

対象契約一覧表 (追加)

追加

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
2041	SIDEPLATE LH	A0/4503/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSIDEPLATE LH(P/N A0/4503/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2043	CARRIER ASSY UMBILICAL	A1/6306/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるCARRIER ASSY UMBILICAL(P/N A1/6306/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2044	CARRIER ASSY MF CONNECTOR	A1/6307/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるCARRIER ASSY MF CONNECTOR(P/N A1/6307/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2045	CAM SOCKET DRIVE LH	A2/4508/5256. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるCAM SOCKET DRIVE LH(P/N A2/4508/5256. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2053	DRIVER FORKED	A2/5528/5256. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDRIVER FORKED(P/N A2/5528/5256. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2055	SNUBBER BLOCK RH	A2/5532/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSNUBBER BLOCK RH(P/N A2/5532/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2056	SNUBBER BLOCK LH	A2/5533/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSNUBBER BLOCK LH(P/N A2/5533/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2059	AFT RESTRAINT	A2/5538/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるAFT RESTRAINT(P/N A2/5538/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2060	SPRING LH	A2/5576/5256. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSPRING LH(P/N A2/5576/5256. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2061	SPRING RH	A2/5577/5256. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSPRING RH(P/N A2/5577/5256. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2063	BRACKET SAFETY PIN	A2/5590/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるBRACKET SAFETY PIN(P/N A2/5590/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2065	LOCATING SHOE	A2/6611/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるLOCATING SHOE(P/N A2/6611/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2066	RING, EXTERNALLY THREADED	A2/6612/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるRING, EXTERNALLY THREADED(P/N A2/6612/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2068	SPRING COMPRESSION	A3/4513/V0084. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSPRING COMPRESSION(P/N A3/4513/V0084. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2069	SPRING COMPRESSION	A3/4515/V0084. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSPRING COMPRESSION(P/N A3/4515/V0084. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2071	SCREW SPECIAL	A3/4524/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSCREW SPECIAL(P/N A3/4524/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2072	ARM LEVER	A3/5507/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるARM LEVER(P/N A3/5507/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2073	SHAFT IFOL LATCH	A3/5508/5256. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSHAFT IFOL LATCH(P/N A3/5508/5256. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2074	SPRING SAFETY MECH	A3/5509/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSPRING SAFETY MECH(P/N A3/5509/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
2075	SPRING SAFETY MECH	A3/5510/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING SAFETY MECH(P/N A3/5510/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2076	NUT SPECIAL	A3/5520/5256. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なNUT SPECIAL(P/N A3/5520/5256. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2077	ADJUSTER	A3/5523/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なADJUSTER(P/N A3/5523/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2084	SPRING COMPRESSION SNUBBERS	A3/5583/5256. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING COMPRESSION SNUBBERS(P/N A3/5583/5256. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2085	STOP FWD RESTRAINT	A3/5592/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSTOP FWD RESTRAINT(P/N A3/5592/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2087	CAM SAFETY PIN	A3/5598/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なCAM SAFETY PIN(P/N A3/5598/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2088	SPRING CAM RETURN	A3/5599/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING CAM RETURN(P/N A3/5599/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2090	SPRING TORSION RH	A3/6554/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING TORSION RH(P/N A3/6554/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2091	SPRING TORSION LH	A3/6555/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING TORSION LH(P/N A3/6555/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2093	CAM	A3/6562/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なCAM(P/N A3/6562/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2094	SPRING, GUIDE	A3/6574/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING, GUIDE(P/N A3/6574/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2095	SPRING BUFFER INNER	A3/6601/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING BUFFER INNER(P/N A3/6601/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2098	LOCKING	A3/6613/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なLOCKING(P/N A3/6613/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2099	SPRING STOP	A3/6615/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING STOP(P/N A3/6615/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2100	SPRING TORSION LH	A3/6616/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING TORSION LH(P/N A3/6616/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2101	SPRING TORSION RH	A3/6617/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING TORSION RH(P/N A3/6617/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2104	SPRING BUFFER OUTER	A3/6620/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING BUFFER OUTER(P/N A3/6620/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2106	PIN, AIRCRAFT GROUND SAFETY	E004-70118-1001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なPIN, AIRCRAFT GROUND SAFETY(P/N E004-70118-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2107	REAR FAIRING	E004-71115-2001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なREAR FAIRING(P/N E004-71115-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
