

対象契約一覧表

追加

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
391	GAGE,PRESSURE,DIAL INDICATING	GA302N2283AQ	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGAGE,PRESSURE,DIAL INDICATING(P/N GA302N2283AQ)の製造図書 (製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要 領等の企業所有資料)を利用できることが証明で きること。	調達部契約課 契約第1班
392	FILTER ELEMENT,FLUID,PRESSURE	GA302N2284AQ	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるFILTER ELEMENT,FLUID,PRESSURE (P/N GA302N2284AQ)の製造図書(製造図面、組立 図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有 資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
393	SEAT,VALVE	GA302N2285AQ	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSEAT,VALVE(P/N GA302N2285AQ)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資 料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
394	GUIDE,PROBE	GA302N2287AQ	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGUIDE,PROBE(P/N GA302N2287AQ)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資 料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
395	SPRING,HELICAL,COMPRES SION	GA302T4911AQ	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる SPRING,HELICAL, COMPRESSION(P/N GA302T4911AQ)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資 料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
396	PACKING,PREFORMED	GA302T4913AQ-1	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N GA302T4913AQ- 1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準 並びに検査要領等の企業所有資料)を利用でき ることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
397	PACKING,PREFORMED	GA302T4913AQ-2	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N GA302T4913AQ- 2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準 並びに検査要領等の企業所有資料)を利用でき ることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
398	PACKING,PREFORMED	GA302T4913AQ-3	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N GA302T4913AQ- 3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準 並びに検査要領等の企業所有資料)を利用でき ることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
399	SWAGING SLEEVE,WIRE ROPE	GA302T4915AQ	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSWAGING SLEEVE,WIRE ROPE(P/N GA302T4915AQ)の製造図書(製造図 面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企 業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
400	TAPE,PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE	GA302T4917AQ	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるTAPE,PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE(P/N GA302T4917AQ)の 製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並び に検査要領等の企業所有資料)を利用できるこ とが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
401	PLUG,BREECH	A24A1NA201	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPLUG,BREECH(P/N A24A1NA201)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
402	LEVER,LOCK RELEASE	A24A1NA207	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるLEVER,LOCK RELEASE(P/N A24A1NA207)の製造図書(製造 図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の 企業所有資料)を利用できることが証明できるこ と。	調達部契約課 契約第1班
403	HOUSING,JAW ASSY	A24A2HA201	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるHOUSING,JAW ASSY(P/N A24A2HA201)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
404	BOLT,JAW TIGHT	A24A2NA203	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるBOLT,JAW TIGHT(P/N A24A2NA203)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
405	REEL	A24A3HA304	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるREEL(P/N A24A3HA304) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用できるこ とが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

406	RETAINER JOE SLIDE	A24A3NA302	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるRETAINER JOE SLIDE(P/N A24A3NA302)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
407	PIN LOCKING	A24A3TA303	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPIN LOCKING(P/N A24A3TA303)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
408	HAMMER	A24A3TA305	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるHAMMER(P/N A24A3TA305)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
409	PIN HEAD	A24A3TA308	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPIN HEAD(P/N A24A3TA308)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
410	SPRING	A24A3TA310	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSPRING(P/N A24A3TA310)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
411	TUBING,NONMETALLIC	A24A6TA101	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるTUBING,NONMETALLIC(P/N A24A6TA101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
412	SLUG,STANDARD	A24B1NA204	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSLUG,STANDARD(P/N A24B1NA204)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
413	SCREW,MACHINE	A33A0AK001-12	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSCREW,MACHINE(P/N A33A0AK001-12)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
414	BOLT,MACHINE	A33A0AK001-6	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるBOLT,MACHINE(P/N A33A0AK001-6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
415	NUT,PLAIN,HEXAGON	A33A0AK001-9	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるNUT,PLAIN,HEXAGON(P/N A33A0AK001-9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
416	SWITCH,PUSH	A33E0NK001-3	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSWITCH,PUSH(P/N A33E0NK001-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
417	LAMP	A33E0NK001-7	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるLAMP(P/N A33E0NK001-7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
418	VALVE,GLOBE	A33R0NA003	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるVALVE,GLOBE(P/N A33R0NA003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
419	REDUCER,PIPE	A33R0NA009	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるREDUCER,PIPE(P/N A33R0NA009)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
420	ADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS	A33R0NA010	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS(P/N A33R0NA010)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
421	ADAPTER,STRAIGHT,PIPE TO TUBE	A33R0NA019	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるADAPTER,STRAIGHT,PIPE TO TUBE(P/N A33R0NA019)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

