

内 訳 書					調達要求番号	05-1-2373-3750-0006-00	
					納入(引渡)場所	横須賀造修補給所工作部(工務科)	
項番	物品番号	品名	単位	数量	規 格	金額	記事
1	GL N/S	ラウンドスリング	EA	4	大洋製器工業(株) INKJHE-2X5 最大使用荷重(t):2 両端アイ形 又は東レインターナショナル(株) HE-W020X5.0 最大使用荷重(t):2 両端アイ形		
2	GL N/S	ラウンドスリング	EA	4	大洋製器工業(株) INKJHN-0.5X1.5 最大使用荷重(t):0.5 エンドレス形 又は東レインターナショナル(株) HN-W005X1.5 最大使用荷重(t):0.5 エンドレス形		
3	GL N/S	ラウンドスリング	EA	4	大洋製器工業(株) INKJHN-1X1.5 最大使用荷重(t):1 エンドレス形 又は東レインターナショナル(株) HN-W010X1.5 最大使用荷重(t):1 エンドレス形		
4	GL 5110-915-80192	ワイヤーストリッパー, 手動, 簡易型	EA	2	ホーザン(株) P-963 AWG用 AWG換算(単線):26~34		
5	GL N/S	ツールケース	EA	10	角利産業(株) 75596 又はトラスコ中山(株) TCTC1509-BK		
6	GL N/S	防炎シート	EA	5	萩原工業(株) NNS-3654 又はトラスコ中山(株) TBS280-3654		
7	GL N/S	刷毛	EA	10	(株)インダストリーコーワ 11343 仕様:片面 毛丈(mm):13 全長245×幅20mm		
8	GL N/S	ホースノズル	EA	6	(株)タカギ QG1111FJ 又はSANEI(株) PN567-5		
9	GL N/S	ホースコネクタ	EA	6	(株)タカギ G099FJ 又は(株)グリーンライフ MCL-02		
10	GL N/S	除電ブラシ	EA	20	(株)スタック・アンド・オブティーク STAC10 毛材:ストロングカーボン繊維 全長:200mm 毛丈:10mm 毛幅:10mm ブラシ長:10mm 線径:0.3mm		

(注) 1. 物品番号のついているものは納品書に必ず記入すること

内 訳 書					調達要求番号	05-1-2373-3750-0006-00			
					納入(引渡)場所	横須賀造修補給所工作部(工務科)			
項番	物品番号	品名	単位	数量	規 格			金額	記事
11	GL N/S	除電ブラシ	EA	20	(株)スタック・アンド・オブティーク STAC17 毛材:ストロングカーボン繊維 全長:190mm 毛丈:25mm 毛幅:5mm ブラシ長:15mm 線径:0.3mm				
12	GL N/S	ネジリブラシ	EA	20	トラスコ中山(株) TB-5713 又は(株)ナカニシ 51617				
13	GL N/S	ネジリブラシ	EA	20	トラスコ中山(株) TB-5715 又は(株)ナカニシ 51619				
14	GL N/S	カップブラシ	EA	20	LESSMANN社 482714 又は(株)ムラキ 608331				
15	GL N/S	スプリング	SE	2	日東工器(株) TB00273				
		以下余白			又は同等以上のもの(他社製品を含む。)(項番15を除く。) 同等以上にて応札予定の場合は、入札(見積合せ)日の7勤務日前までを原則とし、その基本性能 を証明する書面又はカタログ及び機能・性能比較表を官側に提出し、規格の適合性について審査 を受けること。 記載したカタログ製品名は製品を選定する際の参考として例示したものであり当該製品を指定する ものではない。 納入日時は、事前に納入(引渡)場所の部隊と調整を行うこと。				

(注) 1. 物品番号のついているものは納品書に必ず記入すること