

調達品目表

統制番号：K05S-013EL4TB-NP5-0007

調達要求番号	DP245156141012	作成部課名	資材計画部 資材計画課
調達要求年月日	令和5年6月28日		
仕様書番号	4補LPS-Y00001-11		

品名	カタログ製品名 <sup>a)</sup>	数量
ドラム缶敷材（上下セット）	日伸精機(株) M-AF	41SE
	アイシン興産(株) M-AF1	
	(株)シーアイ工業 CI-DRA	
	(株)アサヒヤ DSS-A	
	又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	

注<sup>a)</sup> この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定する際の参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

製品に関する要求

1. 本体の要求性能

1.1 材質 不燃性の材質であること。

1.2 構造

1.2.1 敷材

- a) 上部及び下部の敷材は、航空燃料、ガソリン、軽油、灯油又は自動車用エンジンオイルを充填した200Lドラム缶(JIS Z 1601)をレールに横置きし、5本を貯蔵できること。
- b) 2本の平行したレールはその位置を保持するため、レール同士が固定されていること。
- c) レールは、ドラム缶のチャイム及び輪帯に干渉しないこと。
- d) 上部及び下部の敷材によりドラム缶を2段で積み重ねることを可能とし、2段で積み重ねることによるずれを防止できること。
- e) 屋外使用に必要な防錆処置として、ドラム缶との摩擦及び衝撃に耐えうる表面処理又は材質を使用しており、表1の種類の内いずれかで各要求事項を満足すること。
- f) レールの高さは、60mm以上であること。

表1-防錆処置の種類及び要求事項

種類	要求事項	
表面処理	熔融亜鉛めっき	JIS H 8641
	常温亜鉛めっき	亜鉛付着量327g/m <sup>2</sup> 以上 ジンク塗料（乾燥後に被膜中に95%以上の亜鉛粉末が含まれる塗料）を使用
素材	アルミニウム合金	JIS H 4100 A6005CS以上
又は上記と同等以上の防錆能力であることが証明できる表面処理又は、材質であること。		

1.2.2 ストッパー

- a) レールの始点及び途中に取り付けることにより、ドラム缶とのすき間がないよう固定できる構造とし、取り外し可能であること。
- b) 屋外使用に必要な防錆処置として、ドラム缶との摩擦及び衝撃に耐えうる表面処理又は材質を使用していること。

2. その他の指示

2.1 提出書類

- a) 類別原資料 : 不要
- b) 取扱説明書 : 1SEごとに1部

3. サプライチェーン・リスクへの対応  
適用なし。