422	ELBOW,PIPE TO TUBE	A33R0NA027	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるELBOW,PIPE TO TUBE(P/N A33R0NA027)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
423	ADAPTER,STRAIGHT,PIPE TO TUBE	A33R0NA037	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるADAPTER,STRAIGHT,PIPE TO TUBE(P/N A33R0NA037)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
424	ADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS	A33R0NA039	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS(P/N A33R0NA039)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
425	ADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS	A33R0NA040	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS(P/N A33R0NA040)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
426	GASKET	A33R0NA069	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGASKET(P/N A33R0NA069)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
427	REDUCER,PIPE	A33R0NA083	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるREDUCER,PIPE(P/N A33R0NA083)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
428	REDUCER,PIPE	A33R0NA084	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるREDUCER,PIPE(P/N A33R0NA084)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
429	ADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS	A33R0NA085	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS(P/N A33R0NA085)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
430	ADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS	A33R0NA086	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS(P/N A33R0NA086)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
431	ADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS	A33R0NA088	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS(P/N A33R0NA088)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
432	ADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS	A33R0NA090	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるADAPTER,STRAIGHT,TUBE TO BOSS(P/N A33R0NA090)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
433	GASKET	A33R0NA091-1	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGASKET(P/N A33R0NA091-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
434	GASKET	A33R0NA091-2	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGASKET(P/N A33R0NA091-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
435	GASKET	A33R0NA091-3	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGASKET(P/N A33R0NA091-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
436	GASKET	A33R0NA092-1	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGASKET(P/N A33R0NA092-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
437	VALVE,GLOBE	A33R0NA111	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるVALVE,GLOBE(P/N A33R0NA111)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

438	VALVE,GLOBE	A33R0NA113	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるVALVE,GLOBE(P/N A33R0NA113)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
439	VALVE,BALL	A33R0NA151	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるVALVE,BALL(P/N A33R0NA151)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
440	COLLOR	A33R0TA301	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるCOLLOR(P/N A33R0TA301)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
441	NUT,SELF LOCKING,HEXAGON	A33R0TA910-6	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるNUT,SELF LOCKING,HEXAGON(P/N A33R0TA910-6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
442	GASKET	A33R1HA010-6	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGASKET(P/N A33R1HA010-6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
443	GAGE,PRESSURE,DIAL INDICATING	A33R1NA004	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGAGE,PRESSURE,DIAL INDICATING(P/N A33R1NA004)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
444	VALVE,REGULATING,FLUID PRESSUR	A33R1NA007	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる VALVE,REGULATING,FLUID PRESSUR(P/N A33R1NA007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
445	VALVE,SAFETY RELIEF	A33R1NA008	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるVALVE,SAFETY RELIEF(P/N A33R1NA008)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
446	PACKING,PREFORMED	A33R2NA002-7	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N A33R2NA002-7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
447	PACKING,PREFORMED	A33R2NA002-9	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N A33R2NA002-9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
448	RETAINER,PACKING	A33R2NA002-11	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる RETAINER,PACKING(P/N A33R2NA002-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
449	CARTRIDGE,DEHYDRATOR	A33R2NA002-21	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる CARTRIDGE,DEHYDRATOR(P/N A33R2NA002-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
450	PACKING,PREFORMED	A33R2NA003-11	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N A33R2NA003-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
451	PACKING,PREFORMED	A33R2NA003-12	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる PACKING,PREFORMED(P/N A33R2NA003-12)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
452	RETAINER,PACKING	A33R2NA003-13	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる RETAINER,PACKING(P/N A33R2NA003-13)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
453	GASKET	A33R2NA003-14	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGASKET(P/N A33R2NA003-14)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

