

対象契約一覧表（追加）

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1	UNIT	W813	キ	H29.10.6	契約履行に必要なUNIT(W813)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製2	HOSHING	C9401001-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHOSHING(C9401001-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製3	SPRING	C9403004-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPRING(C9403004-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製4	VALVE	C9410000-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なVALVE(C9410000-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製5	VALVE	C9440000-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なVALVE(C9440000-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製6	END CAP	C9460001-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なEND CAP(C9460001-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製7	ROD PISTON	C9462001-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なROD PISTON(C9462001-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製8	ACTUATOR	C9740000-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なACTUATOR(C9740000-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製9	CYLINDER	C9741001-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCYLINDER(C9741001-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製10	BOLT	W8581324-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBOLT(W8581324-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製11	HOUSHING	C9401001-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHOUSHING(C9401001-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製12	MOTOR ASSY	MD6024	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMOTOR ASSY(MD6024)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製13	BRUSH ASSY	R3G75000-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBRUSH ASSY(R3G75000-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製14	BRUSH ASSY	R3G75000-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBRUSH ASSY(R3G75000-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製15	POPPET	C9382002-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPOPPET(C9382002-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製16	VALVE	C9400000-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なVALVE(C9400000-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製17	COVER	C9400001-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER(C9400001-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製18	KNOB	C9400005-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKNOB(C9400005-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製19	GUIDE	C9382001-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なGUIDE(C9382001-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製20	POPPET	C9381012-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPOPPET(C9381012-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製21	INDICATOR	PC22	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(PC22)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製22	INDICATOR	PC25-N2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(PC25-N2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製23	INDICATOR	PE013-N5	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(PE013-N5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製24	INDICATOR	PE013-N6	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(PE013-N6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製25	INDICATOR	PF226-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(PF226-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製26	TRANSMITTER	PF515-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTRANSMITTER(PF515-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製27	METER	PS12-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMETER(PS12-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製28	INDICATOR	PT210-N4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(PT210-N4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製29	BULB	PT310-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBULB(PT310-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製30	TRANSMITTER	PT38-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTRANSMITTER(PT38-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製31	INDICATOR	PT413-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(PT413-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製32	INDICATOR	PT413-N11	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(PT413-N11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製33	METER	PS03-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMETER(PS03-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製34	BEARING	D8700BE	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(D8700BE)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製35	FLEXIBLE PWB, LAMP MO	D8600AX	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFLEXIBLE PWB, LAMP MO(D8600AX)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製36	FLEXIBLE PWB, LAMP MO	D8600AY	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFLEXIBLE PWB, LAMP MO(D8600AY)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製37	TANK UNIT	20171-0105	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTANK UNIT(20171-0105)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製38	INDICATOR	PE210-N2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(PE210-N2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製39	TRANSMITTER	PE314-N4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTRANSMITTER(PE314-N4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製40	GAGE	PE55-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なGAGE(PE55-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製41	POT MOTOR ASSY	1Y800M001-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPOT MOTOR ASSY(1Y800M001-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製42	COUNTER	C8132KZ	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOUNTER(C8132KZ)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製43	INPUT ASSY	D8003LK	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINPUT ASSY(D8003LK)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製44	SERVO DRIVE ASSY	D8003LL	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSERVO DRIVE ASSY(D8003LL)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製45	BOARD ASSY	D8400CG	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBOARD ASSY(D8400CG)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製46	BOARD ASSY	D8400CL	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBOARD ASSY(D8400CL)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製47	PRISM ASSY	D8400HG	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPRISM ASSY(D8400HG)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製48	PUSHBUTTON	D8401SN	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPUSHBUTTON(D8401SN)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製49	PUSHBUTTON	D8401SQ	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPUSHBUTTON(D8401SQ)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製50	INPUT ASSEMBLY	D8800EC	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINPUT ASSEMBLY(D8800EC)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製51	SERVO DRIVE ASSEMBLY	D8800ED	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSERVO DRIVE ASSEMBLY(D8800ED)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製52	INDICATOR	PC115-N2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR(PC115-N2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製53	TRANSMITTER	PE321-N2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTRANSMITTER(PE321-N2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製54	TANK UNIT	PF555-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTANK UNIT(PF555-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製55	TANK UNIT	PF555-N2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTANK UNIT(PF555-N2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製56	INDICATOR	PC115-N3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR(PC115-N3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製57	BULB	PT312-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBULB(PT312-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製58	A2 ASSY	D8200FK	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるA2 ASSY(D8200FK)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製59	BOAD ASSY FLEX	D8200VF	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBOAD ASSY FLEX(D8200VF)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製60	FLEXIBLE PWB, LAMP MO	D8600BC	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるFLEXIBLE PWB, LAMP MO(D8600BC)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製61	FLEXIBLE PWB, LAMP MO	D8600BD	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるFLEXIBLE PWB, LAMP MO(D8600BD)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製62	FLEXIBLE PWB, LAMP MO	D8600BE	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるFLEXIBLE PWB, LAMP MO(D8600BE)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製63	LAMP BOARD	D8600EL	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLAMP BOARD(D8600EL)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製64	DIGITAL PROCESSOR	D8600JS	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるDIGITAL PROCESSOR(D8600JS)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製65	SDC INTERFACE	D8600JV	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSDC INTERFACE(D8600JV)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製66	SCREW	D8600SW	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSCREW(D8600SW)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製67	PANEL FRONTSUB ASSY	D8601UB	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPANEL FRONTSUB ASSY (D8601UB)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製68	CD DIGITAL READOUT	D8601WH	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCD DIGITAL READOUT (D8601WH)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製69	PANEL FRONT ASSY	D8601WN	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPANEL FRONT ASSY (D8601WN)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製70	LAMP	D8606PC	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLAMP (D8606PC)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製71	INDICATOR	PE013-N8	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR (PE013-N8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製72	COVER ASSY	1P100C362-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCOVER ASSY (1P100C362-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製73	IMPELLER ASSY	1P000D379-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるIMPELLER ASSY (1P000D379-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製74	NUT	PQ340BN02	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるNUT (PQ340BN02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製75	INDICATOR	PE013-N7	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR (PE013-N7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製76	SCREW	3P601CA04-05	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSCREW (3P601CA04-05)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製77	INDICATOR, PRESSURE	PE211-N2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR, PRESSURE (PE211-N2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製78	TRANSMITTER	391002-355	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTRANSMITTER (391002-355)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製79	TRANSMITTER	391002-356	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTRANSMITTER (391002-356)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製80	TANK UNIT	20171-0106	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTANK UNIT (20171-0106)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製81	CD DIGITAL READOUT	D8606GN	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCD DIGITAL READOUT (D8606GN)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製82	PLATE FRONT SUBASSY	D8606GQ	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPLATE FRONT SUBASSY (D8606GQ)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製83	COVER SUBASSY	D8606GT	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCOVER SUBASSY (D8606GT)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製84	PANEL, FRONT SUBASSY	D8606GW	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPANEL, FRONT SUBASSY (D8606GW)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製85	PLATE REAR SUBASSY	D8606GY	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPLATE REAR SUBASSY (D8606GY)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製86	COVER FUSE	D8606GZ	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCOVER FUSE (D8606GZ)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製87	CENTRAL DSPL DRIVER	D8606ND	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCENTRAL DSPL DRIVER (D8606ND)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製88	CENTRAL DSPL DRIVER	D8606NE	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCENTRAL DSPL DRIVER (D8606NE)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製89	CENTRAL DSPL DRIVER	D8606NF	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCENTRAL DSPL DRIVER(D8606NF)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製90	CENTRAL DSPL DRIVER	D8606NG	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCENTRAL DSPL DRIVER(D8606NG)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製91	CENTRAL DSPL DRIVER	D8606NH	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCENTRAL DSPL DRIVER(D8606NH)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製92	CD INTERFACE	D8606NJ	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCD INTERFACE(D8606NJ)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製93	CD INTERFACE	D8606NK	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCD INTERFACE(D8606NK)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製94	CONNECTOR	D8606PA	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCONNECTOR(D8606PA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製95	CONNECTOR	D8606PB	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCONNECTOR(D8606PB)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製96	CONNECTOR	D8606PD	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCONNECTOR(D8606PD)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製97	CONNECTOR	D8606PE	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCONNECTOR(D8606PE)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製98	DISPLAY MODULE	D8606PG	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるDISPLAY MODULE(D8606PG)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製99	CD VOLTAGE REGULATOR	D8607JB	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCD VOLTAGE REGULATOR(D8607JB)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製100	TANKUNIT	PF553-N5	