

航 空 自 衛 隊 仕 様 書			
仕様書の種類	内 容 に よ る 分 類	役 務 仕 様 書	
	性 質 に よ る 分 類	個 別 仕 様 書	
物品番号	3 4 3 3 - 4 2 8 - 1 5 6 4 - 5	仕 様 書 番 号	
品 名 又は 件 名	レーザー加工機 診断 (現地)	4 補 L P S - B 3 4 0 0 1 6	
		作 成	令和 7 年 1 2 月 1 8 日
		改 正	令和 年 月 日
			令和 年 月 日
		作成部隊等名	第 4 補 給 処

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、航空自衛隊が保有するレーザー加工機（部品番号RAYJET）の診断（現地）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、引用文書による。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、次の文書に定める内容がこの仕様書に定める内容と相違する場合は、法令等を除き、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 仕様書

4補LPS-00001 外注整備共通仕様書

4補LPS-00003 現地外注整備共通仕様書

b) 技術資料

取扱説明書 Laser Machine Software Manual Rayjet
(トロテック・レーザー・ジャパン株式会社)

2 要求事項

2.1 一般

一般的事項は、4補LPS-00003の2.1による。

2.2 整備作業の種類

整備作業の種類は、4補LPS-00001の2.2.1 f)による。

品 名	レーザー加工機 診断（現地）
-----	----------------

2.3 整備作業の実施要領

2.3.1 受入点検

受入点検は、4補LPS-00003の2.3.1による。

2.3.2 診断

診断は、4補LPS-00003の2.3.2によるほか、取扱説明書に従い実施する。

2.4 作業の変更等

作業の変更等は、4補LPS-00003の2.5による。

2.5 整備員の資格等・改善

整備員の資格等・改善は、4補LPS-00003の2.6.1及び2.6.2による。

2.6 整備員の役務実施場所

整備員の役務実施場所は、新田原基地（第5航空団）とする。

3 監督・検査

監督・検査は、4補LPS-00003の4による。

4 不具合発生時の処置

不具合発生時の処置は、4補LPS-00003の5による。

5 その他の指示

5.1 提出書類

提出書類は、4補LPS-00003の6による。ただし、a)、d)及びe)を除く。

なお、診断報告書を提出する。

5.2 現地整備における便宜供与

現地整備における便宜供与は、4補LPS-00003の7.2による。ただし、b)及びg)を除く。

5.3 安全管理

安全管理は、4補LPS-00001の11による。

5.4 その他必要な事項

その他必要な事項は、4補LPS-00003の9 立入申請及び10 仕様書の疑義による。