

航空自衛隊仕様書			
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書	
	性質による分類	個別仕様書	
物品番号		仕様書番号	
品名 又は 件名	作業下衣	4補LPS-D84182-3	
		作成	令和 3年11月 2日
		改正	令和 4年 8月16日
			令和 5年 3月29日
作成部 隊等名	第 4 補 給 処		

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、国際緊急援助活動等に係る要員が着用する作業下衣の調達について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、引用文書等による。

1.3 種類

種類は、1号、2号、3号、4号、5号、SSとし、SSは特別サイズを示す。

なお、調達する種類、数量及びSSの寸法は、調達要領指定書に示す。

1.4 引用文書等

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、次の文書に定める内容が、この仕様書に定める内容と相違する場合は、法令等を除き、この仕様書に定める内容が優先する。

1.4.1 引用文書

a) 規格

JIS L 0001 繊維製品の取扱いに関する表示記号及びその表示方法

JIS L 0842 紫外線カーボンアーク灯光に対する染色堅ろう度試験方法

JIS L 0844 洗濯に対する染色堅ろう度試験方法

JIS L 0848 汗に対する染堅ろう度試験方法

JIS L 0849 摩擦に対する染色堅ろう度試験方法

JIS L 1030-1 繊維製品の混用率試験方法—第1部：繊維鑑別

JIS L 1030-2 繊維製品の混用率試験方法—第2部：繊維混用率

JIS L 1091 繊維製品の燃焼性試験方法

品名	作業下衣
----	------

- JIS L 1096 織物及び編物の生地試験方法
- JIS L 1907 繊維製品の吸水性試験方法
- JIS Z 8721 色の表示方法—三属性による表示
- NDS Z 0001 包装の総則
- NDS Z 8011 角形銘板

b) 仕様書

C&LPS-Y00007 調達品等一般共通仕様書

c) 法令等

中央調達に係る直接監督方式及び直接完成検査方式の標準実施要領について（通知）（装管企第297号平成27年10月1日）

1.4.2 関連文書

NDS L 0101 縫製用語

NDS L 0102 縫製要領

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表1による。

2.2 縫製要領

縫製要領は、表3による。

2.3 形状・寸法・外観

2.3.1 形状

- a) 袖は、ラグランスリーブとする。
- b) 転写マークは、図2に示す様式及び位置とする。
- c) 細部は、図1及び図2による。

2.3.2 寸法

寸法は、表4及び表5によるほか、図1及び図2による。また、寸法の許容差は中央調達に係る直接監督方式及び直接完成検査方式の標準実施要領について（通知）による。

2.3.3 外観

外観は、仕上がりが優良で、きず、汚れなどの欠点があってはならない。

2.4 製品の表示

2.4.1 銘板

銘板は、図3に示す様式のを図1に示す位置（左脇）に二つ折りにし、縫い付ける。

2.4.2 取扱表示

取扱表示は、JIS L 0001により図3に示す様式のを図1に示す位置に縫い付ける。

品名	作業下衣
----	------

2.4.3 用字及び書体

用字及び書体は、NDS Z 8011 によるほか、記載事項及び枠は黒で、にじみ及び退色しにくいものを用いて、鮮明に押印又は印刷する。

3 監督・検査

監督・検査は、分任支出負担行為担当官（以下、“分支担当官”という。）の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、商慣習とする。

4.2 外装の表示

外装の表示は、NDS Z 0001 の表示・標識による。ただし、次の事項を見易い箇所に表示する。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名（製品の呼び方）
- d) 数量
- e) 納入年度
例 2021年度
- f) 製造者名（若しくはその略号）又は納入者名（若しくはその略号）

5 その他の指示

5.1 承認用見本

契約の相手方は、製作に先立ち、承認用見本として製品1着を分支担当官に提出し、外観及び形状について承認を得なければならない。ただし、分支担当官から、承認を得た実績がある契約の相手方は、仕様の変更がない場合、本提出を省略することが可能である。

