

対象契約一覧表（追加）

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製845	HOSE	106200H-4-12	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるHOSE(106200H-4-12)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製846	GROMMET	F-0455-002	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるGROMMET(F-0455-002)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製847	GROMMET	F-0455-003	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるGROMMET(F-0455-003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製848	TUBE	F-0315-200045	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるTUBE(F-0315-200045)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製849	TUBE	F-0315-200080	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるTUBE(F-0315-200080)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製850	TUBE	F-0315-200100	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるTUBE(F-0315-200100)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製851	FLEX TUBE ASSY	1134245-7	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるFLEX TUBE ASSY(1134245-7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製852	FLEX TUBE ASSY	1134245-9	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるFLEX TUBE ASSY(1134245-9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製853	DISCHARGER	210-361060-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるDISCHARGER(210-361060-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製854	DOOR ASSY	210-412025-41	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるDOOR ASSY(210-412025-41)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製855	BODY	210-815088-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるBODY(210-815088-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製856	CHECK VALVE	210-815095-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるCHECK VALVE(210-815095-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製857	COMPRESSOR CONDENSER MODULE	220-385001-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるCOMPRESSOR CONDENSER MODULE(220-385001-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製858	COVER	220-440020-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるCOVER(220-440020-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製859	SHROUD HEATER INSTL	220-550106-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるSHROUD HEATER INSTL(220-550106-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製860	SEAL	220-550106-53	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるSEAL(220-550106-53)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製861	ABSORBER ASSY	220-815202-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるABSORBER ASSY(220-815202-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製862	ABSORBER ASSY	220-815202-12	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるABSORBER ASSY(220-815202-12)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製863	SUPPORT ASSY	220-825010-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるSUPPORT ASSY(220-825010-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製864	SHOCK MOUNT ASSY	220-910115-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるSHOCK MOUNT ASSY(220-910115-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製865	OIL TANK	220-939002-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要となるOIL TANK(220-939002-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製866	GASKET	220-939007-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGASKET(220-939007-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製867	GASKET	220-939016-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGASKET(220-939016-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製868	PAD	220-939033-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPAD(220-939033-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製869	MAIN SHAFT, LEVER	220-944038-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMAIN SHAFT, LEVER(220-944038-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製870	EXHAUST PIPE ASSY	220-950002-121	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるEXHAUST PIPE ASSY(220-950002-121)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製871	EXHAUST PIPE ASSY	220-950005-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるEXHAUST PIPE ASSY(220-950005-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製872	ACTUATOR ASSY	220-960003-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるACTUATOR ASSY(220-960003-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製873	SAFETY WALK	230-000002-5	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSAFETY WALK(230-000002-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製874	SAFETY WALK	230-000002-6	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSAFETY WALK(230-000002-6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製875	DECAL	230-000073-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDECAL(230-000073-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製876	TAB ASSY	230-135002-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTAB ASSY(230-135002-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製877	WIRE HARNESS ASSY	230-344511-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWIRE HARNESS ASSY(230-344511-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製878	LIGHT ASSY	230-361041-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLIGHT ASSY(230-361041-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製879	LIGHT ASSY-CONSOLE	230-364065-41	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLIGHT ASSY-CONSOLE(230-364065-41)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製880	LIGHT ASSY-UTILITY	230-364066-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLIGHT ASSY-UTILITY(230-364066-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製881	LIGHT ASSY	230-364067-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLIGHT ASSY(230-364067-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製882	HARNESS ASSY	230-364071-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHARNESS ASSY(230-364071-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製883	POST LIGHT	230-364072-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPOST LIGHT(230-364072-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製884	TAIL LIGHT ASSY	230-364120-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTAIL LIGHT ASSY(230-364120-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製885	CONTROL ASSY	230-364210-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCONTROL ASSY(230-364210-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製886	SWITCH ASSY	230-364211-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSWITCH ASSY(230-364211-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製887	TUBE ASSY	230-364216-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY(230-364216-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製888	PANEL ASSY	230-364230-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL ASSY(230-364230-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製889	INDICATOR	230-384005-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるINDICATOR(230-384005-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製890	VOLT AMMETER	230-384009-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVOLT AMMETER(230-384009-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製891	RHEOSTAT	230-384037-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるRHEOSTAT(230-384037-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製892	BLOWER	230-385002-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBLOWER(230-385002-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製893	VALVE	230-385003-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVALVE(230-385003-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製894	FUEL TANK	230-389021-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFUEL TANK(230-389021-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製895	FUEL TANK	230-389021-2	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFUEL TANK(230-389021-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製896	FUEL TANK	230-389022-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFUEL TANK(230-389022-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製897	FUEL TANK	230-389022-2	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFUEL TANK(230-389022-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製898	CHIP DETECTOR	230-389025-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCHIP DETECTOR(230-389025-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製899	STARTER GENERATOR	230-389030-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSTARTER GENERATOR(230-389030-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製900	COVER ASSY	230-400011-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOVER ASSY(230-400011-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製901	SPRING	230-410014-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSPRING(230-410014-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製902	PIN	230-410018-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPIN(230-410018-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製903	STOPPER	230-410022-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSTOPPER(230-410022-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製904	DOOR ASSY	230-410031-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDOOR ASSY(230-410031-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製905	DOOR ASSY	230-410031-31	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDOOR ASSY(230-410031-31)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製906	FLOOR ASSY	230-410039-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFLOOR ASSY(230-410039-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製907	BUSHING	230-410258-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBUSHING(230-410258-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製908	WINDSHIELD ASSY	230-410301-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWINDSHIELD ASSY(230-410301-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製909	SEAL ASSY	230-410302-15	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL ASSY(230-410302-15)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製910	SEAL	230-410302-23	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL(230-410302-23)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製911	SEAL	230-410302-51	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL(230-410302-51)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製912	CANOPY ASSY	230-410304-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCANOPY ASSY(230-410304-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製913	RETAINER	230-410304-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるRETAINER(230-410304-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製914	SEAL	230-410304-55	