

対象契約一覧表（追加）

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
修129	FUEL CONTRO	6002T35P06JB	キ	H30.11.30	契約履行に必要なFUEL CONTRO(6002T35P06JB)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修130	VALVE ASSY	320115	キ	H30.11.30	契約履行に必要なVALVE ASSY(320115)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修131	PUMP	371900	キ	H30.11.30	契約履行に必要なPUMP(371900)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修132	CONTROL ASS	593764	キ	H30.11.30	契約履行に必要なCONTROL ASS(593764)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修133	CONTROL	658385	キ	H30.11.30	契約履行に必要なCONTROL(658385)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修134	GEAR BOX AS	717000	キ	H30.11.30	契約履行に必要なGESR BOX AS(717000)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修135	GEAR BOX	780650	キ	H30.11.30	契約履行に必要なGEAR BOX(780650)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修136	NOZZLE AND	782276	キ	H30.11.30	契約履行に必要なNOZZLE AND(782276)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修137	NOZZLE AND	782296	キ	H30.11.30	契約履行に必要なNOZZLE AND(782296)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修138	NOZZLE AND	782302	キ	H30.11.30	契約履行に必要なNOZZLE AND(782302)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修139	NOZZLE AND	782305	キ	H30.11.30	契約履行に必要なNOZZLE AND(782305)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修140	NOZZLE AND	809882	キ	H30.11.30	契約履行に必要なNOZZLE AND(809882)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修141	NOZZLE AND	809887	キ	H30.11.30	契約履行に必要なNOZZLE AND(809887)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修142	NOZZLE AND	815885	キ	H30.11.30	契約履行に必要なNOZZLE AND(815885)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修143	NOZZLE AND	815887	キ	H30.11.30	契約履行に必要なNOZZLE AND(815887)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修144	CONTROL ASS	658385-001	キ	H30.11.30	契約履行に必要なCONTROL ASS(658385-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修145	NOZZLE AND	782276-001	キ	H30.11.30	契約履行に必要なNOZZLE AND(782276-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修146	NOZZLE AND	782296-001	キ	H30.11.30	契約履行に必要なNOZZLE AND(782296-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修147	NOZZLE AND	782302-001	キ	H30.11.30	契約履行に必要なNOZZLE AND(782302-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
修148	PUMP	749091	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるPUMP(749091)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修149	PUMP A/B F	4055136JA	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるPUMP A/B F(4055136JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修150	PUMP, FUEL, J	4061645JA	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるPUMP, FUEL, J(4061645JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修151	PUMP, FUEL B	1296M72P02	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるPUMP, FUEL B(1296M72P02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修152	FUEL CONTROL	1459M17G04	ア	H30. 11. 30	FUEL CONTROL(1459M17G04)の修理に必要なとなる航空機製造事業法(昭和27年法律第237号)第2条の2に規定する経済産業大臣の許可を受けていること又は受ける見込みがあることが証明できること。	契約班 総括係
修153	CONTROL, MAI	1534M52P14	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるCONTROL, MAI(1534M52P14)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修154	CONTROL, MAI	1534M52P16	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるCONTROL, MAI(1534M52P16)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修155	CONTROL, MAI	1534M52P16JA	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるCONTROL, MAI(1534M52P16JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修156	CONTROL, MAI	1534M52P17JA	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるCONTROL, MAI(1534M52P17JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修157	CONTROL, MAI	1534M52P18	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるCONTROL, MAI(1534M52P18)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修158	CONTROL, MAI	1534M52P18JA	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるCONTROL, MAI(1534M52P18JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修159	CONTROL MAI	1534M52P21JA	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるCONTROL, MAI(1534M52P21JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修160	PUMP, FUEL B	RR54660F	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるPUMP, FUEL B(RR54660F)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修161	FAN SUBASSY	F102010G2	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるFAN SUBASSY(F102010G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修162	V. S. V. ACT	F119036G1	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるV. S. V. ACT(F119036G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修163	VSV ACTU AS	F119036G2	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるVSV ACTU AS(F119036G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修164	DIVIDER	F119240G1	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるDIVIDER(F119240G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修165	FLOW DIVI	F119251G1	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるFLOW DIVI(F119251G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修166	OIL PUMP	F121007G2	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるOIL PUMP(F121007G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修167	OIL PUMP	F121007G3	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるOIL PUMP(F121007G3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修168	AMPLIFIER	F123220G08	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるAMPLIFIER(F123220G08)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
