納検回答フォームと入力要領

（１）全体

依　頼　内　容													回　答														
								対応希望時期・数量							対応可能時期・数量												
								歳出	2国	3国	4国	5国									単価	L／T					
NO.	物品番号	部品番号	品名	MFC	品質	単位	機種	**最終納期 R7.1.30**	**最終納期 R7.12.15**	**最終納期 R8.10.29**	**最終納期 R9.10.28**	**最終納期 R10.10.30**	対応可能部品番号（部品番号の変更を要するもののみ）	品質	歳出	2国	3国	4国	5国	ミニマム数量	$	MONTH	製造者 CAGEコード	入手経路	見積有効期限	備考1	備考2	備考3

依頼時に官側が入力する項目

回答を入力いただく項目

（２）依頼内容

依　頼　内　容											
							対応希望時期・数量				
							歳出	2国	3国	4国	5国
NO.	物品番号	部品番号	品　名	MFC	単位	機種	最終納期 R7.1.30	最終納期 R7.12.15	最終納期 R8.10.29	最終納期 R9.10.28	最終納期 R10.10.30
一連番号であり、数値に意味はありません。	説明省略	説明省略	説明省略	２補の台帳に登録されているMFCコードです。	依頼数量の単位です。	当該部品を使用する機種です。	歳出での納入希望数量です。	２国での納入希望数量です。	３国での納入希望数量です。	４国での納入希望数量です。	５国での納入希望数量です。

納検回答フォームと入力要領
（３）回答（左）

回　答									
対応可能 部品番号 （部品番号の変更を要するもののみ）	品質	対応可能時期・数量					ミニマム 数量	単価	L／T
		歳出	２国	３国	４国	５国		【選択肢】 ・￥ ・＄ ・£ ・€ ・その他	【選択肢】 ・MONTH ・WEEK ・DAY
依頼部品番号での対応ができない場合（新型部品が存在、又は互換品が存在等）、対応可能な**部品番号のみ**を入力してください。説明文等が必要な場合は、備考欄へ入力してください。 【良例】 ABC-1234-56 【悪例】 ABC-1234-56~~で対応可能です。~~	F又はN又はUを記入してください。 **判定の基準は後述の凡例による。**	対応可能な数量を入力してください。	対応可能な数量を入力してください。	対応可能な数量を入力してください。	対応可能な数量を入力してください。	対応可能な数量を入力してください。	ミニマム数量設定がある場合は、その数量を入力してください。（入力された数量の倍数で要求化します。）	①単位を選択してください。 ②**製品単価（税抜き）を数値のみ**で入力してください。治工具費等が必要な場合は、備考欄に記載してください。	①単位を選択してください。 ②選択した単位で**数値（月数or週数or日数）のみ**を入力してください。 【良例】 16 【悪例】 16~~か月~~

※１：歳国別で単価が変わる場合、**誤差として許容**しますので、**最短歳国での単価を１つ入力**してください。
※２：万が一、単位「その他」を選んだ場合は、単位を備考欄に記入してください。

