

内 訳 書

No. 1/1

番号	性質区分	物品番号 品名	規格	単位	予定数量	単価	金額(円)
1	C	名札	ロゴ付，表：職名等1行；姓1行；英語表記の職名等1行， ローマ字表記の姓1行。裏：タックピン 細部は仕様書のとおり。	EA			
		以下余白					
						計	
						税	
						合計	

調達要求番号：06-1-2139-1614-0002-00

海上自衛隊仕様書			
物品番号等	N/S	仕様書番号	ZDP-G-C4003-0
名称	名札	防衛大臣承認年月日	
		作成年月日	6.2.19
		改正年月日	
		単位	EA
		航空補給処管理部会計課	

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、海上自衛隊航空補給処において使用する名札の調達について適用する。

1.2 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

海上自衛隊補給実施要領（補本装補第2072号。18.12.27）

海上自衛隊契約規則の実施に関する細部（海幕経第183号。27.3.18）

2 製品に関する要求事項

2.1 発注予定数量等

発注予定数量等は、表1による。

表1－発注予定数量等

番号	品名	単位	予定数量	備考
1	名札	EA	135	ロゴ付 表：職名等1行、姓1行 英語表記の職名等1行 ローマ字表記の姓1行 裏：タックピン

2.2 プレート部

白色アクリル樹脂板に、黒色アクリル樹脂板を貼り合わせたものとし、厚さは2mmとする。形状及び寸法は付図1のとおりとする。

2.3 取付具

取付具はタックピンとし、プレート部への取付けは付図1のとおりとする。

2.4 文字

彫刻白文字丸ゴシック体仕上げとし、文字は発注の都度指示する。

2.5 ロゴ

形状は付図2のとおりとする。

2.6 加工法

加工法は、次による。

- 白色アクリル樹脂板に、黒色アクリル樹脂板を貼り合わせる。
- 白文字彫刻した黒色アクリル樹脂板にロゴを接着させる。
- 白色アクリル樹脂板の裏面に、取付具を接着させる。
- 各部位の接着は強固とし、脱落等を防止する。

2.7 出来上がり見本の提示

出来上がり見本の現物を契約日から20日以内の平日に官側に提示し、監督官の承認を得た後製造する。

3 発注期間・発注方法

3.1 発注期間

発注期間は、契約日から令和7年3月7日の間とし、初回の発注は令和6年5月31日を目途に行う。

3.2 発注方法

発注方法は、様式第1の単価契約発注書に基づき行う。

3.3 履行期限

毎回の発注に対し15日以内に納品を行う。

4 監督・検査

4.1 監督

この仕様書に基づき必要な指示、監督を行う。

4.2 検査

2項のほか数量及び外観について検査を実施する。

5 提出書類

提出書類は、表2による。

表2－提出書類

番号	提出書類	提出時期	部数	提出先	備考
1	着手届	契約締結後 速やかに	2	監督官経由 契約担当官等	海幕経第183号 書式第22
2	検査等申請書	役務終了後 速やかに	3	監督官経由 契約担当官等	海幕経第183号 書式第22
3	納品書	役務対象物品 納品時	6	分任物品管理官	補本装補第2072号 海補3021様式

6 その他

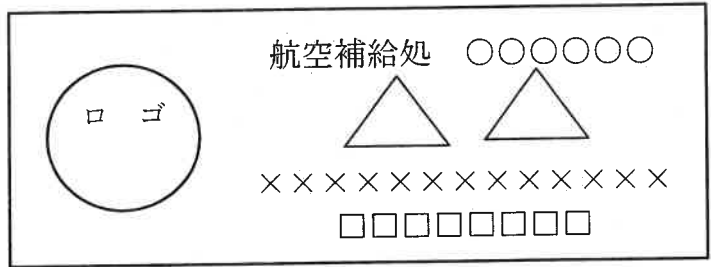
その他は次による。

- a) この仕様書に示す図案は、この契約以外の目的には使用しないものとする。
- b) この仕様書に疑義が生じた場合は、契約担当官等と協議するものとする。

付図1—寸法等

単位mm

(表面)



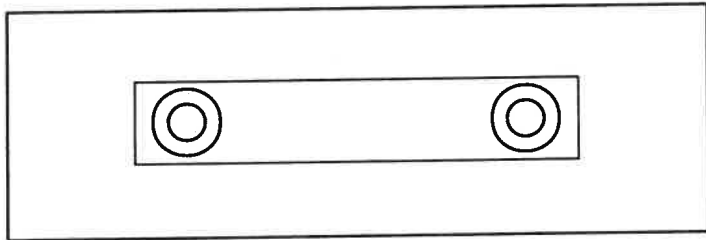
25mm

80mm

- 一行目○ : 10pt, 職名等 2 ~ 8 文字
- 二行目△ : 18pt, 姓
- 三行目× : 9pt, 職名等 (英語表記) 9 ~ 23 文字 (半角)
- 四行目□ : 10pt, 姓 (ローマ字表記)

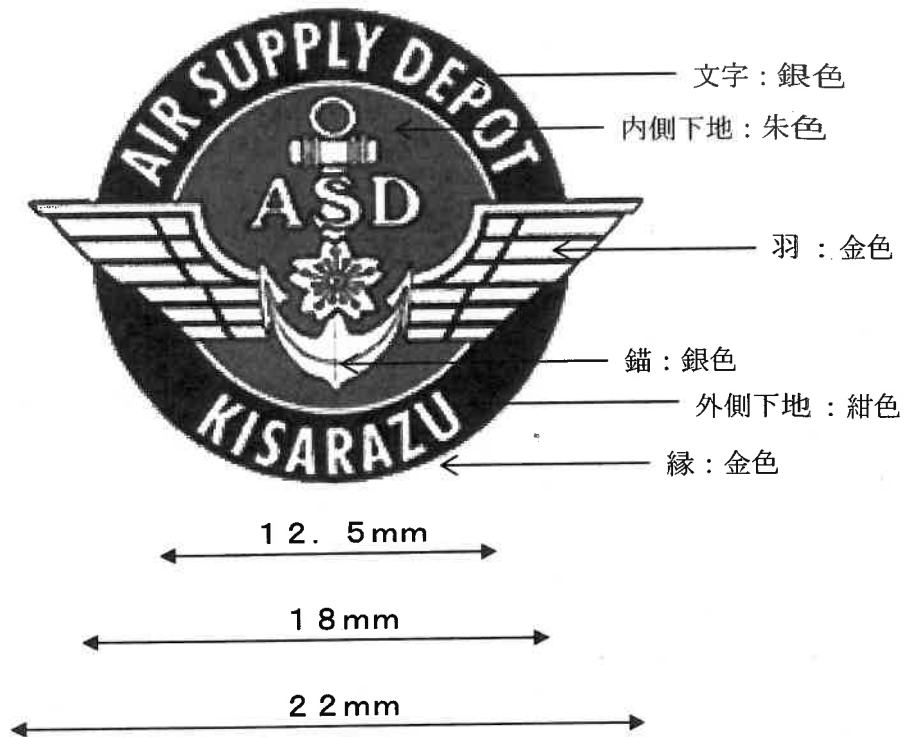
(裏面)

タックピン



付図2—ロゴ

単位mm



発注年月日 _____

殿

(発注担当官)

印

契約番号	
発注番号	

単 価 契 約 発 注 書

番号	件名・規格等	単位	数 量	契約単価	小 計	備 考 (履行場所・期限等)
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
				合計 (税込)		