454	FILTER ELEMENT,FLUID,PRESSURE	A33R2NA003-15	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるFILTER ELEMENT,FLUID,PRESSURE(P/N A33R2NA003-15)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
455	PAD,CUSHIONING	A33R2TA001	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPAD,CUSHIONING(P/N A33R2TA001)の製造図書(製造図面、組立図及び 作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
456	GAGE,PRESSURE,DIAL INDICATING	A33R3NA001	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGAGE,PRESSURE,DIAL INDICATING(P/N A33R3NA001)の製造図書(製 造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領 等の企業所有資料)を利用できることが証明でき ること。	調達部契約課 契約第1班
457	VALVE,GLOBE	A33R3NA004	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるVALVE,GLOBE(P/N A33R3NA004)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
458	MUFFLER	A33R3NA006	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるMUFFLER(P/N A33R3NA006)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
459	PROBE,FILLING HOLE	A33R4HA001	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPROBE,FILLING HOLE(P/N A33R4HA001)の製造図書(製造図 面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企 業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
460	GAGE,PRESSURE,DIAL INDICATING	A33R5NA003	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGAGE,PRESSURE,DIAL INDICATING(P/N A33R5NA003)の製造図書(製 造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領 等の企業所有資料)を利用できることが証明でき ること。	調達部契約課 契約第1班
461	VALVE,REGULATING,FLUID PRESSUR	A33R5NA004	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる VALVE,REGULATING,FLUID PRESSUR(P/N A33R5NA004)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
462	HYGRO METER	A33R5NA007	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるHYGRO METER(P/N A33R5NA007)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
463	FILTER ELEMENT,INTAKE AIR CLEA	A33R6NA001-2	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるFILTER ELEMENT,INTAKE AIR CLEA(P/N A33R6NA001-2)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資 料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
464	WASHER,NONMETALLIC	A33R6NA001-3	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなる WASHER,NONMETALLIC(P/N A33R6NA001-3) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並 びに検査要領等の企業所有資料)を利用できるこ とが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
465	O RING	A33R6NA001-7	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるO RING(P/N A33R6NA001-7)の製造図書(製造図面、組立図 及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資 料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
466	GAGE,PRESSURE	A33R6NA003	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGAGE,PRESSURE(P/N A33R6NA003)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
467	REDUCING VALVE	A33R6NA011	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるREDUCING VALVE(P/N A33R6NA011)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
468	AIR COMPRESSOR	A33R6NA100	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるAIR COMPRESSOR(P/N A33R6NA100)の製造図書(製造図面、組立図及 び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料) を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
469	PLUG,MACHINE THREAD	A33R6NA100-13	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPLUG,MACHINE THREAD(P/N A33R6NA100-13)の製造図書(製 造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領 等の企業所有資料)を利用できることが証明でき ること。	調達部契約課 契約第1班

470	WASHER,SEAL	A33R6NA100-14	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるWASHER,SEAL(P/N A33R6NA100-14)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
471	O RING	A33R6NA100-3	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるO RING(P/N A33R6NA100-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
472	STRAINER ELEMENT,SEDIMENT	A33R6NA100-4	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるSTRAINER ELEMENT,SEDIMENT(P/N A33R6NA100-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
473	WASHER,SEAL	A33R6NA100-6	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるWASHER,SEAL(P/N A33R6NA100-6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
474	O RING	A33R6NA100-7	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるO RING(P/N A33R6NA100-7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
475	OIL SEPARATE MEDIA	A33R6NA100-8	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるOIL SEPARATE MEDIA(P/N A33R6NA100-8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
476	GASKET	A33R6NA100-9	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGASKET(P/N A33R6NA100-9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
477	GASKET	A33R6NA107	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるGASKET(P/N A33R6NA107)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
478	CONTROL BOX	A33R6NK101	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるCONTROL BOX(P/N A33R6NK101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
479	CONJITE TUBE	A33R6TA211	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるCONJITE TUBE(P/N A33R6TA211)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
480	PLUG	A33R7NA067	キ	H28.7.19	契約履行に必要なとなるPLUG(P/N A33R7NA067)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班