

航空自衛隊仕様書		
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書
	性質による分類	個別仕様書
物品番号	8465-403-5315-5	仕様書番号
品名 又は 件名	白色拳銃帯	4補LPS-D84181-1
		作成 令和 3年 9月 1日
		改正 令和 5年 3月 9日
		作成部 隊等名 令和 年 月 日 第 4 補給処

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊が使用する白色拳銃帯の調達について規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、引用文書等による。

### 1.3 引用文書等

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容が、この仕様書に定める内容と相違する場合は、法令等を除き、この仕様書に定める内容が優先する。

#### 1.3.1 引用文書

##### a) 規格

- JIS L 1095 一般紡績糸試験方法
- JIS L 1096 織物及び編物の生地試験方法
- JIS H 3100 銅及び鋼合金の板並びに条
- JIS H 3260 銅及び鋼合金の線
- NDS Z 0001 包装の総則

##### b) 仕様書

- C&LPS-Y00007 調達品等一般共通仕様書

##### c) 法令等

- 中央調達に係る直接監督方式及び直接完成検査方式の標準実施要領について（通知）（装管企第297号27.10.1）

#### 1.3.2 関連文書

- NDS L 0101 縫製用語
- NDS L 0102 縫製要領

品名	白色拳銃帯
----	-------

## NDS L 3003 繊維テープ

### 2 製品に関する要求

#### 2.1 材料

材料は、表1による。

#### 2.2 加工方法

##### 2.2.1 縫製要領

縫製要領は、図1によるほか、次による。

- a) 針数は、2.5 cm 間の表面に現れた縫い目数とし4～6針とする。
- b) 縫い始め及び縫い終わりは、返し縫いを完全にする。
- c) 縫い飛び及び縫い外れがなく、糸調子が適切で、縫い目曲がりが目立たないようにする。

##### 2.2.2 はと目座金付の取付け方

- a) はと目座金付の取付けは、図1によるほか、正確かつ、堅固に取付ける。
- b) ビニロンテープへの取付けは、織り目を広げて打ち付けるほか、切り抜き又は打ち抜きをしてはならない。
- c) はと目座金付の足端及びつば周縁は、丁寧に仕上げる。

##### 2.2.3 先留金具の取付け方

先留金具の取付けは、図1によるほか、ビニロンテープの一端にかしめ鋸で打着する。

##### 2.2.4 バックルの取付け方

バックルの取付けは、図1によるほか、先留金具の反対側の一端にバックルAを縫い付ける。  
なお、バックルBは、遊環をもって固定する。

#### 2.3 構造・形状・寸法

構造、形状及び寸法は、図1及び図2による。

なお、寸法の許容差は、中央調達に係る直接監督方式及び直接完成検査方式の標準実施要領について（通知）による。

#### 2.4 外観

外観は、きず、汚れなどの欠点が目立たないようにする。

### 3 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等の定める監督及び検査実施要領により実施する。

### 4 出荷条件

#### 4.1 包装

包装は、商慣習による。ただし、内装は製品10個とし、外装は内装した20個を基準とする。

#### 4.2 外装の表示

外装の表示は、NDS Z 0001 の表示・標識による。ただし、次の事項を見易い箇所に表示する。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名

品名	白色拳銃帯
----	-------

d) 数量

e) 納入年月

例 2021年6月

f) 製造者名（若しくはその略号）又は納入者名（若しくはその略号）

## 5 その他の指示

### 5.1 法令等の遵守

契約の相手方は、法令等を遵守する。

### 5.2 承認用見本

契約の相手方は、C&LPS-Y00007 の4.3 に基づき、製作に先立ち、承認用見本として製品1個を契約担当官等に提出し、形状、外観、色等について、承認を得なければならない。ただし、契約担当官から承認を得た実績がある契約の相手方は、仕様の変更がない場合、本提出を省略することが可能である。

### 5.3 仕様書の疑義

契約の相手方は、仕様書の内容について疑義が生じた場合は、契約担当官等を通じて要求元と協議する。

表1-材料

区分	規定		数量	単位	用途
ビニロンテープ	表2 による。		1	本	バンド本体
バックルA	JIS H 3100	黄銅磨きニッケルメッキ	1	個	バンド連絡用
バックルB			1	個	
遊環			1	個	バンド押さえ
先留金具	JIS H 3100 及び JIS H 3260		1	個	バンド先留
かしめ鉋	JIS H 3100		2	個	先留金具用
はと目座金付(大)		36	個	バンドに付着	
はと目座金付(小)		18	個		

