

航空自衛隊仕様書		
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書
	性質による分類	個別仕様書
物品番号	7510-418-1383-5	仕様書番号
品名 又は 件名	車歴簿	4補LPS-Q75008-9
		作成 平成25年12月3日
		改正 令和6年8月8日
		令和7年3月18日
	作成部隊等名	第4補給処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊で使用する車歴簿の調達について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、引用文書等による。

1.3 引用文書等

1.3.1 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、次の文書に定める内容が、この仕様書に定める内容と相違する場合は、法令等を除き、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 規格

JIS P 0138 紙加工仕上寸法

NDS Z 0001 包装の総則

b) 法令等

国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（平成12年法律第100号）

c) その他

J. T. O. 00-10-9 航空自衛隊車両等整備基準

1.3.2 関連文書

JIS Z 8123 印刷技術用語

2 製品に関する要求

2.1 構成・材料

構成・材料は、表1による。

なお、車歴簿は、表地（ファイル）とファスナーを分離し、分別廃棄が可能な構造とする。

品名	車歴簿
----	-----

2.2 印刷

印刷は、次による。

- a) 印刷方法は、活版印刷又はオフセット印刷とする。
- b) 印刷色は、表2 による。
- c) 印刷は、スラー、モットリング、ブリード等による不具合がなく、明瞭に印刷する。

2.3 加工・組入り

加工・組入りは、図1 及び図2 によるほか、次による。

- a) 加工は、表地（ファイル）に施す。また、詳細は、次による。
 - 1) 表紙の裏面に、諸元表を貼付する。
 - 2) ファスナーを2 箇所取付け、それぞれカシメ鋸で留める。
 - 3) コーナー金具を取付ける。
 - 4) 仕上がりは、外れ、そり、ふくれ、はがれ等があつてはならない。
- b) 組入りは、加工したファスナーの片方に、内容紙を組入れる。

2.4 形状・寸法

形状・寸法は、図1 ～図10 によるほか、JIS P 0138及びJ. T. O. 00-10-9 別冊の1-5-2 項による。また、全ての内容紙に、図3 に示すパンチ孔をあける。

2.5 一般的要求事項

国等による環境物品等の調達推進等に関する法律（以下、“グリーン購入法”という。）に適合した材料を使用する。ただし、基準を満たすことが困難な場合は、分任支出負担行為担当官（以下、“分支担当官”という。）と協議する。

3 監督・検査

監督・検査は、分支担当官の定める監督及び検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、商慣習による。

4.2 外装の表示

外装の表示は、NDS Z 0001の箇条5 によるほか、次に示す項目を見やすい箇所に表示する。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名
- d) 数量・単位
- e) 納入年月
例 2025年2月
- f) 製造者名（若しくはその略号）又は納入者名（若しくはその略号）

品名	車歴簿
----	-----

5 その他の指示

5.1 品質確認資料の提出

契約の相手方は、グリーン購入法が適用されていることを確認し得る品質確認資料（様式任意）を作成し、分支担当官に1部提出する。

なお、記載内容は、次による。

- a) 契約番号
- b) 統制番号
- c) 品名
- d) 納期
- e) 特定調達物品等の品目名

5.2 校正

校正は、契約の相手方において行う。

5.3 承認用見本

契約の相手方は、製作に先立ち、校正終了後、承認用見本を分支担当官に提出し、外観及び形状について承認を得る。ただし、分支担当官から承認を得た実績がある契約の相手方は、仕様に変更がない場合、提出を省略することが可能である。

5.4 資料の閲覧

契約の相手方は、第4補給処整備部品質管理課長（総括班長気付）と調整し、J.T.O.00-10-9を閲覧することが可能である。

5.5 仕様書の疑義

この仕様書について疑義がある場合は、分支担当官を通じて要求元と協議する。

表1-構成・材料

品名	規定	数量 (1冊あたり)
表地（ファイル）	耐湿性の厚ボール紙（暗緑色） （厚さ2 mm+0.5 mm） 背表紙部（茶褐色）	1冊
諸元表（表紙裏面に貼付）	上質紙（白色）四六判 45 kg A5判	1枚
内容紙1～7	上質紙（白色）四六判 70 kg A4判 内容紙1, 2, 6片面印刷 用紙横 長辺綴じ 内容紙3, 4, 5, 7両面印刷 用紙横 長辺綴じ	各1枚
ファスナー	鉄製スプリング式（市販品）	2組
カシメ鋏	鉄製（市販品）	4個
コーナー金具	鉄製（市販品）	4個

