

航空自衛隊仕様書				
仕様書の 種類	内容による分類		役 務 仕 様 書	
	性質による分類		個 別 仕 様 書	
物品番号			仕 様 書 番 号	
品 名 又 は 件 名	PROCESSING MACHINE, RADIOGRAPHIC 診断 (現地)		4 補 L P S - B 6 6 0 0 8 4	
			作成	令和 5 年 7 月 2 8 日
			改正	令和 年 月 日
				令和 年 月 日
作成部 隊等名	第 4 補 給 処			

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊が保有する PROCESSING MACHINE, RADIOGRAPHIC の診断（現地）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、引用文書による。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、次の文書に定める内容がこの仕様書に定める内容と相違する場合は、法令等を除き、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 仕様書

4補LPS-00001 外注整備共通仕様書

4補LPS-00003 現地外注整備共通仕様書

b) 法令等

IT利用装備品等及びIT利用装備品等関連役務の調達におけるサプライチェーン・リスクへの対応について（通知）（装管調第807号令和3年1月21日）

c) 技術資料

取扱説明書 装備品に添付されている取扱説明書

品名	PROCESSING MACHINE, RADIOGRAPHIC 診断（現地）
----	---

2 要求事項

2.1 一般

一般的事項は、4補LPS-00003 の2.1 による。

2.2 修理対象品

修理対象品は、表1 のうち、調達要領指定書に示す。

2.3 役務実施場所

役務実施場所は、表2 のうち、調達要領指定書に示す。

2.4 整備作業の種類

整備作業の種類は、4補LPS-00001 の2.2.1 f)とする。

2.5 整備作業の実施要領

整備作業は、次によるほか、取扱説明書（装備品に添付されている取扱説明書）に従い実施する。

2.5.1 受入点検

受入点検は、4補LPS-00003 の2.3.1 による。

2.5.2 診断

診断は、4補LPS-00003 の2.3.2 による。

2.6 作業の変更等

作業の変更等は、4補LPS-00003 の2.5 による。

2.7 整備員

整備員は、4補LPS-00003 の2.6.1 及び2.6.2 による。

2.8 サプライチェーン・リスクへの対応

IT利用装備品等及びIT利用装備品等関連役務の調達におけるサプライチェーン・リスクへの対応について（通知）に基づき、役務の実施にあたり、契約の相手方（下請負者、再委託先等を含む。）は、PROCESSING MACHINE, RADIOGRAPHIC について、情報の漏えい若しくは破壊又は障害等のリスク（未発見の意図せざる脆弱性を除く。）が潜在すると知り、又は知り得べきソースコード、プログラム、電子部品、機器等の埋込み又は組込みその他官の意図せざる変更を行わず、かつ、そのために必要な相応の管理を行わなければならない。

3 監督・検査

監督・検査は、4補LPS-00003 の4 による。

4 不具合発生時の処置

不具合発生時の処置は、4補LPS-00003 の5 による。

品名	PROCESSING MACHINE, RADIOGRAPHIC 診断（現地）
----	---

5 その他の指示

5.1 提出書類

提出書類は、4補LPS-00003 の6 による。ただし、d)及びe)は除く。また、4補LPS-00001 の6.1に基づき診断報告書を作成し、提出する。

5.2 官の便宜供与

官の便宜供与は、4補LPS-00003 の7.2 による。ただし、b)及びg)は除く。

5.3 安全管理

安全管理は、4補LPS-00001 の11による。

5.4 法令等の遵守

契約の相手方は、法令等を遵守する。

5.5 その他必要な事項

その他必要な事項は、4補LPS-00001 の8.1 整備に係る官給品等、4補LPS-00003 の9 立入申請及び10仕様書の疑義による。

表1－修理対象品

項目	物品番号	部品番号
1	6635-427-2828-5	M43IC
2	6635-427-4208-5	M43IC PLUS

表2－役務実施場所

項目	役務実施場所
1	千歳基地
2	松島基地
3	百里基地
4	浜松基地
5	小松基地
6	築城基地
7	芦屋基地
8	新田原基地
9	那覇基地