

対象契約一覧表

追加

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
1198	ENHANCED DROGUE PARACHUTE	900-20052-3	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるENHANCED DROGUE PARACHUTE(P/N 900-20052-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1199	携帯用ハググ	BK1486-3	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなる携帯用ハググ(P/N BK1486-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1200	レンズ・カメラ	DK1674-1	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるレンズ・カメラ(P/N DK1674-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1201	EA・ライナー S	JK1501-107	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるEA・ライナー S(P/N JK1501-107)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1202	EA・ライナー M	JK1501-109	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるEA・ライナー M(P/N JK1501-109)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1203	EA・ライナー L	JK1501-111	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるEA・ライナー L(P/N JK1501-111)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1204	スーパードコンフォートライナー S	JK1501-113	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるスーパードコンフォートライナー S(P/N JK1501-113)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1205	スーパードコンフォートライナー M	JK1501-115	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるスーパードコンフォートライナー M(P/N JK1501-115)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1206	スーパードコンフォートライナー L	JK1501-117	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるスーパードコンフォートライナー L(P/N JK1501-117)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1207	チン/ネイブ・アッシュ	JK1501-119	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるチン/ネイブ・アッシュS(P/N JK1501-119)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1208	チン/ネイブ・アッシュM	JK1501-121	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるチン/ネイブ・アッシュM(P/N JK1501-121)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1209	チン/ネイブ・アッシュL	JK1501-123	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるチン/ネイブ・アッシュL(P/N JK1501-123)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1210	ハイスピードトラック・レフトS	JK1501-125	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハイスピードトラック・レフトS(P/N JK1501-125)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1211	ハイスピードトラック・レフトM	JK1501-127	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハイスピードトラック・レフトM(P/N JK1501-127)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1212	ハイスピードトラック・レフトL	JK1501-129	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハイスピードトラック・レフトL(P/N JK1501-129)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1213	ハイスピードトラック・ライトS	JK1501-131	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハイスピードトラック・ライトS(P/N JK1501-131)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1214	ハイスピードトラック・ライトM	JK1501-133	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハイスピードトラック・ライトM(P/N JK1501-133)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1215	ハイスピードトラック・ライトL	JK1501-135	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハイスピードトラック・ライトL(P/N JK1501-135)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1216	リタイナー・アッシー・トラック・レフト	JK1501-137	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるリタイナー・アッシー・トラック・レフト(P/N JK1501-137)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1217	リタイナー・アッシー・トラック・ライト	JK1501-139	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるリタイナー・アッシー・トラック・ライト(P/N JK1501-139)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1218	レンズ・リタイナー・レフト	JK1501-141	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるレンズ・リタイナー・レフト(P/N JK1501-141)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1219	レンズ・リタイナー・ライト	JK1501-143	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるレンズ・リタイナー・ライト(P/N JK1501-143)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

1220	ハイズー・ロック・ガイド	JK1501-145	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハイズー・ロック・ガイド(P/N JK1501-145)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1221	リテーナー・アッシー・ハイズー・ロック・ガイド	JK1501-147	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるリテーナー・アッシー・ハイズー・ロック・ガイド(P/N JK1501-147)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1222	ハイズー・ロック・アッシー・600K	JK1501-151	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハイズー・ロック・アッシー・600K(P/N JK1501-151)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1223	ハイズー・ニュートラル	JK1501-153	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハイズー・ニュートラル(P/N JK1501-153)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1224	ハイズー・クリアー	JK1501-155	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハイズー・クリアー(P/N JK1501-155)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1225	ヘッドセット・アッシー	JK1501-159	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるヘッドセット・アッシー(P/N JK1501-159)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1226	ジャック・ホルダー	JK1501-161	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるジャック・ホルダー(P/N JK1501-161)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1227	ハヨネット・レシーバー・キット	JK1501-163	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハヨネット・レシーバー・キット(P/N JK1501-163)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1228	ハヨネット・レシーバー・カハール・レフト	JK1501-165	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハヨネット・レシーバー・カハール・レフト(P/N JK1501-165)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1229	ハヨネット・レシーバー・カハール・ライト	JK1501-167	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハヨネット・レシーバー・カハール・ライト(P/N JK1501-167)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1230	ブラック・ハヨネット・レシーバー	JK1501-171	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるブラック・ハヨネット・レシーバー(P/N JK1501-171)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1231	フィッティング・ハッド	JK1501-173	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるフィッティング・ハッド(P/N JK1501-173)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1232	ネイブ・ハッドL	JK1501-319	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるネイブ・ハッドL(P/N JK1501-319)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1233	ネイブ・ストラップ・ハックルS	JK1501-321	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるネイブ・ストラップ・ハックルS(P/N JK1501-321)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1234	ネイブ・ストラップ・ハックルM	JK1501-323	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるネイブ・ストラップ・ハックルM(P/N JK1501-323)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1235	ネイブ・ストラップ・スナップS	JK1501-327	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるネイブ・ストラップ・スナップS(P/N JK1501-327)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1236	ネイブ・ストラップ・スナップM	JK1501-329	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるネイブ・ストラップ・スナップM(P/N JK1501-329)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1237	チン・ハッド	JK1501-333	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるチン・ハッド(P/N JK1501-333)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1238	チン・ストラップ	JK1501-335	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるチン・ストラップ(P/N JK1501-335)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1239	T-ナット	JK1501-337	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるT-ナット(P/N JK1501-337)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1240	イヤー・カップ・アッシー	JK1501-339	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるイヤー・カップ・アッシー(P/N JK1501-339)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1241	イヤホン・H-143/AIC	JK1501-341	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるイヤホン・H-143/AIC(P/N JK1501-341)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1242	イヤホン・ホルダー	JK1501-343	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるイヤホン・ホルダー(P/N JK1501-343)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