品名	車歴簿
----	-----

表2-印刷色

項目	印刷色
表地（ファイル）の文字及び標識	金色
内容紙の罫線及び文字	黒

品名	車歴簿
----	-----

単位：mm

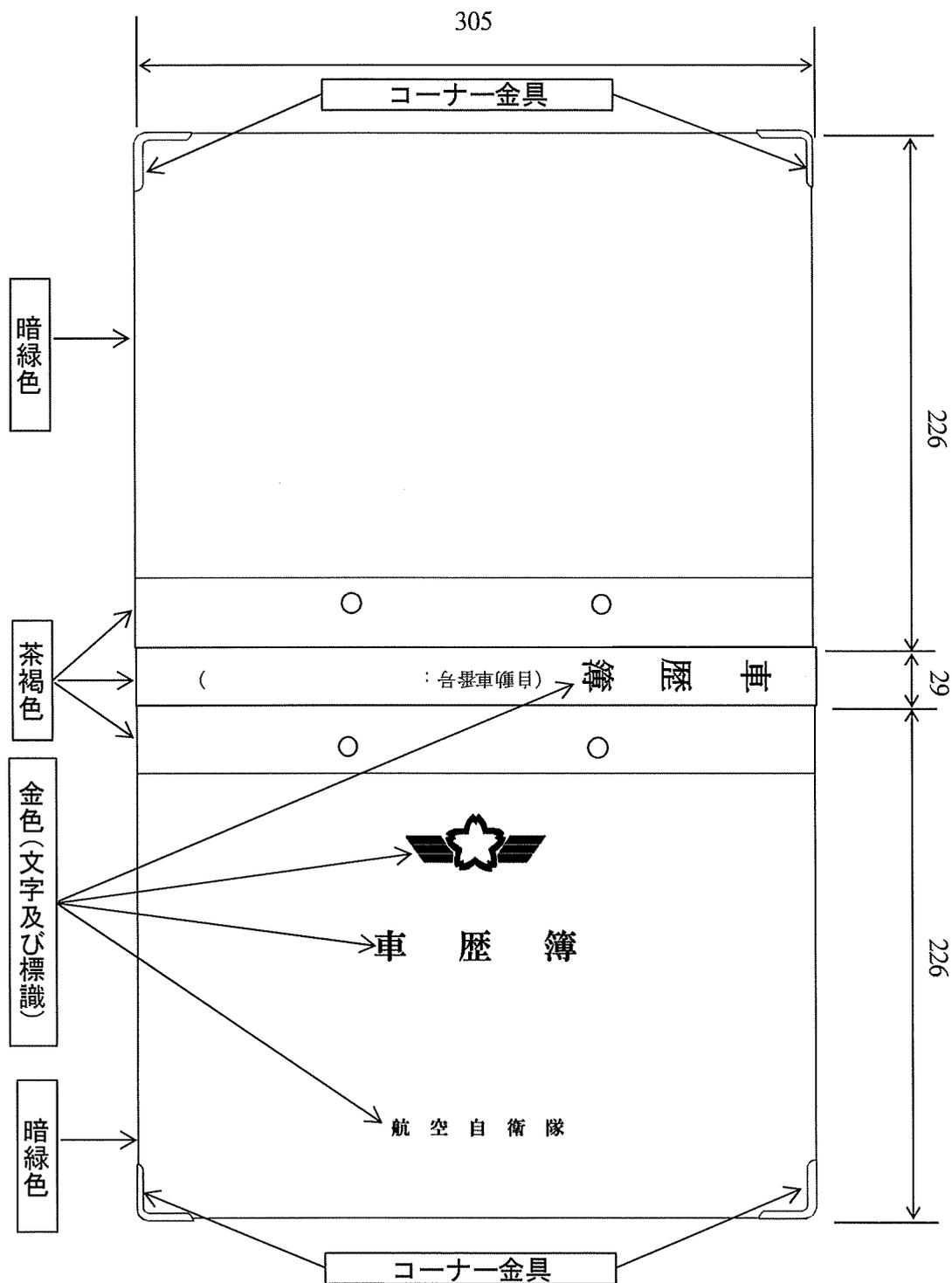
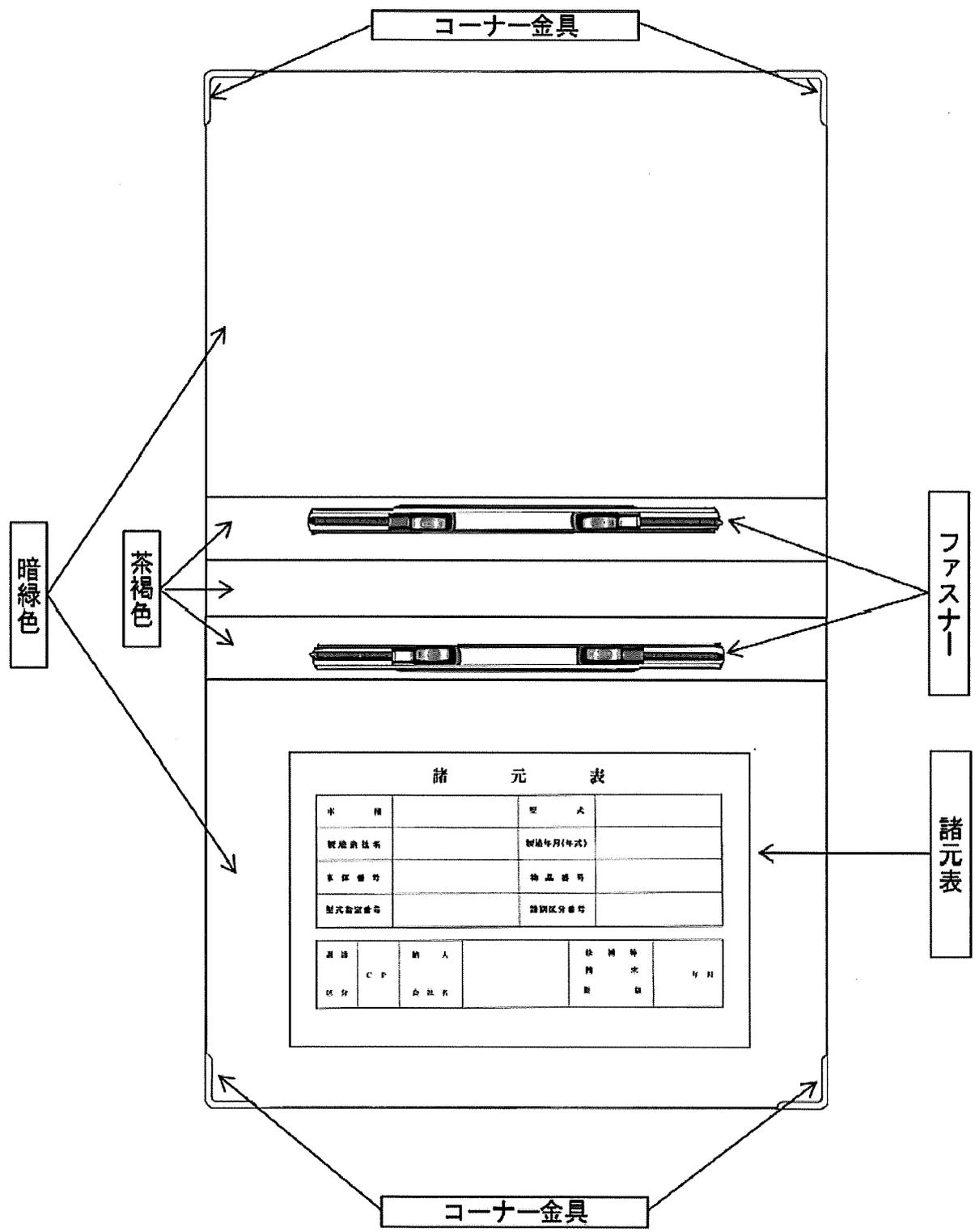


図1-表地 (ファイル) (表)

