

内 訳 書					調 達 要 求 番 号	05-1-2697-3750-0011-00	
					納 入 (引 渡) 場 所	横須賀造修補給所工作部(工務科)	
項 番	物 品 番 号	品 名	単 位	数 量	規 格	金 額	記 事
1	HL N/S	ベンディング金型	EA	2	(株)アマダ A74031 AFHダイ 鋭角 H=60 名称・金型断面形状:V=12 V角度:30° 肩R:R2.5 W幅:30 サイズ:L		
2	HL N/S	ベンディング金型	EA	2	(株)アマダ A74732 AFHダイ 鋭角 H=60 名称・金型断面形状:V=12 V角度:30° 肩R:R2.5 W幅:30 サイズ:SS		
3	HL N/S	ベンディング金型	EA	2	(株)アマダ A77061 AFHダイ H=60 名称・金型断面形状:V=16 V角度:86° 肩R:R2.5 W幅:20 サイズ:L		
4	HL N/S	ベンディング金型	EA	2	(株)アマダ A77762 AFHダイ H=60 名称・金型断面形状:V=16 V角度:86° 肩R:R2.5 W幅:20 サイズ:SS		
		以下余白			納入日時は、事前に納入(引渡)場所の部隊と調整を行うこと。		

(注)1. 物品番号のついているものは納品書に必ず記入すること