

対象契約一覧表(追加)

追加 掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3719	BOLT	J004-11011-33	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBOLT(P/N J004-11011-33)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3720	MIDDLE FIXED DUCT BELT	64AS90105-135	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるMIDDLE FIXED DUCT BELT(P/N 64AS90105-135)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3721	MIDDLE FIXED DUCT B	64AS90105-113	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるMIDDLE FIXED DUCT B(P/N 64AS90105-113)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3722	MIDDLE FIXED DUCT A	64AS90105-109	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるMIDDLE FIXED DUCT A(P/N 64AS90105-109)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3723	GPS用モジュール	176A514235-001	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるGPS用モジュール(P/N 176A514235-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3724	GPS用レドーム	SPA-A-092914	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるGPS用レドーム(P/N SPA-A-092914)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3725	PLATE	174A584911-001	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPLATE(P/N 174A584911-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3726	BRACKET	174A584912-001	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBRACKET(P/N 174A584912-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3727	JATO PISTON LH	89433-1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるJATO PISTON LH(P/N 89433-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3728	JATO PISTON RH	89433-2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるJATO PISTON RH(P/N 89433-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3729	CABLE ASSY,ANTENNA	SPA-W-105203-1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY,ANTENNA(P/N SPA-W-105203-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3730	BOOT,DUST AND MOISTURE SEAL	3506550270	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBOOT,DUST AND MOISTURE SEAL(P/N 3506550270)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3731	PIN,COTTER	B500-2015B	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPIN,COTTER(P/N B500-2015B)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3732	RING,RETAINING	B814-0506B	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるRING,RETAINING(P/N B814-0506B)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3733	WASHER,LOCK	C281-10180	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるWASHER,LOCK(P/N C281-10180)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3734	SHAFT,SHOULDERED	V10-6047	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSHAFT,SHOULDERED(P/N V10-6047)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3735	GUARD,SPLASH,VEHICULAR	V10-6064A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるGUARD,SPLASH,VEHICULAR(P/N V10-6064A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3736	BUSHING,SLEEVE	V10-6104	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBUSHING,SLEEVE(P/N V10-6104)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3737	RAIL,GUIDE	130QD-8-9	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるRAIL,GUIDE(P/N 130QD-8-9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3738	WASHER,FLAT	2W8SUS-BC	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるWASHER,FLAT(P/N 2W8SUS-BC)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3739	BOLT,MACHINE	B6X14SUS-P	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBOLT,MACHINE(P/N B6X14SUS-P)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3740	CABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE	CB4867 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE(P/N CB4867 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3741	TRANSDUSER ASSY	E50031707 G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるTRANSDUSER ASSY(P/N E50031707 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3742	RING,RETAINING	K026K1517 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるRING,RETAINING(P/N K026K1517 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3743	GEARSHAFT,SPUR	M026G3278 G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるGEARSHAFT,SPUR(P/N M026G3278 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3744	CONNECTOR,ROD END	M026G3346 G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONNECTOR,ROD END(P/N M026G3346 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3745	HOLDER,HANDLE	M026K3219 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるHOLDER,HANDLE(P/N M026K3219 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3746	VOLTMETER	RKM30H02770 A03	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるVOLTMETER(P/N RKM30H02770 A03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3747	TUBE	732-25583-02	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるTUBE(P/N 732-25583-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3748	PISTON	732-25594-01	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPISTON(P/N 732-25594-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3749	BELLOWS,LEG OUTRIGGER	732-27778	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBELLOWS,LEG OUTRIGGER(P/N 732-27778)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3750	SWITCH,WATERPROOF	PA10-1116	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSWITCH,WATERPROOF(P/N PA10-1116)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3751	GUARD,SPLASH,VEHICULAR	V10-1069	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるGUARD,SPLASH,VEHICULAR(P/N V10-1069)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3752	HOLDER	V10-5068	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるHOLDER(P/N V10-5068)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3753	CATCH,FLUSH	V10-6010	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCATCH,FLUSH(P/N V10-6010)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3754	