

対象契約一覧表

追加

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
245	SIDEPLATE LH	A0/4503/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なSIDEPLATE LH(P/N A0/4503/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
246	SIDEPLATE RH	A0/4504/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なSIDEPLATE RH(P/N A0/4504/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
247	CARRIER ASSY UMBILICAL	A1/6306/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なCARRIER ASSY UMBILICAL(P/N A1/6306/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
248	CARRIER ASSY MF CONNECTOR	A1/6307/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なCARRIER ASSY MF CONNECTOR(P/N A1/6307/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
249	CAM SOCKET DRIVE LH	A2/4508/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なCAM SOCKET DRIVE LH(P/N A2/4508/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
250	CAM SOCKET DRIVE RH	A2/4509/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なCAM SOCKET DRIVE RH(P/N A2/4509/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
251	SLIDER BLOCK LH	A2/4510/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なSLIDER BLOCK LH(P/N A2/4510/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
252	SLIDER BLOCK RH	A2/4511/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なSLIDER BLOCK RH(P/N A2/4511/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
253	ROD FORK END	A2/4514/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なROD FORK END(P/N A2/4514/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
254	DRIVE EXTENTION	A2/5310/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なDRIVE EXTENTION(P/N A2/5310/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
255	DRIVE EXTENTION	A2/5311/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なDRIVE EXTENTION(P/N A2/5311/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
256	LATCH	A2/5513/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なLATCH(P/N A2/5513/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
257	DRIVER FORKED	A2/5528/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なDRIVER FORKED(P/N A2/5528/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
258	FORKED LINK	A2/5531/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なFORKED LINK(P/N A2/5531/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
259	SNUBBER BLOCK RH	A2/5532/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なSNUBBER BLOCK RH(P/N A2/5532/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

対象契約一覧表

追加

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
260	SNUBBER BLOCK LH	A2/5533/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSNUBBER BLOCK LH(P/N A2/5533/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
261	SNUBBER RELEASE ARM LH	A2/5534/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSNUBBER RELEASE ARM LH(P/N A2/5534/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
262	SOCKET DRIVE RH	A2/5535/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSOCKET DRIVE RH(P/N A2/5535/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
263	AFT RESTRAINT	A2/5538/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるAFT RESTRAINT(P/N A2/5538/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
264	SPRING LH	A2/5576/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING LH(P/N A2/5576/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
265	SPRING RH	A2/5577/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING RH(P/N A2/5577/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
266	SNUBBER RELEASE ARM RH	A2/5582/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSNUBBER RELEASE ARM RH(P/N A2/5582/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
267	BRACKET SAFETY PIN	A2/5590/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるBRACKET SAFETY PIN(P/N A2/5590/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
268	LOCKING ARM	A2/6603/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるLOCKING ARM(P/N A2/6603/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
269	LOCATING SHOE	A2/6611/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるLOCATING SHOE(P/N A2/6611/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
270	RING,EXTERNALLY THREADED	A2/6612/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるRING,EXTERNALLY THREADED(P/N A2/6612/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
271	GUIDE SPRING	A3/4502/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるGUIDE SPRING(P/N A3/4502/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
272	SPRING COMPRESSION	A3/4513/V0084.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING COMPRESSION(P/N A3/4513/V0084.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
273	SPRING COMPRESSION	A3/4515/V0084.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING COMPRESSION(P/N A3/4515/V0084.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
274	PIN DOWEL	A3/4523/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるPIN DOWEL(P/N A3/4523/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

対象契約一覧表

追加

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
275	SCREW SPECIAL	A3/4524/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSCREW SPECIAL(P/N A3/4524/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
276	ARM LEVER	A3/5507/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるARM LEVER(P/N A3/5507/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
277	SHAFT IFOL LATCH	A3/5508/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSHAFT IFOL LATCH(P/N A3/5508/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
278	SPRING SAFETY MECH	A3/5509/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING SAFETY MECH(P/N A3/5509/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
279	SPRING SAFETY MECH	A3/5510/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING SAFETY MECH(P/N A3/5510/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
280	NUT SPECIAL	A3/5520/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるNUT SPECIAL(P/N A3/5520/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
281	ADJUSTER	A3/5523/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるADJUSTER(P/N A3/5523/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
282	PIN SWIVEL	A3/5526/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるPIN SWIVEL(P/N A3/5526/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
283	PIN LINK	A3/5527/V0084.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるPIN LINK(P/N A3/5527/V0084.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
284	PIN,PIVOT,HEADED	A3/5541/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるPIN,PIVOT,HEADED(P/N A3/5541/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
285	GUIDE PIN	A3/5570/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるGUIDE PIN(P/N A3/5570/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
286	GUIDE TUBE	A3/5575/V0084.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるGUIDE TUBE(P/N A3/5575/V0084.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
287	KEY PARALLEL	A3/5581/V0084.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるKEY PARALLEL(P/N A3/5581/V0084.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
288	SPRING COMPRESSION SNUBBERS	A3/5583/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING COMPRESSION SNUBBERS(P/N A3/5583/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
289	STOP FWD RESTRAINT	A3/5592/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSTOP FWD RESTRAINT(P/N A3/5592/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

対象契約一覧表

追加

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
290	SPRING MANDREL	A3/5593/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING MANDREL(P/N A3/5593/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
291	CAM SAFETY PIN	A3/5598/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるCAM SAFETY PIN(P/N A3/5598/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
292	SPRING CAM RETURN	A3/5599/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING CAM RETURN(P/N A3/5599/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
293	SHAFT ASSEMBLY	A3/6310/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSHAFT ASSEMBLY(P/N A3/6310/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
294	SPRING TORSION RH	A3/6554/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING TORSION RH(P/N A3/6554/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
295	SPRING TORSION LH	A3/6555/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING TORSION LH(P/N A3/6555/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
296	SHAFT LEVER HOLD DOWN	A3/6559/5256.2	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSHAFT LEVER HOLD DOWN(P/N A3/6559/5256.2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
297	CAM	A3/6562/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるCAM(P/N A3/6562/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
298	SPRING,GUIDE	A3/6574/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING,GUIDE(P/N A3/6574/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
299	SPRING BUFFER INNER	A3/6601/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING BUFFER INNER(P/N A3/6601/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
300	PIN LOCKING ARM	A3/6602/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるPIN LOCKING ARM(P/N A3/6602/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
301	PIN,PIVOT,LOCKING ARM	A3/6604/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるPIN,PIVOT,LOCKING ARM(P/N A3/6604/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
302	LOCKING	A3/6613/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるLOCKING(P/N A3/6613/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
303	SPRING STOP	A3/6615/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING STOP(P/N A3/6615/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
304	SPRING TORSION LH	A3/6616/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING TORSION LH(P/N A3/6616/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班

対象契約一覧表

追加

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
61	SPRING TORSION RH	A3/6617/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING TORSION RH(P/N A3/6617/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
62	SPRING SUPPORT PLATE LH	A3/6618/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING SUPPORT PLATE LH(P/N A3/6618/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
63	SPRING SUPPORT PLATE RH	A3/6619/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING SUPPORT PLATE RH(P/N A3/6619/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
64	SPRING BUFFER OUTER	A3/6620/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSPRING BUFFER OUTER(P/N A3/6620/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班
65	STOP BLOCK	A3/6625/5297	キ	H28.7.1	契約履行に必要なとなるSTOP BLOCK(P/N A3/6625/5297)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	調達部契約課 契約第1班