

対象契約一覧表（追加）

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
修324	MOTOR	713071	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるMOTOR(713071)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修325	MOTOR	MF012B010A (123SCH125-3)	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるMOTOR (MF012B010A (123SCH125-3))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修326	CONTROL SYSTEM	W2F5771-3 (123SCAM101-503)	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるCONTROL SYSTEM(W2F5771-3 (123SCAM101-503))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修327	MOTOR	MF9-3911-30Z-S481	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるMOTOR(MF9-3911-30Z-S481)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修328	PUMP UNIT	MPEV3-032-2	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるPUMP UNIT(MPEV3-032-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修329	INDICATOR	1776365-620-TKS	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるINDICATOR(1776365-620-TKS)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修330	INDICATOR	1777213-603-TKS	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるINDICATOR(1777213-603-TKS)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修331	INDICATOR	701392100A	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるINDICATOR(701392100A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修332	PUMP	AA-15508-A	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるPUMP(AA-15508-A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修333	MOTOR	MF77-3906-20-S565-4A	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるMOTOR(MF77-3906-20-S565-4A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修334	GEARBOX ASSY	GRD5628-17	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるGEARBOX ASSY(GRD5628-17)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修335	GEARBOX ASSY	W2F5614-13	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるGEARBOX ASSY(W2F5614-13)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修336	EXCITER	10-353875-4	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるEXCITER(10-353875-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修337	TERMINAL BOX	F123251P02	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるTERMINAL BOX(F123251P02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修338	JUNCTION BOX	F123251P03	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるJUNCTION BOX(F123251P03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修339	JUNCTION BOX	F123251P04	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるJUNCTION BOX(F123251P04)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。米国EATON AEROSPACE, LLC	契約班 契約第2係
修340	IGNITION UNIT ASSY	F123260P01	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要となるIGNITION UNIT ASSY(F123260P01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
修341	IGNITION	F123261P01	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるIGNITION(F123261P01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修342	IGNITION UNIT ASSY	F123261P02	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるIGNITION UNIT ASSY(F123261P02)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修343	IGNITION 4J	F123847P01	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるIGNITION 4J(F123847P01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修344	IGNITION 12J	F123848P01	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるIGNITION 12J(F123848P01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修345	VIBRATOR	10-111160-3	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるVIBRATOR(10-111160-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修346	VIBRATOR	10-111160-6	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるVIBRATOR(10-111160-6)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修347	FAN	11395-2	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるFAN(11395-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修348	EDC	B008S83301-1003	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるEDC(B008S83301-1003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修349	HOOK	145ES102-5	イ	令和3年3月30日	HOOK(145ES102-5)の修理に必要なとなるライセンス実施権をから認められていることまたは受ける見込みがあることが証明できること。	契約班 契約第2係
修350	INDICATOR	WL718RSA3	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるINDICATOR(WL718RSA3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。米国Breeze-Eastern	契約班 契約第2係
修351	CYLINDER ASSY	892607	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるCYLINDER ASSY(892607)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修352	CYLINDER ASSY	897234	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるCYLINDER ASSY(897234)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修353	LAUNCHER	152-383001-1	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるLAUNCHER(152-383001-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修354	EJECTION RACK	70209-75801-101	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるEJECTION RACK(70209-75801-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修355	EJECTION RACK	70209-75801-102	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるEJECTION RACK(70209-75801-102)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修356	VALVE	C9380000-3 (T89E0605-103)	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるVALVE(C9380000-3(T89E0605-103))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修357	MICROWAVE OVEN	A286-11	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるMICROWAVE OVEN(A286-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修358	GOVERNOR	23032241	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なとなるGOVERNOR(23032241)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