2108	SPACER, PLATE	E004-71117-2007	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSPACER, PLATE(P/N E004-71117-2007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2109	DECAL	E004-71302-2001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2110	DECAL	E004-71302-2003	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2111	DECAL	E004-71302-2005	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2112	DECAL	E004-71302-2007	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2113	DECAL	E004-71302-2009	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2009)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2114	DECAL	E004-71302-2011	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2011)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2115	DECAL	E004-71302-2013	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2013)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2116	DECAL	E004-71302-2015	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2015)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2117	DECAL	E004-71302-2501	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2501)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2118	DECAL	E004-71302-2503	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2503)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2119	DECAL	E004-71302-2505	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2505)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2120	DECAL	E004-71302-2507	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるDECAL(P/N E004-71302-2507)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2121	SHIM	E004-71305-2001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSHIM(P/N E004-71305-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2122	SHIM	E004-71305-2003	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSHIM(P/N E004-71305-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2123	SHIM	E004-71305-2005	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSHIM(P/N E004-71305-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2124	SHIM	E004-71305-2007	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSHIM(P/N E004-71305-2007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2125	SHIM	E004-71305-2009	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSHIM(P/N E004-71305-2009)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2126	COVER PLATE	E004-71402-2001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるCOVER PLATE(P/N E004-71402-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
2127	COVER PLATE	E004-71402-2005	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なCOVER PLATE(P/N E004-71402-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2128	COVER PLATE	E004-71403-2003	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なCOVER PLATE(P/N E004-71403-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2129	SPRING LH	E004-71641-2001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING LH(P/N E004-71641-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2130	SPRING RH	E004-71641-2002	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSPRING RH(P/N E004-71641-2002)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2131	LUG	E004-70111-2001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なLUG(P/N E004-70111-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2137	DOOR	E004-71117-2005	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なDOOR(P/N E004-71117-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2139	CLIP ASSY	E004-71306-1001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なCLIP ASSY(P/N E004-71306-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2140	STREAMER	E004-71307-2001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSTREAMER(P/N E004-71307-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2146	BOLT	E004-71409-2001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なBOLT(P/N E004-71409-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2147	EXTENSION, SOCKET WRENCH	N0. 48-18. 3	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なEXTENSION, SOCKET WRENCH(P/N N0. 48-18. 3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2157	DOOR	E004-71117-2001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なDOOR(P/N E004-71117-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2160	COVERPLATE LH	A0/4505/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なCOVERPLATE LH(P/N A0/4505/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2161	COVERPLATE RH	A0/4506/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なCOVERPLATE RH(P/N A0/4506/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2162	PIN PIVOT	A3/5521/V0084. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なPIN PIVOT(P/N A3/5521/V0084. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2164	DETENT HOUSING	A0/5300/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なDETENT HOUSING(P/N A0/5300/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2191	FWD RESTRAINT	A1/5500/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なFWD RESTRAINT(P/N A1/5500/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2197	SCREW SPECIAL	A2/5519/5256. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSCREW SPECIAL(P/N A2/5519/5256. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2198	SOCKET DRIVE LH	A2/5529/5297	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なSOCKET DRIVE LH(P/N A2/5529/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2210	ARM, LINK	A3/5537/5256. 2	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なARM, LINK(P/N A3/5537/5256. 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
2235	RIB	E004-71116-2003	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるRIB(P/N E004-71116-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2242	SHEARE PLATE	E004-71405-2005	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSHEARE PLATE(P/N E004-71405-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2244	SHEARE PLATE	E004-71406-2003	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるSHEARE PLATE(P/N E004-71406-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
2252	TCTO KIT	E004K70001-1001	キ	R7. 6. 16	契約履行に必要なとなるTCTO KIT(P/N E004K70001-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班