納検回答フォームと入力要領
（３）回答（左）（補足）

【数量の回答方法】
〇依頼数量に対して対応可能な数量を回答いただく。
→分割可（前倒し・後倒し）

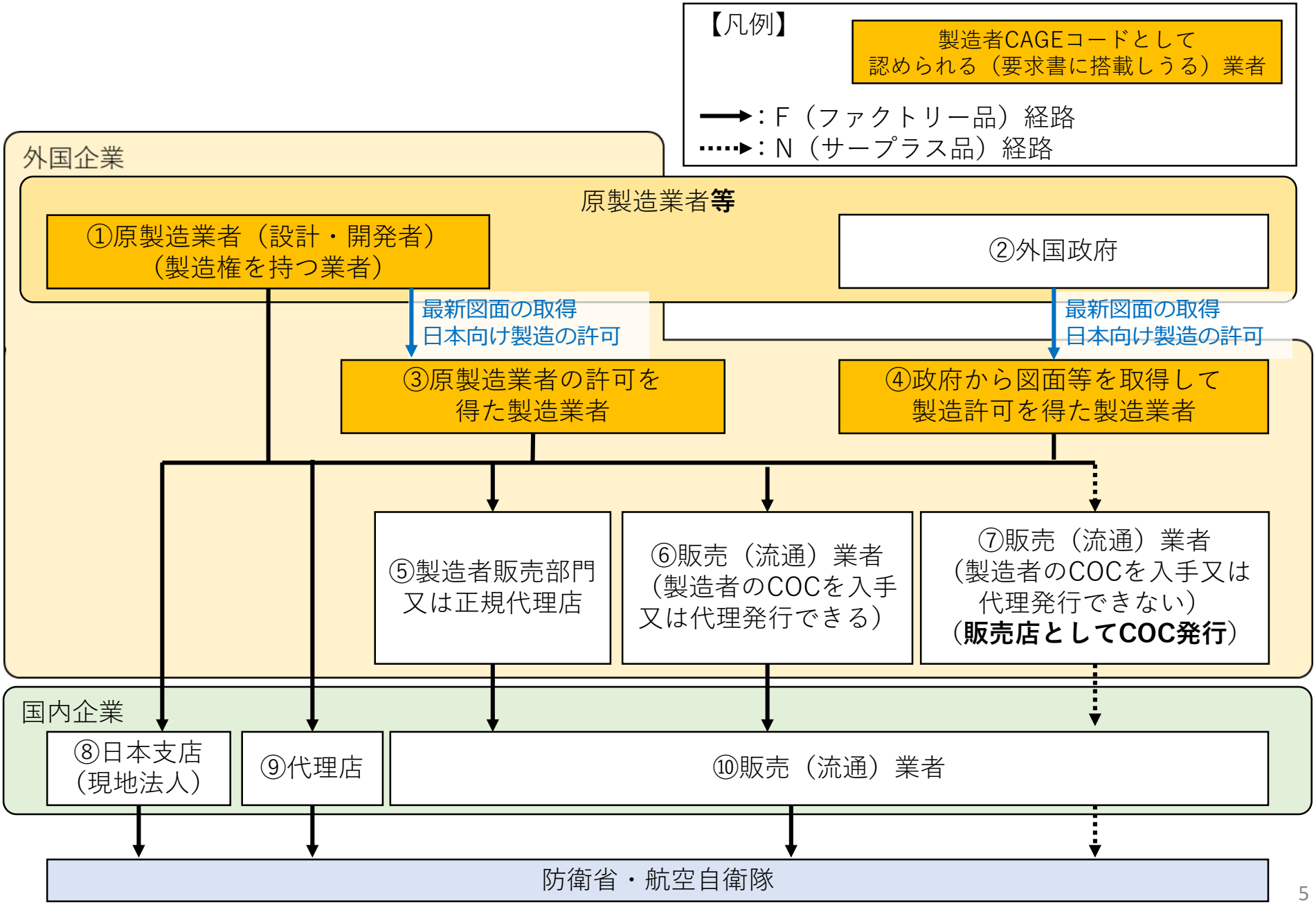
		依　頼　内　容					回　答				
		対応希望時期・数量					対応可能時期・数量				
		歳出	２国	３国	４国	５国	歳出	２国	３国	４国	５国
パターン		最終納期 R7.1.30	最終納期 R7.12.15	最終納期 R8.10.29	最終納期 R9.10.28	最終納期 R10.10.30					
①	依頼どおり対応可能		10					10			
②	依頼よりも早期に対応可能		10				10				
③	依頼数量を分割（後倒し）対応可能		10					5	5		
④	依頼数量を分割（後倒し）対応可能		10					3	3	3	1
⑤	依頼数量を分割（前・後倒し）対応可能		10				3	3	4		
⑥	依頼数量の一部対応可能		10					5			

納検回答フォームと入力要領
（３）回答（右）

回　答					
製造者 CAGEコード	入手経路	見積有効期限	備 考 1	備 考 2	備 考 3
製造者（又は許可を受けた販売者等）のCAGEコードを記入してください。	**後述の凡例を確認のうえ、記号を入力してください。**	見積有効期限を記入してください。	任意に連絡事項等を記入してください。	任意に連絡事項等を記入してください。	任意に連絡事項等を記入してください。

納検回答フォームと入力要領

（４）品質区分、製造者CAGEコード、入手経路の凡例（１）



納検回答フォームと入力要領

（４）品質区分、製造者CAGEコード、入手経路の凡例（２）

1　製造者CAGEコードは、①又は③又は④のCAGEコードとする。
2　⑤、⑥、⑦のCAGEコードは製造者CAGEコードとして認めない（要求書記載事項としない。）。
（⑤、⑥、⑦が、販売業者であると同時に①又は③又は④の権利を有する場合は製造者として認められます。）
3　入手経路は、下表の区分によりA～Oを入力する。

区分	経路	契約（納入時）に必要な書類			品質区分
		見積	品質保証	権利証明	
A	①→⑧→官	①のQUAT	①のCOC	-	F
B	①→⑨→官	①のQUAT	①のCOC	-	F
C	①→⑤→⑩→官	①or⑤のQUAT	①or⑤のCOC（※）	-	F
D	①→⑥→⑩→官	①or⑥のQUAT	①or⑥のCOC（※）	-	F
E	①→⑦→⑩→官	⑦のQUAT	⑦のCOC	-	N/U
F	③→⑧→官	③のQUAT	③のCOC	①→③の製造許可等を示すもの	F
G	③→⑨→官	③のQUAT	③のCOC	①→③の製造許可等を示すもの	F
H	③→⑤→⑩→官	③or⑤のQUAT	③or⑤のCOC（※）	①→③の製造許可等を示すもの	F
I	③→⑥→⑩→官	③or⑥のQUAT	③or⑥のCOC（※）	①→③の製造許可等を示すもの	F
J	③→⑦→⑩→官	⑦のQUAT	⑦のCOC	-	N/U
K	④→⑧→官	④のQUAT	④のCOC	②→④の製造許可等を示すもの	F
L	④→⑨→官	④のQUAT	④のCOC	②→④の製造許可等を示すもの	F
M	④→⑤→⑩→官	④or⑤のQUAT	④or⑤のCOC（※）	②→④の製造許可等を示すもの	F
N	④→⑥→⑩→官	④or⑥のQUAT	④or⑥のCOC（※）	②→④の製造許可等を示すもの	F
O	④→⑦→⑩→官	⑦のQUAT	⑦のCOC	-	N/U

※：⑤又は⑥がCOCを代理発行する場合は、代理発行の権利を証明するものを添付
※：権利証明については、これまで分支担官に認められていた書類があれば特に変更の必要はありません。
※：入手経路について、あてはまるパターンが存在しない場合はもっとも近しいと思われるパターンを入力のうえご回答ください。