

内 訳 書					調達要求番号	06-1-2215-3750-0008-00	
					納入(引渡)場所	横須賀造修補給所工作部(工務科)	
項番	物品番号	品名	単位	数量	規 格	金額	記 事
1	GL N/S	抗菌気化フィルター	SE	4	ダイニチ工業(株) H060519 ISE=2個入り		
2	GL N/S	抗菌エアフィルター	SE	4	ダイニチ工業(株) H060536 ISE=2枚入り		
3	GL N/S	Ag+抗菌アタッチメント	SE	6	ダイニチ工業(株) H011501 ISE=2個入り		
4	GL N/S	冷却エレメント	EA	2	静岡製機(株) 50812-201007		
5	GL N/S	レッドVベルト	EA	3	三ツ星ベルト(株) (R)B-74 耐熱・耐油性・耐屈曲性・静電防止性に優れた高負荷伝動ベルト		
6	GL N/S	レッドVベルト	EA	3	三ツ星ベルト(株) (R)B-80 耐熱・耐油性・耐屈曲性・静電防止性に優れた高負荷伝動ベルト		
7	GL N/S	レッドVベルト	EA	3	三ツ星ベルト(株) (R)B-81 耐熱・耐油性・耐屈曲性・静電防止性に優れた高負荷伝動ベルト		
8	GL N/S	レッドVベルト	EA	3	三ツ星ベルト(株) (R)C-93 耐熱・耐油性・耐屈曲性・静電防止性に優れた高負荷伝動ベルト		
9	GL N/S	吸油マット	RO	4	ミヅシマ工業(株) 490-0250 又は 山崎産業(株) F-130-RS		
10	GL N/S	吸油マット(粘着素材付)	RO	4	JOHNAN(株) AR80-FT 又は(株)湘南ワイパーサプライ 721058		

(注)1. 物品番号のついているものは納品書に必ず記入すること

内 訳 書					調達要求番号	06-1-2215-3750-0008-00		
					納入(引渡)場所	横須賀造修補給所工作部(工務科)		
項番	物品番号	品名	単位	数量	規 格	金額	記 事	
11	GL N/S	蓄圧式スプレー容器	EA	5	マルハチ産業(株) NO729 又はセフティ3 SAN-1000L			
12	GL N/S	分注用ノズル	BX	3	ヘンケ社 H4900N ルアーチップ, ルアーロック共用 ノズル長80mm×18G 外径(mm):1.27 全長(mm):98 1BX=10個			
13	GL N/S	プッシュディスペンサー	EA	10	ケニス(株) P-300 又はトラスコ中山(株) TPD-300			
14	GL N/S	ゴムヘラ	EA	10	トラスコ中山(株) RBBSC-125 又は(株)インダストリーコーワ 11543			
15	GL N/S	衣料用液体洗剤	EA	8	花王(株) 507174 容量:4.5kg 機械油, オイル等のハードな汚れを落とす			
		以下余白			又は同等以上のもの(他社製品を含む。)(項番1~4, 12を除く。) 同等以上にて応札予定の場合は、入札(見積合せ)日の7勤務日前までを原則とし、その基本性能 を証明する書面又はカタログ及び機能・性能比較表を官側に提出し、規格の適合性について審査 を受けること。 記載したカタログ製品名は製品を選定する際の参考として例示したものであり当該製品を指定する ものではない。 納入日時は、事前に納入(引渡)場所の部隊と調整を行うこと。			

(注)1. 物品番号のついているものは納品書に必ず記入すること