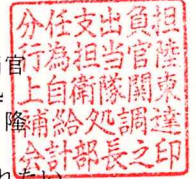


公 告

分任支出負担行為担当
陸上自衛隊関東補給処
調達会計部長 酒井 隆



以下のとおり一般競争入札を実施するので、「入札及び契約心得」及び「契約条項」を承知のうえ参加されたい。

1 入札事項

契約実施計画番号	調 達 要 求 番 号	物 品 番 号	仕 様 書 番 号				
4PQL1W000060	4PQZ1AU0001 0001	W09D900804449	HV-C-Y201002G				
品名 または 件名							
一般構造用角形鋼管 ほか46件							
部品番号 または 規格							
仕様書のとおり							
使 用 器 材 名							
数 量	単 位	銘 柄	使 用 期 限 等	グ ル ー プ	指 定	検 査	包 装
3.00	PC				1		
納地または工事場所				引 渡 場 所			
関東処火車部							
搬 入 場 所				納 期 または 工 期			
火車部工作工場				令和6年7月12日 (金)			

上記項目を含む要求品目の内容については、品目等内訳書に記載する。

2 競争参加資格

次のいずれかであること
全省庁統一資格の「物品の販売」に係る等級がA、B、C、D等級であること
ただし、細部は注意事項による。

3 契約条項を示す場所

「入札及び契約心得」・「標準契約書等」については、調達会計部契約課及びホームページに掲示（掲載）する。

4 説明会及び入札執行の日時場所

説明会日時場所：説明会実施せず
入札日時場所：令和6年5月29日（水）10時00分 関東補給処A 2多目的室

5 保証金

入札保証金：免除 契約保証金：免除

6 落札決定方式及び契約方式

落札決定方式：品目別総額 契約方式：一般競争

7 注意事項

- (1) 競争参加資格の年度は、令和04・05・06年度とする。
- (2) 競争参加地域は、関東・甲信越とする。
- (3) 入札時に必ず資格審査結果通知書の写しを提出するものとする。
- (4) 入札において代理人が入札をする場合は、委任状を提出するものとする。
- (5) 入札及び契約心得について承諾のうえ参加するものとする。
- (6) 入札書には必ず住所・会社名・代表者名及び応札を担当する者の氏名と連絡先を記載するものとする。
- (7) 入札書の押印は省略できるものとする。

8 契約条項

適用する契約条項は、陸上自衛隊補給処等用標準契約書の物品売買契約条項、談合等の不正行為に関する特約条項、暴力団排除に関する特約条項とする。

9 問い合わせ先

本書記載事項の問い合わせ先
調達会計部契約課契約班 松村
(電話029-842-1211 内線 2231)
仕様書に関する問い合わせ先
関東補給処 火器車両部 山本
(電話029-842-1211 内線 2099)



10 競争に参加する者に必要な資格

- (1) 予算決算及び会計令（昭和22年勅令第165号）第70条の規定に該当しない者であること、なお、未成年者、被保佐人又は被補助人であつて、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。
 - (2) 予算決算及び会計令（昭和22年勅令第165号）第71条の規定に該当しない者であること。
 - (3) 防衛省大臣官房衛生監、防衛政策局長、防衛装備庁長官又は陸上幕僚長から「装備品等及び役務の調達に係る指名停止等の要領」に基づく指名停止等の措置を受けている期間中の者でないこと。
 - (4) 前号により、現に指名停止を受けている者と資本関係又は人的関係のある者であつて、当該者と同種の物品の売買又は製造若しくは役務請負について防衛省と契約を行おうとする者でないこと。
 - (5) 原則、現に指名停止を受けている者の下請負については認めない。ただし、真にやむを得ない事由を、該当する省指名停止権者が認めた場合には、この限りでない。
 - (6) 第4号の「資本関係又は人的関係にある」場合とは、次に定める基準のいずれかに該当する場合をいう。
 - ア 資本関係がある場合

次の(ア)又は(イ)に該当する二者の場合。ただし、(ア)については子会社（会社法（平成17年法律第86号）第2条第3号及び会社法施行規則（平成18年法務省令第12号）第3条の規定による子会社をいう。以下同じ。）又は、(イ)について子会社の一方が会社更正法（昭和27年法律第172号）第2条第7項に規定する更正会社（以下「更正会社」という。）又は民事再生法（平成11年法律第225号）第2条第4号に規定する再生手続（以下「再生手続」という。）が存続中の会社である場合を除く。

 - (ア) 親会社（会社法第2条4号及び会社法施行規則第3条の規定による親会社をいう。以下同じ。）と子会社の関係にある場合
 - (イ) 親会社を同じくする子会社同士の関係にある場合
 - イ 人的関係がある場合

次の(ア)又は(イ)に該当する二者の場合。ただし、(ア)については、更正会社又は再生手続存続中の会社である場合を除く。

 - (ア) 一方の会社の役員（常勤又は非常勤の取締役、会計参与、監査役、執行役、理事、監事その他これらに準ずる者をいい、社外役員を除く。以下の号において同じ。）が、他方の会社の役員を現に兼ねている場合
 - (イ) 一方の会社の役員が、他方の会社の会社更正法第67条第1項又は民事再生法第64条第2項の規定により選任された管財人を現に兼ねている場合
 - ウ ア及びイに掲げる場合のほか、資本構成又は人的構成において関連性のある一方の会社による落札が他方の会社に係る指名停止等の措置の効果を事実上減殺するなどア又はイに掲げる場合と同視し得る資本関係又は人的関係があると認められる場合
- (7) 防衛省として原価計算システムの適正性を確認できない状態にある者でないこと。（但し、市場価格方式による場合は、除く。）

