

対象契約一覧表

追加

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
2943	仮ビン	FE0808-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要な仮ビン(P/N FE0808-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2944	ストリーマー	TZ0144-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なストリーマー(P/N TZ0144-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2945	乗客用酸素マスク収納袋	CB0011	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要な乗客用酸素マスク収納袋(P/N CB0011)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2946	首シール	EI0102-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要な首シール(P/N EI0102-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2947	HOSE, EXTENSION	EI0214-2	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なHOSE, EXTENSION(P/N EI0214-2)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2948	腿部リキキ・ファスト組立 LR-G、MR-G(左、右)	EI0239-2	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要な腿部リキキ・ファスト組立 LR-G、MR-G(左、右)(P/N EI0239-2)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2949	ボケットA	TK0066-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なボケットA(P/N TK0066-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2950	ボケット(左)	TK0128-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なボケット(左)(P/N TK0128-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2951	ボケット(右)	TK0128-2	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なボケット(右)(P/N TK0128-2)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2952	ディップ・レックスシーリングテープ（クレー）	A410200GY	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なディップ・レックスシーリングテープ（クレー）(P/N A410200GY)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2953	首シール①	TK0160-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要な首シール①(P/N TK0160-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2954	首シール②	TK0160-2	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要な首シール②(P/N TK0160-2)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2955	首シール③	TK0160-3	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要な首シール③(P/N TK0160-3)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2956	首シール④	TK0160-4	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要な首シール④(P/N TK0160-4)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2957	首シール⑤	TK0160-5	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要な首シール⑤(P/N TK0160-5)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2958	首シール⑥	TK0160-6	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要な首シール⑥(P/N TK0160-6)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2959	手首シールA	TK0161-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要な手首シールA(P/N TK0161-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

2960	手首シー#B	TK0161-2	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる手首シー#B(P/N TK0161-2)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2961	手首シー#C	TK0161-3	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる手首シー#C(P/N TK0161-3)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2962	手首シー#D	TK0161-4	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる手首シー#D(P/N TK0161-4)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2963	防水ソックス I	TK0162-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる防水ソックス I (P/N TK0162-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2964	防水ソックス II	TK0162-2	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる防水ソックス II (P/N TK0162-2)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2965	防水ソックス III	TK0162-3	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる防水ソックス III (P/N TK0162-3)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2966	防水ソックス IV	TK0162-4	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる防水ソックス IV (P/N TK0162-4)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2967	防水ソックス V	TK0162-5	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる防水ソックス V (P/N TK0162-5)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2968	2mmナイロン組紐 白	B310020	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる2mmナイロン組紐 白(P/N B310020)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2969	自動索	PS0021-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる自動索(P/N PS0021-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2970	地図はさみ (LR-G)	EI0217-102	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる地図はさみ (LR-G) (P/N EI0217-102)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2971	地図はさみ (LN-G)	EI0217-103	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる地図はさみ (LN-G) (P/N EI0217-103)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2972	地図はさみ (SW-G)	EI0217-105	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなる地図はさみ (SW-G) (P/N EI0217-105)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2973	カバー	LA0100-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなるカバー (P/N LA0100-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2974	バッキン	4017589A-8	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなるバッキン (P/N 4017589A-8)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2975	TAPE DACT	A-42-99-Z-0750-0-SV	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなるTAPE DACT (P/N A-42-99-Z-0750-0-SV)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2976	ヨークアッシー	050739A3C-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなるヨークアッシー (P/N 050739A3C-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2977	キルティング	T202101-SG	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要なとなるキルティング (P/N T202101-SG)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

2978	# 1 0 両開きスライドファスナ自動ストラップ付 6 9 c m	2830940-SG LR-G	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる# 1 0 両開きスライドファスナ自動ストラップ付 6 9 c m (P/N 2830940-SG LR-G)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2979	# 1 0 両開きスライドファスナ自動ストラップ付 6 1 . 5 c m	2830940-SG SW-G	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる# 1 0 両開きスライドファスナ自動ストラップ付 6 1 . 5 c m (P/N 2830940-SG SW-G)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2980	首シール調整バンド①	TK0173-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる首シール調整バンド① (P/N TK0173-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2981	首シール調整バンド②	TK0173-2	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる首シール調整バンド② (P/N TK0173-2)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2982	首シール調整バンド③	TK0173-3	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる首シール調整バンド③ (P/N TK0173-3)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2983	首シール調整バンド④	TK0173-4	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる首シール調整バンド④ (P/N TK0173-4)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2984	首シール調整バンド⑤	TK0173-5	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる首シール調整バンド⑤ (P/N TK0173-5)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2985	首シール調整バンド⑥	TK0173-6	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる首シール調整バンド⑥ (P/N TK0173-6)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2986	手首シール調整バンド①	TK0174-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる手首シール調整バンド① (P/N TK0174-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2987	手首シール調整バンド②	TK0174-2	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる手首シール調整バンド② (P/N TK0174-2)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2988	手首シール調整バンド③	TK0174-3	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる手首シール調整バンド③ (P/N TK0174-3)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2989	手首シール調整バンド④	TK0174-4	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる手首シール調整バンド④ (P/N TK0174-4)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2990	バンド通し	TK0175-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となるバンド通し (P/N TK0175-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2991	ボックツB	TK0067-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となるボックツB (P/N TK0067-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2992	ボックツC	TK0068-1	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となるボックツC (P/N TK0068-1)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2993	連結ロープ B	CA0018-5	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となる連結ロープ B (P/N CA0018-5)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
2994	スライドファスナ # 5 両開き自動ストッパー付 左側	2814950-5	キ	R3. 6. 29	契約履行に必要となるスライドファスナ # 5 両開き自動ストッパー付 左側 (P/N 2814950-5)の製造図書（製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料）を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班