

## 調 達 要 領 指 定 書

調 達 要 求 番 号	DP255154100030~54100031
品 名	技術指令書 (作業単位コード)
仕 様 書 番 号	4補LPS-Q76009-3

指定事項： 1. 3, 2. 1, 2. 2. 1 b) 1), 2. 2. 2, 2. 3, 2. 5及び2. 6  
内容は、別表のとおり。

### 2. 1

印刷区分は、技術指令書 (作業単位コード) 印刷とする。

指定項目は、別表のとおり。

なお、原稿等の種類は、資料及び版下とする。

————— 以下余白 —————

## 調達要領指定書要求内容

項目番号	1
図書番号	JT01C-YS11-06
図書名	技術指令書(作業単位コード)
版型式	C31
刊行日付	030524
数量(BK)	31

版下の種類
紙

印刷方式及び版下枚数		版下 合計 枚数	白頁数	仕上枚数	作業単位 コード の種類	仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記位置	ビニール コーティング
オフセット印刷又は オンデマンド印刷	モノクロ						
6	0	6	2	4	小型サイズ	次表のとおり	備考欄に記述

仕上 一連 番号	資料 頁番 号	頁種類及び 表記頁番号	印刷方式及び版 下枚数		白頁	仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記 位置	備 考
			オフセット印 刷又はオンデ マンド印刷				
			モノ クロ	カラ ー			
1	1	表紙	1			図 2	ビニールコーティング有
2	2	A	1				
3	3	B	1			図 2	
4	4	C	1				
5	5	D	1			図 2	
6		裏白			1		
7	6	66-3	1			図 5	
8		裏白			1		
合 計			6	0	2		

※1 資料頁番号は、資料各頁の中央下に表示する。

調達要領指定書要求内容

項目番号	2
図書番号	JT01T-4-06
図書名	技術指令書 (作業単位コード)
版型式	C16
刊行日付	030521
数量(BK)	327

版下の種類
紙

印刷方式及び版下枚数		版下 合計 枚数	白頁数	仕上枚数	作業単位 コード の種類	仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記位置	ビニール コーティング
オフセット印刷又は オンデマンド印刷	モノクロ						
11	0	11	1	6	小型サイズ	次表のとおり	備考欄に記述

仕上 一連 番号	資料 頁番 号	頁種類及び 表記頁番号	印刷方式及び 版下枚数		白頁	仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記 位置	備 考
			オフセット印 刷又はオンデ マンド印刷				
			モノ クロ	カラ ー			
1	1	表紙	1			図 2	ビニールコーティング有
2	2	A	1				
3	3	B	1			図 2	
4	4	C	1				
5	5	03-1	1			図 4	
6		裏白			1		
7	6	04-1	1			図 4	
8	7	04-2	1				
9	8	23-5	1			図 5	
10	9	23-6	1				
11	10	97-1	1			図 4	
12	11	97-2	1				
合 計			11	0	1		

※1 資料頁番号は、資料各頁の中央下に表示する。