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTANKUNIT(PF553-N5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製101	ACTUATOR	D8500MU	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるACTUATOR(D8500MU)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製102	COUNTER ASSY	D8500QG	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCOUNTER ASSY(D8500QG)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製103	AMPLIFIER	PF025-N2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるAMPLIFIER(PF025-N2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製104	TRANSMITTER, HYD PRESS (FC) / (UTL)	PE320-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTRANSMITTER, HYD PRESS (FC) / (UTL) (PE320-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製105	INDICATOR-SMOKE OIL QTY, ACRO	PF255-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR-SMOKE OIL QTY, ACRO(PF255-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製106	TANK UNIT, No. 2	PF553-N6	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTANK UNIT, No. 2(PF553-N6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製107	TANK UNIT, No. 3	PF557-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTANK UNIT, No. 3(PF557-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製108	SENSOR ASSY	D8500NP	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSENSOR ASSY(D8500NP)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製109	TANK UNIT	PF554-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTANK UNIT(PF554-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製110	PWB ASSY	D8500AT	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPWB ASSY(D8500AT)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製111	COIL ASSY	1Y667A050-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOIL ASSY(1Y667A050-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製112	CD INTERFACE N01	D8600EP	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCD INTERFACE N01(D8600EP)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製113	PANEL, FRONT SUBASSY	D8606FR	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPANEL, FRONT SUBASSY(D8606FR)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製114	DISPLAY MODULE	D8606PF	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDISPLAY MODULE(D8606PF)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製115	COVER ASSY	1P000D368-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER ASSY(1P000D368-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製116	SENSOR	PE322-N1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSENSOR(PE322-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製117	PILOT DISPLAY AUTODIM	D8606FJ	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPILOT DISPLAY AUTODIM(D8606FJ)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製118	PWB-3 ASSY	D8003LG	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPWB-3 ASSY(D8003LG)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製119	PRISM ASSY	1Y689A001-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPRISM ASSY(1Y689A001-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製120	CONTROL ASSY	472147-001	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCONTROL ASSY(472147-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製121	CIRCUIT CARD	1Y685A034-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCIRCUIT CARD(1Y685A034-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製122	END PLATE ASSY	D8402BM	キ	H29.10.6	契約履行に必要なEND PLATE ASSY(D8402BM)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製123	BOARD ASSY	D8402BL	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBOARD ASSY(D8402BL)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製124	FLANGE ASSY	1Y601A004-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFLANGE ASSY(1Y601A004-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製125	FLANGE ASSY	1Y601A002-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFLANGE ASSY(1Y601A002-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製126	FLANGE ASSY	1Y601A005-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFLANGE ASSY(1Y601A005-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製127	TERMINAL	1Y674A004-04	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTERMINAL(1Y674A004-04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製128	CONTROL UNIT	473001	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCONTROL UNIT(473001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製129	TRANSMITTER	391001-401	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTRANSMITTER(391001-401)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製130	COUNTER	1Y133A003-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOUNTER(1Y133A003-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製131	BOARD ASSY	1Y685A020-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBOARD ASSY(1Y685A020-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製132	KNOB	1Y124A001-01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKNOB(1Y124A001-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製133	PACKING	20-36863	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPACKING(20-36863)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製134	PLATE	20-33824	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPLATE(20-33824)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製135	FILTER	20-34970	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるFILTER(20-34970)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製136	CABLE	20-26640-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCABLE(20-26640-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製137	CABLE	20-26660-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCABLE(20-26660-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製138	LEAD	20-26760-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLEAD(20-26760-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製139	LEAD ASSY	20-26820-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLEAD ASSY(20-26820-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製140	CABLE ASSY	20-37231-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(20-37231-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製141	CABLE BLUE	20-37232-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCABLE BLUE(20-37232-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製142	LEAD	20-37290-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLEAD(20-37290-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製143	T6 LEAD 1	20-36675-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるT6 LEAD 1(20-36675-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製144	LEAD	20-26740-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLEAD(20-26740-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製145	CABLE ASSY	20-26780-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCABLE ASSY(20-26780-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製146	HARNESS	20-33795-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるHARNESS(20-33795-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製147	IGNITION	20-34930-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるIGNITION(20-34930-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製148	IGNITION	20-34950-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるIGNITION(20-34950-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製149	VIBRATOR ASSY	10-397955JA	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるVIBRATOR ASSY(10-397955JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製150	CAPACITOR ASSY	10-397957JA	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCAPACITOR ASSY(10-397957JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製151	WASHER, LOCK	20-36858	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるWASHER, LOCK(20-36858)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製152	BALLAST RESISTOR	K7120FD	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBALLAST RESISTOR(K7120FD)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製153	BALLAST RESISTOR	K7120FN	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBALLAST RESISTOR(K7120FN)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製154	BALLAST RESISTOR	K7120FP	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBALLAST RESISTOR(K7120FP)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製155	BALLAST RESISTOR	K7120FQ	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBALLAST RESISTOR(K7120FQ)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製156	BALLAST RESISTOR	K7120FU	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBALLAST RESISTOR(K7120FU)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製157	BALLAST RESISTOR	K7120GC	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBALLAST RESISTOR(K7120GC)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製158	NUT	033963P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なNUT(033963P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製159	COVER, SHIP	051908G01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER, SHIP(051908G01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製160	COVER, SHIP	051909-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER, SHIP(051909-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製161	COVER, SHIP	074320	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER, SHIP(074320)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製162	PIN	538611-3-10	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538611-3-10)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製163	PIN	538611-3-20	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538611-3-20)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製164	PIN	538611-3-24	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538611-3-24)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製165	PIN	538611-3-28	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538611-3-28)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製166	PIN	538611-3-34	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538611-3-34)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製167	PIN	538611-3-42	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538611-3-42)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製168	PIN	538611-4-14	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538611-4-14)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製169	PIN	538611-4-22	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538611-4-22)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製170	PIN	538611-4-32	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538611-4-32)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製171	PIN	538611-4-60	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538611-4-60)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製172	PIN	538613-6C13	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538613-6C13)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製173	PIN	538613-6C22	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538613-6C22)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製174	PIN	538613-6C28	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538613-6C28)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製175	PIN	538613-6C44	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538613-6C44)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製176	PIN	538613-6C52	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(538613-6C52)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製177	BOLT, MACHINR, 250	F100049P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBOLT, MACHINR, 250 (F100049P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製178	SEAL	F100214P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL (F100214P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製179	BOLT	F100235P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBOLT (F100235P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製180	MOUNT	F101075G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMOUNT (F101075G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製181	RING	F101080P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING (F101080P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製182	ARM	F101156P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なARM (F101156P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製183	SPACER	F101183P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPACER (F101183P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製184	HOUSING	F101186G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHOUSING (F101186G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製185	PACKING	F101202P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPACKING (F101202P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製186	CAP	F101209P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCAP (F101209P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製187	INSERT	F101210P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINSERT (F101210P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製188	COLLAR	F101224P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOLLAR (F101224P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製189	DUCT	F101229G5	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDUCT (F101229G5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製190	DUCT	F101229G6	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDUCT (F101229G6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製191	FAIRING	F101235G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFAIRING (F101235G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製192	FAIRING	F101235G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFAIRING (F101235G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製193	CLAMP	F101240P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCLAMP (F101240P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製194	CASING	F101244G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCASING (F101244G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製195	PLUG TURB	F101259G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLUG TURB (F101259G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製196	PLUG F, FRAME	F101261G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLUG F, FRAME (F101261G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製197	PLUG COMB	F101263G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLUG COMB (F101263G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製198	BLADE	F102054P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBLADE (F102054P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製199	WEIGHT	F102056P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F102056P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製200	WEIGHT	F102056P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F102056P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製201	