

追加

対象契約一覧表

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
1652	BEARING	00-800-001-29	キ	H30.1.19	契約履行に必要なBEARING(P/N 00-800-001-29)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1653	O RING	00-910-028-03	キ	H30.1.19	契約履行に必要なO RING(P/N 00-910-028-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1654	UNION	00-930-050-06	キ	H30.1.19	契約履行に必要なUNION(P/N 00-930-050-06)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1655	HOUSING ASSY	04-010-050-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なHOUSING ASSY(P/N 04-010-050-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1656	BELLMOUTH	04-010-061-04	キ	H30.1.19	契約履行に必要なBELLMOUTH(P/N 04-010-061-04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1657	IMPELLER	04-030-052-04	キ	H30.1.19	契約履行に必要なIMPELLER(P/N 04-030-052-04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1658	IMPELLER	04-030-062-02	キ	H30.1.19	契約履行に必要なIMPELLER(P/N 04-030-062-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1659	DUCT ASSY	04-030-110-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なDUCT ASSY(P/N 04-030-110-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1660	SHROUD	04-030-126-02	キ	H30.1.19	契約履行に必要なSHROUD(P/N 04-030-126-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1661	COMPRESSOR ROTOR	04-030-144-02	キ	H30.1.19	契約履行に必要なCOMPRESSOR ROTOR(P/N 04-030-144-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1662	HOUSING ASSY	04-040-070-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なHOUSING ASSY(P/N 04-040-070-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1663	COMPRESSOR ROTOR	04-040-080-21	キ	H30.1.19	契約履行に必要なCOMPRESSOR ROTOR(P/N 04-040-080-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1664	SCROLL ASSY	04-060-120-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なSCROLL ASSY(P/N 04-060-120-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1665	SUPPORT ASSY	04-060-130-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なSUPPORT ASSY(P/N 04-060-130-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1666	NOZZLE ASSY	04-060-210-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なNOZZLE ASSY(P/N 04-060-210-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1667	NOZZLE ASSY	04-060-230-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なNOZZLE ASSY(P/N 04-060-230-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1668	ROTOR	04-060-241-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なROTOR(P/N 04-060-241-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1669	DIFFUSER ASSY	04-070-040-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なDIFFUSER ASSY(P/N 04-070-040-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

1670	HUB	04-090-002-21	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるHUB(P/N 04-090-002-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1671	HUB	04-090-003-04	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるHUB(P/N 04-090-003-04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1672	HOUSING	04-090-044-11	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるHOUSING(P/N 04-090-044-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1673	HOUSING	04-090-050-05	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるHOUSING(P/N 04-090-050-05)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1674	SEAL ASSY	04-090-220-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSEAL ASSY(P/N 04-090-220-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1675	SHAFT	04-090-240-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSHAFT(P/N 04-090-240-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1676	SUN GEAR	04-100-502-05	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSUN GEAR(P/N 04-100-502-05)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1677	PLANETARY GEAR	04-100-503-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるPLANETARY GEAR(P/N 04-100-503-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1678	RING GEAR	04-100-504-02	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるRING GEAR(P/N 04-100-504-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1679	COVER	04-100-723-03	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるCOVER(P/N 04-100-723-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1680	VALVE	K60004-15	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるVALVE(P/N K60004-15)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1681	BEARING	00-800-007-10	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるBEARING(P/N 00-800-007-10)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1682	SECO SEAL	00-810-012-03	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSECO SEAL(P/N 00-810-012-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1683	SECO SEAL	00-810-012-04	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSECO SEAL(P/N 00-810-012-04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1684	SECO SEAL	00-810-012-06	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSECO SEAL(P/N 00-810-012-06)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1685	SECO SEAL	00-810-012-08	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSECO SEAL(P/N 00-810-012-08)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1686	SECO SEAL	00-810-012-10	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSECO SEAL(P/N 00-810-012-10)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1687	SECO SEAL	00-810-012-12	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSECO SEAL(P/N 00-810-012-12)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1688	SECO SEAL	00-810-012-16	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSECO SEAL(P/N 00-810-012-16)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

