

入札公告

分任支出負担行為担当官
海上自衛隊艦船補給処管理部長
稲井 信幸

下記のとおり一般競争入札を行います。

記

1 入札日時及び場所

- 日時 令和6年5月15日（水） 13時45分～
（郵送による入札書の受領期限は、 令和6年5月14日（火） 必着
郵送先 〒237-0071 神奈川県横須賀市田浦港町無番地 艦船補給処管理部契約課）
- 場所 艦船補給処契約課入札室（〒237-0071 神奈川県横須賀市田浦港町無番地）

2 入札参加申込の日時等

- 日時 公告日～ 令和6年5月14日（火）
8時～12時及び13時～16時45分 ただし、土曜日、日曜日、祝祭日を除く。
- 場所 艦船補給処契約課事務室
- 申込 応札意思のある者は、上記の申込期限日時までに「入札参加申込用紙」及び「資格審査結果通知書」の写しを提出のうえ、仕様書を受領すること。

3 競争参加資格

- 予算決算及び会計令（昭和22年勅令第165号）（以下「予決令」という。）第70条の規定に該当しない者であること。なお、未成年者、被保佐人又は被補助者であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。
- 予決令第71条の規定に該当しない者であること。
- 令和04・05・06年度の防衛省競争参加資格（全省庁統一資格）「物品の製造」のD等級以上に格付けされ、関東・甲信越地域の競争参加資格を有する者、又は当該競争参加資格を有していない者にあつては入札日時までに競争参加資格審査を受け、競争参加資格者名簿に登録され、当該競争参加資格を有すると認められた者であること。
- 防衛省大臣官房衛生監、防衛政策局長、防衛装備庁長官（以下「省指名停止権者」という。）又は海上幕僚長から「装備品等及び役務の調達に係る指名停止等の要領」に基づく指名停止の措置を受けている期間中の者でないこと。
- 前号により、現に指名停止を受けている者と資本関係又は人的関係のある者であつて、当該者と同種の物品の売買又は製造若しくは役務請負について防衛省と契約を行おうとする者でないこと。
- 原則、現に指名停止を受けている者の下請負については認めないものとする。ただし、真にやむを得ない事由を該当する省指名停止権者が認めた場合には、この限りではない。

4 競争入札に付する事項

調達要求番号	件名	履行期限	履行場所
06-1-1803-0200-5008-00	長旗, 中外	令和6年12月20日	各地

5 入札方法

- 落札決定に当たっては、入札（見積）書に記載された金額に当該金額の10%（軽減税率対象品目については8%）に相当する額を加算した金額をもって落札価格とするので、入札（見積）者は、消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった金額の110分の100（軽減税率対象品目については108分の100）に相当する金額を入札（見積）書に記載すること。ただし、入札（見積）書に記載される書面上の金額が消費税法に規定する消費税の課税標準と一致しないものは除く。
- 入札（見積）書に記載された金額の100分の110（軽減税率対象品目については100分の108）に相当する金額に1円未満の端数があるときは、その端数金額を切捨てるものとし、当該端数金額を切捨てた後に得られた金額をもって申込みがあったものとする。ただし、単価契約の場合には端数処理を行わず原則どおり入札（見積）書に記載された書面上の100分の110（軽減税率対象品目については100分の108）に相当する金額に相当する額をもって申込みがあったものとする。

6 保証金等に関する事項

(1) 入札保証金及び契約保証金 免 除

(2) 落札者が契約を結ばないときは、見積もった契約金額の100分の5に相当する金額を違約金として徴収する。

7 契約書の作成

遅滞なく契約書の作成を要する。ただし、契約金額が150万円を超えず、特約条項の付与もない場合は、請書の作成をもって代えることができる。

8 適用する契約条項

製造契約一般条項

9 入札の無効

参加資格のない者のした入札又は「海上自衛隊入札及び契約心得」のとおり実施しない者が行った入札は無効とする。

10 その他

(1) 海上自衛隊入札及び契約心得・契約条項は、艦船補給処管理部契約課入札室に掲示するほか、海上自衛隊調達情報ホームページにも掲載している。

(2) 8に掲げる契約条項のほか、中小企業信用保険法第2条第1項に規定する中小企業者である場合は、「債権譲渡制限特約の部分的解除のための特約条項」を別途適用する。

