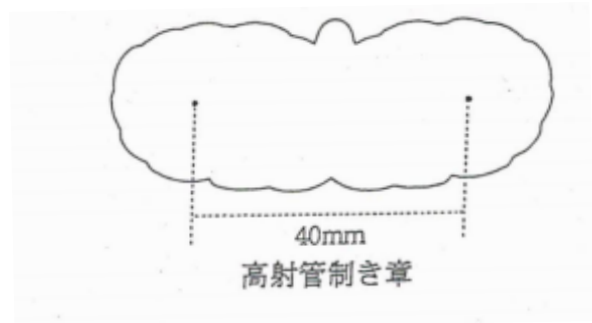
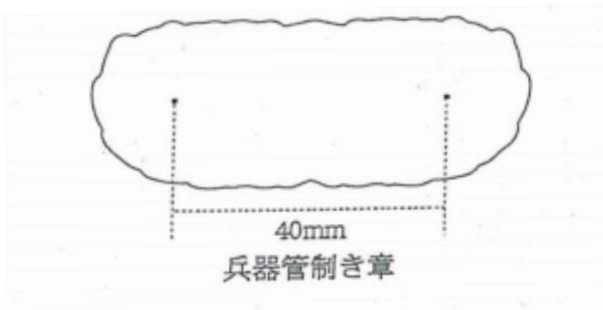
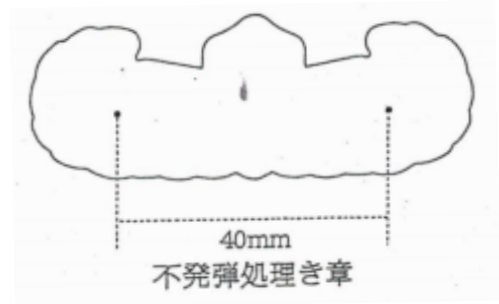
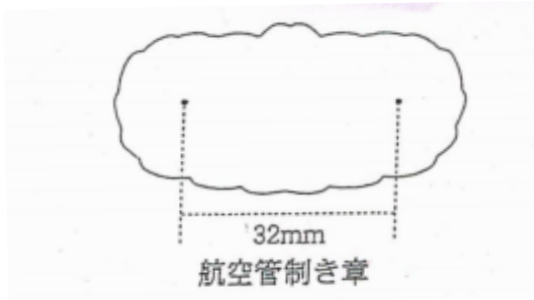
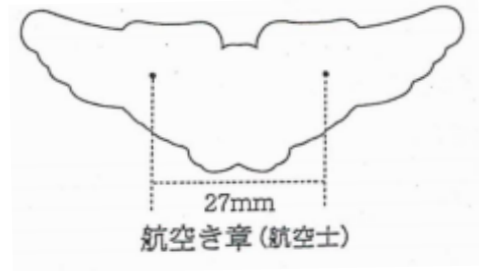
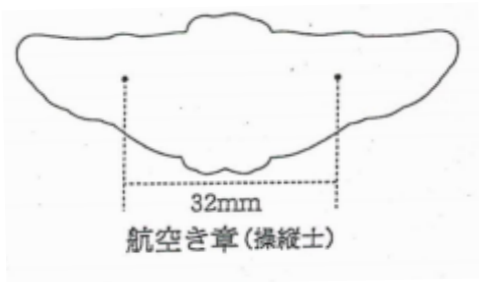
航空救難き章



航空整備き章

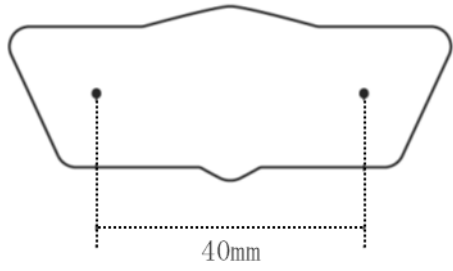
注記 図の形状及び寸法は、基準を示す。

図1—形状・寸法（表側）（続き）

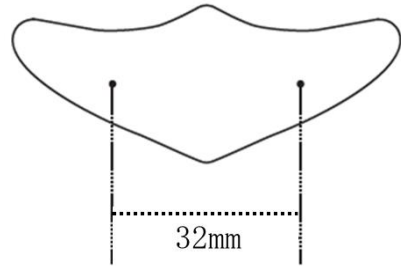


注記 図の形状及び寸法は、基準を示す。

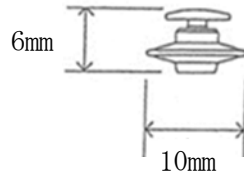
図2-形状・寸法(裏側)・タイタック



航空救難き章



航空整備き章



タイタック

注記 図の形状及び寸法は、基準を示す。

図2-形状・寸法（裏側）・タイタック（続き）