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL(230-410304-55)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製915	TRACK ASSY	230-410306-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTRACK ASSY(230-410306-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製916	TRACK ASSY	230-410306-102	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTRACK ASSY(230-410306-102)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製917	PANEL ASSY	230-411007-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL ASSY(230-411007-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製918	SEAL	230-412050-51	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL(230-412050-51)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製919	SEAL	230-412050-53	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL(230-412050-53)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製920	CANOPY ASSY	230-412052-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCANOPY ASSY(230-412052-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製921	SUPPORT ASSY	230-420006-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSUPPORT ASSY(230-420006-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製922	BELLCRANK ASSY	230-521153-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBELLCRANK ASSY(230-521153-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製923	ACTUATOR ASSY	230-521212-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるACTUATOR ASSY(230-521212-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製924	ACTUATOR ASSY	230-521212-102	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるACTUATOR ASSY(230-521212-102)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製925	BOOT	230-524048-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBOOT(230-524048-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製926	CONTROL ASSY	230-524580-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCONTROL ASSY(230-524580-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製927	SHIM	230-534011-13	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHIM(230-534011-13)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製928	SPACER-SEAT BELT INSTL	230-534014-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSPACER-SEAT BELT INSTL(230-534014-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製929	WINDOW	230-534046-15	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWINDOW(230-534046-15)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製930	JOINT-PILOT SEAT	230-534068-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるJOINT-PILOT SEAT(230-534068-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製931	HORN ASSY	230-534078-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHORN ASSY(230-534078-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製932	BOX ASSY	230-550126-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBOX ASSY(230-550126-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製933	FAIRING ASSY	230-650011-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFAIRING ASSY(230-650011-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製934	MECHANISM ASSY	230-810100-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMECHANISM ASSY(230-810100-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製935	LINK	230-815056-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLINK(230-815056-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製936	CYLINDER BRAKE MASTER	230-815090-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCYLINDER BRAKE MASTER(230-815090-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製937	BOLT	230-815102-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBOLT(230-815102-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製938	PISTON-FOR	230-820131-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPISTON-FOR(230-820131-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製939	HOSE	230-825001-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHOSE(230-825001-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製940	EYE ASSY	230-825006-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるEYE ASSY(230-825006-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製941	TUBE ASSY	230-825014-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTUBE ASSY(230-825014-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製942	BRACE ASSY	230-825018-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBRACE ASSY(230-825018-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製943	SHAFT ASSY	230-825073-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHAFT ASSY(230-825073-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製944	ADAPTER	230-924049-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるADAPTER(230-924049-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製945	DUCT ASSY	230-939038-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDUCT ASSY(230-939038-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製946	QUADRANT ASSY	230-944050-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるQUADRANT ASSY(230-944050-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製947	QUADRANT ASSY	230-944050-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるQUADRANT ASSY(230-944050-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製948	LEVER ASSY	230-944056-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLEVER ASSY(230-944056-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製949	FITTING	35-115071-12	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFITTING(35-115071-12)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製950	COVER ASSY	35-115256-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOVER ASSY(35-115256-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製951	ROLLER ASSY	35-165004-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるROLLER ASSY(35-165004-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製952	GEAR	35-810139-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGEAR(35-810139-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製953	BRACKET	35-815077-7	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBRACKET(35-815077-7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製954	SPRING	35-815115-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSPRING(35-815115-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製955	CONTROL ASSY	35-820114-111	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCONTROL ASSY(35-820114-111)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製956	BARREL ASSY	35-820117-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBARREL ASSY(35-820117-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製957	PIN	35-820132-5	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPIN(35-820132-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製958	DAMPER ASSY	35-825145-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDAMPER ASSY(35-825145-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製959	BOOT	35-825171-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBOOT(35-825171-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製960	PANEL ASSY	45-115136-41	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL ASSY(45-115136-41)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製961	RUBBER	45-115136-8	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるRUBBER(45-115136-8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製962	SETSCREW	45-410295	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSETSCREW(45-410295)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製963	GLASS	45-410302-13	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGLASS(45-410302-13)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製964	CLAMP	45-410302-26	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCLAMP(45-410302-26)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製965	RETAINER	45-410304-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるRETAINER(45-410304-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製966	GLASS	45-410304-13	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGLASS(45-410304-13)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製967	SPRING	45-410405-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSPRING(45-410405-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製968	SUPPORT ASSY	45-524011-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSUPPORT ASSY(45-524011-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製969	BELLCRANK ASSY	45-524028-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBELLCRANK ASSY(45-524028-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製970	BELLCRANK ASSY	45-524031-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBELLCRANK ASSY(45-524031-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製971	PIN	45-815014-5	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPIN(45-815014-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製972	KNEE ASSY	45-815015-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるKNEE ASSY(45-815015-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製973	DOOR ASSY	45-815065-201	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDOOR ASSY(45-815065-201)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製974	DOOR ASSY	45-815065-202	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDOOR ASSY(45-815065-202)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製975	DOOR ASSY	45-815065-211	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDOOR ASSY(45-815065-211)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製976	DOOR ASSY	45-815065-212	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDOOR ASSY(45-815065-212)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製977	CABLE ASSY	45-815109-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(45-815109-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製978	CYLINDER ASSY	45-815203-13	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCYLINDER ASSY(45-815203-13)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製979	BOLT ASSY	45-825084-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBOLT ASSY(45-825084-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製980	FITTING	F-0181-001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFITTING(F-0181-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製981	PLACARD	F-0250-001711	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPLACARD(F-0250-001711)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製982	PLACARD	F-0250-002711	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPLACARD(F-0250-002711)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製983	PLACARD	F-0250-005711	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPLACARD(F-0250-005711)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製984	PLACARD	F-0250-007711	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPLACARD(F-0250-007711)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製985	PLACARD	F-0250-009711	