

航空自衛隊仕様書		
仕様書の 種類	内容による分類	装備品等仕様書
	性質による分類	個別仕様書
物品番号		仕様書番号
品名 又は 件名	国籍記章	4補LPS-D84173-2
		作成 平成28年 9月 8日
		改正 平成30年 1月25日
		令和 5年 3月28日
	作成部 隊等名	第4補給処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊員が国外勤務等で着用する国籍記章の調達について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、引用文書による。

1.3 種類

種類は、表1によるほか、調達する種類及び数量は、調達要領指定書に示す。

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、表1による。

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、次の文書に定める内容が、この仕様書に定める内容と相違する場合は、法令等を除き、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 規格

- JIS L 2511 ポリエステル縫糸
- JIS H 3100 銅及び銅合金の板及び条
- JIS H 3110 りん青銅及び洋白の板及び条
- JIS H 3250 銅及び銅合金棒
- NDS Z 0001 包装の総則
- NDS Z 8201 標準色

品名	国籍記章
----	------

b) 仕様書

C&LPS-Y00007 調達品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表2 による。

2.2 加工

2.2.1 布製

布製の加工は、次によるほか、図1 による。

- a) 糸調子が優良で縫い飛び及び縫いはずれがないようにする。
- b) 台地中心部に赤糸で日の丸を刺しゅうし、国旗の縁は、銀糸で縁取りをする。
縁取りは、縫い始め及び縫い終わりの糸が解けないよう入念にとめる。
- c) 本体裏面に面ファスナ（フックテープ）を縫い付け、面ファスナ（ループテープ）と組み合わせる。

2.2.2 金属製

金属製の加工は、次によるほか、図2 による。

- a) 主材料の銅板を図2 に示したとおりに型取りされた金型（突起を含む。）でプレスし、台座を作成する。
- b) 台座表面にガラス粉末を入れ、台座を焼き、焼き上がり次第、表面及び側面を平らに研磨した後、台座裏にピン足をはんだ付けし、ニッケルメッキを本体に施す。
- c) 乾燥後、ピン足にタイタックを取り付ける。

2.2.3 仕上げ

仕上げは、外観を損なうような色むら、傷及び異物の付着がないように、丁寧に仕上げる。

2.3 外観・形状・寸法

外観・形状・寸法は、図1 及び図2 によるほか、細部は、承認見本による。

3 監督・検査

監督・検査は、分任支出負担行為担当官（以下、“分支担当”という。）の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、表3 による。

4.2 端数包装

端数のある場合は、4.1 に準じて行う。

品名	国籍記章
----	------

4.3 外装の表示

外装の表示は、NDS Z 0001 の表示・標識による。ただし、表示内容は、次による。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名（製品の呼び方）
- d) 数量
- e) 納入年度
例 2016 年度
- f) 製造者名（若しくはその略号）又は、納入者名（若しくはその略号）

5 その他の指示

5.1 承認用見本

契約の相手方は、製作に先立ち、承認用見本として種類ごとに製品1個を分支担官に提出し、外観及び形状について承認を得なければならない。ただし、分支担官から、承認を得た実績がある契約の相手方は、仕様の変更がない場合、本提出を省略することが可能である。

5.2 仕様書の疑義

契約の相手方は、仕様書の内容について疑義が生じた場合は、分支担官を通じて要求元と協議する。

品名	国籍記章
----	------

表1—種類

種類	物品番号
国籍記章, 布製	8455-427-5743-5
国籍記章, 金属製	8455-427-5744-5

表2—材料

種類	項目	規定	用途
国籍記章, 布製	台地	ナイロン 100 % 白色 (NDS Z 8201 の色番号 : 1801)	台座
	しん地	不織布 白色	裏張りしん地
	縫糸	レーヨン 135dtex×2 赤色 (NDS Z 8201 の色番号 : 3103)	日の丸刺しゅう
		銀糸 8分 (NDS Z 8201 の色番号 : 1901)	国旗縁取り
		JIS L 2511 のポリエステルスパン糸 50 番 白色 (NDS Z 8201 の色番号 : 3801)	本縫い
	面ファスナ	JIS L 2511 のポリエステルスパン糸 80 番 白色 (NDS Z 8201 の色番号 : 3801)	刺しゅう裏糸 銀糸裏糸
		ナイロン製 フックテープ 灰色 (NDS Z 8201 の色番号 : 3713)	本体裏面
	ナイロン製 ループテープ 灰色 (NDS Z 8201 の色番号 : 3713)		
国籍記章, 金属製	主材料	JIS H 3100 C2680P (銅板) 厚さ 1.5 mm	台座本体
		白色 (NDS Z 8201 の色番号 : 1801) 及び 赤色 (NDS Z 8201 の色番号 : 1103) の 七宝ガラス粉末	国旗
	副材料	JIS H 3110 C7521R 直径 1.2 mm 長さ 8 mm	ピン足
JIS H 3250 C3604B		タイタック	

