

対象契約一覧表 (変更)

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
修53	INDICATOR FUEL	PF69-N1	キ	H30. 7. 25	契約履行に必要となるINDICATOR FUEL (PF69-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修54	INDICATOR	PT29-N2	キ	H30. 7. 25	契約履行に必要となるINDICATOR (PT29-N2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修55	INDICATOR	PT410-N1	キ	H30. 7. 25	契約履行に必要となるINDICATOR (PT410-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修58	AMPLIFIER	PF013-N1	キ	H30. 7. 25	契約履行に必要となるAMPLIFIER (PF013-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修74	SIGNAL CONDITIONER	473131-001	イ	H30. 7. 25	SIGNAL CONDITIONER (473131-001)の修理に必要となるライセンス実施権を米国Simmonds Precision Products, Inc. (d/b/a UTC Aerospace Systems Company)から認められていることまたは受ける見込みがあることが証明できること。	契約班 契約第2係
修75	SIGNAL CONDITIONER	473131-002	イ	H30. 7. 25	SIGNAL CONDITIONER (473131-002)の修理に必要となるライセンス実施権を米国Simmonds Precision Products, Inc. (d/b/a UTC Aerospace Systems Company)から認められていることまたは受ける見込みがあることが証明できること。	契約班 契約第2係
修82	CONTROL UNIT	30087-01	イ	H30. 7. 25	CONTROL UNIT (30087-01)の修理に必要となるライセンス実施権を米国Simmonds Precision Products, Inc. (d/b/a UTC Aerospace Systems Company)から認められていることまたは受ける見込みがあることが証明できること。	契約班 契約第2係
修83	CONTROL UNIT	30088-01	イ	H30. 7. 25	CONTROL UNIT (30088-01)の修理に必要となるライセンス実施権を米国Simmonds Precision Products, Inc. (d/b/a UTC Aerospace Systems Company)から認められていることまたは受ける見込みがあることが証明できること。	契約班 契約第2係
修86	CONTROL UNIT	76AS86009-305	イ	H30. 7. 25	CONTROL UNIT (76AS86009-305)の修理に必要となるライセンス実施権を米国Simmonds Precision Products, Inc. (d/b/a UTC Aerospace Systems Company)から認められていることまたは受ける見込みがあることが証明できること。	契約班 契約第2係
修93	PILOT DISPLAY	70450-01801-107A	キ	H30. 7. 25	契約履行に必要となるPILOT DISPLAY (70450-01801-107A)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修94	PANEL	70450-01801-A306	キ	H30. 7. 25	契約履行に必要となるPANEL (70450-01801-A306)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修95	PANEL	70450-01801-A315	キ	H30. 7. 25	契約履行に必要となるPANEL (70450-01801-A315)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修96	CENTRAL DISPLAY	70450-01801-A316	キ	H30. 7. 25	契約履行に必要となるCENTRAL DISPLAY (70450-01801-A316)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修97	PILOT DISPLAY	70450-01801-A317	キ	H30. 7. 25	契約履行に必要となるPILOT DISPLAY (70450-01801-A317)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修121	PYLON	76A77505-201	キ	H30. 7. 31	契約履行に必要となるPYLON (76A77505-201)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
修122	PYLON	76A77505-202	キ	H30. 7. 31	契約履行に必要なとなるPYLON(76A77505-202)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修129	FUEL CONTROL	6002T35P06JB	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるFUEL CONTROL(6002T35P06JB)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修132	CONTROL ASSY	593764	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるCONTROL ASSY(593764)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修134	GEAR BOX ASSY	717000	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるGEAR BOX ASSY(717000)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修136	NOZZLE AND SUPPORT ASSY	782276	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるNOZZLE AND SUPPORT ASSY(782276)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修137	NOZZLE AND SUPPORT ASSY	782296	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるNOZZLE AND SUPPORT ASSY(782296)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修138	NOZZLE AND SUPPORT ASSY	782302	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるNOZZLE AND SUPPORT ASSY(782302)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修139	NOZZLE AND SUPPORT	782305	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるNOZZLE AND SUPPORT(782305)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修140	NOZZLE AND SUPPORT ASSY	809882	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるNOZZLE AND SUPPORT ASSY(809882)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修141	NOZZLE AND SUPPORT ASSY	809887	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるNOZZLE AND SUPPORT ASSY(809887)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修142	NOZZLE AND SUPPORT	815885	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるNOZZLE AND SUPPORT(815885)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修143	NOZZLE AND SUPPORT	815887	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるNOZZLE AND SUPPORT(815887)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修144	CONTROL ASSY	658385-001	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるCONTROL ASSY(658385-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修145	NOZZLE AND SUPPORT ASSY	782276-001	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるNOZZLE AND SUPPORT ASSY(782276-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修146	NOZZLE AND SUPPORT ASSY	782296-001	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるNOZZLE AND SUPPORT ASSY(782296-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修147	NOZZLE AND SUPPORT ASSY	782302-001	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるNOZZLE AND SUPPORT ASSY(782302-001)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修149	PUMP	4055136JA	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なとなるPUMP(4055136JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
修153	FUEL CONTROL	1534M52P14	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTROL(1534M52P14)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修154	FUEL CONTROL	1534M52P16	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTROL(1534M52P16)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修155	CONTROL	1534M52P16JA	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なCONTROL(1534M52P16JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修156	CONTROL	1534M52P17JA	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なCONTROL(1534M52P17JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修157	CONTROL	1534M52P18	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なCONTROL(1534M52P18)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修158	CONTROL	1534M52P18JA	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なCONTROL(1534M52P18JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修159	CONTROL MAIN ENGINE	1534M52P21JA	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なCONTROL MAIN ENGINE(1534M52P21JA)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修162	CYLINDER ASSY	F119036G1	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なCYLINDER ASSY(F119036G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修163	VSV ACTU ASSY	F119036G2	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なVSV ACTU ASSY(F119036G2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修165	VALVE ASSY	F119251G1	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なVALVE ASSY(F119251G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修172	FUEL CONTROL	23067637J	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTROL(23067637J)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修173	FUEL CONTROL	440378-4J	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTROL(440378-4J)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修175	FUEL CONTROL	23067638J	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTROL(23067638J)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修177	FUEL CONTROL	440970-4J	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTROL(440970-4J)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係
修178	FUEL CONTROL	440979-2	キ	H30. 11. 30	契約履行に必要なFUEL CONTROL(440979-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 契約第2係