

調達品目表  
統制番号：K05S-013EB5TB-NE3-0001

調達要求番号	DP230156011001	作成部課名	資材計画部資材計画課
調達要求年月日	令和5年 月 日		
仕様書番号	4補LPS-Y00001-11		

品名	カタログ製品名 a)	数量
被服裁断機	遠藤工業株式会社 EC20W-40型	1 EA
	又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	

注 a) この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を指定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

製品に関する要求

1 本体の要求性能

1.1 操作方式

- a) 過負荷時の自動復帰機能が備えつけてあること。
- b) モータは7.5kW+5.5kWであること。
- c) 軸は2本ある二軸破碎機であること。
- d) カッタは、幅40mm×径200mmであること。
- e) 電圧は、3相AC200V 50Hz/60Hzであること。
- f) 電源容量は、20kVAであること。
- g) 電源ケーブル7m以上が備えつけていること。
- h) 最大寸法は、幅2800mm以下×奥行1500mm以下×高さ2800mm以下であること。
- i) ホッパの寸法は、幅750mm以上×奥行650mm以上であること。
- j) 投入口の寸法は、幅650mm以上×高さ450mm以上であること。
- k) 投入口テーブルを備えつけること。
- l) 細断後の屑等の受箱（既存品）を設置するため、幅1200mm以上×奥行1100mm以上×高さ1400mm以上のスペースが下方にあること。
- m) ホッパに点検用蓋を備えつけ、付属品を使用し点検ができること。
- n) 非常停止ボタンを以下の箇所（3カ所）に備えつけること。
  - 1) 操作制御盤（投入口を正面に見て右側）
  - 2) 投入口付近（投入口を正面に見て左側）
  - 3) ケーブル等（5m以上）を使用し、遠隔から非常停止ができること。
- o) 付属品は、下記の仕様の移動式作業台（ストッパー付）×2EAを備えつけること。
  - 1) 最大使用質量は、100kg以上であること。
  - 2) 幅1200mm以下×奥行1500mm以下であること。
  - 3) 天場までの高さは、1650mm以下であること。
  - 4) 天場の幅500mm以上×奥行500mm以上であること。
  - 5) 天場手すりは差し込み式で、左右及び背面に取付け可能であること。

2 その他の指示

2.1 提出書類

- a) 類別原資料：不要
  - b) 取扱説明書（日本語）：本体に1部
- 2.2 サプライチェーン・リスクへの対応

- a) サプライチェーン・リスクへの対応については、適用しない。

以下余白