(3) 入札書を郵送するときは、調達要求番号及び件名を標記した封筒に「入札書在中」と朱書の上、必ず書留、簡易書留又は配達記録郵便で送付すること。

(4) 詳細については、艦船補給処管理部契約課契約係（TEL 046-822-3500 内線6315、FAX 046-861-2713）まで問い合わせされたい。

海上自衛隊艦船補給処管理部契約課 宛て
(FAX番号：046-861-2713)

受付年月日	資格等級	印

※この枠内の記入は不要です。

入札参加申込用紙

調達要求番号	06-1-1803-0200-5008-00
件名	長旗, 中 外
入札日	

会社名	
電話番号	
FAX	
担当者氏名	
中小企業信用保険法第2条 第1項に規定する中小企業者 (どちらかに○をお願いします)	該 当 • 非 該 当

※ 仕様書の受領方法

・艦船補給処契約課で直接受領の場合

この「入札参加申込用紙」(必要事項記入後)を提出のうえ、「資格審査結果通知書(全省庁統一資格)(写し)」をご提示ください。

・郵送及びFAXによる受領の場合

この「入札参加申込用紙」(必要事項記入後)と、「資格審査結果通知書(全省庁統一資格)(写し)」を送付してください。

調達要求番号：06-1-1803-0200-5008-00

海上自衛隊仕様書			
物品番号等	—	仕様書番号	M4P-G-00876-6H
名称	長旗	防衛大臣承認年月日	
		作成年月日	12. 1. 14
		改正年月日	R3. 7. 6
		補給本部需品部需品整備課	

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、海上自衛隊において使用する長旗について規定する。

1.2 種類

種類は、表1による。

表1—種類

種類	物品番号等
大	GQ 8345-310-0769-5
中	GQ 8345-310-0770-5
小	GQ 8345-310-0771-5

1.3 製品の呼び方

製品の呼び方は、仕様書の名称及び種類による。

例 長旗, 大

1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

JIS L 0842 紫外線カーボンアーク灯光に対する染色堅ろう度試験方法

JIS L 1030-1 繊維製品の混用率試験方法—第1部：繊維鑑別

JIS L 1030-2 繊維製品の混用率試験方法—第2部：繊維混用率

JIS L 1096 織物及び編物の生地試験方法

JIS L 2511 ポリエステル縫糸

JIS Z 9015-1 計数值検査に対する抜取検査手順—第1部：ロットごとの検査
に対するAQL指標型抜取検査方式

NDS Z 8201 標準色

b) 法令等

海上自衛隊において調達する調達品等の標準監督・完成検査実施要領等（海幕経第2559号。9.5.30）

海上自衛隊契約規則の実施に関する細部（海幕経第183号。27.3.18）

海上自衛隊補給実施要領（補本装補第2072号。18.12.27）

2 製品に関する要求

2.1 材料

材料は、表2による。

表2-材料

項目		規定		
旗生地		付表1による。		
旗ひも		ナイロン索 直径6mm		
縫糸	本縫用	JIS L 2511 のポリエステルフィ ラメント縫糸	#40 (111dtex×1×3)	色は、白で旗生 地と同系色とす る。
	旗ひも 取付用		#8 (167dtex×2×3)	
棒通し袋		ナイロン 24フィラメント高強力糸 平織 番手 たて、よこ 233dtex 密度 たて、よこ 60本/2.54cm 質量 120g/m ² ±3% 色は、白で旗生地と同系色とする。		
棒		堅木		
金具		黄銅製旗用フック		

2.2 加工

2.2.1 裁断

裁断は、適切に行うものとする。

2.2.2 縫製要領

縫製要領は、次による。

a) 一般要領

- 1) 縫いとび、縫い外れがなく、糸調子は、つれ、たるみ等がなく優良で、縫い目曲がりが目立たないものとする。
- 2) 各部の縫い合わせが優良であること。
- 3) 縫い始め及び縫い終わりは、完全に返し縫いを行うものとする。
- 4) 針数は、2.5cm間の表面に現れた縫い目数とし、7針以上とする。

b) 細部要領

- 1) 縁縫いは、棒付け側を除く三方のうち二方は一つ折りで一条縫い後三つ折りし四条縫いとし、風下側は三つ折りで一条縫い後四つ折にし、四条縫いとする。仕上がり幅は、1cmを標準とする。
- 2) 紋章と白旗布の縫い合わせは、伏せ縫いで三条縫いとする。仕上がり幅は、0.8cmを標準とする。
なお、紋章の表と裏は、同光線となるようにすること。
- 3) 棒の通し袋は、二つ折りにして、折り返しは1cm以上とり、旗生地を2cm以上入れて三条縫いとする。仕上がり幅は、3.5cmを標準とする。
- 4) 旗ひもの取付けは、旗ひもの中央に金具を“はえ頭”結びをして取り付け、斜線の長さが旗幅の1.5倍になるようにして両端を棒の穴に通し、各々1回巻後“はえ頭”結びをして取り付ける。ひもの先端は、旗ひも取付け糸で留める。