1243	イー・ツール	JK1501-345	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるイー・ツール(P/N JK1501-345)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1244	ケーブル	JK1501-347	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるケーブル(P/N JK1501-347)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1245	フィルター・ハット	JK1501-349	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるフィルター・ハット(P/N JK1501-349)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1246	グロメット・イヤークップ	JK1501-351	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるグロメット・イヤークップ(P/N JK1501-351)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1247	スクリーン・トラス頭、6-32×.219	JK1501-353	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるスクリーン・トラス頭、6-32×.219(P/N JK1501-353)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1248	スタッド・スナッフ・ファスナー	JK1501-355	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるスタッド・スナッフ・ファスナー(P/N JK1501-355)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1249	クランプ	JK1501-501	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるクランプ(P/N JK1501-501)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1250	スクリーン	JK1501-503	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるスクリーン(P/N JK1501-503)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1251	フェイスビースN	JK1502-101	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるフェイスビースN(P/N JK1502-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1252	フェイスビースMN	JK1502-103	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるフェイスビースMN(P/N JK1502-103)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1253	フェイスビースMW	JK1502-105	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるフェイスビースMW(P/N JK1502-105)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1254	フェイスビースLW	JK1502-107	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるフェイスビースLW(P/N JK1502-107)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1255	ハードシェル・アッシー-SN	JK1502-109	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハードシェル・アッシー-SN(P/N JK1502-109)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1256	ハードシェル・アッシー-MN	JK1502-111	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハードシェル・アッシー-MN(P/N JK1502-111)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1257	ハードシェル・アッシー-MW	JK1502-113	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハードシェル・アッシー-MW(P/N JK1502-113)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1258	ハードシェル・アッシー-LW	JK1502-115	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハードシェル・アッシー-LW(P/N JK1502-115)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1259	ハヨネット・アッシー・レフト	JK1502-117	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハヨネット・アッシー・レフト(P/N JK1502-117)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1260	ハヨネット・アッシー・ライト	JK1502-119	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるハヨネット・アッシー・ライト(P/N JK1502-119)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1261	インハレーション・バルブ・アッシー	JK1502-121	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるインハレーション・バルブ・アッシー(P/N JK1502-121)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1262	エクスハレーション・バルブ・アッシー	JK1502-123	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるエクスハレーション・バルブ・アッシー(P/N JK1502-123)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1263	エクスハレーション・バルブ・オクルダー	JK1502-125	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるエクスハレーション・バルブ・オクルダー(P/N JK1502-125)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1264	マイクロフォン・アッシー、M-169A/AIC モディファイド	JK1502-127	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるマイクロフォン・アッシー、M-169A/AIC モディファイド(P/N JK1502-127)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1265	コミュニケーション・コード・アッシー CX4707C/AIC	JK1502-129	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるコミュニケーション・コード・アッシー CX4707C/AIC(P/N JK1502-129)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班

1266	ブリージング・ホース	JK1502-131	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるブリージング・ホース(P/N JK1502-131)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1267	アッパ―・ケーブル・ガイド	JK1502-133	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるアッパ―・ケーブル・ガイド(P/N JK1502-133)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1268	ロー・ケーブル・ガイド	JK1502-135	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるロー・ケーブル・ガイド(P/N JK1502-135)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1269	ストレイン・コード・アッシー	JK1502-137	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるストレイン・コード・アッシー(P/N JK1502-137)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1270	3ピン・コネクター	JK1502-139	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなる3ピン・コネクター(P/N JK1502-139)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1271	ストラップ・アッシー・アッパ―	JK1502-301	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるストラップ・アッシー・アッパ―(P/N JK1502-301)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1272	インハレーション・ロック・リング	JK1502-303	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるインハレーション・ロック・リング(P/N JK1502-303)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1273	インハレーション・バルブ・ガasket	JK1502-305	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるインハレーション・バルブ・ガasket(P/N JK1502-305)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1274	インハレーション・バルブ・エルボ	JK1502-307	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるインハレーション・バルブ・エルボ(P/N JK1502-307)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1275	インハレーション・バルブ・ナット	JK1502-309	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるインハレーション・バルブ・ナット(P/N JK1502-309)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1276	コンベンション・チューブ	JK1502-311	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるコンベンション・チューブ(P/N JK1502-311)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1277	エクスハレーション・バルブ・ナット	JK1502-313	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるエクスハレーション・バルブ・ナット(P/N JK1502-313)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1278	スクリュ―	JK1502-501	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるスクリュ―(P/N JK1502-501)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1279	マイラー・ガasket	JK1502-503	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるマイラー・ガasket(P/N JK1502-503)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1280	SET SCREW	122-10935-3	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるSET SCREW(P/N 122-10935-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1281	UWARS ASSEMBLY	1814-017-01	イ	29.5.22	落下傘自動分離装置及び補用部品(UWARS)の製造に必要なとなるライセンス実施権を米国CLS社から認められていること又は、認められる見込みがあることを証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1282	UWARS ASSEMBLY	1814-017-02	イ	29.5.22	落下傘自動分離装置及び補用部品(UWARS)の製造に必要なとなるライセンス実施権を米国CLS社から認められていること又は、認められる見込みがあることを証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1283	BATTERY	CC-1541-01	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるBATTERY(P/N CC-1541-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1284	CONTAINER SET	JAFF-15-1R002A	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるCONTAINER SET(P/N JAFF-15-1R002A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1285	STRAP ASSY	DK1247-1	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるSTRAP ASSY(P/N DK1247-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班
1286	STRAP ASSY	DK1247-2	キ	29.5.22	契約履行に必要なとなるSTRAP ASSY(P/N DK1247-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第2班