

調 達 要 領 指 定 書

調 達 要 求 番 号	DP255157190185~57190189
品 名	技術指令書 (チェック・リスト)
仕 様 書 番 号	4補LPS-Q76016-3

指定事項： 2. 1, 2. 2. 1, 2. 2. 2, 2. 3, 2. 5及び2. 6
内容は、別表のとおり。

2. 1

印刷区分は、技術指令書 (チェック・リスト) 印刷とする。

指定項目は、別表のとおり。

なお、原稿等の種類は、資料及び版下とする。

————— 以下余白 —————

調達要領指定書要求内容

項目番号	1
図書番号	JT01C-130H-1CL-1
図書名	技術指令書 (チェック・リスト)
版型式	C02
刊行日付	031028
数量(BK)	75

版下の種類
紙

印刷方式及び版下枚数		版下合計枚数	白頁数	仕上枚数	用紙	仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記位置
オフセット印刷又は オンデマンド印刷	モノクロ					
		45	1	23	次表のとおり	次表のとおり

仕上 一連 番号	資料 頁番 号	頁種類及び 表記頁番号	印刷方式及び 版下枚数		白頁	用紙		仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記 位置	備 考
			オフセット印 刷又はオンデ マンド印刷			表	項目		
			モノクロ	カラー					
1	1	表紙	1			2	1	図1	黄色 ビニールコーティング有
2	2	A	1						黄色
3	3	N-1	1			2	4	図2	黄色
4	4	N-2	1						
5	5	N-3	1			2	4	図2	黄色
6	6	N-4	1						
7	7	N-5	1			2	4	図2	黄色
8	8	N-6	1						
9	9	N-7	1			2	4	図2	黄色
10	10	N-8	1						
11	11	N-9	1			2	4	図2	黄色
12	12	N-10	1						
13	13	N-11	1			2	4	図2	黄色
14	14	N-12	1						
15	15	N-13	1			2	4	図2	黄色
16	16	N-14	1						
17	17	N-15	1			2	4	図2	黄色
18	18	N-16	1						
19	19	N-17	1			2	4	図2	黄色
20	20	N-18	1						
21	21	N-19	1			2	4	図2	黄色
22	22	N-20	1						
23	23	N-21	1			2	4	図2	黄色
24	24	N-22	1						
25	25	N-23	1			2	4	図2	黄色
26	26	N-24	1						
27	27	N-25	1			2	4	図2	黄色
28	28	N-26	1						
29	29	N-27	1			2	4	図2	黄色
30	30	N-28	1						
31	31	N-29	1			2	4	図2	黄色
32	32	N-30	1						
33	33	N-31	1			2	4	図2	黄色
34	34	N-32	1						
35	35	N-33	1			2	4	図2	黄色
36	36	N-34	1						
37	37	N-35	1			2	4	図2	黄色
38	38	N-36	1						
39	39	N-37	1			2	4	図2	黄色
40		裏白			1				

調達要領指定書要求内容

項目番号	2
図書番号	JT01C-130H-1CL-3
図書名	技術指令書 (チェック・リスト)
版型式	C02
刊行日付	031028
数量(BK)	43

版下の種類
紙

印刷方式及び版下枚数		版下 合計 枚数	白頁数	仕上枚数	用紙	仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記位置
オフセット印刷又は オンデマンド印刷						
モノクロ	カラー	8	0	4	次表のとおり	次表のとおり

仕上 一連 番号	資料 頁番 号	頁種類及び 表記頁番号	印刷方式及び 版下枚数		白頁	用紙		仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記 位置	備 考
			オフセット印 刷又はオンデ マンド印刷			表	項目		
			モノクロ	カラー					
1	1	表紙	1			2	1	図 1	黄色 ビニールコーティング有
2	2	A	1						黄色
3	3	N-1	1			2	4	図 2	黄色
4	4	N-2	1						
5	5	N-5	1			2	4	図 2	黄色
6	6	N-6	1						
7	7	N-9	1			2	4	図 2	黄色
8	8	N-10	1						
合 計			8	0	0				

※ 資料頁番号は、資料各頁の中央下に表示する。

調達要領指定書要求内容

項目番号	3
図書番号	JT01C-130H-1CL-4
図書名	技術指令書 (チェック・リスト)
版型式	C02
刊行日付	031028
数量(BK)	54

版下の種類
紙

印刷方式及び版下枚数		版下合計枚数	白頁数	仕上枚数	用紙	仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記位置
オフセット印刷又は オンデマンド印刷						
モノクロ	カラー					
4	0	4	0	2	次表のとおり	次表のとおり

仕上 一連 番号	資料 頁番 号	頁種類及び 表記頁番号	印刷方式及び 版下枚数		白頁	用紙		仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記 位置	備 考
			オフセット印 刷又はオンデ マンド印刷			表	項目		
			モノクロ	カラー					
1	1	表紙	1			2	1	図 1	黄色 ビニールコーティング有
2	2	A	1						黄色
3	3	N-7	1			2	4	図 2	黄色
4	4	N-8	1						
合 計			4	0	0				

※ 資料頁番号は、資料各頁の中央下に表示する。

調達要領指定書要求内容

項目番号	4
図書番号	JT01T-4-1-1CL-1
図書名	技術指令書 (チェック・リスト)
版型式	C11
刊行日付	030310
数量(BK)	36

版下の種類
紙

印刷方式及び版下枚数		版下 合計 枚数	白頁数	仕上枚数	用紙	仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記位置
オフセット印刷又は オンデマンド印刷						
モノクロ	カラー	6	2	4	次表のとおり	次表のとおり
6	0					

仕上 一連 番号	資料 頁番 号	頁種類及び 表記頁番号	印刷方式及び 版下枚数		白頁	用紙		仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記 位置	備 考
			オフセット印 刷又はオンデ マンド印刷			表	項目		
			モノクロ	カラー					
1	1	表紙	1			2	1	図 1	黄色 ビニールコーティング有 黄色
2	2	A	1						
3	3	B	1			2	2	図 1	黄色
4		裏白		1					
5	4	N-19	1			2	4	図 2	黄色
6		裏白		1					
7	5	E-33	1			2	5	図 2	桃色
8	6	E-34	1						
合 計			6	0	2				

※ 資料頁番号は、資料各頁の中央下に表示する。

調達要領指定書要求内容

項目番号	5
図書番号	JT01T-4-1-2CL-1
図書名	技術指令書 (チェック・リスト)
版型式	C10
刊行日付	030310
数量(BK)	21

版下の種類
紙

印刷方式及び版下枚数		版下合計枚数	白頁数	仕上枚数	用紙	仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記位置
オフセット印刷又は オンデマンド印刷	モノカ カラー					
9	0	9	1	5	次表のとおり	次表のとおり

仕上 一連 番号	資料 頁番 号	頁種類及び 表記頁番号	印刷方式及び 版下枚数		白頁	用紙		仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記 位置	備 考
			オフセット印 刷又はオンデ マンド印刷			表	項目		
			モノカ	カラー					
1	1	表紙	1			2	1	図 1	黄色 ビニールコーティング有
2	2	A	1						黄色
3	3	B	1			2	2	図 1	黄色
4		裏白			1				
5	4	N-5	1			2	4	図 2	黄色
6	5	N-6	1						
7	6	N-17	1			2	4	図 2	黄色
8	7	N-18	1						
9	8	E-29	1			2	5	図 2	桃色
10	9	E-30	1						
合 計			9	0	1				

※ 資料頁番号は、資料各頁の中央下に表示する。