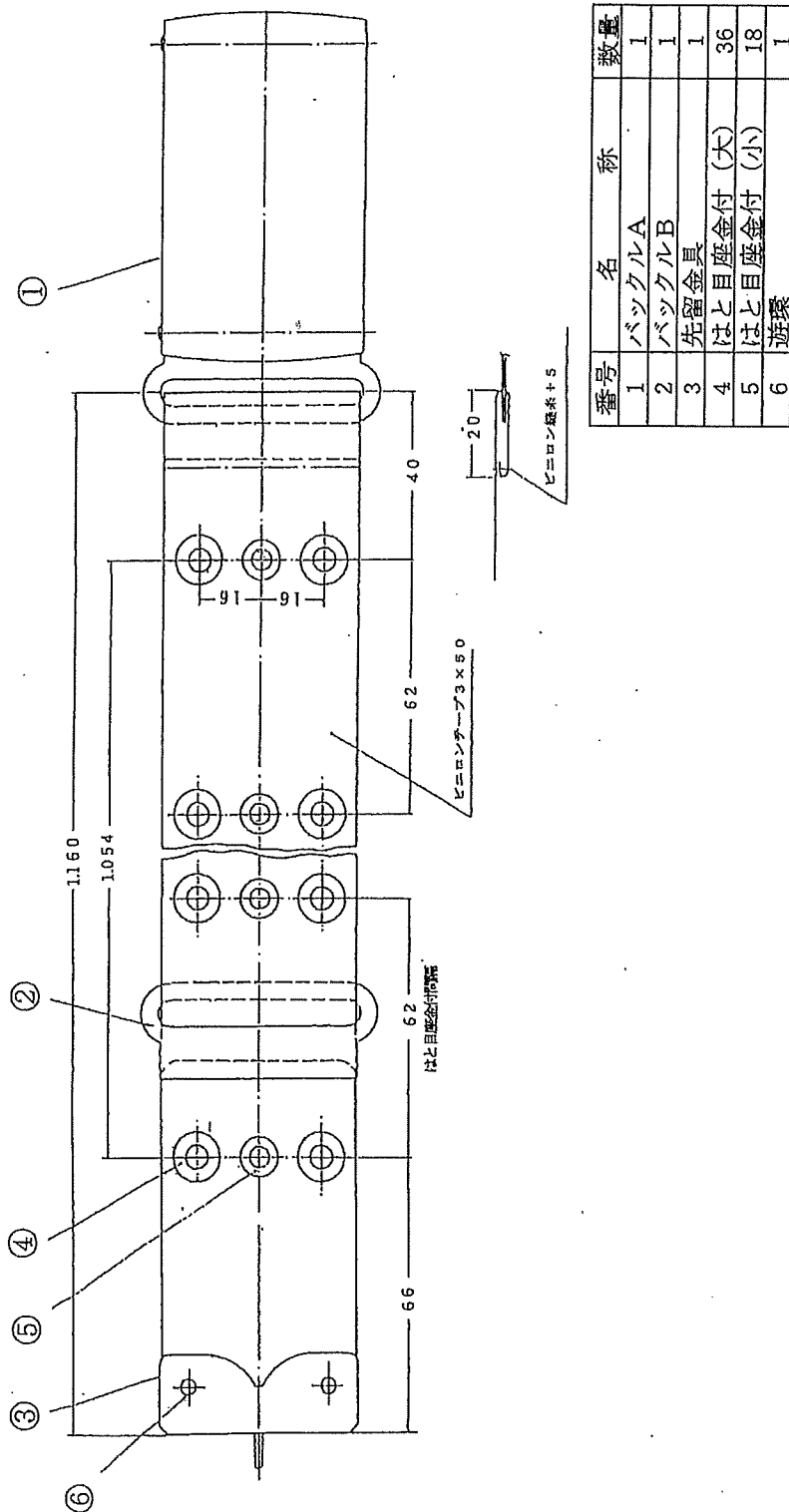
品名	白色拳銃帯
----	-------

表2-ビニロンテープ

項目		規定
原糸糸		ビニロン100%
織り方		波織 11山
厚さ	mm	3
幅	mm	50
見掛番手・より合せ数		20/9 <sup>s</sup>
色		白
密度	たて糸 本	133以上
	からみ糸 本	10以上
	しん糸 本	66以上
	よこ糸 本/25 mm	28以上
質量	g/m	80以上
引張強さ	N	5884以上