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPLACARD(F-0250-009711)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製986	HOSE	F-0454-12048	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHOSE(F-0454-12048)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製987	BUSHING	F-0460-404012	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBUSHING(F-0460-404012)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製988	BUSHING	F-0460-429012	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBUSHING(F-0460-429012)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製989	BUSHING	F-0460-432012	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBUSHING(F-0460-432012)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製990	TERMINAL BLOCK	F-0502-1D5	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTERMINAL BLOCK(F-0502-1D5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製991	SPRING	F-0703-080204	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSPRING(F-0703-080204)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製992	CAP ASSY	TM-380023-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCAP ASSY(TM-380023-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製993	ADAPTER ASSY	TM-380024-5	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるADAPTER ASSY(TM-380024-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製994	BOLT	TM-526001-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBOLT(TM-526001-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製995	SPRING WASHER	TM-815091-5	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSPRING WASHER(TM-815091-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製996	PANEL ASSY	152-383002-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL ASSY(152-383002-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製997	PANEL	152-383003-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL(152-383003-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製998	CONTROL UNIT	152-383004-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCONTROL UNIT(152-383004-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製999	PANEL	152-383005-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL(152-383005-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1000	PANEL	152-383006-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL(152-383006-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1001	LIGHTING PANEL	152-384002-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLIGHTING PANEL(152-384002-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1002	SWITCH PANEL ASSY	152-574005-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSWITCH PANEL ASSY(152-574005-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1003	DIMMER UNIT ASSY	152-574007-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDIMMER UNIT ASSY(152-574007-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1004	TRACK ASSY	230-410305-102	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTRACK ASSY(230-410305-102)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1005	ROD	230-524608-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるROD(230-524608-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1006	WASHER	F-0213S160307	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWASHER(F-0213S160307)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1007	WASHER	F-0213S160707	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWASHER(F-0213S160707)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1008	RELAY BOX ASSY ZAPPER SYS	230-009602-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるRELAY BOX ASSY ZAPPER SYS(230-009602-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1009	TCTO KIT	230-009611-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTCTO KIT(230-009611-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1010	STRAP	152-384013-31	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSTRAP(152-384013-31)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1011	GASKET	210-921007-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGASKET(210-921007-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1012	SHIM	220-960001-7	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHIM(220-960001-7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係



掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1013	SEAL	230-115040-87	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL(230-115040-87)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1014	LIFT DETECTOR ASSY	230-361051-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLIFT DETECTOR ASSY(230-361051-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1015	RUBBER SEAL	230-400003-329	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるRUBBER SEAL(230-400003-329)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1016	COVER ASSY	230-590043-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOVER ASSY(230-590043-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1017	SPRING	230-815091-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSPRING(230-815091-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1018	RING GREASE SEAL	230-825001-5	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるRING GREASE SEAL(230-825001-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1019	BOLT ASSY	35-825005-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBOLT ASSY(35-825005-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1020	TAB ASSY	45-364150-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTAB ASSY(45-364150-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1021	PLUG ASSY	210-590003-31	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPLUG ASSY(210-590003-31)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1022	PANEL ASSY	230-384032-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL ASSY(230-384032-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1023	MOTOR	230-384035-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMOTOR(230-384035-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1024	INSULATION	230-524052-9	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるINSULATION(230-524052-9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1025	GLARE SHIELD ASSY	230-324042-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGLARE SHIELD ASSY(230-324042-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1026	CENTER SHROUD PLATE	220-550128-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCENTER SHROUD PLATE(220-550128-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1027	SIDE PLATE R H	220-550127-2	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSIDE PLATE R H(220-550127-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1028	SIDE PLATE L H	220-550127-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSIDE PLATE L H(220-550127-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1029	BACK PLATE ASSY	220-550106-111	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBACK PLATE ASSY(220-550106-111)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1030	POINTER	230-524515-8	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPOINTER(230-524515-8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1031	POINTER	230-524515-7	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPOINTER(230-524515-7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1032	WEIGHT	45-660013-20	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWEIGHT(45-660013-20)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1033	SEAL	230-115040-79	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL(230-115040-79)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1034	LIGHT ASSY	230-364065-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLIGHT ASSY(230-364065-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1035	WIRE HARNESS ASSY	230-369502-601	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWIRE HARNESS ASSY(230-369502-601)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1036	PANEL ASSY	230-364230-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL ASSY(230-364230-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1037	COVER ASSY	45-590059-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOVER ASSY(45-590059-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1038	FELT GREASE SEAL	230-825001-7	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFELT GREASE SEAL(230-825001-7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1039	FITTING	230-939018-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFITTING(230-939018-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1040	KNOB ASSY	894-180779-13	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるKNOB ASSY(894-180779-13)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1041	CABLE ASSY	230-410021-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(230-410021-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1042	SWITCH ASSY	230-361020-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSWITCH ASSY(230-361020-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1043	BRACE ASSY	35-815155-102	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBRACE ASSY(35-815155-102)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1044	ACTUATOR ASSY	230-364141-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるACTUATOR ASSY(230-364141-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1045	ACTUATOR ASSY	230-364142-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるACTUATOR ASSY(230-364142-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1046	SWITCH ASSY	230-369030-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSWITCH ASSY(230-369030-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1047	SEAL ASSY	230-412050-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL ASSY(230-412050-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1048	SEAL	230-412050-31	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL(230-412050-31)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1049	SEAL ASSY	230-412050-41	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL ASSY(230-412050-41)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1050	HANDLE	45-410260-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHANDLE(45-410260-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1051	PIN ASSY	230-410393-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPIN ASSY(230-410393-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1052	SUPPORT ASSY	230-524014-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSUPPORT ASSY(230-524014-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1053	EXHAUST PIPE ASSY	220-950005-201	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるEXHAUST PIPE ASSY(220-950005-201)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1054	BAND ASSY	220-924042-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBAND ASSY(220-924042-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1055	