

対象契約一覧表

追加

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
481	FEED TRAY ASSY	SH3616800014	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるFEED TRAY ASSY(P/N SH3616800014)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
482	PIN,FIRING	SH3614140041	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPIN,FIRING(P/N SH3614140041)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
483	EXTRACTOR,CARTRIDGE	SH3614520024	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるEXTRACTOR,CARTRIDGE(P/N SH3614520024)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
484	GUARD,HAND,GUN	A52G0HK002	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGUARD,HAND,GUN(P/N A52G0HK002)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
485	PIN,AMMUNITION HOLDER	SH3616670016	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPIN,AMMUNITION HOLDER(P/N SH3616670016)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
486	LATCH,BOLT BREECH	SH3616770024	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるLATCH,BOLT BREECH(P/N SH3616770024)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
487	SPRING,LATCH	SH3616780013	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSPRING,LATCH(P/N SH3616780013)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
488	PLUG,COVER	SH3616790017	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPLUG,COVER(P/N SH3616790017)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
489	SPRING,SAFETY	SH3615450011	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSPRING,SAFETY(P/N SH3615450011)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
490	SHOULDER PAD,GUN	SH3618290010	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSHOULDER PAD,GUN(P/N SH3618290010)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
491	PIN,GROOVED,HEADED	SH3612940012	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPIN,GROOVED,HEADED(P/N SH3612940012)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
492	PIN,GROOVED,HEADLESS	SH3612900015	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPIN,GROOVED,HEADLESS(P/N SH3612900015)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
493	PIN,SPRING	SH3000009157	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPIN,SPRING(P/N SH3000009157)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
494	PIN,SPRING	SH3000009077	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPIN,SPRING(P/N SH3000009077)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

495	PIN,GROOVED,HEADLESS	SH3615620017	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる PIN,GROOVED,HEADLESS(P/N SH3615620017)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料))を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
496	SPRING,HELICAL,COMPRES SION	SH3614150030	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる SPRING,HELICAL,COMPRESSION(P/N SH3614150030)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料))を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
497	SPRING,HELICAL,COMPRES SION	SH3616650012	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる SPRING,HELICAL,COMPRESSION(P/N SH3616650012)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料))を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
498	SPRING,HELICAL,TORSION	SH3616860015	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる SPRING,HELICAL,TORSION(P/N SH3616860015)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料))を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
499	SPRING,HELICAL,TORSION	SH3615610015	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる SPRING,HELICAL,TORSION(P/N SH3615610015)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料))を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
500	SMALL CLEANING ROD	SH3051811026	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSMALL CLEANING ROD(P/N SH3051811026)の製造図書(製造図 面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企 業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
501	SMALL CLEANING ROD,MIDDLE	SH3051821002	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSMALL CLEANING ROD,MIDDLE(P/N SH3051821002)の製造図書 (製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要 領等の企業所有資料)を利用できることが証明で きること。	調達部契約課 契約第1班
502	SPRING,LOADING	SH3616720025	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSPRING,LOADING (P/N SH3616720025)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料))を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
503	CRADLE ASSY	A84A0CK001	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるCRADLE ASSY (P/N A84A0CK001)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料))を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
504	YOKE ASSY	A84B0CK001	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるYOKE ASSY (P/N A84B0CK001)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料))を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
505	CARTRIDGE RINK BAG ASSY	A84D0CK001	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるCARTRIDGE RINK BAG ASSY(P/N A84D0CK001)の製造図書(製造図 面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企 業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
506	GEAR,SPUR	A31I0NA012	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGEAR,SPUR(P/N A31I0NA012)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料))を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
507	PACKING,PREFORMED	A54S0CK102-21	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N A54S0CK102-21) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用できるこ とが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
508	STREAMER,WARNING	21B0004	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSTREAMER,WARNING (P/N 21B0004)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料))を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
509	REFLECTOR,RED	A54W0TA115	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるREFLECTOR,RED (P/N A54W0TA115)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料))を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

510	FILTER ELEMENT,FLUID	A54S0TA230-4	キ	H28.7.19	契約履行に必要となるFILTER ELEMENT,FLUID(P/N A54S0TA230-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
511	VALVE,REGULATING,FLUID PRESSUR	A49A0NA106	キ	H28.7.19	契約履行に必要となる VALVE,REGULATING,FLUID PRESSUR(P/N A49A0NA106)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
512	GASKET	A49A0NA245	キ	H28.7.19	契約履行に必要となるGASKET(P/N A49A0NA245)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班