BEARING,ROLLER,THRUST	V10-6112	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBEARING,ROLLER,THRUST(P/N V10-6112)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3755	DIAL,SCALE	0T3P1115	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDIAL,SCALE(P/N 0T3P1115)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3756	KNOB	0T3P1227	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるKNOB(P/N 0T3P1227)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3757	COUPLING,LOCK ASSY	0T3P1752	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCOUPLING,LOCK ASSY(P/N 0T3P1752)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3758	CONNECTOR,RECEPTACLE,ELECTRICA	10-107228-15I	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONNECTOR,RECEPTACLE,ELECTRICA(P/N 10-107228-15I)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3759	LIGHT,INDICATOR	175-8430-0131-203	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるLIGHT,INDICATOR(P/N 175-8430-0131-203)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3760	SCREW,CAP,SOCKET HEAD	6B4X10SUS-BC	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSCREW,CAP,SOCKET HEAD(P/N 6B4X10SUS-BC)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3761	SETSCREW	6TB3X3SUS-P	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSETSCREW(P/N 6TB3X3SUS-P)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3762	BLOWER,AIR INTAKE	BA1385 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBLOWER,AIR INTAKE(P/N BA1385 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3763	DUMMY INITIATOR,ROCKET MOTOR I	BA1424 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDUMMY INITIATOR,ROCKET MOTOR I(P/N BA1424 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3764	DUMMY INITIATOR,ROCKET MOTOR I	BA1424 B	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDUMMY INITIATOR,ROCKET MOTOR I(P/N BA1424 B)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3765	CABLE ASSY	CB3861 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(P/N CB3861 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3766	DETECTOR,RADIO FREQUENCY	DT1020P	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDETECTOR,RADIO FREQUENCY(P/N DT1020P)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3767	SPRING,HELICAL,COMPRESSION	HE5111 P21	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSPRING,HELICAL,COMPRESSION(P/N HE5111 P21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3768	FUSE,INDICATOR ALARM	HS5303B P413	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるFUSE,INDICATOR ALARM(P/N HS5303B P413)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3769	CONNECTOR,UMBILICAL	JA-J14840-P4	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONNECTOR,UMBILICAL(P/N JA-J14840-P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3770	CATCH,CLAMPING	K026G1215 G3	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCATCH,CLAMPING(P/N K026G1215 G3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3771	WASHER,FLAT	K026K0115 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるWASHER,FLAT(P/N K026K0115 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3772	SCREW,EXTERNALLY RELIEVED BODY	K026K1214 P2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSCREW,EXTERNALLY RELIEVED BODY(P/N K026K1214 P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3773	CLIP,SPRING TENSION	K026K1523 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCLIP,SPRING TENSION(P/N K026K1523 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3774	PAD,CUSHIONING	K026K2244 P2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPAD,CUSHIONING(P/N K026K2244 P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3775	CLAMP	K026K3223 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCLAMP(P/N K026K3223 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3776	CLAMP,SHAFT	M026G2088 G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCLAMP,SHAFT(P/N M026G2088 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3777	TUBE ASSY,METAL	M026G7910 G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY,METAL(P/N M026G7910 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3778	GASKET	M026K1728 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるGASKET(P/N M026K1728 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3779	SHAFT,ANTENNA REFLECTOR	M026K2025 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSHAFT,ANTENNA REFLECTOR(P/N M026K2025 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3780	GEARSHAFT,SPUR	M026K2668 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるGEARSHAFT,SPUR(P/N M026K2668 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3781	PLATE,GUIDE RAIL	M026K3233 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPLATE,GUIDE RAIL(P/N M026K3233 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3782	INDEX,POSITION,MISSILE FIXED	M026K7214 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるINDEX,POSITION,MISSILE FIXED(P/N M026K7214 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3783	SPACER,PLATE	M027K6120 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSPACER,PLATE(P/N M027K6120 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3784	SPACER,PLATE	M027K6120 P2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSPACER,PLATE(P/N M027K6120 P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3785	BASE	M027K6695 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBASE(P/N M027K6695 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3786	COVER,FITTED,GENERATOR	M027K6879 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCOVER,FITTED,GENERATOR(P/N M027K6879 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3787	RECTIFIER,SEMICONDUCTOR DEVICE	M-2-G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるRECTIFIER,SEMICONDUCTOR DEVICE(P/N M-2-G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3788	NUT,PLAIN,HEXAGON	N8SUS-P	