BAND ASSY	220-924042-2	キ	H30.2.2	契約履行に必要なBAND ASSY(220-924042-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1056	PIN ASSY	230-410393-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なPIN ASSY(230-410393-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1057	PANEL ASSY	230-410222-81	キ	H30.2.2	契約履行に必要なPANEL ASSY(230-410222-81)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1058	SHIM	TM-815094-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なSHIM(TM-815094-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1059	CABLE ASSY	TM-944030-107	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(TM-944030-107)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1060	CABLE ASSY	TM-944030-109	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(TM-944030-109)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1061	TCTO KIT	152-575001-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なTCTO KIT(152-575001-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1062	PANEL ASSY	230-410222-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なPANEL ASSY(230-410222-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1063	EXTRUSION	F-0468-W-1320	キ	H30.2.2	契約履行に必要なEXTRUSION(F-0468-W-1320)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1064	SWITCH ASSY	230-361020-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なSWITCH ASSY(230-361020-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1065	GASKET	35-921502-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGASKET(35-921502-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1066	EVAPORATOR MODULE	220-385002-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なEVAPORATOR MODULE(220-385002-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1067	SETSCREW	230-410295-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なSETSCREW(230-410295-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1068	STRAP	152-384013-111	キ	H30.2.2	契約履行に必要なSTRAP(152-384013-111)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1069	NOZZLE ASSY	230-550037-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なNOZZLE ASSY(230-550037-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1070	TUBE ASSY	230-810031-71	キ	H30.2.2	契約履行に必要なTUBE ASSY(230-810031-71)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1071	CLIP	220-410049-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCLIP(220-410049-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1072	BOLT	230-400004-7	キ	H30.2.2	契約履行に必要なBOLT(230-400004-7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1073	CAM	230-944041-5	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCAM(230-944041-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1074	FORMER	45-410304-49	キ	H30.2.2	契約履行に必要なFORMER(45-410304-49)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1075	SEAL	45-650017-6	キ	H30.2.2	契約履行に必要なSEAL(45-650017-6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製1076	EXHAUST DUCT	220-551111-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるEXHAUST DUCT(220-551111-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1077	WIRE HARNESS ASSY	230-364503-51	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWIRE HARNESS ASSY(230-364503-51)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1078	STICK ASSY	230-524549-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSTICK ASSY(230-524549-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1079	PLACARD	LM-820014-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPLACARD(LM-820014-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1080	ROD	220-410047-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるROD(220-410047-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1081	ACTUATOR ASSY	220-960003-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるACTUATOR ASSY(220-960003-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1082	BRACKET ASSY	220-960002-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBRACKET ASSY(220-960002-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1083	CUSHION TAPE	220-960001-5	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCUSHION TAPE(220-960001-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1084	SHIM, LAMINATED	F-1002-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHIM, LAMINATED(F-1002-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1085	SHIM, LAMINATED	F-1002-2	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHIM, LAMINATED(F-1002-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1086	COUNTER	1110-044760	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOUNTER(1110-044760)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1087	CASE ASSY	1110-072540	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE ASSY(1110-072540)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1088	PLATE ASSY	1110-072770	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPLATE ASSY(1110-072770)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1089	FRAME	1110-076490	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFRAME(1110-076490)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1090	PLATE	1110-077240	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPLATE(1110-077240)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1091	LOCKING	1110-084750	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLOCKING(1110-084750)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1092	BODY ASSY	1110-084781	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBODY ASSY(1110-084781)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1093	SHAFT	1120-102260	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHAFT(1120-102260)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1094	INDICATOR	CA-45-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるINDICATOR(CA-45-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1095	TRANSMITTER	XP-40	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTRANSMITTER(XP-40)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1096	METER	1120-423670	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMETER(1120-423670)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1097	PANEL ASSY	1200-340470	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL ASSY(1200-340470)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1098	LEVER ASSY	1200-340620	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLEVER ASSY(1200-340620)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1099	LEVER ASSY	1200-340630	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLEVER ASSY(1200-340630)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1100	PANEL	1200-340800	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL(1200-340800)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1101	SWITCH	1200-340840	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSWITCH(1200-340840)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1102	SWITCH	1200-340850	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSWITCH(1200-340850)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1103	SWITCH	1200-341950	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSWITCH(1200-341950)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1104	STATER	1210-301330	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSTATER(1210-301330)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1105	TRANSMITTER	XP-38	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTRANSMITTER(XP-38)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1106	CYLINDER	1125-810501	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCYLINDER(1125-810501)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1107	VALVE ASSY	1125-810520	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVALVE ASSY(1125-810520)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1108	HOSE	2631-900017	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHOSE(2631-900017)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1109	FRAME	1110-060540	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFRAME(1110-060540)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1110	CASE ASSY	1110-092990	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE ASSY(1110-092990)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1111	WEDGE ASSY	1110-093250	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWEDGE ASSY(1110-093250)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1112	CASE ASSY	1110-093280	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE ASSY(1110-093280)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1113	DIAPHRAGM	1110-093810	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDIAPHRAGM(1110-093810)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1114	WEDGE ASSY	1110-098200	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWEDGE ASSY(1110-098200)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1115	WEDGE	1120-412700	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWEDGE(1120-412700)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1116	MOTOR ASSY	1120-413120	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMOTOR ASSY(1120-413120)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1117	CASE ASSY	1120-413610	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE ASSY(1120-413610)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1118	WEDGE	1120-413810	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWEDGE(1120-413810)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1119	BATTERY	1120-425730	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBATTERY(1120-425730)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1120	HOUSING	1210-115130	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHOUSING(1210-115130)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1121	ROTOR ASSY	1210-115300	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるROTOR ASSY(1210-115300)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1122	COUNTER	1210-115610	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOUNTER(1210-115610)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1123	TOP PLATE	1210-115670	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTOP PLATE(1210-115670)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1124	GLASS	1210-115960	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGLASS(1210-115960)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1125	SUPPORT	1210-117060	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSUPPORT(1210-117060)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1126	CASE ASSY	1210-117270	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE ASSY(1210-117270)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1127	MOTOR	1210-117590	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMOTOR(1210-117590)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1128	BEARING	2841-616776	