品名	白色拳銃帯
----	-------

単位 mm

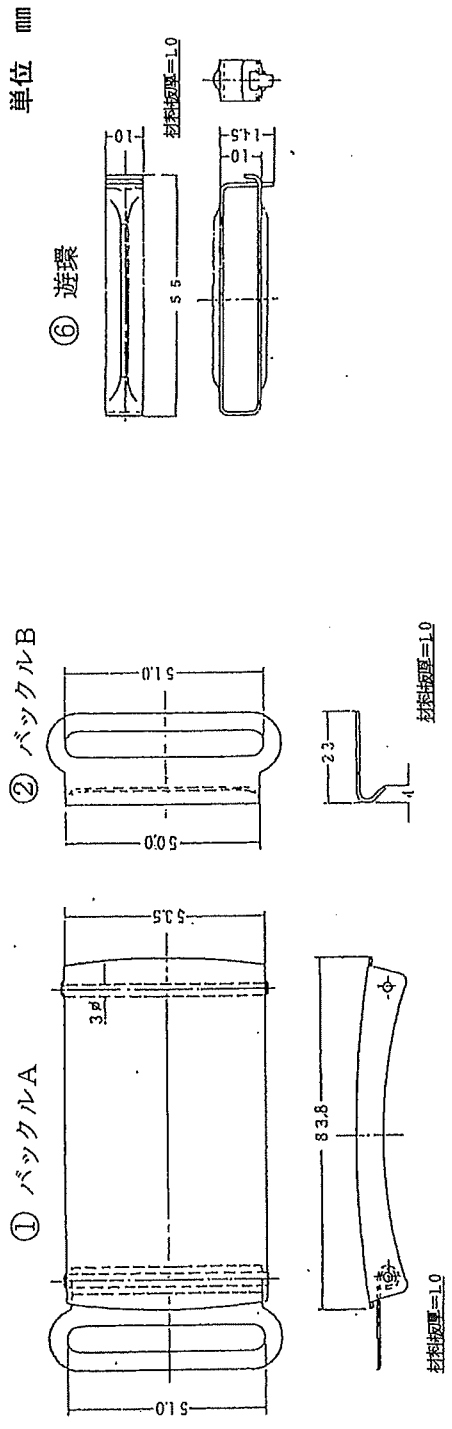


番号	名称	数量
1	バックルA	1
2	バックルB	1
3	先留金具	1
4	はと目座金付 (大)	36
5	はと目座金付 (小)	18
6	遊環	1

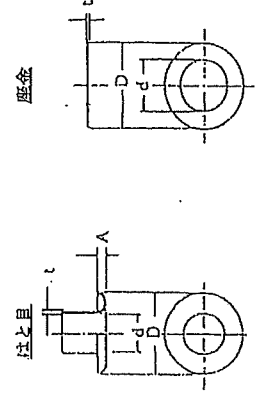
図1-構造・形状・寸法

品名	白色拳銃帯
----	-------

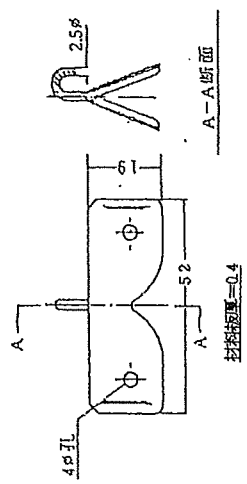
単位 冊



④ ⑤ はと目座金付



③ 先留金具



種類	項目	大	小
はと目	穴径 d	6.0	5.0
	つば径 D	12.0	10.0
	つばの高さ A	1.0	1.0
座金	材料板厚 t	0.3	0.3
	穴径 d	6.8	5.8
座金	穴径 D	12.0	10.0
	材料板厚 t	0.5	0.5

番号	名称	数量
1	バックルA	1
2	バックルB	1
3	先留金具	1
4	はと目座金付 (大)	36
5	はと目座金付 (小)	18
6	遊環	1

図2 一構造・形状・寸法