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるNUT,PLAIN,HEXAGON(P/N N8SUS-P)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3789	CHAIN ASSY,BOOM	P026G3304 G2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCHAIN ASSY,BOOM(P/N P026G3304 G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3790	KEY,MACHINE	P026K0494 P10	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるKEY,MACHINE(P/N P026K0494 P10)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3791	SHAFT,SHOULDERED	P026K3337 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSHAFT,SHOULDERED(P/N P026K3337 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3792	COVER,FITTED,BOOM	P027G6865 P2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCOVER,FITTED,BOOM(P/N P027G6865 P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3793	COVER,FITTED,FIRING CONTROL	P027K5579 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCOVER,FITTED,FIRING CONTROL(P/N P027K5579 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3794	REELING MACHINE,CABLE,HAND	RKW97H03065 G2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるREELING MACHINE,CABLE,HAND(P/N RKW97H03065 G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3795	WASHER,LOCK	SW8SUS-BC	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるWASHER,LOCK(P/N SW8SUS-BC)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3796	COVER PANEL	T026G2249 G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCOVER PANEL(P/N T026G2249 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3797	SUPPORT,GUIDED MISSILE	T026G3208 G2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSUPPORT,GUIDED MISSILE(P/N T026G3208 G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3798	DUMMY LOAD,ELECTRICAL	WD-0056	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDUMMY LOAD,ELECTRICAL(P/N WD-0056)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3799	TESTER UNIT,IGNITION	ZZ3056 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるTESTER UNIT,IGNITION(P/N ZZ3056 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3800	PANEL,INDICATOR	BA1356 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPANEL,INDICATOR(P/N BA1356 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3801	GENERATOR SET,GASOLINE ENGINE	DG6749C	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるGENERATOR SET,GASOLINE ENGINE(P/N DG6749C)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3802	NUT,PLAIN,HEXAGON	N5SUS-P	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるNUT,PLAIN,HEXAGON(P/N N5SUS-P)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3803	PLATE,IDENTIFICATION	P027K5053 P68	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPLATE,IDENTIFICATION(P/N P027K5053 P68)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3804	SCREW,MACHINE	PP3X6SUS-BC	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSCREW,MACHINE(P/N PP3X6SUS-BC)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3805	SWITCH,THUMB WHEEL	RKS82H02405 G11	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSWITCH,THUMB WHEEL(P/N RKS82H02405 G11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3806	SWITCH,THUMB WHEEL	RKS82H02405 G9	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSWITCH,THUMB WHEEL(P/N RKS82H02405 G9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3807	POWER SUPPLY	RKU83H04043 A06	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPOWER SUPPLY(P/N RKU83H04043 A06)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3808	WASHER,LOCK	SW8SUS-P	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるWASHER,LOCK(P/N SW8SUS-P)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3809	CABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE	CB4609 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE(P/N CB4609 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3810	CONNECTOR,RECEPTACLE,ELECTRICA	840468-1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONNECTOR,RECEPTACLE,ELECTRICA(P/N 840468-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3811	CABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE	CB4222 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE(P/N CB4222 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3812	CABLE ASSY,RADIO FREQUENCY	CB4414 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY,RADIO FREQUENCY(P/N CB4414 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3813	CABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE	CB4416 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE(P/N CB4416 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要な要件	提出先 (問合せ先)
3814	CABLE ASSY,POWER,ELECTRICAL	CB4418 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCABLE ASSY,POWER,ELECTRICAL(P/N CB4418 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3815	CABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE	CB5053 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE(P/N CB5053 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3816	MEASURE,UMBILICAL CONNECTOR,HI	K094K3711 P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なMEASURE,UMBILICAL CONNECTOR,HI(P/N K094K3711 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3817	TRNSDUCER ASSY	K206G2558 G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なTRNSDUCER ASSY(P/N K206G2558 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3818	CARING	KS9174 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCARING(P/N KS9174 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3819	REELING MACHINE,CABLE,HAND	KS9627 A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なREELING MACHINE,CABLE,HAND(P/N KS9627 A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3820	COVER	P027G7759 G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCOVER(P/N P027G7759 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3821	FIELD WIRE	015550558G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なFIELD WIRE(P/N 