

対象契約一覧表

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契 約によ る理由	一覧表へ の掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
2494	IR CALIBRATOR 修理	34D02049-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる IR CALIBRATOR(P/N:34D02049-101)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2495	IR CALIBRATOR 診断	34D02049-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる IR CALIBRATOR(P/N:34D02049-101)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2496	CONTROLLER 修理	34DS20046- 103	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる CONTROLLER(P/N:34DS20046-103)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2497	CONTROLLER 診断	34DS20046- 103	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる CONTROLLER(P/N:34DS20046-103)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2498	IR CALIBRATOR 修理 (診断後)	34D02049-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる IR CALIBRATOR(P/N:34D02049-101)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2499	CONTROLLER 修理(診 断後)	34DS20046- 103	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる CONTROLLER(P/N:34DS20046-103)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2500	誘導制御装置(AAM-5) 修理	09F10001-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる 誘導制御装置(AAM-5)(P/N:09F10001- 101)の製造図書(製造図面、組立図及び作 業標準並びに検査要領等の企業所有資 料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2501	DUMMY FUZE,PROXIMITY 限定 修理	09FS82480- 101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなるDUMMY FUZE,PROXIMITY(P/N:09FS82480-101)の 製造図書(製造図面、組立図及び作業標準 並びに検査要領等の企業所有資料)を利用 できることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2502	DUMMY FUZE,PROXIMITY 定期 修理(診断後)	09FS82480- 101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなるDUMMY FUZE,PROXIMITY(P/N:09FS82480-101)の 製造図書(製造図面、組立図及び作業標準 並びに検査要領等の企業所有資料)を利用 できることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2503	SEEKER SECT ASSY 修 理	23D45001-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる SEEKER SECT ASSY(P/N:23D45001-101) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標 準並びに検査要領等の企業所有資料)を 利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2504	SEEKER SECT ASSY 修 理(診断後)	23D45001-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる SEEKER SECT ASSY(P/N:23D45001-101) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標 準並びに検査要領等の企業所有資料)を 利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契 約によ る理由	一覧表へ の掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
2505	ASM-2訓練用飛しょう体 定期修理(診断後)	4 H0 LPS- UM00060	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる ASM-2訓練用飛しょう体(P/N:4 H0 LPS- UM00060)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所 有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2506	ALTIMETER,CHECK UNIT 修理	41DS31002- 103	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる ALTIMETER,CHECK UNIT(P/N:41DS31002-103)の製造図書(製 造図面、組立図及び作業標準並びに検査 要領等の企業所有資料)を利用できること が証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2507	弾薬等不具合調査	65AS70000- 107	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる 弾薬等不具合調査(P/N:65AS70000-107) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標 準並びに検査要領等の企業所有資料)を 利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2508	ASM-2誘導部 修理	71A30020-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる ASM-2B誘導部(P/N:71A30020-101)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2509	ASM-2B誘導部 修理	71A30045-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる ASM-2B誘導部(P/N:71A30045-101)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2510	ASM-2誘導部 修理(診 断後)	71A30020-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる ASM-2B誘導部(P/N:71A30020-101)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2511	ASM-2B誘導部 修理(診 断後)	71A30045-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる ASM-2B誘導部(P/N:71A30045-101)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2512	ASM-2誘導部 限定修理	71A30020-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる ASM-2B誘導部(P/N:71A30020-101)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2513	ASM-2B誘導部 限定修 理	71A30045-101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる ASM-2B誘導部(P/N:71A30045-101)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2514	DUMMY PROPULSION SECTION,GUIDE 修理	65A40001-111	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなる DUMMY PROPULSION SECTION,GUIDE(P/N:65A40001-111)の製 造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用で きることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班
2515	DUMMY FUZE,PROXIMITY 修理	09FS82480- 101	キ	H31.4.12	契約履行に必要なとなるDUMMY FUZE,PROXIMITY(P/N:09FS82480-101)の 製造図書(製造図面、組立図及び作業標準 並びに検査要領等の企業所有資料)を利 用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第4班