WEIGHT	F102056P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F102056P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製202	RETAINER	F102062P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRETAINER(F102062P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製203	WEIGHT	F102063P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F102063P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製204	WEIGHT	F102063P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F102063P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製205	WEIGHT	F102063P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F102063P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製206	BLADE FAN 2	F102067P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBLADE FAN 2(F102067P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製207	DISK	F102072G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDISK(F102072G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製208	DISK	F102073P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDISK(F102073P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製209	FRAME	F103022G3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFRAME(F103022G3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製210	PLUG	F103025P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLUG(F103025P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製211	CYLINDER	F103026G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCYLINDER(F103026G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製212	PLATE DATA	F103029P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLATE DATA(F103029P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製213	SEAL	F104054P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL(F104054P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製214	SUPPORT	F104059G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSUPPORT(F104059G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製215	SHAFT FAN	F104064P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHAFT FAN(F104064P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製216	HOUSING	F104065G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHOUSING(F104065G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製217	BEARING	F105017P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F105017P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製218	BEARING	F105065P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F105065P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製219	HOUSING P T O	F105067G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHOUSING P T O(F105067G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製220	STATOR	F106050G3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSTATOR(F106050G3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製221	BUSHING	F106054P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBUSHING (F106054P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製222	WASHER	F106059P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるWASHER (F106059P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製223	VANE	F106062P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるVANE (F106062P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製224	STATOR	F106073G3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSTATOR (F106073G3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製225	BOLT	F106074P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBOLT (F106074P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製226	STATOR STG2	F106086G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSTATOR STG2 (F106086G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製227	STATOR STG2	F106086G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSTATOR STG2 (F106086G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製228	ARM	F107023G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるARM (F107023G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製229	SUPPORT	F107025P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSUPPORT (F107025P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製230	JOINT	F107026P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるJOINT (F107026P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製231	JOINT	F107027P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるJOINT (F107027P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製232	BELL CRANK	F107044G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBELL CRANK (F107044G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製233	SEAL	F108029P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSEAL (F108029P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製234	BLADE	F108038P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBLADE (F108038P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製235	BLADE	F108038P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBLADE (F108038P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製236	BLADE	F108038P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBLADE (F108038P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製237	BLADE	F108039P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBLADE (F108039P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製238	BLADE	F108039P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBLADE (F108039P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製239	BLADE	F108039P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBLADE (F108039P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製240	BLADE	F108039P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBLADE (F108039P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製241	BLADE	F108040P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBLADE (F108040P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製242	BLADE	F108040P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBLADE (F108040P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製243	BLADE	F108040P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBLADE(F108040P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製244	BLADE	F108040P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBLADE(F108040P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製245	BLADE	F108049P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBLADE(F108049P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製246	BLADE	F108050P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBLADE(F108050P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製247	WEIGHT	F108071P5	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F108071P5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製248	WEIGHT	F108072P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F108072P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製249	WEIGHT	F108072P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F108072P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製250	SPACER	F108074G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPACER(F108074G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製251	SPACER	F108076G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPACER(F108076G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製252	DISK	F108087G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDISK(F108087G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製253	SEAL	F108087P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL(F108087P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製254	PLATE	F108087P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLATE(F108087P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製255	DISK	F108088P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDISK(F108088P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製256	SEAL	F108090P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL(F108090P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製257	SPOOL	F108098G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPOOL(F108098G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製258	SEAL	F109022P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL(F109022P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製259	TUBE	F109069G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTUBE(F109069G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製260	TUBE	F109071G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTUBE(F109071G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製261	PIN	F109081P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F109081P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製262	SWIRLER SUBASSY	F109085G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSWIRLER SUBASSY(F109085G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製263	SEAL	F110048G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL(F110048G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製264	NOZZLE	F110050G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なNOZZLE(F110050G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製265	NOZZLE	F110050G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるNOZZLE(F110050G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製266	NOZZLE	F110050G4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるNOZZLE(F110050G4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製267	LINER	F110054G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLINER(F110054G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製268	BLADE, H, P, T	F111048P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBLADE, H, P, T(F111048P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製269	DISK	F111049P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるDISK(F111049P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製270	SEAL	F111050P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSEAL(F111050P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製271	STOPPER	F111051P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSTOPPER(F111051P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製272	BAFFLE, H, P, T	F111052P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBAFFLE, H, P, T(F111052P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製273	RETAINER, H, P, T	F111053P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるRETAINER, H, P, T(F111053P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製274	WEIGHT	F111055P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるWEIGHT(F111055P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製275	WEIGHT	F111055P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるWEIGHT(F111055P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製276	WEIGHT	F111055P5	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるWEIGHT(F111055P5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製277	SHAFT	F112049G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHAFT(F112049G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製278	SEAL	F112050P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSEAL(F112050P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製279	BEARING	F113026P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBEARING(F113026P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製280	SHAFT	F113057P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHAFT(F113057P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製281	SEAL	F113074P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSEAL(F113074P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製282	BLADE	F113085P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBLADE(F113085P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製283	NOZZLE	F113087P17	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるNOZZLE(F113087P17)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製284	NOZZLE	F113087P7	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるNOZZLE(F113087P7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製285	NOZZLE	F113088P6	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるNOZZLE(F113088P6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製286	SHROUD	F113089G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHROUD(F113089G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製287	SHROUD	F113090G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHROUD(F113090G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製288	SEAL	F113091G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL(F113091G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製289	CASING	F113103G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCASING(F113103G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製290	DISK	F113131G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDISK(F113131G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製291	DISK	F113132G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDISK(F113132G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製292	SHAFT	F113133P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHAFT(F113133P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製293	SEAL, LABYRINTH	F113134P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL, LABYRINTH(F113134P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製294	TUBE	F114074S04	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTUBE(F114074S04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製295	SHROUD	F114084G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHROUD(F114084G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製296	SEAL OUTER	F114100G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL OUTER(F114100G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製297	FRAME, EXH	F114101G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFRAME, EXH(F114101G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製298	BRACKET	F115132P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBRACKET(F115132P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製299	PLUG	F115283G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLUG(F115283G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製300	PLUG	F115284P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLUG(F115284P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製301	BRACKET	F115288G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBRACKET(F115288G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製302	BRACKET	F115289G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBRACKET(F115289G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製303	BRACKET	F115292G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBRACKET(F115292G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製304	BRACKET	F115297G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBRACKET(F115297G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製305	CAP	F115298P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCAP(F115298P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製306	TUBE	