

調 達 要 領 指 定 書

調 達 要 求 番 号	DP255156230178~56230181
品 名	技術指令書 (ワーク・カード)
仕 様 書 番 号	4補LPS-Q76007-3

指定事項： 1. 3, 2. 2. 1, 2. 2. 2, 2. 3, 2. 5及び2. 6
内容は、別表のとおり。

2. 1

印刷区分は、技術指令書 (ワーク・カード) 印刷とする。

指定項目は、別表のとおり。

なお、原稿等の種類は、資料及び版下とする。

————— 以下余白 —————

調達要領指定書要求内容

項目番号	1
図書番号	JT01E-2C-6WC-PR.P0
図書名	技術指令書 (ワーク・カード)
版型式	C14
刊行日付	031104
数量(BK)	103

版下の種類
紙

印刷方式及び版下枚数		版下 合計 枚数	白頁数	仕上枚数	用紙	仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記位置	ワーク・カード の種類
オフセット印刷又は オンデマンド印刷							
モノクロ	カラー						
6	0	6	6	6	項目 1	図 2	小型サイズ

仕上 一連 番号	資料 頁番 号	頁種類・ 表記頁番号・ 又はカードNo.	印刷方式及び版 下枚数		白頁	備 考
			オフセット印 刷又はオンデ マンド印刷			
			モノクロ	カラー		
1	1	表紙/A	1			二つ折り (山折り)
2		裏白		1		
3	2	B/白	1			二つ折り (山折り)
4		裏白		1		
5	3	3-4/3-5	1			二つ折り (山折り)
6		裏白		1		
7	4	3-6	1			二つ折り (山折り)
8		裏白		1		
9	5	5-2/5-3	1			二つ折り (山折り)
10		裏白		1		
11	6	5-4	1			二つ折り (山折り)
12		裏白		1		
合 計			6	0	6	

※ 資料頁番号は、資料各頁の中央下に表示する。

調達要領指定書要求内容

項目番号	2
図書番号	JT01F-F2-6WC-PH(400)
図書名	技術指令書 (ワーク・カード)
版型式	C02
刊行日付	031206
数量(BK)	69

版下の種類
紙

印刷方式及び版下枚数		版下 合計 枚数	白頁数	仕上枚数	用紙	仕上寸法 穴あけ位置 表紙への表記位置	ワーク・カード の種類
オフセット印刷又は オンデマンド印刷							
モノクロ	カラー						
11	0	11	5	8	項目2	図3	大型サイズ

仕上 一連 番号	資料 頁番 号	頁種類・ 表記頁番号・ 又はカードNo.	印刷方式及び 版下枚数		白頁	備 考
			オフセット印 刷又はオンデ マンド印刷			
			モノクロ	カラー		
1	1	表紙	1			
2	2	A	1			
3	3	B	1			
4		裏白			1	
5	4	1-6	1			
6	5	1-6	1			
7	6	1-29	1			
8		裏白			1	
9	7	1-66	1			
10		裏白			1	
11	8	2-6	1			
12	9	2-6	1			
13	10	2-20	1			
14		裏白			1	
15	11	2-72	1			
16		裏白			1	
合 計			11	0	5	

※1 資料頁番号は、資料各頁の中央下に表示する。
 2 とじ方向は、長辺とじ(上)の向きとする。