品名	車歴簿
----	-----



諸 元 表

車 種		型 式	
製造会社名		製造年月(年式)	
車 体 番 号		物 品 番 号	
製造番号		識別区分番号	

車 種	製 造 年 月	製 造 廠	車 体 番 号	型 式	年 式
区 分	C P	製 造 年 月	製 造 廠	車 体 番 号	年 式

図2-表地 (ファイル) (裏)

品名	車歴簿
----	-----

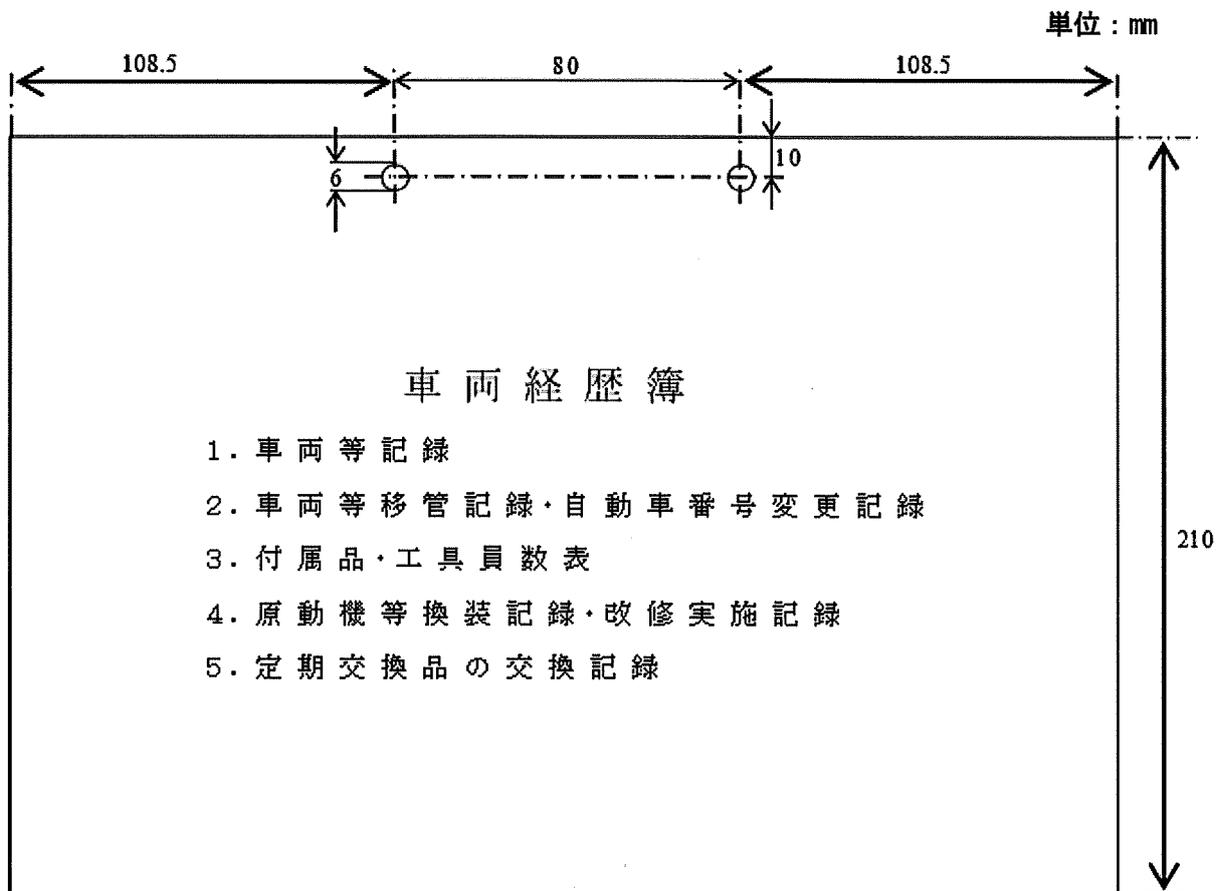


図3—車両経歴簿（内容紙1）

品名	車歴簿
----	-----

単位：mm

168

257

品目	No	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	

図8—付属品・工具員数表（2枚目以降）（内容紙5）