F115301G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTUBE(F115301G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製307	TUBE	F115304G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTUBE(F115304G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製308	TUBE	F115305G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTUBE(F115305G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製309	TUBE	F115311G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTUBE(F115311G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製310	TUBE	F115313G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTUBE(F115313G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製311	TUBE	F115317G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTUBE(F115317G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製312	TUBE	F115318G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTUBE(F115318G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製313	TUBE	F115321G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTUBE(F115321G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製314	BRACKET	F115347G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBRACKET(F115347G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製315	BRACKET	F115370G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBRACKET(F115370G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製316	BRACKET	F115372G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBRACKET(F115372G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製317	TUBE	F115375G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTUBE(F115375G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製318	TUBE	F115379G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTUBE(F115379G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製319	UNION	F115385P04	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるUNION(F115385P04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製320	UNION	F115385P05	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるUNION(F115385P05)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製321	UNION	F115385P06	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるUNION(F115385P06)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製322	UNION	F115385P08	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるUNION(F115385P08)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製323	ISOLATOR	F115390P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるISOLATOR(F115390P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製324	BRACKET	F115395G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBRACKET(F115395G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製325	BRACKET	F115396G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBRACKET(F115396G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製326	UNION	F115472P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるUNION(F115472P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製327	CLAMP LOOP	F115481P03	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCLAMP LOOP(F115481P03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製328	CLAMP LOOP	F115481P04	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCLAMP LOOP(F115481P04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製329	CLAMP LOOP	F115481P05	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCLAMP LOOP(F115481P05)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製330	CLAMP LOOP	F115481P06	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCLAMP LOOP (F115481P06) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製331	CLAMP LOOP	F115481P07	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCLAMP LOOP (F115481P07) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製332	CLAMP LOOP	F115481P08	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCLAMP LOOP (F115481P08) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製333	CLAMP LOOP	F115481P10	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCLAMP LOOP (F115481P10) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製334	CLAMP LOOP	F115481P12	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCLAMP LOOP (F115481P12) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製335	BEARING	F116027P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBEARING (F116027P1) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製336	SPACER	F116029P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSPACER (F116029P1) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製337	MATING RING	F116042P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるMATING RING (F116042P1) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製338	DRAIN ASSY	F116130G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるDRAIN ASSY (F116130G1) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製339	FLANGE	F116149G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるFLANGE (F116149G1) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製340	CASING	F116204G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCASING (F116204G2) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製341	COVER	F116271G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCOVER (F116271G1) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製342	SEAL ASSY	F116341P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSEAL ASSY (F116341P2) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製343	SEAL ASSY	F116354P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSEAL ASSY (F116354P1) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製344	SEAL ASSY	F116356P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSEAL ASSY (F116356P2) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製345	BEARING	F116526P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBEARING (F116526P1) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製346	BEARING	F116540P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBEARING (F116540P2) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製347	BEARING	F116548P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBEARING (F116548P1) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製348	BEARING	F116552P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBEARING (F116552P2) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製349	BEARING	F116559P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBEARING (F116559P1) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製350	GEAR	F116612G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるGEAR (F116612G2) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製351	O-RING	F116692P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるO-RING (F116692P1) の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製352	SPACER	F117029P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPACER(F117029P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製353	CARBON SEAL	F117032P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCARBON SEAL(F117032P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製354	SEAL PIN	F117033P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL PIN(F117033P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製355	RETAINER	F117034P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRETAINER(F117034P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製356	SPRING	F117035P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPRING(F117035P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製357	KEY	F117084P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKEY(F117084P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製358	PIN	F117145P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117145P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製359	PIN	F117146P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117146P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製360	PIN	F117146P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117146P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製361	SHAFT	F117203P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHAFT(F117203P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製362	PIN	F117219P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117219P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製363	PIN	F117219P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117219P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製364	BOLT	F117253P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBOLT(F117253P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製365	PIPE	F117282P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIPE(F117282P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製366	CAM	F117284G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCAM(F117284G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製367	PIN	F117291P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117291P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製368	PIN	F117293P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117293P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製369	PIN	F117293P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117293P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製370	PIN	F117294P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117294P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製371	GEAR	F117302P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なGEAR(F117302P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製372	GEAR	F117303P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なGEAR(F117303P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製373	BEARING	F117304P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F117304P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製374	BEARING	F117305P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F117305P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製375	BEARING	F117306P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F117306P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製376	BEARING	F117307P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F117307P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製377	BODY SUB ASSY	F117321G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBODY SUB ASSY(F117321G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製378	SHIM	F117326P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117326P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製379	SHIM	F117326P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117326P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製380	HOUSING	F117331G8	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHOUSING(F117331G8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製381	BRACKET	F117335G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBRACKET(F117335G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製382	PIN	F117346P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117346P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製383	PIN	F117347P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117347P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製384	SHIM	F117349P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117349P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製385	SHIM	F117349P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117349P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製386	SHIM	F117349P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117349P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製387	SHIM	F117357-10-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-10-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製388	SHIM	F117357-10-8	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-10-8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製389	SHIM	F117357-11-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-11-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製390	SHIM	F117357-11-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-11-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製391	SHIM	F117357-11-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-11-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製392	SHIM	F117357-11-4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-11-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製393	SHIM	F117357-11-8	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-11-8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製394	SHIM	F117357-1-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-1-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製395	SHIM	F117357-12-8	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-12-8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製418	SHIM	F117357-4-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117357-4-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製419	SHIM	F117357-4-5	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117357-4-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製420	SHIM	F117357-5-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117357-5-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製421	SHIM	F117357-6-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117357-6-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製422	SHIM	F117357-6-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117357-6-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製423	SHIM	F117357-6-4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117357-6-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製424	SHIM	F117357-6-8	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117357-6-8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製425	SHIM	F117357-7-4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117357-7-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製426	SHIM	F117357-8-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117357-8-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製427	SHIM	F117357-9-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117357-9-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製428	PIN	F117358P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPIN(F117358P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製429	HOUSING	F117360G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるHOUSING(F117360G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製430	LEVER	F117362G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLEVER(F117362G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製431	PIN	F117363P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPIN(F117363P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製432	PIN	F117367P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPIN(F117367P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製433	SHIM	F117372P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117372P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製434	SHIM	