

対象契約一覧表（追加）

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1489	COVER ASSY	1P000B418-03	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なCOVER ASSY(1P000B418-03)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1490	TRANSMITTER	PE323-N1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なTRANSMITTER(PE323-N1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1491	SUPPORT	F104061G1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なSUPPORT(F104061G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1492	RING	F106052G3	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なRING(F106052G3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1493	TUBE	F115314G1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なTUBE(F115314G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1494	HOUSING SEAL	F116547P1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なHOUSING SEAL(F116547P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1495	BUSHING	F117457G1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なBUSHING(F117457G1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1496	PISTON	F121064P1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なPISTON(F121064P1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1497	HOUSING FRONT AS	F121125G3	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なHOUSING FRONT AS(F121125G3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1498	RETAINER AND BALL	737999-2	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なRETAINER AND BALL(737999-2)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1499	VALVE	85002-33101	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なVALVE(85002-33101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1500	BODY ASSY	85008-29004	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なBODY ASSY(85008-29004)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1501	COVER ASSY	81001-13003	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なCOVER ASSY(81001-13003)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1502	PANEL ASSY, INTERIOR LIGHT CONT	83000-03406	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なPANEL ASSY, INTERIOR LIGHT CONT(83000-03406)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1503	PANEL PART ASSY	83003-03401	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なPANEL PART ASSY(83003-03401)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1504	ELEMENT	85001-16301	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なELEMENT(85001-16301)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1505	LIGHT ASSY	05876	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なLIGHT ASSY(05876)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1506	SYNCHRO	701112340	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なSYNCHRO(701112340)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1507	REAR ASSY	701191090	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なREAR ASSY(701191090)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1508	DIAL GEAR A	701392460	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なDIAL GEAR A(701392460)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1509	RESOLVER	705104250	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なRESOLVER(705104250)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載番号	該当する契約	部品番号	随意契約による理由	一覧表への掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1510	BATTERY PARTS KIT	1120-420690	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なBATTERY PARTS KIT(1120-420690)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1511	CASE ASSY	1110-095610	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なCASE ASSY(1110-095610)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1512	AMP BOARD ASSY	1120-413370	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なAMP BOARD ASSY(1120-413370)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1513	DIODE ASSY	220-344007-1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なDIODE ASSY(220-344007-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1514	HINGE ASSY	220-524302-1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なHINGE ASSY(220-524302-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1515	HINGE	220-630016-3	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なHINGE(220-630016-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1516	SPACER, RING	220-815006-3	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なSPACER, RING(220-815006-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1517	SUMP TANK	220-924002-101	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なSUMP TANK(220-924002-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1518	BAND ASSY	220-924042-11	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なBAND ASSY(220-924042-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1519	PUMP	220-924060-1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なPUMP(220-924060-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1520	PIPE ASSY	220-950005-111	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なPIPE ASSY(220-950005-111)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1521	FLAP ASSY	230-165060-1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なFLAP ASSY(230-165060-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1522	CORD ASSY	230-344513-11	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なCORD ASSY(230-344513-11)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1523	LIGHT ASSY	230-364065-21	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なLIGHT ASSY(230-364065-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1524	INDICATOR	230-384001-41	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なINDICATOR(230-384001-41)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1525	INDICATOR	230-384007-1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なINDICATOR(230-384007-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1526	MAP CASE ASSY	230-411015-21	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なMAP CASE ASSY(230-411015-21)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1527	CABLE ASSY	230-550045-1	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なCABLE ASSY(230-550045-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1528	GEAR	35-810140-3	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なGEAR(35-810140-3)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1529	BRACE ASSY	35-815155-101	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なBRACE ASSY(35-815155-101)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係
製1530	RUBBER	45-115136-4	キ	令和元年6月28日	契約履行に必要なRUBBER(45-115136-4)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できることが証明できること。	契約班 総括係

掲載 番号	該当する契約	部品番号	随意契 約によ る理由	一覧表へ の掲載日	新規参入の申し込みに必要となる要件	提出先 (問合せ先)
製1531	RUBBER	45-115136-6	キ	令和元年6 月28日	契約履行に必要となるRUBBER(45-115136-6)の製造 図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要 領等の企業所有資料)を利用できることが証明でき ること。	契約班 総括係
製1532	FILLET	45-650017-14	キ	令和元年6 月28日	契約履行に必要となるFILLET(45-650017-14)の製造 図書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要 領等の企業所有資料)を利用できることが証明でき ること。	契約班 総括係
製1533	STUD	F-0124-0031	キ	令和元年6 月28日	契約履行に必要となるSTUD(F-0124-0031)の製造図 書(製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領 等の企業所有資料)を利用できることが証明できる こと。	契約班 総括係
製1534	PAD	FM-110046-3	キ	令和元年6 月28日	契約履行に必要となるPAD(FM-110046-3)の製造図書 (製造図面、組立図及び作業標準並びに検査要領等 の企業所有資料)を利用できることが証明できるこ と。	契約班 総括係
製1535	VIDEO SW UNIT ASSY	152-574003-1	キ	令和元年6 月28日	契約履行に必要となるVIDEO SW UNIT ASSY(152- 574003-1)の製造図書(製造図面、組立図及び作業標 準並びに検査要領等の企業所有資料)を利用できる ことが証明できること。	契約班 総括係