

対象契約一覧表

追加

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
92	PACKING,PREFORMED	0103610290	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N 0103610290)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
93	O RING	0103621000	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるO RING(P/N 0103621000)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
94	CONNECTOR SET,ELECTRICAL	3506512000	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるCONNECTOR SET,ELECTRICAL(P/N 3506512000)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
95	PACKING,PREFORMED	3506521140	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N 3506521140)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
96	PACKING,PREFORMED	3506521170	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N 3506521170)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
97	FLANGE,OPTICAL ELEMENT	3506521190	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるFLANGE,OPTICAL ELEMENT(P/N 3506521190)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
98	DISK,OPTICAL ELEMENT	3506521230	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるDISK,OPTICAL ELEMENT(P/N 3506521230)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
99	CAP,PUSH ROD	3506521250	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるCAP,PUSH ROD(P/N 3506521250)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
100	SEAT,HELICAL COMPRESSION SPRIN	3506521270	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるSEAT,HELICAL COMPRESSION SPRIN(P/N 3506521270)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
101	PACKING,PREFORMED	3506521280	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N 3506521280)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
102	FLANGE,OPTICAL INSTRUMENT	3506521300	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるFLANGE,OPTICAL INSTRUMENT(P/N 3506521300)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
103	KNOB	3506521400	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるKNOB(P/N 3506521400)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
104	SYNCHRO,CONTROL TRANSFORMER	3506522040	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるSYNCHRO,CONTROL TRANSFORMER(P/N 3506522040)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
105	GEAR,SPUR	3506531050	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるGEAR,SPUR(P/N 3506531050)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

対象契約一覧表

追加

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
106	CONNECTOR BODY,RECEPTACLE,ELEC	3506531500	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるCONNECTOR BODY,RECEPTACLE,ELEC(P/N 3506531500) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用できるこ とが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
107	DAMPER,TORQUE	3506532120	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるDAMPER,TORQUE(P/N 3506532120)の製造図書(製造図面、組立図及び 作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を 利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
108	CAP,LENS	3506541810	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるCAP,LENS(P/N 3506541810)の製造図書(製造図面、組立図及び 作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を 利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
109	BODY,HANDLE	3506550100	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるBODY,HANDLE(P/N 3506550100)の製造図書(製造図面、組立図及び 作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を 利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
110	CONNECTING LINK,RIGID	6506550430	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるCONNECTING LINK,RIGID(P/N 6506550430)の製造図書(製造 図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等 の企業所有資料)を利用できることが証明でき ること。	調達部契約課 契約第1班
111	PRISM,OPTICAL INSTRUMENT	G334-K1236	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるPRISM,OPTICAL INSTRUMENT(P/N G334-K1236)の製造図書(製 造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領 等の企業所有資料)を利用できることが証明で きること。	調達部契約課 契約第1班
112	WINDOW,OPTICAL INSTRUMENT	G425-K1209	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるWINDOW,OPTICAL INSTRUMENT(P/N G425-K1209)の製造図書(製 造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領 等の企業所有資料)を利用できることが証明で きること。	調達部契約課 契約第1班
113	RETICLE,OPTICAL INSTRUMENT	G454-K1329	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるRETICLE,OPTICAL INSTRUMENT(P/N G454-K1329)の製造図書(製 造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領 等の企業所有資料)を利用できることが証明で きること。	調達部契約課 契約第1班
114	LENS,OPTICAL INSTRUMENT	G604-K1238	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるLENS,OPTICAL INSTRUMENT(P/N G604-K1238)の製造図書(製 造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領 等の企業所有資料)を利用できることが証明で きること。	調達部契約課 契約第1班
115	LENS,OPTICAL INSTRUMENT	G604-K1242	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるLENS,OPTICAL INSTRUMENT(P/N G604-K1242)の製造図書(製 造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領 等の企業所有資料)を利用できることが証明で きること。	調達部契約課 契約第1班
116	LENS,OPTICAL INSTRUMENT	G605-K1211	キ	H28.5.11	契約履行に必要なとなるLENS,OPTICAL INSTRUMENT(P/N G605-K1211)の製造図書(製 造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領 等の企業所有資料)を利用できることが証明で きること。	調達部契約課 契約第1班