F117372P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHIM(F117372P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製435	KEY	F117380P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるKEY(F117380P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製436	PLATE	F117454G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPLATE(F117454G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製437	SCREW	F117463P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSCREW(F117463P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製438	SPRING	F117480P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSPRING(F117480P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製439	VALVE	F117486G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるVALVE(F117486G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製440	SCREW	F117491P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSCREW(F117491P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製441	SHAFT	F117493G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHAFT(F117493G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製442	PLUNGER	F117516G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLUNGER(F117516G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製443	CAM 3D	F117517P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCAM 3D(F117517P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製444	SPRING	F117529P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPRING(F117529P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製445	SPRING	F117537P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPRING(F117537P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製446	DRIVE SHAFT	F117539P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDRIVE SHAFT(F117539P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製447	PACKING	F117540P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPACKING(F117540P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製448	WASHER	F118010P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWASHER(F118010P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製449	PIN	F118011P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F118011P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製450	PIN	F118011P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F118011P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製451	PIN	F118011P22	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F118011P22)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製452	PIN	F118011P5	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F118011P5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製453	PIN	F118011P9	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F118011P9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製454	PIN	F118012P6	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F118012P6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製455	PIN	F118013P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F118013P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製456	RING	F118017P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F118017P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製457	VALVE	F118020P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なVALVE(F118020P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製458	WASHER	F118063P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWASHER(F118063P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製459	SPRING	F118074P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPRING(F118074P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製460	SHIELD	F118078P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIELD(F118078P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製461	CAP	F118079P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCAP(F118079P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製462	RING	F118087P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F118087P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製463	RING	F118087P10	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F118087P10)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製464	RING	F118087P11	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F118087P11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製465	RING	F118087P12	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F118087P12)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製466	RING	F118087P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F118087P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製467	RING	F118087P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F118087P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製468	RING	F118087P6	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F118087P6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製469	RING	F118087P7	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F118087P7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製470	RING	F118087P9	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F118087P9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製471	RING	F118088P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F118088P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製472	CAP	F118093P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCAP(F118093P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製473	PACKING	F118094P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPACKING(F118094P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製474	LEVER	F118100G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLEVER(F118100G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製475	SCREW	F118107P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSCREW(F118107P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製476	SCREW	F118107P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSCREW(F118107P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製477	NUT	F118115P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なNUT(F118115P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製478	RETAINER	F118127P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRETAINER(F118127P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製479	SPRING	F118133P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPRING(F118133P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製480	SPRING	F118135P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPRING(F118135P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製481	PIN	F118136P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F118136P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製482	VALVE	F118137G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なVALVE(F118137G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製483	SPRING	F118148P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPRING(F118148P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製484	RETAINER	F118161P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRETAINER(F118161P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製485	BEARING	F118169P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F118169P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製486	BEARING	F118170P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F118170P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製487	BEARING	F118172P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F118172P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製488	SEAL	F118175P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL(F118175P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製489	SEAL	F118175P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL(F118175P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製490	RETAINER	F118180P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRETAINER(F118180P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製491	BEARING	F118185P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F118185P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製492	RING	F119025P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F119025P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製493	RING	F119026P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F119026P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製494	RING	F119027P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING(F119027P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製495	NUT	F119037P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なNUT(F119037P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製496	SHEET	F119202P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHEET(F119202P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製497	HOUSING	F119213P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHOUSING(F119213P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製498	RETAINER	F119242P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRETAINER(F119242P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製499	PLUNGER	F119244P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLUNGER(F119244P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製500	KEY	F121025P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKEY(F121025P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製501	KEY	F121025P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKEY(F121025P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製502	KEY	F121025P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKEY(F121025P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製503	KEY	F121025P5	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKEY(F121025P5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製504	SEAT FILTER	F121093P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAT FILTER(F121093P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製505	GEAR	F121112P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なGEAR(F121112P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製506	HOUSING FRONT	F121125G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHousing FRONT (F121125G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製507	SEAL	F121126P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL (F121126P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製508	SHAFT	F121137P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHAFT (F121137P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製509	RING	F121140P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING (F121140P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製510	RING	F121140P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING (F121140P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製511	RING	F121140P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING (F121140P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製512	PLATE NAME	F123197P04	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLATE NAME (F123197P04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製513	SUPPORT	F123228G01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSUPPORT (F123228G01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製514	PLATE NUT B	F123240G01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLATE NUT B (F123240G01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製515	SPACER	F123243P01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSPACER (F123243P01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製516	PLUG	F123253P03	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLUG (F123253P03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製517	T6 LEAD 2	F123713P02	キ	H29.10.6	契約履行に必要なT6 LEAD 2 (F123713P02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製518	BONDING WIRE	F123755P01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBONDING WIRE (F123755P01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製519	PRINT BOARD B	F123791G01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPRINT BOARD B (F123791G01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製520	SEAL COVER	047241	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL COVER (047241)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製521	PIN	538611-3-38	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN (538611-3-38)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製522	PIN	538611-3-8	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN (538611-3-8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製523	PIN	538611-4-66	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN (538611-4-66)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製524	CYLINDER	F103024G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCYLINDER (F103024G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製525	SUPPORT	F107042G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSUPPORT (F107042G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製526	SLUG	F108027P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSLUG (F108027P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製527	CASING FRONT	F116203G4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCASING FRONT (F116203G4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製528	BEARING	F116550P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F116550P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製529	PIN	F117059P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F117059P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製530	LEVER	F117297G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLEVER(F117297G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製531	CASE	F117320G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCASE(F117320G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製532	SHIM	F117357-10-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-10-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製533	SHIM	F117357-10-4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-10-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製534	SHIM	F117357-14-4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-14-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製535	SHIM	F117357-16-4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-16-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製536	SHIM	F117357-20-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-20-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製537	SHIM	F117357-2-8	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-2-8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製538	SHIM	F117357-4-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-4-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製539	SHIM	F117357-4-4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-4-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製540	SHIM	F117357-4-8	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-4-8)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製541	SHIM	F117357-7-14	