

追加

対象契約一覧表

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
2178	O RING	00-910-006-11	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるO RING(P/N 00-910-006-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2179	O RING	00-910-028-16	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるO RING(P/N 00-910-028-16)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2180	RING ASSY	04-060-150-01	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるRING ASSY(P/N 04-060-150-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2181	NOZZLE ASSY	04-060-250-01	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるNOZZLE ASSY(P/N 04-060-250-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2182	DUCT	04-070-020-07	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるDUCT(P/N 04-070-020-07)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2183	NIPPLE	59-290-903-01	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるNIPPLE(P/N 59-290-903-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2184	CLAMP	59-930-014-01	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるCLAMP(P/N 59-930-014-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2185	ELBOW	00-830-015-16	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるELBOW(P/N 00-830-015-16)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2186	ELBOW	00-830-016-04	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるELBOW(P/N 00-830-016-04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2187	IGNITION EXCITER	00-840-560-05	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるIGNITION EXCITER(P/N 00-840-560-05)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2188	CABLE ASSY	00-840-563-09	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(P/N 00-840-563-09)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2189	NOZZLE ASSY	00-850-440-08	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるNOZZLE ASSY(P/N 00-850-440-08)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2190	O RING	00-910-028-08	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるO RING(P/N 00-910-028-08)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2191	WHEEL	04-060-261-01	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるWHEEL(P/N 04-060-261-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2192	TUBE ASSY FUEL	04-140-550-53	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY FUEL(P/N 04-140-550-53)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2193	TUBE ASSY FUEL	04-140-550-54	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY FUEL(P/N 04-140-550-54)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2194	CHAIN	0EPP1-7544-50	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるCHAIN(P/N 0EPP1-7544-50)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2195	PACKING	0EPP1-7545-28	キ	H30.5.31	契約履行に必要なとなるPACKING(P/N 0EPP1-7545-28)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

2196	BATTERY SET	34200-0007	キ	H30.5.31	契約履行に必要となるBATTERY SET(P/N 34200-0007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2197	CASE	59-280-030-01	キ	H30.5.31	契約履行に必要となるCASE(P/N 59-280-030-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2198	TUBE	59-910-021-02	キ	H30.5.31	契約履行に必要となるTUBE(P/N 59-910-021-02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2199	O RING	A08-926-06	キ	H30.5.31	契約履行に必要となるO RING(P/N A08-926-06)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2200	O RING	A08-926-07	キ	H30.5.31	契約履行に必要となるO RING(P/N A08-926-07)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2201	INDICATOR	CB-18XH	キ	H30.5.31	契約履行に必要となるINDICATOR(P/N CB-18XH)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2202	INDICATOR	CB-48H	キ	H30.5.31	契約履行に必要となるINDICATOR(P/N CB-48H)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班