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBEARING(2841-616776)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1129	BEARING	2841-621776	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBEARING(2841-621776)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1130	COMPASS	MC-36-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOMPASS(MC-36-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1131	DC MOTOR	1100-044110	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDC MOTOR(1100-044110)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1132	CONNECTOR ASSEMBLY	1120-106330	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCONNECTOR ASSEMBLY(1120-106330)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1133	POTENTIOMETER	1120-106390	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPOTENTIOMETER(1120-106390)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1134	CASE ASSEMBLY	1120-427900	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE ASSEMBLY(1120-427900)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1135	SWITCH	1150-060100	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSWITCH(1150-060100)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1136	EDGE LIGHT PANEL ASSY	1150-403530	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるEDGE LIGHT PANEL ASSY(1150-403530)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1137	SOLENOID	1100-021500	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSOLENOID(1100-021500)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1138	HOUSING, INDICATOR	1110-012020	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHOUSING, INDICATOR(1110-012020)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製1139	WEDGE ASSY	1110-012210	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWEDGE ASSY(1110-012210)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1140	SUPPORT ASSY	1110-012380	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSUPPORT ASSY(1110-012380)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1141	SHAFT ASSY	1110-012540	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHAFT ASSY(1110-012540)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1142	SHAFT PIVOT	1110-012690	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHAFT PIVOT(1110-012690)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1143	HAND SHAFT	1110-012920	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHAND SHAFT(1110-012920)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1144	BODY ASSY	1110-013240	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBODY ASSY(1110-013240)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1145	MOTOR CONTROL	1110-014000	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMOTOR CONTROL(1110-014000)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1146	COUNTER ASSY	1110-014440	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOUNTER ASSY(1110-014440)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1147	SHAFT	1110-014450	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHAFT(1110-014450)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1148	COUNTER GEAR ASSY	1110-014510	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOUNTER GEAR ASSY(1110-014510)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1149	ELECTRONIC	1110-014550	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるELECTRONIC(1110-014550)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1150	COUNTER ASSY	1110-015800	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOUNTER ASSY(1110-015800)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1151	BEZEL	1110-030043	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBEZEL(1110-030043)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1152	CASE	1110-030054	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE(1110-030054)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1153	DIAPHRAGM	1110-030590	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDIAPHRAGM(1110-030590)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1154	PLATE ASSY	1110-031010	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPLATE ASSY(1110-031010)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1155	SHAFT ASSY	1110-065040	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHAFT ASSY(1110-065040)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1156	PLATE ASSY	1110-069190	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPLATE ASSY(1110-069190)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1157	CASE ASSY	1110-071810	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE ASSY(1110-071810)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1158	POTENTIO METTER	1110-124170	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPOTENTIO METTER(1110-124170)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1159	RH PARACHUTE	1125-802120	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるRH PARACHUTE(1125-802120)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1160	LH PARACHUTE	1125-802130	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLH PARACHUTE(1125-802130)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1161	HANDLE ASSY	1125-802840	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHANDLE ASSY(1125-802840)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1162	HANDLE ASSY	1125-809210	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHANDLE ASSY(1125-809210)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1163	CYLINDER ASSY	1210-000540	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCYLINDER ASSY(1210-000540)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1164	DRUM ASSY	1210-118170	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDRUM ASSY(1210-118170)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1165	CASE ASSY	1210-304340	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE ASSY(1210-304340)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1166	STATOR WIND	1210-304550	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSTATOR WIND(1210-304550)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1167	CAP ASSY	1210-304620	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCAP ASSY(1210-304620)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1168	CONNECTOR ASSY	1230-502240	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCONNECTOR ASSY(1230-502240)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1169	CONNECTOR ASSY	1230-502250	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCONNECTOR ASSY(1230-502250)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1170	COUNTER	1230-502310	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOUNTER(1230-502310)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1171	SCREW	2227-102077	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSCREW(2227-102077)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1172	DIAL	1110-024200	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDIAL(1110-024200)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1173	LOCKING SHAFT	1110-032610	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLOCKING SHAFT(1110-032610)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1174	CASE	1110-098330	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE(1110-098330)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1175	GLASS	1110-117910	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGLASS(1110-117910)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1176	COUNTER ASSY	1110-122630	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOUNTER ASSY(1110-122630)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1177	CASE	1110-125510	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE(1110-125510)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1178	CONTROL	1110-125720	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCONTROL(1110-125720)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1179	BODY	1110-129530	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBODY(1110-129530)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1180	COVER	1110-129570	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOVER(1110-129570)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係



掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1181	DIAPHRAGM	1110-129780	キ	H30.2.2	契約履行に必要なDIAPHRAGM(1110-129780)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1182	CASE	1110-131020	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCASE(1110-131020)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1183	POTENTIONMETER	1110-131620	キ	H30.2.2	契約履行に必要なPOTENTIONMETER(1110-131620)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1184	ELECTRONICS ASSY	1110-131660	キ	H30.2.2	契約履行に必要なELECTRONICS ASSY(1110-131660)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1185	CIRCUIT BOARD	1110-131670	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCIRCUIT BOARD(1110-131670)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1186	CIRCUIT BOARD	1110-131690	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCIRCUIT BOARD(1110-131690)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1187	CIRCUIT BOARD ASSY	1110-131710	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCIRCUIT BOARD ASSY(1110-131710)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1188	METER	1115-047400	キ	H30.2.2	契約履行に必要なMETER(1115-047400)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1189	METER	1115-047410	キ	H30.2.2	契約履行に必要なMETER(1115-047410)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1190	CASE ASSY	1115-048010	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCASE ASSY(1115-048010)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1191	GEAR ASSY	1115-048980	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGEAR ASSY(1115-048980)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1192	GEAR ASSY	1115-049920	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGEAR ASSY(1115-049920)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1193	RESTRICTOR	1125-700710	キ	H30.2.2	契約履行に必要なRESTRICTOR(1125-700710)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1194	HOSE ASSY	1125-700720	キ	H30.2.2	契約履行に必要なHOSE ASSY(1125-700720)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1195	HOSE	1125-700750	キ	H30.2.2	契約履行に必要なHOSE(1125-700750)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1196	PIPE ASSY	1125-700770	キ	H30.2.2	契約履行に必要なPIPE ASSY(1125-700770)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1197	MANIFOLD	1125-701220	キ	H30.2.2	契約履行に必要なMANIFOLD(1125-701220)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1198	LEVER	1125-701230	キ	H30.2.2	契約履行に必要なLEVER(1125-701230)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1199	LATCH	1125-701350	キ	H30.2.2	契約履行に必要なLATCH(1125-701350)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1200	CAP ASSY	1125-701650	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCAP ASSY(1125-701650)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1201	