2.2.3 仕上げ

仕上げは、糸くずを取り除き丁寧に仕上げるものとする。

2.3 外観・形状・寸法

2.3.1 外観

外観は、加工方法が優良で、きず、汚れ、ほつれ、その他の欠点が目立たないものとする。

2.3.2 形状・寸法

形状及び寸法は、付図1による。

3 監督・検査

監督及び検査は、海上自衛隊において調達する調達品等の標準監督・完成検査実施要領等（海幕経第2559号。9.5.30）別冊第2 標準資料監督・完成検査実施要領によるほか、次による。

3.1 監督

製造その他の途中において、材料等の審査又は承認等を行うほか、必要に応じ、立会い、指示、試験を実施する。

3.2 検査

調達要領指定書等によって指定する場合を除き、表3のとおりとし、資料検査方式による検査を実施する。

表3－検査

検査項目	試験方法	判定基準
材料	社内試験による。	2.1による。
加工		2.2による。
外観・形状・寸法		2.3による。
外装の表示		4.2による。
注記 検査は、JIS Z 9015-1によって、原則として、なみ検査の1回抜取方式で検査水準は通常検査水準のⅡとする。 なお、1項目でも規定に適合しないものは、不良数に数えるものとし、AQLは2.5とする。		

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、商慣習による。

4.2 外装の表示

外装の表示は、外側の見やすい箇所に次の項目を明記すること。

- a) 調達要求番号
- b) 物品番号
- c) 品名（製品の呼び方）
- d) 数量
- e) 納入年月
例 2021年6月
- f) 契約の相手方の名称又はその略号

5 その他の指示

5.1 承認用見本

契約相手方は、製作に先立ち、承認用見本1EAを提出し、契約担当官等の承認を得なければならない。ただし、承認用見本は、納入数量に含めることができる。

5.2 提出書類

提出書類は、表4による。

表4-提出書類

番号	書類名	提出先	部数	提出時期	記事
1	検査等申請書	監督官	1	使用材料証明書 提出時	海上自衛隊契約規則の実施に関する細部（海幕経第183号。27.3.18）、書式第22による。品目が複数の場合は、内訳書を添付
		検査官	3	完成検査時	
2	使用材料証明書	監督官	1	契約締結後可能な限り早期に	製造工程に影響がでない時期とする。
3	検査成績書（使用材料証明書を含む。）	検査官	1	完成検査時	—
4	包装証明及び外装の表示	検査官	1	完成検査時	
5	納品書	受領検査官	6	納品時	海上自衛隊補給実施要領（補本装補第2072号。18.12.27）海補3021様式による。

5.3 疑義事項

この仕様書において疑義が生じた場合は、監督官経由契約担当官等と協議するものとする。

付表1-旗生地

項目		規定	試験方法	
原糸		ナイロン100% (プライト糸)	JIS L 1030-1及び JIS L 1030-2による。	
番手 dtex 撚り数 回/m	たて	122 dtex/2をZよりに600回/m 以上と78 dtex をSよりに600回/m 以上の糸をSよりに550回/m以上撚 る。	JIS L 1096による。	
	よこ			
組織		平織		
幅 cm		95以上		
質量 g/m ²		140±10 g/m ²		
密度 本/2.54 cm	たて	43以上		
	よこ			
寸法変化率 %	たて	±5以内		JIS L 1096のD法 (石けん液浸せき法)による。
	よこ			
引張強さ N/5 cm	たて	883以上		JIS L 1096による。
	よこ			
伸度 %	たて	65以下		
	よこ			
色		日章及び光線は、NDS Z 8201の色 番号3103[赤(2)5R4/12] 白地は、NDS Z 8201の色番号28 02[白(2)N9]による。	—	
染色堅ろう度	耐光	3級以上	JIS L 0842の第3露 光法による。	
注記1 色は、標準を示す。 注記2 白地は、漂白加工を行うものとする。 注記3 染色堅ろう度は、日章及び光線だけとする。				