015550558G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3822	SLIP RING ASSY,GUIDED MISSILE	015550702G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なSLIP RING ASSY,GUIDED MISSILE(P/N 015550702G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3823	POWER SUPPLY	015550801G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPOWER SUPPLY(P/N 015550801G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3824	SEMI RIGID CABLE O114	015551614G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なSEMI RIGID CABLE O114(P/N 015551614G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3825	SEMI RIGID CABLE O115	015551615G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なSEMI RIGID CABLE O115(P/N 015551615G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3826	MISSILE POWER SUPPLY	015555504G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なMISSILE POWER SUPPLY(P/N 015555504G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3827	POWER DISTRIBUTOR FOR LAUNCHER	015555506G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPOWER DISTRIBUTOR FOR LAUNCHER(P/N 015555506G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3828	RING ASSY,ELECTRICAL CONTACT	015555520G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なRING ASSY,ELECTRICAL CONTACT(P/N 015555520G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3829	CONTROL UNIT CABLE 1	015555701G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCONTROL UNIT CABLE 1(P/N 015555701G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3830	CONTROL UNIT CABLE 2	015555702G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCONTROL UNIT CABLE 2(P/N 015555702G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3831	CONTROL UNIT CABLE 3	015555703G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCONTROL UNIT CABLE 3(P/N 015555703G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3832	CONTROL UNIT CABLE 4	015555704G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCONTROL UNIT CABLE 4(P/N 015555704G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3833	CONTROL UNIT CABLE 5	015555705G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 5(P/N 015555705G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3834	CONTROL UNIT CABLE 6	015555706G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 6(P/N 015555706G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3835	CONTROL UNIT CABLE 7	015555707G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 7(P/N 015555707G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3836	CONTROL UNIT CABLE 8	015555708G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 8(P/N 015555708G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3837	CONTROL UNIT CABLE 9	015555709G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 9(P/N 015555709G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3838	CONTROL UNIT CABLE 10	015555710G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 10(P/N 015555710G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3839	CONTROL UNIT CABLE 11	015555711G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 11(P/N 015555711G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3840	CONTROL UNIT CABLE 12	015555712G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 12(P/N 015555712G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3841	CONTROL UNIT CABLE 13	015555713G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 13(P/N 015555713G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3842	CONTROL UNIT CABLE 14	015555714G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 14(P/N 015555714G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3843	CONTROL UNIT CABLE 16	015555716G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 16(P/N 015555716G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3844	CONTROL UNIT CABLE 17	015555717G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 17(P/N 015555717G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3845	CONTROL UNIT CABLE 18	015555718G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 18(P/N 015555718G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3846	DRIVE UNIT CABLE 1	015555719G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 1(P/N 015555719G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3847	DRIVE UNIT CABLE 2	015555720G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 2(P/N 015555720G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3848	DRIVE UNIT CABLE 3	015555721G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 3(P/N 015555721G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3849	DRIVE UNIT CABLE 4	015555722G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 4(P/N 015555722G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3850	DRIVE UNIT CABLE 5	015555723G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 5(P/N 015555723G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3851	DRIVE UNIT CABLE 6	015555724G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 6(P/N 015555724G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3852	DRIVE UNIT CABLE 7	015555725G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 7(P/N 015555725G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3853	DRIVE UNIT CABLE 8	015555726G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 8(P/N 015555726G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3854	DRIVE UNIT CABLE 9	015555727G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 9(P/N 015555727G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3855	DRIVE UNIT CABLE 10	015555728G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 10(P/N 015555728G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3856	DRIVE UNIT CABLE 11	015555729G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 11(P/N 015555729G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3857	DRIVE UNIT CABLE 12	