なお、承認用見本と製品に使用する材料は同一でなければならない。

5.2 類別原資料

類別原資料は、調達要領指定書に指示した場合、C&LPS-Y00007 の4.1.1 に基づき、提出する。

5.3 法令等の遵守

契約の相手方は、法令等を遵守する。

5.4 仕様書の疑義

契約の相手方は、仕様書の内容について疑義が生じた場合は、分支担当官を通じて要求元と協議する。

品 名	作業下衣
-----	------

表1 -材料

項 目	規 定	用 途
生地	表2 によるほか, 吸水速乾及び難燃の機能を有する。	身ごろ, 袖, 首口及び袖口
縫糸	ポリエステル縫糸 #60, 表生地と同色系	縫製全般
銘板	ポリエステル100 % (ポリエステルサテン)	製品表示用
転写マーク	ラスタ-転写 (ウレタン樹脂・アクリル混)	左胸

品名	作業下衣
----	------

表2 一生地等

項目		規定		試験方法
繊維混用率	%	難燃ビロン 47	45	JIS L 1030-1 及び JIS L 1030-2 による。
		綿 16		
ポリエステル 20	15			
ナイロン 17	20			
指定外繊維 (エチレンビニルアルコール繊維)				
		±5		
見掛番手及び織度		40 ^s +85dtex+97dtex	40 ^s +84dtex	JIS L 1096 の A 法による。
組織		表面：天竺 裏面：メッシュ	W フェイス (表メッシュ)	
質量 g/m ²		135 以上		
寸法変化率	ウェール	-8 以内		JIS L 1096 の G 法平干しによる。
	コース	-7 以内		
破裂強さ Kpa		392 以上		JIS L 1096 の ミューレン 形法による。
吸水性 秒		10 以内		JIS L 1907 の 滴下法による。
通気性 c m ² /c m ² ・s		230 以上		JIS L 1096 の フラジール 形法による。
染色 堅ろう度 級	耐光		3 以上	JIS L 0842 の 第 3 露光法による。
	洗濯	変退色	4 以上	JIS L 0844 の A-2 号による。
		汚染		
	汗	変退色	4-5 以上	JIS L 0848 による。
汚染				
摩擦		3 以上		JIS L 0849 の 乾燥試験, 摩擦試験機 II 形による。
酸素指数		21 以上		JIS L 1091 の E-2 号による。
色	色彩・規定		10.0B2.8/0.4 (グレー)	—
	範囲	色相 H	10.0B±5.0	自記分光光度計 (島津製作所 UV3600 又は同等以上の性能を有するもの) による。 色記号は, JIS Z 8721 の 簡条 4 (三属性による色の表示記号) による。
		明度 V	2.8±0.4	
		彩度 C	0.4±0.4	

品名	作業下衣
----	------

表3 縫製要領

項目	縫製細部要領
生地	身ごろ，袖，首口及び袖口を寸法別に裁断する。
転写マーク	裁断した身ごろの左胸に熱転写加工する。
裾引き	天地引きオーバーロックをし，折り返し幅は2.5 cm幅基準とする。
脇縫い	2本針オーバーロック縫いとする。
袖下縫い	
袖付縫い	
襟バイнда	平2本針バイндаを使用して四ツ巻とし，仕上げ幅1.5 cm幅基準とする。
袖バイнда	
脇縫い飾り	平3本針を使用し，2本針オーバーロック後，縫い仕上げする。
袖付け縫い飾り	
糸始末	かんぬき止め，襟バイнда止めし，袖下（袖下でバックタック使用の場合を除く。）
縫い目数	3 cm間でオーバーロックし，平3本針及び平2本針バイндаともに15針以上とする。

表4 一寸法

単位：cm

種類	身丈	身幅	ゆき丈	袖口幅	首てん幅	首前下がり	首後下がり	袖幅
1号	78	55	46	17.5	14.0	11.0	2	26
2号	74	52	44	17.0	13.5	10.5	2	25
3号	71	50	42	16.5	13.0	10.0	2	24
4号	68	48	39	16.0	12.5	10.0	2	23
5号	65	46	37	15.5	12.5	10.0	2	22
SS	—							
注記 1 形状及び寸法は，基準を示す。								
注記 2 SS は，特別サイズとし，寸法は調達要領指定書に示す。								

