

対象契約一覧表

追加 掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約 による理由	一覧表への 掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件
1380	KNOB	0T3P0702	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるKNOB(P/N 0T3P0702)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1381	FERRULE,LEG	0T3P1766	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるFERRULE,LEG(P/N 0T3P1766)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1382	BASE,OPTICAL INSTRUMENT	0T3P1781	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるBASE,OPTICAL INSTRUMENT(P/N 0T3P1781)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1383	PAD,CUSHIONING	K027K5034 P1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるPAD,CUSHIONING (P/N K027K5034 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1384	CLAMP,SHAFT	M026G2089 G1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるCLAMP,SHAFT(P/N M026G2089 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1385	HOUSING,SHAFT	M026K0160 P1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるHOUSING,SHAFT (P/N M026K0160 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1386	BLOCK,HOUSING	M026K2028 P1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるBLOCK,HOUSING(P/N M026K2028 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1387	SHAFT,SHOULDERED	M026K2452 P1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるSHAFT,SHOULDERED(P/N M026K2452 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1388	PLATE,GUIDE RAIL	M026K3234 P1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるPLATE,GUIDE RAIL(P/N M026K3234 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1389	CAM,CONTROL	M026K3356 P1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるCAM,CONTROL(P/N M026K3356 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1390	TUBE ASSY,METAL	M027G5325 G1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY,METAL(P/N M027G5325 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1391	COVER,FITTED,GENERATOR	M027K5578 P1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるCOVER,FITTED,GENERATOR(P/N M027K5578 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1392	SLING,GUIDED MISSILE CONTAINER	P022K8519 P1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるSLING,GUIDED MISSILE CONTAINER(P/N P022K8519 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1393	COVER,ACCESS	P026G3317 G1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるCOVER,ACCESS(P/N P026G3317 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1394	PLATE	P027G5134 G1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるPLATE(P/N P027G5134 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1395	TUBE ASSY,METAL	P027G6052 G1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY,METAL(P/N P027G6052 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1396	TUBE ASSY,METAL	P027G6053 G1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY,METAL(P/N P027G6053 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1397	TUBE ASSY,METAL	P027G6054 G1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY,METAL(P/N P027G6054 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1398	TUBE ASSY,METAL	P027G6058 G1	キ	H29.6.22	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY,METAL(P/N P027G6058 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。

1399	TUBE ASSY,METAL	P027G6059 G1	キ	H29.6.22	契約履行に必要となるTUBE ASSY,METAL(P/N P027G6059 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1400	COVER,FITTED,BOOM	P027G6865 P1	キ	H29.6.22	契約履行に必要となるCOVER,FITTED,BOOM(P/N P027G6865 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1401	GASKET	P027K5192 P1	キ	H29.6.22	契約履行に必要となるGASKET(P/N P027K5192 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1402	SHAFT,DRIVE,FLEXIBLE	RKD11H03130 P1	キ	H29.6.22	契約履行に必要となるSHAFT,DRIVE,FLEXIBLE(P/N RKD11H03130 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1403	SHAFT	RKD11H03130 P2	キ	H29.6.22	契約履行に必要となるSHAFT(P/N RKD11H03130 P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1404	GRIP,HANDLE	RKE41H03152 FR22A	キ	H29.6.22	契約履行に必要となるGRIP,HANDLE(P/N RKE41H03152 FR22A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1405	VOLTMETER	RKM30H02770 A02	キ	H29.6.22	契約履行に必要となるVOLTMETER(P/N RKM30H02770 A02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。
1406	SLIDE,TILTING,STEEL	RMG22H00050 P4	キ	H29.6.22	契約履行に必要となるSLIDE,TILTING,STEEL(P/N RMG22H00050 P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。

[illegible]

調達部契約課
契約第1班

調達部契約課
契約第1班

調達部契約課
契約第1班

調達部契約課
契約第1班

調達部契約課
契約第1班

調達部契約課
契約第1班

調達部契約課
契約第1班

調達部契約課
契約第1班