015555730G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 12(P/N 015555730G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3858	DRIVE UNIT CABLE 13	015555731G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 13(P/N 015555731G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3859	DRIVE UNIT CABLE 14	015555732G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 14(P/N 015555732G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3860	SELF POSITION STANDARDIZED SEC	015555733G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSELF POSITION STANDARDIZED SEC(P/N 015555733G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3861	SELF POSITION STANDARDIZED SEC	015555734G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSELF POSITION STANDARDIZED SEC(P/N 015555734G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3862	SELF POSITION STANDARDIZED SEC	015555735G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSELF POSITION STANDARDIZED SEC(P/N 015555735G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3863	SELF POSITION STANDARDIZED SEC	015555736G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSELF POSITION STANDARDIZED SEC(P/N 015555736G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3864	DRIVE UNIT CABLE 15	015555759G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるDRIVE UNIT CABLE 15(P/N 015555759G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3865	CONTROL UNIT CABLE 19	015555760G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 19(P/N 015555760G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3866	CONTROL UNIT CABLE 20	015555761G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 20(P/N 015555761G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3867	CONTROL UNIT CABLE 21	015555762G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 21(P/N 015555762G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3868	CONTROL UNIT CABLE 22	015555763G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT CABLE 22(P/N 015555763G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3869	POWER SUPPLY UNIT CABLE 23	015555765G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPOWER SUPPLY UNIT CABLE 23(P/N 015555765G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3870	POWER SUPPLY UNIT CABLE 24	015555766G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPOWER SUPPLY UNIT CABLE 24(P/N 015555766G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3871	POWER SUPPLY UNIT CABLE 25	015555767G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPOWER SUPPLY UNIT CABLE 25(P/N 015555767G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3872	CONTROL INDICATOR	015558218G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL INDICATOR(P/N 015558218G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3873	FIXING JIG	015558331P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるFIXING JIG(P/N 015558331P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3874	LOCK MECHANISM	015558573G2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるLOCK MECHANISM(P/N 015558573G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3875	CONNECTION CABLE,W3402	015564123G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONNECTION CABLE,W3402(P/N 015564123G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3876	COMPUTER,DIGITAL	015564201G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCOMPUTER,DIGITAL(P/N 015564201G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3877	CASE,TEST SET	M4-219169	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCASE,TEST SET(P/N M4-219169)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3878	SCREW,MACHINE	PP2X3SUS-BC	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSCREW,MACHINE(P/N PP2X3SUS-BC)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3879	WASHER,NONMETALLIC	RKE15H09560A02	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるWASHER,NONMETALLIC(P/N RKE15H09560A02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3880	MICRO SWITCH	RKS67H06901 A01	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるMICRO SWITCH(P/N RKS67H06901 A01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3881	MICRO SWITCH	RKS67H06901 B01	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるMICRO SWITCH(P/N RKS67H06901 B01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3882	LIGHT,INDICATOR	RKV79H13704A02	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるLIGHT,INDICATOR(P/N RKV79H13704A02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3883	INTERFACE UNIT,COMMUNICATION E	TG05017-D210	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるINTERFACE UNIT,COMMUNICATION E(P/N TG05017-D210)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3884	POWER SUPPLY	TG05017-D214	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるPOWER SUPPLY(P/N TG05017-D214)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3885	LEAD,ELECTRICAL	V223-26080	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるLEAD,ELECTRICAL(P/N V223-26080)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3886	RECEIVER TRANSMITTER,RADAR	015550044G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるRECEIVER TRANSMITTER,RADAR(P/N 015550044G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3887	RADAR CONTROLLER	015550107G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるRADAR CONTROLLER(P/N 015550107G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3888	SIGNAL PROCESSOR	015550220G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSIGNAL PROCESSOR(P/N 015550220G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3889	CONTROL,RECEIVER TRANSMITTER	015551060G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCONTROL,RECEIVER TRANSMITTER(P/N 015551060G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3890	CONVERTER,SIGNAL DATA	015551328G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCONVERTER,SIGNAL DATA(P/N 