

対象契約一覧表

追加

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
3083	MONITOR CABLE	1140-129181	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるMONITOR CABLE(P/N 1140-129181)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3084	ADAPTER	1140-200530	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるADAPTER(P/N 1140-200530)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3085	ADAPTER	1140-200950	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるADAPTER(P/N 1140-200950)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3086	CABLE	1140-223410	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるCABLE(P/N 1140-223410)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3087	CABLE	1140-223420	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるCABLE(P/N 1140-223420)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3088	CABLE	1140-223430	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるCABLE(P/N 1140-223430)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3089	CABLE	1140-223440	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるCABLE(P/N 1140-223440)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3090	CABLE	1140-223450	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるCABLE(P/N 1140-223450)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3091	接続ケーブル #A(W3)	1140-221610	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなる接続ケーブル #A(W3) (P/N 1140-221610)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3092	CONNECTOR	1140-021451	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるCONNECTOR(P/N 1140-021451)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3093	NIPPLE	1140-143380	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるNIPPLE(P/N 1140-143380)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3094	REDUCER	1140-143400	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるREDUCER(P/N 1140-143400)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3095	CASTER	1140-149760	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるCASTER(P/N 1140-149760)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3096	GAGE	2756-450004	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるGAGE(P/N 2756-450004)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3097	GAGE	2756-450007	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるGAGE(P/N 2756-450007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3098	NIPPLE	ATS042-20031	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるNIPPLE (P/N ATS042-20031)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3099	CAP, VALVE, OXYGE	1125-203560	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるCAP, VALVE, OXYGE(P/N 1125-203560)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3100	SPACER, RING	1125-203570	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるSPACER, RING(P/N 1125-203570)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
3101	CONNECTOR B ASSY	1125-203761	キ	R4. 4. 21	契約履行に必要なとなるCONNECTOR B ASSY(P/N 1125-203761)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班