表5 転写マーク位置

単位：mm

種類	1号	2号	3号	4号	5号	SS
A	170	160	150	140	130	—
B	140	135	130	125	120	

品名	作業下衣
----	------

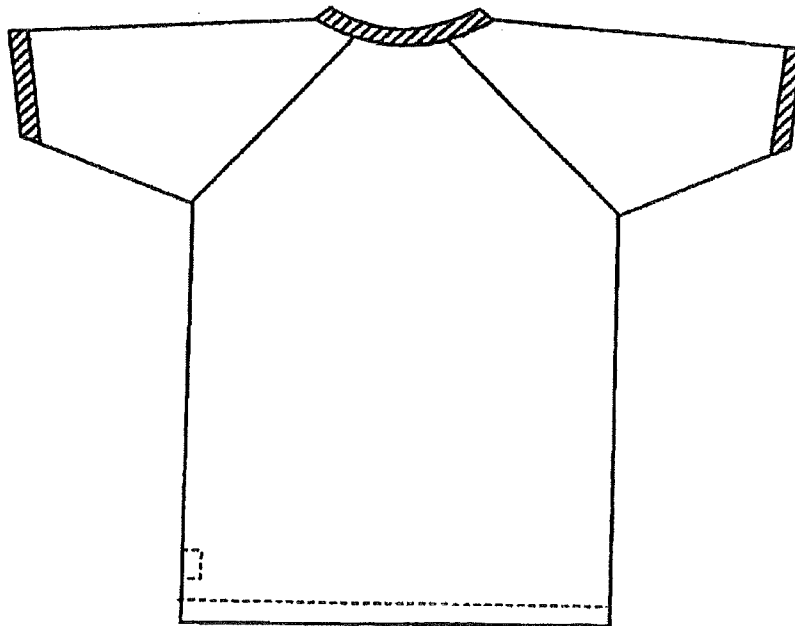
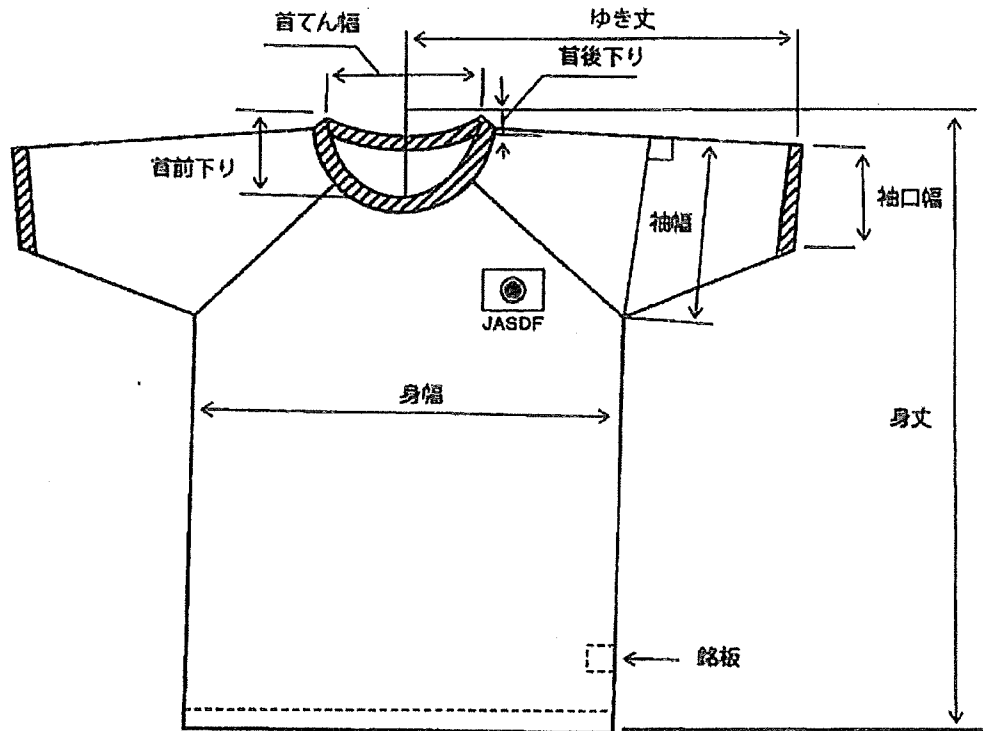
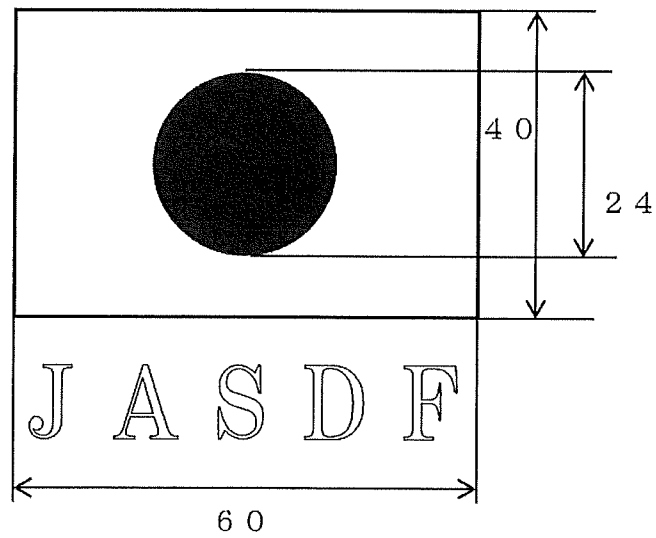
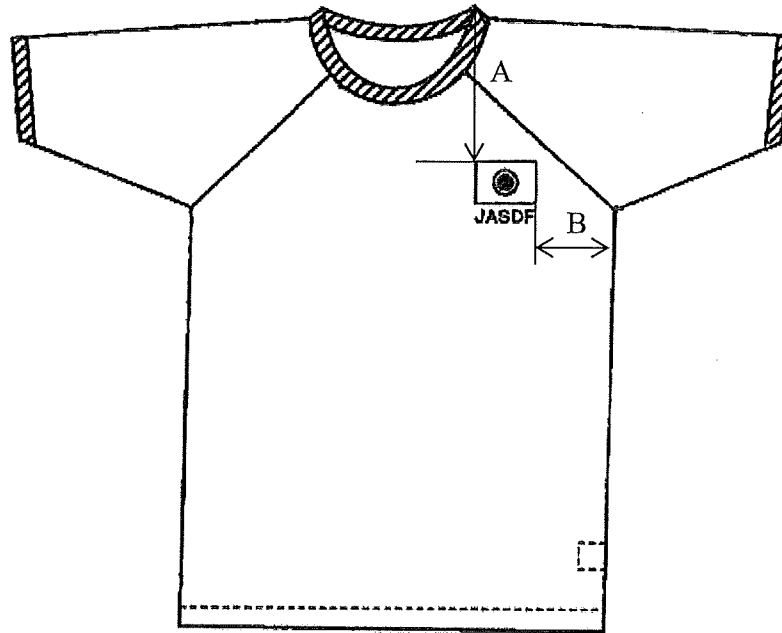