015551328G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3891	LH OPERATION UNIT	015551382G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なLH OPERATION UNIT(P/N 015551382G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3892	CABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE	015551651P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE(P/N 015551651P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3893	CABLE ASSY,RADIO FREQUENCY	015551652P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCABLE ASSY,RADIO FREQUENCY(P/N 015551652P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3894	CABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE	015551653P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCABLE ASSY,SPECIAL PURPOSE,ELE(P/N 015551653P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3895	BOLT,AIR FILTER GUARD	015552733P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なBOLT,AIR FILTER GUARD(P/N 015552733P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3896	PLATFORM CONTROLLER	015554060P2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPLATFORM CONTROLLER(P/N 015554060P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3897	ANTENNA UNIT HOOD	015554133P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なANTENNA UNIT HOOD(P/N 015554133P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3898	CONTROL BOX,GUIDED MISSILE LAU	015555511G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCONTROL BOX,GUIDED MISSILE LAU(P/N 015555511G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3899	AZIMUTH STORE LOCK	015555517G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なAZIMUTH STORE LOCK(P/N 015555517G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3900	LIMIT SWITCH	015558210G2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なLIMIT SWITCH(P/N 015558210G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3901	TRANSDUCER,VELOCITY,ANGULAR	015558219G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なTRANSDUCER,VELOCITY,ANGULAR(P/N 015558219G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3902	HOOD	015558305P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なHOOD(P/N 015558305P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3903	CABLE CLAMP	015558882G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCABLE CLAMP(P/N 015558882G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3904	GROUND BAR	015559751G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なGROUND BAR(P/N 015559751G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3905	FILTER PANEL	1371-612	キ	R7.3.19	契約履行に必要なFILTER PANEL(P/N 1371-612)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3906	BRACKET,MOUNTING	63222-633200	キ	R7.3.19	契約履行に必要なBRACKET,MOUNTING(P/N 63222-633200)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3907	PIN,SHOULDER,HEADED	63222-675900	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPIN,SHOULDER,HEADED(P/N 63222-675900)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3908	BAR	63222-685800	キ	R7.3.19	契約履行に必要なBAR(P/N 63222-685800)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3909	LIMIT SWITCH ASSY, FIX	8034364-1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるLIMIT SWITCH ASSY, FIX(P/N 8034364-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3910	CATCH, CLAMPING	A131-08402L	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCATCH, CLAMPING(P/N A131-08402L)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3911	GRIP LEVER	A131-16401	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるGRIP LEVER(P/N A131-16401)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3912	TORQUE LIMITER ASSY, MECHANICAL	A141-22901D	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるTORQUE LIMITER ASSY, MECHANICAL(P/N A141-22901D)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3913	HANDLE, BOW	A-236-1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるHANDLE, BOW(P/N A-236-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3914	CAM FOLLOWER	CFUAS10-22	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCAM FOLLOWER(P/N CFUAS10-22)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3915	CATCH, CLAMPING	FCA15C12556-25	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCATCH, CLAMPING(P/N FCA15C12556-25)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3916	SCREW, ASSEMBLED WASHER	K3378-S06016A	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSCREW, ASSEMBLED WASHER(P/N K3378-S06016A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3917	BAG, CONNECTED ASSY	M2-244810	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBAG, CONNECTED ASSY(P/N M2-244810)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3918	BALLROCK PIN	M4-217478	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBALLROCK PIN(P/N M4-217478)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3919	SCREW, PAN HEAD WITH WASHER	SWWP4X20SUS-BC	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSCREW, PAN HEAD WITH WASHER(P/N SWWP4X20SUS-BC)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3920	CABLE ASSY SWITCH, ELECTRICAL	V223-44122	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY SWITCH, ELECTRICAL(P/N V223-44122)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3921	CABLE ASSY SWITCH, ELECTRICAL	V223-44123	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY SWITCH, ELECTRICAL(P/N V223-44123)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3922	SHAFT, DRIVE, FLEXIBLE	V223-44161	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSHAFT, DRIVE, FLEXIBLE(P/N V223-44161)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3923	SHAFT, DRIVE, FLEXIBLE	V223-442500	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSHAFT, DRIVE, FLEXIBLE(P/N V223-442500)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3924	CABLE ASSY, SPECIAL PURPOSE, ELE	V223-50061	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY, SPECIAL