

対象契約一覧表

追加

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による 理由	一覧表へ の掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
367	GEAR ASSY,BEVEL	0T3P0202	キ	H28.7.14	契約履行に必要なGEAR ASSY,BEVEL(P/N 0T3P0202)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
368	DUMPER ASSY,AZIMUTH GEAR	0T3P0307	キ	H28.7.14	契約履行に必要なDUMPER ASSY,AZIMUTH GEAR(P/N 0T3P0307)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
369	DIAL,SCALE	0T3P1116	キ	H28.7.14	契約履行に必要なDIAL,SCALE(P/N 0T3P1116)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
370	CAM,LOCK ASSY	0T3P1242	キ	H28.7.14	契約履行に必要なCAM,LOCK ASSY(P/N 0T3P1242)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
371	PACKING,PREFORMED	0T3P1262	キ	H28.7.14	契約履行に必要なPACKING,PREFORMED(P/N 0T3P1262)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
372	BEARING,BALL,ANNULAR	0T3P1271	キ	H28.7.14	契約履行に必要なBEARING,BALL,ANNULAR(P/N 0T3P1271)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
373	SCREW,MACHINE	0T3P1724	キ	H28.7.14	契約履行に必要なSCREW,MACHINE(P/N 0T3P1724)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
374	KNOB	0T3P3775	キ	H28.7.14	契約履行に必要なKNOB(P/N 0T3P3775)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
375	BAG TRIPO	0T3P6790	キ	H28.7.14	契約履行に必要なBAG TRIPO(P/N 0T3P6790)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
376	CONNECTOR,RECEPTACLE, ELECTRICA	10-107228-15J	キ	H28.7.14	契約履行に必要なCONNECTOR,RECEPTACLE,ELECTRICA(P/N 10-107228-15J)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
377	CONNECTOR,RECEPTACLE, ELECTRICA	10-107228-15P	キ	H28.7.14	契約履行に必要なCONNECTOR,RECEPTACLE,ELECTRICA(P/N 10-107228-15P)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
378	SCREW,ADJUSTABLE	151S5019	キ	H28.7.14	契約履行に必要なSCREW,ADJUSTABLE(P/N 151S5019)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
379	CHAIN,DETACHABLE LINK	K026G3216 G1	キ	H28.7.14	契約履行に必要なCHAIN,DETACHABLE LINK(P/N K026G3216 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
380	PLATE,INSTRUCTION	K027N6386 P1	キ	H28.7.14	契約履行に必要なPLATE,INSTRUCTION(P/N K027N6386 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
381	PLATE,INSTRUCTION	K027N6389 P1	キ	H28.7.14	契約履行に必要なPLATE,INSTRUCTION(P/N K027N6389 P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
382	HANDLE ASSY,ELEVATION DRIVE	M026G0167 G1	キ	H28.7.14	契約履行に必要なHANDLE ASSY,ELEVATION DRIVE(P/N M026G0167 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

383	FILTER,GAS	M026G3400 G1	キ	H28.7.14	契約履行に必要なとなるFILTER,GAS(P/N M026G3400 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
384	DETENT ASSY,LAUNCHER BOOM	P026G3163 G1	キ	H28.7.14	契約履行に必要なとなるDETENT ASSY,LAUNCHER BOOM(P/N P026G3163 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
385	PANEL,BLANK	P027G5209 G1	キ	H28.7.14	契約履行に必要なとなるPANEL,BLANK(P/N P027G5209 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
386	TUBE ASSY,METAL	P027G6051 G1	キ	H28.7.14	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY,METAL(P/N P027G6051 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
387	TUBE ASSY,METAL	P027G6055 G1	キ	H28.7.14	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY,METAL(P/N P027G6055 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
388	TUBE ASSY,METAL	P027G6056 G1	キ	H28.7.14	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY,METAL(P/N P027G6056 G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
389	SHOCK ABSORBER,DIRECT ACTION	RPE90H04635 A01	キ	H28.7.14	契約履行に必要なとなるSHOCK ABSORBER,DIRECT ACTION(P/N RPE90H04635 A01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
390	KLYSTRON TUBE MOUNT	E3796	キ	H28.7.14	契約履行に必要なとなるKLYSTRON TUBE MOUNT(P/N E3796)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班