修359	GOVERNOR	23068275	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なGOVERNOR(23068275)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修360	GOVERNOR	8210-085	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なGOVERNOR(8210-085)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修361	GOVERNOR	8210-140	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なGOVERNOR(8210-140)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修362	BOTTLE	898870	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なBOTTLE(898870)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修363	CYLINDER	588-125	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なCYLINDER(588-125)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修364	BOTTLE	S332T011-2	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なBOTTLE(S332T011-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修365	INFLATION	18D17234-2	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なINFLATION(18D17234-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修366	CYLINDER	18D17234-3	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なCYLINDER(18D17234-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修367	OXYGEN BREATHING PORTABLE ASSY	32000-4	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なOXYGEN BREATHING PORTABLE ASSY(32000-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修368	OXYGEN SYSTEM	5600-2C1A-E20A	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なOXYGEN SYSTEM(5600-2C1A-E20A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修369	CYLINDER REGULATOR	9000A2	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なCYLINDER REGULATOR(9000A2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修370	CYLINDER REGULATOR	9000A3	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なCYLINDER REGULATOR(9000A3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修371	BOTTLE	30100010	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なBOTTLE(30100010)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修372	BOTTLE	32700022	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なBOTTLE(32700022)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修373	ACCUMULATOR	1159SCH233-5	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なACCUMULATOR(1159SCH233-5)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修374	OXYGEN BOTTLE	895-18015	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なOXYGEN BOTTLE(895-18015)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修375	OXYGEN CYLINDER ASSY	REDAR-K46-01	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なOXYGEN CYLINDER ASSY(REDAR-K46-01)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修376	FIRE BOTTLE WITHOUT CARTRIDGE	30402104-2	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なFIRE BOTTLE WITHOUT CARTRIDGE(30402104-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
修377	FIRE BOTTLE WITHOUT CARTRIDGE	33200002-3	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なFIRE BOTTLE WITHOUT CARTRIDGE(33200002-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修378	FIREX	30400018-3	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なFIREX(30400018-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修379	INDICATOR	145ES004-1	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なINDICATOR(145ES004-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修380	TACHOMETER	145ES008-2	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なTACHOMETER(145ES008-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修381	OXYGEN SYSTEM	R0-91	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なOXYGEN SYSTEM(R0-91)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修382	PANEL ASSY	07311-3	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なPANEL ASSY(07311-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修383	FUEL FILTER	F119060P1	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なFUEL FILTER(F119060P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修384	FUEL FILTER	F119061P1	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なFUEL FILTER(F119061P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修385	FUEL FILTER	F119061P2	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なFUEL FILTER(F119061P2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修386	LOGIC UNIT	566-201000-71	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なLOGIC UNIT(566-201000-71)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修387	CONTROL ASSY	569-101000-105	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なCONTROL ASSY(569-101000-105)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修388	CONTROL ASSY	76A55102-201	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なCONTROL ASSY(76A55102-201)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修389	MANIFOLD ASSY	76A66151-111	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なMANIFOLD ASSY(76A66151-111)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修390	MANIFOLD ASSY	76A66151-112	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なMANIFOLD ASSY(76A66151-112)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修391	PANEL	76AS84002-105	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なPANEL(76AS84002-105)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修392	PANEL	76AS86013-203 (82000-31304)	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なPANEL(76AS86013-203(82000-31304))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修393	PANEL	76AS86013-205 (82000-31305)	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なPANEL(76AS86013-205(82000-31305))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修394	PANEL	JF6034-1	キ	令和3年3月30日	契約履行に必要なPANEL(JF6034-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契 約によ る理由	一覧表へ の掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
修395	PANEL ASSY	70550-01803-A318	キ	令和3年3 月30日	契約履行に必要となるPANEL ASSY(70550-01803-A318)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修396	PANEL	82000-15002 (T87E0610-103)	キ	令和3年3 月30日	契約履行に必要となるPANEL(82000-15002(T87E0610-103))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修397	PANEL ASSY	82000-15004 (T87E0610-105)	キ	令和3年3 月30日	契約履行に必要となるPANEL ASSY(82000-15004(T87E0610-105))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修398	PANEL ASSY	82000-15006 (T87E0610-107)	キ	令和3年3 月30日	契約履行に必要となるPANEL ASSY(82000-15006(T87E0610-107))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修399	PANEL ASSY	82000-15007 (T87E0610-109)	キ	令和3年3 月30日	契約履行に必要となるPANEL ASSY(82000-15007(T87E0610-109))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修400	POWER SUPPLY UNIT	83000-02705 (T87E0615-117)	キ	令和3年3 月30日	契約履行に必要となるPOWER SUPPLY UNIT(83000-02705(T87E0615-117))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修401	CONTROL ASSY	87000-02407 (T81E0607-109)	キ	令和3年3 月30日	契約履行に必要となるCONTROL ASSY(87000-02407(T81E0607-109))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修402	CONTROL ASSY	87000-02408 (T81E0607-111)	キ	令和3年3 月30日	契約履行に必要となるCONTROL ASSY(87000-02408(T81E0607-111))の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修403	PANEL ASSY	230-384032-1	キ	令和3年3 月30日	契約履行に必要となるPANEL ASSY(230-384032-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係