PURPOSE, ELE(P/N V223-50061)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3925	CABLE ASSY, SPECIAL PURPOSE, ELE	V223-68030	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY, SPECIAL PURPOSE, ELE(P/N V223-68030)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3926	CABLE ASSY, SPECIAL PURPOSE, ELE	V223-68031	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY, SPECIAL PURPOSE, ELE(P/N V223-68031)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3927	HANDLE ASSY	V262-14068	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるHANDLE ASSY(P/N V262-14068)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3928	MICROPHONE,CAPACITOR	RKA43H90064E01	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなる MICROPHONE,CAPACITOR(P/N RKA43H90064E01) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに 検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明 できること。	調達部契約課 契約第1班
3929	COVER,ELECTRONIC COMMUNICATION	E50022426P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCOVER,ELECTRONIC COMMUNICATION(P/N E50022426P1)の製造図書 (製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等 の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3930	GUARD,SPLASH,VEHICULAR	V223-12046	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなる GUARD,SPLASH,VEHICULAR(P/N V223-12046)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査 要領等の企業所有資料)を利用できることが証明でき ること。	調達部契約課 契約第1班
3931	GUARD,SPLASH,VEHICULAR	V223-12045	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなる GUARD,SPLASH,VEHICULAR(P/N V223-12045)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査 要領等の企業所有資料)を利用できることが証明でき ること。	調達部契約課 契約第1班
3932	RUBBER BAND	V233-87026	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるRUBBER BAND(P/N V233- 87026)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準 並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できること が証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3933	VARIABLE-VOLTAGE GENERATOR	015567025G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるVARIABLE-VOLTAGE GENERATOR(P/N 015567025G1)の製造図書(製造図 面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所 有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3934	ZERO ADJUSTER TOOL	015567160G1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるZERO ADJUSTER TOOL(P/N 015567160G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作 業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3935	KNOB	015567296P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるKNOB(P/N 015567296P1)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査 要領等の企業所有資料)を利用できることが証明でき ること。	調達部契約課 契約第1班
3936	INTERFACE CARD 1	015562753P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるINTERFACE CARD 1(P/N 015562753P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作 業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3937	USUI KIT	015554726P1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるUSUI KIT(P/N 015554726P1)の 製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検 査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明で きること。	調達部契約課 契約第1班
3938	BELLOWS,PROTECTION	FML167C29292-2	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるBELLOWS,PROTECTION(P/N FML167C29292-2)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利 用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3939	RUBBER	N300569323	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるRUBBER(P/N N300569323)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査 要領等の企業所有資料)を利用できることが証明でき ること。	調達部契約課 契約第1班
3940	SCREEN	N300568945	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSCREEN(P/N N300568945)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査 要領等の企業所有資料)を利用できることが証明でき ること。	調達部契約課 契約第1班
3941	COVER,BATTERY	F6C5621-G01	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCOVER,BATTERY(P/N F6C5621-G01)の製造図書(製造図面、組立図及び作 業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3942	RING,LOCKING	F2F8268-H01	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるRING,LOCKING(P/N F2F8268- H01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが 証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3943	KEEPER,WING	F8E6288-G01	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるKEEPER,WING(P/N F8E6288- G01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが 証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3944	SCREW,MACHINE	FPS112043-H01	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSCREW,MACHINE(P/N FPS112043-H01)の製造図書(製造図面、組立図及び 作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用 できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3945	CAP ASSY	09F11300-101	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるCAP ASSY(P/N 09F11300-101) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに 検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明 できること。	調達部契約課 契約第1班
3946	SPACER	09F11330-103	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSPACER(P/N 09F11330-103)の 製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検 査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明で きること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3947	JUNCTION ASSY	09F84070-101	キ	R7.3.19	契約履行に必要なJUNCTION ASSY(P/N 09F84070-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3948	MOTHER BOARD ASSY	09F84080-101	キ	R7.3.19	契約履行に必要なMOTHER BOARD ASSY(P/N 09F84080-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3949	CYLINDER ASSY	09F11004-101	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCYLINDER ASSY(P/N 09F11004-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3950	TANK SEAL	09F11340-101	キ	R7.3.19	契約履行に必要なTANK SEAL(P/N 09F11340-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3951	COUPLING RING ASSY WARHEAD	09F42600-101	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCOUPLING RING ASSY WARHEAD(P/N 09F42600-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3952	COUPLING RING ASSY TARGET DETECTOR	09F82430-101	