修169	AMPLIFIER	F123730G03	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なAMPLIFIER(F123730G03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修170	AMPLIFIER	F123740G03	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なAMPLIFIER(F123740G03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修171	ACTUATOR	1034540	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なACTUATOR(1034540)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修172	FUEL CONTRO	23067637J	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTRO(23067637J)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修173	FUEL CONTRO	440378-4J	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTRO(440378-4J)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修174	ACTUATOR	1009350-2	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なACTUATOR(1009350-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修175	FUEL CONTRO	23067638J	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTRO(23067638J)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修176	CONTROL	440970-2	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なCONTROL(440970-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修177	FUEL CONTRO	440970-4J	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTRO(440970-4J)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修178	FUEL CONTRO	440979-2	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTRO(440979-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修179	TRANSMITTER	7617-23A8-2 (123SCAV324-3)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なTRANSMITTER(7617-23A8-2(123SCAV324-3))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修180	TRANSMITTER	8TJ64GAH1 (123SCAV209-1)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なTRANSMITTER(8TJ64GAH1(123SCAV209-1))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修181	INDICATOR	B709-1 (123SCAV345-3)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なINDICATOR(B709-1(123SCAV345-3))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修182	TANK UNIT	20171-0109 (76AS86009-123)	イ	H30. 11. 30	TANK UNIT(20171-0109(76AS86009-123))の修理に必要なライセンス実施権を米国Simmonds Precision Products, Inc. (d/b/a UTC Aerospace Systems Company)から認められていること又は受ける見込みがあることが証明できること。	契約班 総括係
修183	INDICATOR	76AS86009-203 (10103-01)	イ	H30. 11. 30	TANK UNIT(76AS86009-203(10103-01))の修理に必要なライセンス実施権を米国Ontic Engineering and Manufacturing, Inc. から認められていること又は受ける見込みがあることが証明できること。	契約班 総括係
修184	SENSOR	99AS12664-103 (PF710-N2)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なSENSOR(99AS12664-103(PF710-N2))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修185	COUNTER	99AS12664-105 (PF615-N2)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なCOUNTER(99AS12664-105(PF615-N2))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修186	VALVE	99AS12665-103 (PF913-N2)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なVALVE(99AS12665-103(PF913-N2))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修187	INDICATOR	PE025-N2 (T85E0614-103)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なINDICATOR(PE025-N2(T85E0614-103))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修188	INDICATOR	PE025-N4 (T85E0614-105)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なINDICATOR(PE025-N4(T85E0614-105))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修189	TRANSMITTER	PE320-N1 (T85E0618-101)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なTRANSMITTER(PE320-N1(T85E0618-101))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
修190	AMPLIFIER	PF025-N1 (T85G0623-103)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なAMPLIFIER(PF025-N1(T85G0623-103))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修191	AMPLIFIER	PF025-N2 (T85G0633-101)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なAMPLIFIER(PF025-N2(T85G0633-101))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修192	INDICATOR	PF251-N1 (T85G0623-101)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なINDICATOR(PF251-N1(T85G0623-101))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修193	INDICATOR	PF255-N1 (T85G0631-101)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なINDICATOR(PF255-N1(T85G0631-101))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修194	INDICATOR	PF619-N2 (T85E0621-105)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なINDICATOR(PF619-N2(T85E0621-105))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修195	INDICATOR	PF619-N3 (T85E0621-109)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なINDICATOR(PF619-N3(T85E0621-109))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修196	INDICATOR	PF620-N2 (T85E0621-107)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なINDICATOR(PF620-N2(T85E0621-107))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修197	TRANSMITTER	PF715-N2 (T85E0622-103)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なTRANSMITTER(PF715-N2(T85E0622-103))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修198	INDICATOR	PT219-N1 (T85E0616-101)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なINDICATOR(PT219-N1(T85E0616-101))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
修199	INDICATOR	PT219-N2 (T85E0616-103)	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なINDICATOR(PT219-N2(T85E0616-103))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係