1689	ELBOW	00-830-015-12	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるELBOW(P/N 00-830-015-12)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1690	ELBOW	00-830-016-12	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるELBOW(P/N 00-830-016-12)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1691	BATTERY SET	00-840-170-40	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるBATTERY SET(P/N 00-840-170-40)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1692	PUMP ASSY	00-850-011-10	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるPUMP ASSY(P/N 00-850-011-10)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1693	PUMP ASSY	00-850-048-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるPUMP ASSY(P/N 00-850-048-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1694	SUCTION STRAINER	00-850-203-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSUCTION STRAINER(P/N 00-850-203-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1695	STRAINER ELEMENT	00-850-208-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSTRAINER ELEMENT(P/N 00-850-208-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1696	ELEMENT	00-850-275-22	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるELEMENT(P/N 00-850-275-22)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1697	FILTER ELEMENT	00-850-279-03	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるFILTER ELEMENT(P/N 00-850-279-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1698	THERMO VALVE	00-850-301-13	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるTHERMO VALVE(P/N 00-850-301-13)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1699	ELECTRIC FUEL CONTROLLER	00-850-680-04	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるELECTRIC FUEL CONTROLLER(P/N 00-850-680-04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1700	PICK UP ASSY	00-880-002-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるPICK UP ASSY(P/N 00-880-002-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1701	O RING	00-910-028-06	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるO RING(P/N 00-910-028-06)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1702	PACKING	00-910-031-16	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるPACKING(P/N 00-910-031-16)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1703	UNION	00-930-043-06	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるUNION(P/N 00-930-043-06)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1704	NUT	00-930-046-12	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるNUT(P/N 00-930-046-12)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1705	CASE	04-050-073-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるCASE(P/N 04-050-073-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1706	CHAMBER	04-050-140-21	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるCHAMBER(P/N 04-050-140-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1707	SUPPORT 2	04-060-140-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSUPPORT 2(P/N 04-060-140-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

1708	SHROUD	04-060-201-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSHROUD(P/N 04-060-201-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1709	WHEEL 1ST	04-060-221-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるWHEEL 1ST(P/N 04-060-221-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1710	GASKET	04-090-133-02	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるGASKET(P/N 04-090-133-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1711	COUPLING	04-100-505-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるCOUPLING(P/N 04-100-505-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1712	SEAL ASSY	04-100-701-02	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSEAL ASSY(P/N 04-100-701-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1713	GEAR SHAFT	04-100-739-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるGEAR SHAFT(P/N 04-100-739-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1714	GEAR SHAFT ASSY	04-100-740-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるGEAR SHAFT ASSY(P/N 04-100-740-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1715	STRAINER ELEMENT	04-140-630-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSTRAINER ELEMENT(P/N 04-140-630-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1716	NIPPLE	0EPP1-7545-46	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるNIPPLE(P/N 0EPP1-7545-46)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1717	FUEL SUPPLY PUMP ASSY	59-240-003-03	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるFUEL SUPPLY PUMP ASSY(P/N 59-240-003-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1718	PACKING	59-240-111-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるPACKING(P/N 59-240-111-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1719	SPACER	59-280-027-02	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるSPACER(P/N 59-280-027-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1720	HOOK	59-280-029-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるHOOK(P/N 59-280-029-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1721	FILTER ELEMENT	59-290-252-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるFILTER ELEMENT(P/N 59-290-252-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1722	PACKING	59-290-253-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるPACKING(P/N 59-290-253-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1723	PACKING	59-290-309-02	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるPACKING(P/N 59-290-309-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1724	NIPPLE	59-290-903-02	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるNIPPLE(P/N 59-290-903-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1725	CLAMP	59-290-932-01	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるCLAMP(P/N 59-290-932-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1726	CLAMP	59-290-932-02	キ	H30.1.19	契約履行に必要なとなるCLAMP(P/N 59-290-932-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

1727	DRAIN POT	59-850-706-02	キ	H30.1.19	契約履行に必要なDRAIN POT(P/N 59-850-706-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1728	CLAMP	59-930-014-03	キ	H30.1.19	契約履行に必要なCLAMP(P/N 59-930-014-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1729	GASKET	AL-4XH	キ	H30.1.19	契約履行に必要なGASKET(P/N AL-4XH)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班