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCOUPLING RING ASSY TARGET DETECTOR(P/N 09F82430-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3953	PIN	09FS82450-105	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPIN(P/N 09FS82450-105)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3954	PROTECTION COVER	09FS82450-107	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPROTECTION COVER(P/N 09FS82450-107)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3955	CAP ASSY	09FS83260-103	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCAP ASSY(P/N 09FS83260-103)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3956	DUST CAP	SPA-J-48088	キ	R7.3.19	契約履行に必要なDUST CAP(P/N SPA-J-48088)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3957	PIPE ASSY A	174A574168-100	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPIPE ASSY A(P/N 174A574168-100)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3958	PIPE ASSY A	174A574168-400	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPIPE ASSY A(P/N 174A574168-400)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3959	PIPE ASSY B	174A578599-100	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPIPE ASSY B(P/N 174A578599-100)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3960	RELIEF VALVE	SPA-A-076860	キ	R7.3.19	契約履行に必要なRELIEF VALVE(P/N SPA-A-076860)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3961	RATE SENSOR	SPA-A-083674-0001	キ	R7.3.19	契約履行に必要なRATE SENSOR(P/N SPA-A-083674-0001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3962	RATE SENSOR CONTROLLER	SPA-A-083674-0002	キ	R7.3.19	契約履行に必要なRATE SENSOR CONTROLLER(P/N SPA-A-083674-0002)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3963	ROLL SUB ASSY	SPA-A-083677	キ	R7.3.19	契約履行に必要なROLL SUB ASSY(P/N SPA-A-083677)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3964	ROLL SENSOR	SPA-A-083680	キ	R7.3.19	契約履行に必要なROLL SENSOR(P/N SPA-A-083680)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3965	VALVE-SOLENOID	09FS63060-103	キ	R7.3.19	契約履行に必要なVALVE-SOLENOID(P/N 09FS63060-103)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3966	CONVERSION ADAPTER ASSY	09FS82458-101	キ	R7.3.19	契約履行に必要なCONVERSION ADAPTER ASSY(P/N 09FS82458-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3967	OUTER CASE ASSY	GXA-R62968-001-00	キ	R7.3.19	契約履行に必要なOUTER CASE ASSY(P/N GXA-R62968-001-00)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3968	SENSOR	09FS82320-103	キ	R7.3.19	契約履行に必要なSENSOR(P/N 09FS82320-103)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3969	DOME PROTECT COVER	09FS11041-105	キ	R7.3.19	契約履行に必要なDOME PROTECT COVER(P/N 09FS11041-105)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3970	INDICATOR LIGHT	ZE02C13191-1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なINDICATOR LIGHT(P/N ZE02C13191-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3971	RECEIVE PLATE	W2224014-1	キ	R7.3.19	契約履行に必要なRECEIVE PLATE(P/N W2224014-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3972	RING,SUPPORT	311-12-211-01	キ	R7.3.19	契約履行に必要なRING,SUPPORT(P/N 311-12-211-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3973	PLATE,BUTT,SHOULDER GUN STOCK	311-13-310-01	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPLATE,BUTT,SHOULDER GUN STOCK(P/N 311-13-310-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3974	PLATE,BUTT,SHOULDER GUN STOCK	311-13-350-00	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPLATE,BUTT,SHOULDER GUN STOCK(P/N 311-13-350-00)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3975	PLUNGER,DETENT	311-13-370-00	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPLUNGER,DETENT(P/N 311-13-370-00)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3976	PIN,STRAIGHT,HEADED	311-13-390-00	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPIN,STRAIGHT,HEADED(P/N 311-13-390-00)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3977	ROD,CLEANING,SMALL ARMS	311-16-700-11	キ	R7.3.19	契約履行に必要なROD,CLEANING,SMALL ARMS(P/N 311-16-700-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3978	WASHER	A49C0TA231	キ	R7.3.19	契約履行に必要なWASHER(P/N A49C0TA231)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3979	PIPING,DRAIN	A54S0NK111	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPIPING,DRAIN(P/N A54S0NK111)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3980	U-NUT	A99M1NA005-M04C	キ	R7.3.19	契約履行に必要なU-NUT(P/N A99M1NA005-M04C)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3981	LANYARD	A99M1NA008-E23D	キ	R7.3.19	契約履行に必要なLANYARD(P/N A99M1NA008-E23D)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3982	PIN1	A56Y1TA110	キ	R7.3.19	契約履行に必要なPIN1(P/N A56Y1TA110)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3983	LUBRICATOR	A54S0NA106	キ	R7.3.19	契約履行に必要なLUBRICATOR(P/N A54S0NA106)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3984	HOSE ASSY,NONMETALLIC	A54R3NK103	キ	R7.3.19	契約履行に必要なHOSE ASSY,NONMETALLIC(P/N A54R3NK103)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3985	REELING MACHINE	A54W0NA111	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるREELING MACHINE(P/N A54W0NA111)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3986	GUARD	A54R0HK101	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるGUARD(P/N A54R0HK101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3987	UMBILICAL RECEPTACLE PROTECTIO	LVB4504-101	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるUMBILICAL RECEPTACLE PROTECTIO(P/N LVB4504-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3988	SAFETY PIN	LVB4508-101	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSAFETY PIN(P/N LVB4508-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3989	SEAL, SHAFT	09FS61202-103	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるSEAL, SHAFT(P/N 09FS61202-103)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
3990	ADAPTER, CRANK	A31I0HA035	キ	R7.3.19	契約履行に必要なとなるADAPTER, CRANK(P/N A31I0HA035)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班