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-7-14)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製542	SHIM	F117357-9-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM(F117357-9-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製543	LEVER	F117366P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLEVER(F117366P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製544	SCREW	F117445P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSCREW(F117445P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製545	PISTON	F117487P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPISTON(F117487P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製546	SHAFT	F118064P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHAFT(F118064P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製547	FILTER	F118095G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFILTER(F118095G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製548	SEAL	F118175P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL(F118175P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製549	CYLINDER	F119021G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCYLINDER(F119021G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製550	GEAR	F121111P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なGEAR(F121111P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製551	HOUSING ASSY	F121121G4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHOUSING ASSY(F121121G4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製552	PLUG	F123813P01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLUG(F123813P01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製553	BEARING	F116555P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F116555P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製554	OIL JET	F116573G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なOIL JET(F116573G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製555	ROD END	F119040P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なROD END(F119040P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製556	FAIRING, EXH, FRAM	F101235G3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFAIRING, EXH, FRAM(F101235G3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製557	COVER, SHIP	074337P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER, SHIP(074337P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製558	SEAL	F113092G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL(F113092G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製559	GEAR	F116310P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なGEAR(F116310P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製560	TUBE	F115319G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTUBE(F115319G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製561	BOLT	F100276P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBOLT(F100276P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製562	CASING, COMP	F106081G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCASING, COMP(F106081G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製563	FAIRING STRUT	F114102G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFAIRING STRUT(F114102G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製564	TUBE	F115471G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTUBE(F115471G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製565	LEVER	F117285P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLEVER(F117285P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製566	SLEEVE	F121049P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSLEEVE(F121049P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製567	TUBE	F101198P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTUBE(F101198P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製568	WEIGHT	F102056P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F102056P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製569	NOZZLE	F103023G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なNOZZLE(F103023G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製570	NUT	F105022P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なNUT(F105022P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製571	SUPPORT	F105066P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSUPPORT(F105066P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製572	SLUG	F108027P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSLUG(F108027P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製573	SLUG	F108027P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSLUG(F108027P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製574	WEIGHT	F108071P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるWEIGHT(F108071P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製575	WEIGHT	F108072P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるWEIGHT(F108072P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製576	WEIGHT	F108072P5	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるWEIGHT(F108072P5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製577	BEARING	F114050P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBEARING(F114050P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製578	CONNECTOR TUBE	F115278P7	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCONNECTOR TUBE(F115278P7)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製579	CONNECTOR	F115326G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCONNECTOR(F115326G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製580	GEARSHAFT	F116508P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるGEARSHAFT(F116508P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製581	GEARSHAFT	F116511G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるGEARSHAFT(F116511G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製582	BEARING	F116564P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるBEARING(F116564P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製583	PISTON SLEEVE	F117494G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPISTON SLEEVE(F117494G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製584	SPRING	F118039P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSPRING(F118039P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製585	HEAD	F119035G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるHEAD(F119035G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製586	RESISTOR	F123762P01	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるRESISTOR(F123762P01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製587	LINER	F110061G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLINER(F110061G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製588	LEVER	F118050G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLEVER(F118050G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製589	WEIGHT	F100018P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるWEIGHT(F100018P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製590	STOPPER	F102064G2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSTOPPER(F102064G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製591	VANE	F106047P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるVANE(F106047P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製592	WEIGHT	F108071P4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるWEIGHT(F108071P4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製593	SHAFT, COMP, R	F108084G3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSHAFT, COMP, R(F108084G3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製594	WEIGHT	F111055P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F111055P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製595	UNION	F115152P03	キ	H29.10.6	契約履行に必要なUNION(F115152P03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製596	PLATE SEAL	F115281P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPLATE SEAL(F115281P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製597	TUBE	F115315G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTUBE(F115315G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製598	BEVEL GEAR	F116006P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEVEL GEAR(F116006P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製599	BEARING	F116016P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING(F116016P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製600	PIN	F118036P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(F118036P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製601	RESISTOR	F123762P02	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRESISTOR(F123762P02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製602	RESISTOR	F123762P04	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRESISTOR(F123762P04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製603	DUCT	F101229G9	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDUCT(F101229G9)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製604	DUCT	F101229G10	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDUCT(F101229G10)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製605	NUT	033963P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なNUT(033963P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製606	SHAFT	F101079P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHAFT(F101079P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製607	COLLAR	F101232P14	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOLLAR(F101232P14)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製608	KEY	F106061P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKEY(F106061P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製609	BUSH	042493	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBUSH(042493)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製610	COVER, SHIP	079862P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER, SHIP(079862P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製611	WEIGHT	F100018P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F100018P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製612	TUBE	F101176P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTUBE(F101176P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製613	WEIGHT	F102063P5	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT(F102063P5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製614	BAND	F102069G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBAND(F102069G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製615	NUT	F104026P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なNUT(F104026P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製616	BEARING NO.1	F104066P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING NO.1 (F104066P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製617	RING	F106053G3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING (F106053G3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製618	GEARSHAFT	F116007P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なGEARSHAFT (F116007P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製619	BEARING	F116553P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING (F116553P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製620	GEARSHAFT	F116614P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なGEARSHAFT (F116614P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製621	STOPPER	F117462G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSTOPPER (F117462G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製622	SLEEVE	F118025G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSLEEVE (F118025G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製623	PISTON	F119022P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPISTON (F119022P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製624	BODY	F119241G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBODY (F119241G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製625	SLEEVE	F119245G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSLEEVE (F119245G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製626	FILTER	F121047P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFILTER (F121047P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製627	SHIM	F121092P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSHIM (F121092P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製628	HOUSING	F121114P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHOUSING (F121114P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製629	SEAL	F116546P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL (F116546P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製630	WEIGHT	F100018P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWEIGHT (F100018P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製631	SEAL	F101102G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL (F101102G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製632	DUCT	F101173G4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDUCT (F101173G4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製633	BEARING	F104015P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEARING (F104015P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製634	BLADE	F108038P3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBLADE (F108038P3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製635	LINER	F109082G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLINER (F109082G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製636	BLADE	F113086P2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBLADE (F113086P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製637	TUBE	F115302G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTUBE (F115302G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製638	GEAR	F116009P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるGEAR(F116009P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製639	GOVERNOR	F117509G1	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるGOVERNOR(F117509G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製640	DRIVE SHAFT	F117538P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるDRIVE SHAFT(F117538P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製641	SPRING	F118118P1	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるSPRING(F118118P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製642	WASHER	F109082P30	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるWASHER(F109082P30)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製643	PYROMETER	1960M40P09JA	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるPYROMETER(1960M40P09JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製644	THERMO COUPLE	578490	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるTHERMO COUPLE(578490)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製645	PS2 PROBE	578841	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるPS2 PROBE(578841)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製646	