品名	国籍記章
----	------

表3-包装

区分	包装材料	包装要領	
		布製	5個包む。
個装	ポリエチレン袋	金属製	1個包む。
内装	ボール箱	個装した100個を種類ごとにボール箱に入れ、適宜な方法で、物品番号、品名、数量及び契約の相手方の名称を表示する。	
外装	商慣習とする。		

単位：mm

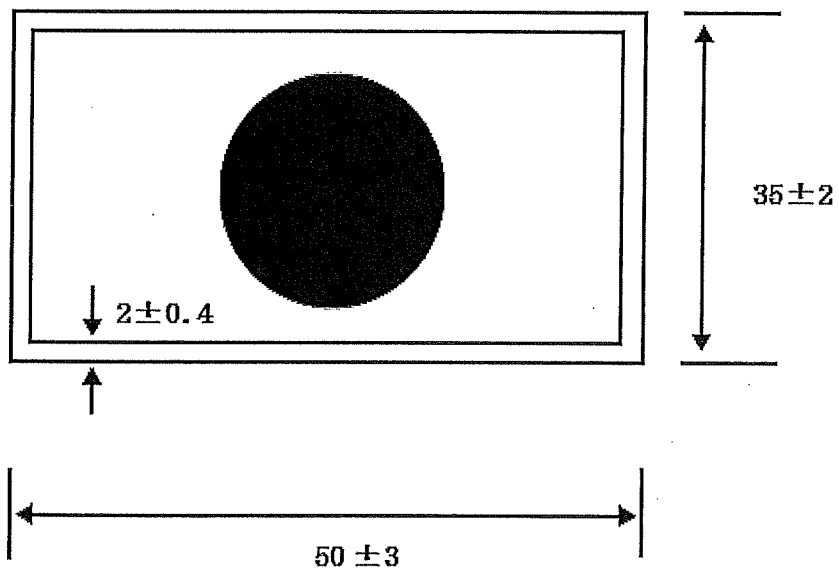
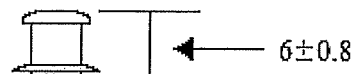
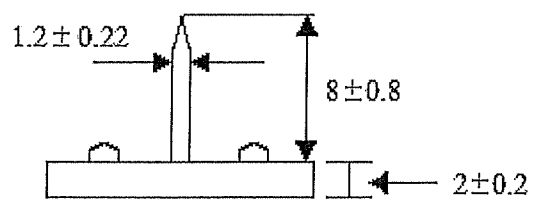
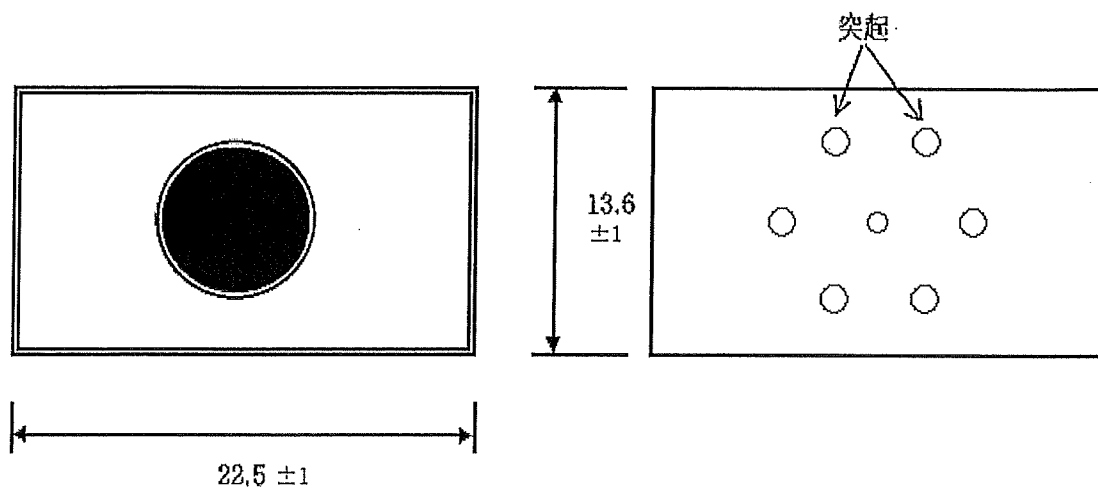
注記1 日の丸は、 $18 \phi \pm 1.5$

図1-布製

品名	国籍記章
----	------

単位：mm



注記1 日の丸は、 $9 \phi \pm 0.8$

注記2 日の丸周りの縁取り幅は、 0.5 ± 0.09

注記3 本体の縁取り幅は、 0.5 ± 0.09

注記4 突起のサイズは、 $1.6 \phi \pm 0.29$ ，高さ 0.8 ± 0.16

図2—金属製