

対象契約一覧表

追加

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
1974	CABLE	IT-82048	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるCABLE(P/N IT-82048)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1975	COTTER PIN	10-0222P6	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるCOTTER PIN(P/N 10-0222P6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1976	BOLT	10-0222P8	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるBOLT(P/N 10-0222P8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1977	PLATE	10-0226AG007P2	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるPLATE(P/N 10-0226AG007P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1978	SPACER	10-0226AG007P3	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるSPACER(P/N 10-0226AG007P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1979	NUT,M6	10-0226AG007P4	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるNUT,M6(P/N 10-0226AG007P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1980	STUD	10-0226AG007P5	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるSTUD(P/N 10-0226AG007P5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1981	SPRING PIN	10-0226AG007P6	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるSPRING PIN(P/N 10-0226AG007P6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1982	SPRING PIN	10-0226AG007P7	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるSPRING PIN(P/N 10-0226AG007P7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1983	CABLE NF	IT-89232-9	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるCABLE NF(P/N IT-89232-9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1984	PROBE	NIT-81005	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるPROBE(P/N NIT-81005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1985	PROBE	NIT-81006	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるPROBE(P/N NIT-81006)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1986	FLOW METER	NIT-T0068-29-300	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるFLOW METER(P/N NIT-T0068-29-300)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1987	CABLE	NIT-T0122	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるCABLE(P/N NIT-T0122)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1988	BOLT	05-0943P217	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるBOLT(P/N 05-0943P217)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1989	BOLT	IT-89102-17	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるBOLT(P/N IT-89102-17)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1990	NUT	IT-89102-18	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるNUT(P/N IT-89102-18)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

1991	WIRE ASSY	STD-176-5	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるWIRE ASSY(P/N STD-176-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1992	PLATE	10-0226AG010P2	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるPLATE(P/N 10-0226AG010P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1993	SPACER	10-0226AG010P3	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるSPACER(P/N 10-0226AG010P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1994	STUD	10-0226AG010P4	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるSTUD(P/N 10-0226AG010P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1995	SPRING PIN	10-0226AG010P5	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるSPRING PIN(P/N 10-0226AG010P5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1996	SPRING PIN	10-0226AG010P6	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるSPRING PIN(P/N 10-0226AG010P6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1997	NUT	10-0226AG010P7	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるNUT(P/N 10-0226AG010P7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1998	CABLE	NIT-T0175-4	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるCABLE(P/N NIT-T0175-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1999	BATTERY	NIT-T0120-2	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるBATTERY(P/N NIT-T0120-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2000	BATTERY	NIT-T0120-3	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるBATTERY(P/N NIT-T0120-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2001	PICKUP,VIBRATION	IT-89223	キ	H30.4.27	契約履行に必要なとなるPICKUP,VIBRATION(P/N IT-89223)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班