VALVE	737890-5	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるVALVE(737890-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製647	LEVER AND INSERTS	738037-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるLEVER AND INSERTS(738037-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製648	LEVER AND FOLLOWER	767113-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるLEVER AND FOLLOWER(767113-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製649	VALVE AND SLEE	737890-55	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるVALVE AND SLEE(737890-55)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製650	GEAR	737898-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるGEAR(737898-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製651	BEARING AND RE	769278-1PJ1	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるBEARING AND RE(769278-1PJ1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製652	PISTON, ACTUATOR	755107-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるPISTON, ACTUATOR(755107-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製653	RETAINER AND BALL	737999-4	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるRETAINER AND BALL(737999-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製654	PLUNGER AND SEAL, S	751078-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるPLUNGER AND SEAL, S(751078-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製655	LEVER AND FOLLOWER	738024-4	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるLEVER AND FOLLOWER(738024-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製656	PISTON, INJECTOR RELIEF VALVE	751171-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるPISTON, INJECTOR RELIEF VALVE(751171-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製657	VALVE AND SLLEEVE S	751075-5	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるVALVE AND SLLEEVE S(751075-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製658	VALVE	716497-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるVALVE(716497-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製659	LEVER	542591	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLEVER(542591)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製660	VALVE	585997	キ	H29.10.6	契約履行に必要なVALVE(585997)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製661	SEAL	7000028	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSEAL(7000028)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製662	LIGHT	05836	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT(05836)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製663	BASE ASSY	05980	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBASE ASSY(05980)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製664	LIGHT	07310	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT(07310)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製665	LIGHT ASSY	07493-4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT ASSY(07493-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製666	HANDLE	07876	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHANDLE(07876)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製667	HANDLE	07877	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHANDLE(07877)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製668	HANDLE ASSY	07983-1	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHANDLE ASSY(07983-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製669	HANDLE ASSY	07983-2	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHANDLE ASSY(07983-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製670	SWITCH	08502-4	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSWITCH(08502-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製671	INDICATOR	85003-33101	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(85003-33101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製672	LAMP	0L-3071	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLAMP(0L-3071)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製673	LIGHT	81000-10601	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT(81000-10601)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製674	SCREW	89911-00134	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSCREW(89911-00134)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製675	LENS ASSY	81001-30001	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLENS ASSY(81001-30001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製676	LENS ASSY	81001-31601	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLENS ASSY(81001-31601)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製677	LENS ASSY	81003-32001	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLENS ASSY(81003-32001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製678	DISPLAY UNIT	82004-31302	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDISPLAY UNIT(82004-31302)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製679	MOTHER BOARD ASSY	82021-31301	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMOTHER BOARD ASSY(82021-31301)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製680	PCB ASSY	82022-31301	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPCB ASSY(82022-31301)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製681	PCB ASSY	82023-31301	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPCB ASSY(82023-31301)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製682	LCD ASSY	83003-14102	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLCD ASSY(83003-14102)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製683	CONNECTOR ASSY	83008-14103	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCONNECTOR ASSY(83008-14103)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製684	EDGE LIGHT PANEL	83010-14102	キ	H29.10.6	契約履行に必要なEDGE LIGHT PANEL(83010-14102)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製685	MOTHER BOARD ASSY	83024-14103	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMOTHER BOARD ASSY(83024-14103)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製686	PROTECTION PLATE	83110-14101	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPROTECTION PLATE(83110-14101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製687	BOWL ASSY	85002-55102	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBOWL ASSY(85002-55102)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製688	BOWL ASSY WITH DIFF	85016-55201	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBOWL ASSY WITH DIFF(85016-55201)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製689	ELEMENT	85113-55101	キ	H29.10.6	契約履行に必要なELEMENT(85113-55101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製690	ELEMENT	85113-55201	キ	H29.10.6	契約履行に必要なELEMENT(85113-55201)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製691	DIFFERENTIAL INDICATOR	85114-55101	キ	H29.10.6	契約履行に必要なDIFFERENTIAL INDICATOR(85114-55101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製692	BACK MIRROR	87000-02807	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBACK MIRROR(87000-02807)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製693	GRIP ASSY	87000-27808	キ	H29.10.6	契約履行に必要なGRIP ASSY(87000-27808)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製694	COVER ASSY-PUSH SWITCH	87001-37102	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER ASSY-PUSH SWITCH(87001-37102)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製695	COVER ASSY-TRIGGER SWITCH	87002-37102	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER ASSY-TRIGGER SWITCH(87002-37102)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製696	PIN	87110-37102	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPIN(87110-37102)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製697	NUT	87114-27901	キ	H29.10.6	契約履行に必要なNUT(87114-27901)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製698	RELIEF VALVE	89599-00373	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRELIEF VALVE(89599-00373)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製699	CHECK VALVE	89599-00374	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCHECK VALVE(89599-00374)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製700	ISOLATION VALVE	89599-00375	キ	H29.10.6	契約履行に必要なISOLATION VALVE(89599-00375)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製701	THERMAL EXPANSION VALVE	89599-00376	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTHERMAL EXPANSION VALVE(89599-00376)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製702	SWITCH	89599-00380	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSWITCH(89599-00380)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製703	CAPTIVE SCREW	89911-00187	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCAPTIVE SCREW(89911-00187)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製704	STOP RING	89921-00002	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSTOP RING(89921-00002)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製705	SWITCH, TOGGLE	T4-0029	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSWITCH, TOGGLE(T4-0029)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製706	FILTER	85001-29002	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFILTER(85001-29002)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製707	INDICATOR	85003-29001	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(85003-29001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製708	FILTER ELEMENT	06434	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFILTER ELEMENT(06434)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製709	LENS	01181	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLENS(01181)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製710	LAMP	01788	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLAMP(01788)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製711	LIGHT	04107-327	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT(04107-327)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製712	LIGHT ASSY	81000-09327	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT ASSY(81000-09327)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製713	LIGHT ASSY	81000-13006	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT ASSY(81000-13006)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製714	LIGHT ASSY	81000-16811	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT ASSY(81000-16811)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製715	LIGHT ASSY	81000-16812	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT ASSY(81000-16812)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製716	LIGHT ASSY	81000-62601	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT ASSY(81000-62601)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製717	LIGHT ASSY	81000-62602	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT ASSY(81000-62602)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製718	COVER ASSY	81001-13006	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER ASSY(81001-13006)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製719	LAMP	81002-62601	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLAMP(81002-62601)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製720	LAMP	81002-62602	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLAMP(81002-62602)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製721	LENS	81103-02711	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLENS(81103-02711)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製722	LIGHT ASSY	82000-00502	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT ASSY(82000-00502)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製723	LIGHT ASSY	82000-04904	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT ASSY(82000-04904)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製724	BRACKET ASSY	82008-15001	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBRACKET ASSY(82008-15001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製725	GRIP ASSY	87000-18603	キ	H29.10.6	契約履行に必要なGRIP ASSY(87000-18603)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製726	SWITCH	87001-01702	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSWITCH(87001-01702)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製727	BOAD ASSY	87018-02401	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBOAD ASSY(87018-02401)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製728	PANEL	87019-02402	キ	H29.10.6	契約履行に必要なPANEL(87019-02402)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製729	BUTTON	87103-19402	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBUTTON(87103-19402)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製730	KNOB	87136-02402	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKNOB(87136-02402)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製731	KNOB	87137-02403	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKNOB(87137-02403)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製732	FILTER ASSY	85000-16301	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFILTER ASSY(85000-16301)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製733	FILTER	85000-16401	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFILTER(85000-16401)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製734	LIGHT	81000-09812	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT(81000-09812)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製735	LIGHT	81000-28703	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT(81000-28703)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製736	LIGHT	81011-24201	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT(81011-24201)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製737	SWITCH	89156-00099	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSWITCH(89156-00099)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製738	SWITCH, TOGGLE	T2-0011	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSWITCH, TOGGLE(T2-0011)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製739	LIGHT	07224	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT(07224)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製740	LENS	01182	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLENS(01182)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製741	KNOB ASSY	03313A	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKNOB ASSY(03313A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製742	FILTER ELEMENT	85000-00302	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFILTER ELEMENT(85000-00302)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製743	SWITCH ASSY	08502-3	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSWITCH ASSY(08502-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製744	ELEMENT	85000-18201	キ	H29.10.6	契約履行に必要なELEMENT(85000-18201)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製745	COVER B ASSY	82020-31301	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER B ASSY(82020-31301)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製746	WASHER	81104-26401	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるWASHER(81104-26401)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製747	TERMINAL COVER	81107-62601	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTERMINAL COVER(81107-62601)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製748	TERMINAL COVER	81107-62602	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるTERMINAL COVER(81107-62602)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製749	O RING	89576-00287	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるO RING(89576-00287)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製750	MIRROR	87000-19201	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるMIRROR(87000-19201)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製751	REAR COVER ASSY	82012-15002	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるREAR COVER ASSY(82012-15002)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製752	LIGHT	04720A-11A	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLIGHT(04720A-11A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製753	LIGHT	01706	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLIGHT(01706)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製754	SPACER	87161-02401	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるSPACER(87161-02401)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製755	CLAMP	89199-00072	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCLAMP(89199-00072)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製756	COVER ASSY	85001-16401	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるCOVER ASSY(85001-16401)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製757	LIGHT ASSY, WARNING, CANOPY	82000-02711	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLIGHT ASSY, WARNING, CANOPY(82000-02711)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製758	LIGHT ASSY, INDICATOR, TAKE OFF TRIM	82000-13503	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLIGHT ASSY, INDICATOR, TAKE OFF TRIM(82000-13503)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製759	LIGHT ASSY, FIRE WARNING	82000-14906	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるLIGHT ASSY, FIRE WARNING(82000-14906)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製760	PANEL ASSY, ANNUNCIATOR	82000-15007	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるPANEL ASSY, ANNUNCIATOR(82000-15007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製761	INDICATOR	89199-00173	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR(89199-00173)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製762	INDICATOR	89199-00178	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR(89199-00178)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製763	INDICATOR	89199-00179	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR(89199-00179)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製764	INDICATOR	89199-00176	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR(89199-00176)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製765	INDICATOR	89199-00641	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR(89199-00641)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製766	INDICATOR	89199-00180	キ	H29.10.6	契約履行に必要なとなるINDICATOR(89199-00180)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製767	INDICATOR	89199-00181	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(89199-00181)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製768	INDICATOR	89199-00182	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(89199-00182)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製769	INDICATOR	89199-00642	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(89199-00642)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製770	LIGHT	07312	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT(07312)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製771	CONNECTOR ASSY	83009-18702	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCONNECTOR ASSY(83009-18702)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製772	COVER ASSY	81001-26301	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER ASSY(81001-26301)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製773	LIGHT	04196	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLIGHT(04196)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製774	COVER ASSY	81001-13007	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCOVER ASSY(81001-13007)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製775	KNOB	87000-19404	キ	H29.10.6	契約履行に必要なKNOB(87000-19404)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製776	SWITCH ASSY	05244	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSWITCH ASSY(05244)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製777	LENS	01180	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLENS(01180)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製778	HOUSING ASSY	87009-12701	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHOUSING ASSY(87009-12701)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製779	CIRCUIT CARD	82010-22706	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCIRCUIT CARD(82010-22706)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製780	CIRCUIT CARD	82011-22705	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCIRCUIT CARD(82011-22705)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製781	CIRCUIT CARD	82012-22706	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCIRCUIT CARD(82012-22706)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製782	CIRCUIT CARD	82012-22708	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCIRCUIT CARD(82012-22708)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製783	CAP ASSY	82028-22901	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCAP ASSY(82028-22901)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製784	INDICATOR ASSY	82039-22703	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR ASSY(82039-22703)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製785	TRANSFORMER	PM11-9480	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTRANSFORMER(PM11-9480)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製786	TRANSOLVER	701204420	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTRANSOLVER(701204420)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製787	METER	701305030	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMETER(701305030)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製788	METER	701305040	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMETER(701305040)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製789	BRACKET ASSY	702293020	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBRACKET ASSY(702293020)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製790	SCREW	795340450	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSCREW(795340450)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製791	MOUNT ASSY	70019256	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMOUNT ASSY(70019256)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製792	MOUNT ASSY	70019257	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMOUNT ASSY(70019257)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製793	BRACKET	701191180	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBRACKET(701191180)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製794	SERVOMOTOR	701307800	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSERVOMOTOR(701307800)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製795	SOLENOID	701307850	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSOLENOID(701307850)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製796	BEZEL CASE	701392520	キ	H29.10.6	契約履行に必要なBEZEL CASE(701392520)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製797	SERVO	701392560	キ	H29.10.6	契約履行に必要なSERVO(701392560)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製798	RING GYRO	702130480	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRING GYRO(702130480)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製799	RESISTOR VARIB	704300580	キ	H29.10.6	契約履行に必要なRESISTOR VARIB(704300580)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製800	ACCELEROMETER	70011251	キ	H29.10.6	契約履行に必要なACCELEROMETER(70011251)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製801	METER	701307840	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMETER(701307840)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製802	FLAG	701111900	キ	H29.10.6	契約履行に必要なFLAG(701111900)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製803	AMPLIFIER A	701191740	キ	H29.10.6	契約履行に必要なAMPLIFIER A(701191740)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製804	CABLE ASSY	702290610	キ	H29.10.6	契約履行に必要なCABLE ASSY(702290610)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製805	WASHER	70710153	キ	H29.10.6	契約履行に必要なWASHER(70710153)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製806	METER MOVE	701204380	キ	H29.10.6	契約履行に必要なMETER MOVE(701204380)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製807	INDICATOR	702122340	キ	H29.10.6	契約履行に必要なINDICATOR(702122340)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製808	LEAD	739742000	キ	H29.10.6	契約履行に必要なLEAD(739742000)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製809	THERMOCOUPLE	739750000	キ	H29.10.6	契約履行に必要なTHERMOCOUPLE(739750000)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製810	HARNESS	739760000	キ	H29.10.6	契約履行に必要なHARNESS(739760000)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先(問合せ先)
製811	THERMOCOUPLE ASSY	73984600	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるTHERMOCOUPLE ASSY(73984600)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製812	FILTER ELEMENT, FLUID	AC-A089F-347	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるFILTER ELEMENT, FLUID (AC-A089F-347)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製813	FILTER ELEMENT, FLUID	AC-A089F-475	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるFILTER ELEMENT, FLUID AC-A089F-475の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製814	FILTER ELEMENT	AD-9215F-2021	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるFILTER ELEMENTAD-9215F-2021の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製815	FILTER	AC-9985F-30	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるFILTERAC-9985F-30の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製816	INDICATOR	AA-9718BEP-251D2A	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるINDICATORAA-9718BEP-251D2Aの製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製817	ELEMENT	AA-9718E-25KF1	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるELEMENTAA-9718E-25KF1の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製818	VALVE	AB-9718BEP-25D3	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるVALVEAB-9718BEP-25D3の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製819	INDICATOR	RC965MFOH7	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるINDICATORRC965MFOH7の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製820	SENSOROIL	RD910VL0961	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるSENSOROILRD910VL0961の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製821	INDICATOR ASSY, DIFFERENTIAL	RD918ULOK02	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるINDICATOR ASSY, DIFFERENTIALRD918ULOK02の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製822	SWITCH	TD028VFODC	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるSWITCHTD028VFODCの製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製823	BOWL	AA-9718BEP-25D2A	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるBOWLAA-9718BEP-25D2Aの製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製824	FILTER ELEMENT	AC-A886E-645Y1	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるFILTER ELEMENTAC-A886E-645Y1の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製825	FILTER, ELEMENT	AC-2031F-12UPZ	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるFILTER, ELEMENTAC-2031F-12UPZの製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製826	FILTER ELEMENT	AC-2291F-10	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるFILTER ELEMENTAC-2291F-10の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製827	FILTER ASSY	AC-3258-8Y31	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるFILTER ASSYAC-3258-8Y31の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製828	FILTER ELEMENT	AC-900F-1225	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるFILTER ELEMENTAC-900F-1225の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製829	FILTER ELEMENT	AC-4825F-1211	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるFILTER ELEMENTAC-4825F-1211の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製830	DIAL ASSY	108-0001-6	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるDIAL ASSY(108-0001-6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製831	TRANSMITTER	742-2000	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるTRANSMITTER(742-2000)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製832	PROBE	123D538	キ	H29.10.6	契約履行に必要な要件となるPROBE(123D538)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製833	MOTOR	070-1008	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なMOTOR(070-1008)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製834	TRANSMITTER	080-1173	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なTRANSMITTER(080-1173)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製835	PROBE ASSY	123-71	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なPROBE ASSY(123-71)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製836	ADAPTER	KT001640	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なADAPTER(KT001640)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製837	PROBE ASSY	123-1119	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なPROBE ASSY(123-1119)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製838	RATE GYRO	5709-3180	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なRATE GYRO(5709-3180)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製839	INDICATOR	SLZ9421-1D	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なINDICATOR(SLZ9421-1D)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製840	RATE GYRO	3638-1000-001	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なRATE GYRO(3638-1000-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製841	TANK UNIT	FG225A10 3486	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なTANK UNIT(FG225A10 3486)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製842	FITTING	AD100041	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なFITTING(AD100041)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製843	INDICATOR	AC100015	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なINDICATOR(AC100015)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製844	SWITCH	AC100109	キ	H29. 10. 6	契約履行に必要なSWITCH(AC100109)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係