HOUSING	1210-117720	キ	H30.2.2	契約履行に必要なHOUSING(1210-117720)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製1202	PICK OFF ASSY	1230-506031	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPICK OFF ASSY(1230-506031)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1203	DC DC CONVERTER	1230-506480	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDC DC CONVERTER(1230-506480)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1204	DC DC CONVERTER	1230-506490	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDC DC CONVERTER(1230-506490)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1205	INDICATOR	SK-50-1A	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるINDICATOR(SK-50-1A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1206	ANEROID ASSY	1110-129840	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるANEROID ASSY(1110-129840)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1207	PACKING	1385-000056	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPACKING(1385-000056)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1208	COMPASS	MC-36-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOMPASS(MC-36-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1209	COMPASS	MC-36-5	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOMPASS(MC-36-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1210	GYROSCOPE	RG-4-2	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGYROSCOPE(RG-4-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1211	SHOCK MOUNT	ED81-1A1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHOCK MOUNT(ED81-1A1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1212	PITOT TUBE	PT-22L	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPITOT TUBE(PT-22L)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1213	CLOCK	CLD-1A-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCLOCK(CLD-1A-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1214	CLOCK	CLD-1A-6	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCLOCK(CLD-1A-6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1215	BOARD ASSY	1110-014610	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBOARD ASSY(1110-014610)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1216	DIAPHRAGM	1110-083420	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDIAPHRAGM(1110-083420)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1217	MOTOR HOLDER AS	1210-117520	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMOTOR HOLDER AS(1210-117520)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1218	CONNECTOR ASSEMBLY	1120-428940	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCONNECTOR ASSEMBLY(1120-428940)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1219	SYNCHRO	8189-110027	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSYNCHRO(8189-110027)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1220	CASE ASSY	1120-412540	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE ASSY(1120-412540)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1221	LAMP	8045-109002	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLAMP(8045-109002)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1222	COVER	1150-032840	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOVER(1150-032840)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製1223	CASE	1150-032961	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE(1150-032961)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1224	BEZEL	1110-122510	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBEZEL(1110-122510)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1225	ROTOR	1110-127150	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるROTOR(1110-127150)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1226	GLASS	1115-047430	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGLASS(1115-047430)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1227	TORQUE ASSY	1230-506022	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTORQUE ASSY(1230-506022)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1228	BOARD ASSY	1230-507030	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBOARD ASSY(1230-507030)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1229	CIRCUIT	1230-507010	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCIRCUIT(1230-507010)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1230	ACCELEROMETER	574-202001-21	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるACCELEROMETER(574-202001-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1231	DRIVE ASSY	1110-124090	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDRIVE ASSY(1110-124090)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1232	GAGE	1110-067101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGAGE(1110-067101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1233	MANIFOLD	1125-802520	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMANIFOLD(1125-802520)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1234	BODY	1125-701170	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBODY(1125-701170)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1235	LIGHTING ASSY	1120-105830	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLIGHTING ASSY(1120-105830)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1236	CYLINDER ASSY	R0-142	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCYLINDER ASSY(R0-142)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1237	MANIFOLD BLOCK	1125-802650	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMANIFOLD BLOCK(1125-802650)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1238	TAPE	1120-412690	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTAPE(1120-412690)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1239	BLOCK ASSY	1125-805080	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBLOCK ASSY(1125-805080)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1240	DISCONNECT	015-793101-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDISCONNECT(015-793101-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1241	O RING	2691-384108	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるO RING(2691-384108)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1242	BODY	1125-807330	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBODY(1125-807330)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1243	GLASS	1120-411650	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGLASS(1120-411650)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1244	HOUSING	1120-410310	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHOUSING(1120-410310)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1245	VALVE	AR04-2A26	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVALVE(AR04-2A26)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1246	HOUSING	AR04-2A37	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHOUSING(AR04-2A37)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1247	VALVE ASSEMBLY	1125-421300	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVALVE ASSEMBLY(1125-421300)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1248	SENSOR ASSEMBLY	1125-421780	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSENSOR ASSEMBLY(1125-421780)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1249	CABLE ASSEMBLY	1125-425850	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSEMBLY(1125-425850)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1250	PRINT BOARD SENSOR	1125-427570	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPRINT BOARD SENSOR(1125-427570)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1251	HOUSING ASSEMBLY	1125-427630	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHOUSING ASSEMBLY(1125-427630)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1252	FILTER ASSEMBLY	1125-428200	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFILTER ASSEMBLY(1125-428200)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1253	MOUNTING PLATE	1125-428620	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMOUNTING PLATE(1125-428620)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1254	ANEROID ASSEMBLY	1125-415180	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるANEROID ASSEMBLY(1125-415180)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1255	ANEROID	1125-403480	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるANEROID(1125-403480)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1256	VALVE	1125-409040	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVALVE(1125-409040)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1257	SENSOR	1125-410950	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSENSOR(1125-410950)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1258	PANEL	1125-411030	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL(1125-411030)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1259	COVER	1125-411450	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCOVER(1125-411450)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1260	PANEL	1125-409160	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL(1125-409160)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1261	CONNECT	1125-410990	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCONNECT(1125-410990)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1262	PANEL	1125-411100	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL(1125-411100)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1263	PANEL LIGHTING	1125-012150	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL LIGHTING(1125-012150)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1264	VENT PORT	1125-426880	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVENT PORT(1125-426880)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1265	FIXED DISK	1125-427710	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFIXED DISK(1125-427710)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1266	VALVE ASSEMBLY	1125-427830	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVALVE ASSEMBLY(1125-427830)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1267	MANIFOLD	1125-427990	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるMANIFOLD(1125-427990)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1268	OUTLET	1125-428060	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるOUTLET(1125-428060)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1269	PANEL	1125-415110	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPANEL(1125-415110)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1270	TOGGLE ASSEMBLY	1125-415950	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるTOGGLE ASSEMBLY(1125-415950)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1271	BLOCK	1125-409310	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBLOCK(1125-409310)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1272	SOLENOID	1100-041300	