	契約実施計画番号	4MCE1AA00810							
	調達要求番号	物品番号	単位	数量			銘 柄	納 地	指定
NO	品 名					金額	使用期限等	引渡場所	相足
NO	部品番号 または 規格							搬入場所	検査
		使用器材名	仕村	 様書番号			グループ	納期	包装
	4MCL1AW0001 0001		KG	40.00				北処	
1	アーク溶接棒 (4mm)								
1	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
	NQ-Z110024							令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0002		KG	100.00				北処	
2	アーク溶接棒 (4mm)								
2	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
			NQ-Z110	0024				令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0003		EA	20.00				北処	
3	田中式中型溶接用火口								
J	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
			NQ-Z110	0024				令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0004		EA	20.00				北処	
4	革手袋 M								
4	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
			NQ-Z110	0024				令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0005		EA	10.00				北処	
5	革手袋 L								
Э	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
	NQ-Z110024							令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0006		EA	20.00				北処	
6	耐熱エプロン								
О	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
	NQ-Z110024							令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0007		EA	2.00				北処	
7	一眼型保護メガネ								
1	仕様書のとおり						武器課 技術教習所		
			NQ-Z110	0024				令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0008		EA	20.00				北処	
0	一眼型遮光めがね								
8	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
			NQ-Z110	0024				令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0009		EA	20.00				北処	
	溶接用牛革手袋								
9	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
			NQ-Z110	0024				令和6年6月28日	

	契約実施計画番号	4MCE1AA00810								
	調達要求番号	物品番号		単 位	数量			銘 柄	納 地	指定
NO	品名					単 価	金額	使用期限等	引 渡 場 所	11年
NO	部品番号 または 規格								搬入場所	検査
		使用器材名		仕様	善番号			グループ	納期	包装
	4MCL1AW0001 0010			EA	10.00				北処	
10	使い捨て式防じんマスク									
10	仕様書のとおり								武器課 技術教習所	
	NQ-Z110024								令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0011			EA	30.00				北処	
11	ステッキバイト									
11	仕様書のとおり								武器課 技術教習所	
	NQ-Z110024				024				令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0012			EA	30.00				北処	
12	完成バイト									
12	仕様書のとおり								武器課 技術教習所	
				NQ-Z110	024				令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0013			EA	10.00				北処	
13	研削砥石 32A									
13	仕様書のとおり								武器課 技術教習所	
				NQ-Z110	024				令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0014			EA	5. 00				北処	
14	平砥石 GC120									
11	仕様書のとおり								武器課 技術教習所	
				NQ-Z110	024				令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0015			EA	16.00				北処	
15	鉄工用ヤスリ(平)中目									
	仕様書のとおり								武器課 技術教習所	
				NQ-Z110					令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0016			EA	16.00				北処	
16	鉄工用ヤスリ(平)細目									
	仕様書のとおり								武器課 技術教習所	
				NQ-Z110					令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0017 EA 10.00								北処	
17	軍手									$-\!$
	仕様書のとおり								武器課 技術教習所	\longrightarrow
		T		NQ-Z110					令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0018			EA	15. 00				北処	
18	溶接用保護具(頭巾)									
	仕様書のとおり								武器課 技術教習所	
	NQ-Z110024								令和6年6月28日	

	契約実施計画番号	4MCE1AA00810							
	調達要求番号	物品番号	単位	数 量		金 額	銘 柄	納地	指定
ΝO		品	名		単 価		使用期限等	引 渡 場 所	
110		部品番号 または 規	格			31Z 113K	区/11791以 守	搬入場所	検査
		使用器材名	仕様書	番号			グループ	納期	包装
	4MCL1AW0001 0019		EA	20.00				北処	
19	チャンネルブラシ I型								
19	仕様書のとおり						武器課 技術教習所		
	NQ-Z110024							令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0020		EA	20.00				北処	
20	ボードマーカー用 交換カー	トリッジ 黒							
20	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
			NQ-Z110024					令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0021		EA	10.00				北処	
21	コンテナ ボックス型								
21	仕様書のとおり						武器課 技術教習所		
			NQ-Z110024					令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0022		EA	20.00				北処	
00	溶接用保護具 (腕カバー)	·							
22	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
			NQ-Z110024					令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0023		EA	5. 00				北処	
00	溶接棒ホルダ								
23	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
	NQ-Z110024							令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0024		EA	10.00				北処	
	溶接棒ホルダ上下カバー								
24	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
	NQ-Z110024							令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0025		EA	10.00				北処	
	キャブタイヤケーブル 5 m	•							
25	仕様書のとおり						武器課 技術教習所		
			NQ-Z110024					令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0026		EA	5. 00				北処	
	全閉式工場扇								
26	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
			NQ-Z110024					令和6年6月28日	
	4MCL1AW0001 0027		EA	10.00				北処	
	点火用ライター								
27	仕様書のとおり							武器課 技術教習所	
			NQ-Z110024					令和6年6月28日	

	契約実施計画番号	4MCE1AA00810								
	調達要求番号	物品番号		単 位	数量			銘 柄	納 地	#5 ~
NO	品名					124 /m²	A 465	/+- FT ++0 FF ke/c	引渡場所	指定
NO	部品番号 または 規格					単 価	金額	使用期限等	搬入場所	検査
		使用器材名		仕様書番号				グループ	納期	包装
	4MCL1AW0001 0028			EA	4.00				北処	
28	溶接面用プレート									
40	仕様書のとおり								武器課 技術教習所	
				NQ-Z110	024				令和6年6月28日	
			- 以下余白-							