

追加

対象契約一覧表

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
2212	NUT	002-18080-00	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるNUT(P/N 002-18080-00)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2213	ARM ASSY	115-040015-1	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるARM ASSY(P/N 115-040015-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2214	JOINT	115-070321-1	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるJOINT(P/N 115-070321-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2215	CAP ASSY	115-090005-141	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるCAP ASSY(P/N 115-090005-141)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2216	GASKET CYLINDERHEAD	412-15501-13	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるGASKET CYLINDERHEAD(P/N 412-15501-13)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2217	GASKET VALVEPLATE	412-15701-03	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるGASKET VALVEPLATE(P/N 412-15701-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2218	RINGVALVE	412-35802-03	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるRINGVALVE(P/N 412-35802-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2219	VALVE WASHER	412-36801-03	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるVALVE WASHER(P/N 412-36801-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2220	COIL SPRING	412-36901-03	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるCOIL SPRING(P/N 412-36901-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2221	RING VALVE	412-37001-03	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるRING VALVE(P/N 412-37001-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2222	LOCK WASHER	412-39002-01	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるLOCK WASHER(P/N 412-39002-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2223	CABLE ASSY	115-032010-3	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(P/N 115-032010-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2224	CAP ASSY	115-050015-101	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるCAP ASSY(P/N 115-050015-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2225	PACKING	115-050016-3	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるPACKING(P/N 115-050016-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2226	SEAL	115-050017-43	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるSEAL(P/N 115-050017-43)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2227	PACKING	115-070087-3	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるPACKING(P/N 115-070087-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2228	DUCT ASSY	115-090001-1	キ	H30.6.6	契約履行に必要なとなるDUCT ASSY(P/N 115-090001-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

2229	JOINT ASSY	115-090002-101	キ	H30.6.6	契約履行に必要となるJOINT ASSY (P/N 115-090002-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2230	ADAPTER ASSY,AIR DUCT	115-090007-1	キ	H30.6.6	契約履行に必要となるADAPTER ASSY,AIR DUCT (P/N 115-090007-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2231	LOCK PLATE	115-090021-3	キ	H30.6.6	契約履行に必要となるLOCK PLATE (P/N 115-090021-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2232	DUCT ASSY	115-380023-11	キ	H30.6.6	契約履行に必要となるDUCT ASSY(P/N 115-380023-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2233	CLUTCH,MAGNETIC	115-380214-1	キ	H30.6.6	契約履行に必要となるCLUTCH,MAGNETIC (P/N 115-380214-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2234	BOLT	016612160	キ	H30.6.6	契約履行に必要となるBOLT(P/N 016612160)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2235	WASHER,LOCK	032008000	キ	H30.6.6	契約履行に必要となるWASHER,LOCK(P/N 032008000)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2236	CLAMP	115-031003-21	キ	H30.6.6	契約履行に必要となるCLAMP(P/N 115-031003-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2237	PLATE	115-171191-9	キ	H30.6.6	契約履行に必要となるPLATE(P/N 115-171191-9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班