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSOLENOID(1100-041300)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1273	CHASSIS	1125-411310	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCHASSIS(1125-411310)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1274	VALVE	1125-802940	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVALVE(1125-802940)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1275	WEDGE	1120-411660	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるWEDGE(1120-411660)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1276	VALVE	A-20060	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVALVE(A-20060)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1277	BEARING, BALL, ANG CONT	1689-201B	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるBEARING, BALL, ANG CONT(1689-201B)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1278	HOUSING	1689-225	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるHOUSING(1689-225)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1279	CASE MACHINED	1689-243	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCASE MACHINED(1689-243)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1280	INNER SEAL	1689-256	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるINNER SEAL(1689-256)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1281	OUTER SEAL	1689-257	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるOUTER SEAL(1689-257)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1282	RING	1689-262	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるRING(1689-262)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1283	VANE ASSY	1689-267-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVANE ASSY(1689-267-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1284	VANE ASSY	1689-267-3	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるVANE ASSY(1689-267-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1285	ACTUATOR	1689-290	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるACTUATOR(1689-290)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1286	SHAFT	1689-294	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHAFT(1689-294)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1287	SHAFT	1689-296	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHAFT(1689-296)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1288	ANALOG BOARD	1689-304	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるANALOG BOARD(1689-304)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1289	FLEX BOARD ASSY	1689-305	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFLEX BOARD ASSY(1689-305)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1290	CABLE ASSY	B007-79131-2003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79131-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1291	CABLE ASSY	B007-79131-2005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79131-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1292	CABLE ASSY	B007-79137-2011	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79137-2011)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1293	CABLE ASSY	B007-79137-2037	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79137-2037)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1294	CABLE ASSY	B007-79345-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79345-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1295	CABLE ASSY	B007-79381-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79381-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1296	CABLE ASSY	B007-79381-2003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79381-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1297	CABLE ASSY	B007-79385-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79385-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1298	CABLE ASSY	B007-79385-2003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79385-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1299	CABLE ASSY	B007-79491-2003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79491-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1300	CABLE ASSY	B007-79491-2005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79491-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1301	CABLE ASSY	B007-79512-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(B007-79512-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1302	ZEE	B008-18306-2004	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるZEE(B008-18306-2004)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1303	ZEE	B008-18306-2009	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるZEE(B008-18306-2009)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1304	SEAL	B008-18395-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL(B008-18395-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1305	GLASS	B008-18446-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGLASS(B008-18446-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1306	LOCKING PLATE	B008-18683-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLOCKING PLATE(B008-18683-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製1307	SEAL	B008-60121-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL(B008-60121-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1308	FITTING	B008-60311-2003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるFITTING(B008-60311-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1309	DUCT ASSY	B008-60603-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDUCT ASSY(B008-60603-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1310	DUCT ASSY	B008-60612-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDUCT ASSY(B008-60612-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1311	SUPPORT	B008-62315-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSUPPORT(B008-62315-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1312	DUCT ASSY	B008-63323-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDUCT ASSY(B008-63323-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1313	GASKET	B008-63330-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるGASKET(B008-63330-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1314	ROD ASSY	B008-63340-1005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるROD ASSY(B008-63340-1005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1315	DUCT ASSY	B008-63371-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるDUCT ASSY(B008-63371-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1316	CABLE	B008-64094-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE(B008-64094-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1317	CABLE	B008-64094-1003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE(B008-64094-1003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1318	CABLE	B008-64094-1005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE(B008-64094-1005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1319	CABLE	B008-64094-1007	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE(B008-64094-1007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1320	CABLE	B008-64096-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるCABLE(B008-64096-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1321	RETAINER	B008-65080-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるRETAINER(B008-65080-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1322	RETAINER ASSY	B008-65082-1003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるRETAINER ASSY(B008-65082-1003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1323	SEAL ASSY	B008-65084-1003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSEAL ASSY(B008-65084-1003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1324	SHROUD SUPPORT	B008-65104-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSHROUD SUPPORT(B008-65104-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1325	SPACER ASSY	B008-65122-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるSPACER ASSY(B008-65122-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1326	PACKING	B008-65126-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるPACKING(B008-65126-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1327	LOCK WASHER	B008-65151-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なとなるLOCK WASHER(B008-65151-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1328	STOP NUT	B008-65152-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なSTOP NUT (B008-65152-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1329	CABLE ASSY	B008-73535-2005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-73535-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1330	ACRILIC PANEL	B008-73813-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なACRILIC PANEL (B008-73813-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1331	CABLE ASSY	B008-73821-2035	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-73821-2035)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1332	CABLE ASSY	B008-73824-2021	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-73824-2021)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1333	CABLE ASSY	B008-73825-2015	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-73825-2015)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1334	CABLE ASSY	B008-73828-2033	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-73828-2033)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1335	CABLE ASSY	B008-73829-2031	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-73829-2031)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1336	CABLE ASSY	B008-73834-2027	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-73834-2027)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1337	CABLE ASSY	B008-73834-2029	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-73834-2029)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1338	CABLE ASSY	B008-73834-2031	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-73834-2031)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1339	GASKET	B008-78700-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGASKET (B008-78700-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1340	GASKET	B008-78701-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGASKET (B008-78701-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1341	GASKET	B008-78702-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGASKET (B008-78702-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1342	GASKET	B008-78703-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGASKET (B008-78703-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1343	GASKET	B008-78707-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGASKET (B008-78707-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1344	CABLE ASSY	B008-79150-2005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-79150-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1345	CABLE ASSY	B008-79150-2007	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-79150-2007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1346	CABLE ASSY	B008-79408-2027	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-79408-2027)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1347	CABLE ASSY	B008-79408-2029	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-79408-2029)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1348	CABLE ASSY	B008-79441-2003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY (B008-79441-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係



掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1349	FITTING ASSY	B008-83053-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なFITTING ASSY(B008-83053-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1350	ORIFICE TEE ASSY	B008-83320-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なORIFICE TEE ASSY(B008-83320-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1351	TEMPERATURE SENSOR	B008-83501-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なTEMPERATURE SENSOR(B008-83501-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1352	HEAD SET ASSY	B008S77210-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なHEAD SET ASSY(B008S77210-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1353	CABLE ASSY	B008S79001-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79001-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1354	CABLE ASSY	B008S79001-2003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79001-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1355	CABLE ASSY	B008S79001-2005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79001-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1356	CABLE ASSY	B008S79001-2007	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79001-2007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1357	CABLE ASSY	B008S79001-2009	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79001-2009)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1358	CABLE ASSY	B008S79001-2011	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79001-2011)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1359	CABLE ASSY	B008S79001-2013	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79001-2013)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1360	CABLE ASSY	B008S79001-2015	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79001-2015)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1361	CABLE ASSY	B008S79001-2017	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79001-2017)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1362	CABLE ASSY	B008S79003-2005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79003-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1363	CABLE ASSY	B008S79050-2003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79050-2003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1364	CABLE ASSY	B008S79050-2005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79050-2005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1365	CABLE ASSY	B008S79050-2007	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79050-2007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1366	CABLE ASSY	B008S79050-2009	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79050-2009)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1367	CABLE ASSY	B008S79050-2011	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79050-2011)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1368	CABLE ASSY	B008S79050-2013	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79050-2013)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1369	CABLE ASSY	B008S79050-2015	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79050-2015)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係







掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1433	CABLE ASSY	B008S79121-2045	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79121-2045)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1434	CABLE ASSY	B008S79121-2047	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79121-2047)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1435	CABLE ASSY	B008S79121-2049	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79121-2049)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1436	CABLE ASSY	B008S79121-2051	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79121-2051)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1437	CABLE ASSY	B008S79122-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008S79122-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1438	FLEXIBLE DUCT	B008S83312-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なFLEXIBLE DUCT(B008S83312-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1439	GASKET	B11-57123-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGASKET(B11-57123-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1440	GASKET	B11-73038-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGASKET(B11-73038-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1441	CABLE ASSY	B11-84158-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B11-84158-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1442	GUIDE ASSY	B11-86505-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGUIDE ASSY(B11-86505-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1443	DIGITAL BOARD	BEA-7001-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なDIGITAL BOARD(BEA-7001-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1444	GASKET	BGA-2001-201	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGASKET(BGA-2001-201)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1445	BONDING STRAP	JK9012-8-140	キ	H30.2.2	契約履行に必要なBONDING STRAP(JK9012-8-140)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1446	BONDING STRAP	JK9018-120	キ	H30.2.2	契約履行に必要なBONDING STRAP(JK9018-120)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1447	IMPELLER	1689-223	キ	H30.2.2	契約履行に必要なIMPELLER(1689-223)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1448	IN OUTPUT BOARD	1689-309	キ	H30.2.2	契約履行に必要なIN OUTPUT BOARD(1689-309)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1449	DOOR ASSY	B008-18589-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なDOOR ASSY(B008-18589-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1450	NUT	B008-18682-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なNUT(B008-18682-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1451	ROLLER	B008-64342-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なROLLER(B008-64342-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1452	PULLEY ASSY	B008-64404-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なPULLEY ASSY(B008-64404-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1453	RETAINER	B008-60122-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なRETAINER(B008-60122-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製1454	LOCK WASHER	B008-65128-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なLOCK WASHER(B008-65128-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1455	CUSHION ASSY	B008-67322-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCUSHION ASSY(B008-67322-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1456	CUSHION ASSY	B008-67322-1003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCUSHION ASSY(B008-67322-1003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1457	CUSHION ASSY	B008-67322-1005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCUSHION ASSY(B008-67322-1005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1458	FITTING	B11-76040-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なFITTING(B11-76040-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1459	DUCT	BGA-1013-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なDUCT(BGA-1013-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1460	C W DISPLAY	BEAS1101-101	キ	H30.2.2	契約履行に必要なC W DISPLAY(BEAS1101-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1461	GASKET	B008-63027-2001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なGASKET(B008-63027-2001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1462	DUCT ASSY	B008-63315-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なDUCT ASSY(B008-63315-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1463	ACCESS PANEL	B11-32080-11	キ	H30.2.2	契約履行に必要なACCESS PANEL(B11-32080-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1464	BOLT	B11-40163-1	キ	H30.2.2	契約履行に必要なBOLT(B11-40163-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1465	CABLE	B008-64096-1003	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE(B008-64096-1003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1466	CABLE	B008-64096-1005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE(B008-64096-1005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1467	CABLE	B008-64096-1007	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE(B008-64096-1007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1468	CABLE	B008-64096-1009	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE(B008-64096-1009)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1469	CABLE	B008-64096-1011	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE(B008-64096-1011)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1470	CABLE	B008-64096-1013	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE(B008-64096-1013)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1471	CABLE	B008-64096-1015	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE(B008-64096-1015)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1472	CABLE ASSY	B008-64450-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008-64450-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1473	CABLE ASSY	B008-64452-1001	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008-64452-1001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1474	DUCT	B008-60653-1004	キ	H30.2.2	契約履行に必要なDUCT(B008-60653-1004)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契 約によ る理由	一覧表へ の掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1475	CABLE	B008-64090-1005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE(B008-64090-1005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1476	CABLE	B008-64090-1007	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE(B008-64090-1007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1477	CABLE ASSY	B008-64091-1005	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008-64091-1005)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1478	CABLE ASSY	B008-64091-1007	キ	H30.2.2	契約履行に必要なCABLE ASSY(B008-64091-1007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
修44	PROPELLER	B3F10063	ア	H30.2.5	PROPELLER (B3F10063)の修理に必要な航空機製造事業法(昭和27年法律第237号)第2条の2に規定する経済産業大臣の許可を受けていること又は受ける見込みがあることが証明できること。	契約班 総括係
修45	PROPELLER	B3F10071	ア	H30.2.5	PROPELLER (B3F10071)の修理に必要な航空機製造事業法(昭和27年法律第237号)第2条の2に規定する経済産業大臣の許可を受けていること又は受ける見込みがあることが証明できること。	契約班 総括係