図1 形状

品名	作業下衣
----	------

単位：mm



注記1 日の丸は、紅色とする。

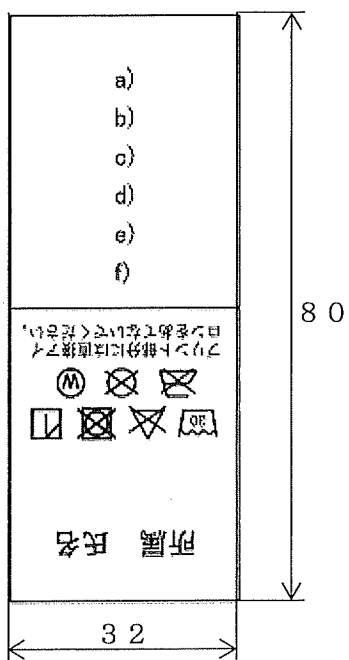
注記2 “JASDF”の文字は、35ポイントMSゴシック体の白抜きで表記する。

注記3 図の形状及び寸法は基準を示す。

図2 転写マーク

品名	作業下衣
----	------

単位：mm



注記 寸法は、基準を示す。

注^{a)} 該当する品名（製品の呼び方）を記入する。

注^{b)} 該当する材料を記入する。

注^{c)} 該当する納入年度を記入する。

例 2021年度

注^{d)} 契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

注^{e)} 縫製業者名を記入する。

注^{f)} 該当する機能表示を記入

図3 一銘飯