11 入札の方法

- (1) 競争は消費税抜きの価格相当額で行うので、入札書には見積した金額の110分の100に相当する金額を記載する。
- (2) 郵便による入札は、作成した入札書を小封筒に入れ小封筒表に、入札日、公告番号、件名を朱書きして封印したものと、資格審査結果通知書の写しを外封筒に入れ、外封筒にも、入札日、公告番号、件名を記載し、郵便書留等にて入札日前日（入札日の前日等が閉庁日の場合、閉庁日前直近の開庁日）12時00分までに契約課に必着とする。郵送した際、その旨を確実に連絡すること。また、届いたかどうかの確認をすること。

12 落札決定方法

- (1) 予定価格の制限の範囲で最低の価格をもって申し込みをした者を落札者とする。
- (2) 契約金額は、落札者の入札書に記載された金額の110分の110に相当する金額とする。尚、その金額に1円未満の端数がある場合は、その端数を切り捨てる。
- (3) 1回目の入札において郵便入札があり落札しない場合の再度入札は、令和6年6月7日（金）10時00分 関東補給処A2多目的室（A庁舎2階）で行う。
- (4) 郵便による再度入札は、作成した入札書を小封筒に入れ小封筒表に、再度入札日、公告番号、件名を朱書きして封印し外封筒に入れ、外封筒にも、再度入札日、公告番号、件名を記載し、郵便書留等にて再度入札日前日（入札日の前日等が閉庁日の場合は、閉庁日前直近の開庁日）12時00分までに契約課に必着とする。郵送した際、その旨を確実に連絡すること。また、届いたかどうかの確認をすること。

13 違約金

落札者等が「入札及び契約心得」に従って契約の締結手続きをしない場合には、落札者等が契約締結に応じないものとみなし、落札金額に消費税相当額を加算した金額の110分の5に相当する金額を違約金として徴収し、契約者が契約を履行しない場合は、契約金額の110分の10以上の金額を違約金として徴収する。

14 入札の無効

- (1) 第2項及び第10項の参加資格のない者のした入札又は入札に関する条件に違反した入札
- (2) 入札及び契約心得第3章第6項に規定する暴力団排除に関する誓約をしない場合、誓約に虚偽があった場合又は誓約に反する事態が生じた場合

15 契約書の作成

落札業者は落札決定後、契約金額により遅滞なく陸上自衛隊補給処等用標準契約書に示す契約書等を作成するものとす

る。なお、契約書の割印及び袋とじは実施しない。

品目等内訳書

NO	契約実施計画番号		4PQL1W000060		物品番号	品名		仕様番号	単位	数量	単価	金額	統柄	納地		指定
	調達要求番号	物品番号	部品番号	または規格		使用器材名	引渡場所							搬入場所	検査	
1	4PQZ1AU0001	0001	W09D900804449					PC		3.00			グループ	関東旭火車站		包装
	一般構造用角形鋼管 仕様書のとおり															
2	4PQZ1AU0001	0002	W09D900804504					PC		1.00				火車站		1
	機械構造用炭素鋼鋼管 仕様書のとおり															
3	4PQZ1AU0001	0003	W09D900804481					SH		3.00				令和6年7月12日		1
	一般構造用圧延鋼材 仕様書のとおり															
4	4PQZ1AU0001	0004	W09D900804450					PC		1.00				火車站		1
	機械構造用炭素鋼鋼管 仕様書のとおり															
5	4PQZ1AU0001	0005	W09D900804451					PC		25.00				火車站		1
	機械構造用炭素鋼鋼管 仕様書のとおり															
6	4PQZ1AU0001	0006	W09D900804452					PC		1.00				火車站		1
	機械構造用炭素鋼鋼管 仕様書のとおり															
7	4PQZ1AU0001	0007	W09D900804482					PC		2.00				火車站		1
	機械構造用炭素鋼鋼管 仕様書のとおり															
8	4PQZ1AU0001	0008	W09D900804483					PC		1.00				火車站		1
	機械構造用炭素鋼鋼管 仕様書のとおり															
9	4PQZ1AU0001	0009	W09D900804484					PC		1.00				火車站		1
	機械構造用炭素鋼鋼管 仕様書のとおり															

品目等内訳書

NO	契約実施計画番号		4PQL1W000060		単位	数量	名		単価	金額	納地		指定
	調達要求番号	物品番号	部品番号	規格			引渡場所	検査					
10	4PQZ1AU0001	0010	W09D900804485	仕様書番号	PC	1.00	仕様書のとおり				関東処火車部	I	
	機械構造用炭素鋼鋼材						火車部工作工場						
	仕様書のとおり						令和6年7月12日						
11	4PQZ1AU0001	0011	W09D900804486	仕様書番号	PC	3.00	仕様書のとおり				関東処火車部	I	
	機械構造用炭素鋼鋼材						火車部工作工場						
	仕様書のとおり						令和6年7月12日						
12	4PQZ1AU0001	0012	W09D900804453	仕様書番号	PC	2.00	仕様書のとおり				関東処火車部	I	
	機械構造用炭素鋼鋼材						火車部工作工場						
	仕様書のとおり						令和6年7月12日						
13	4PQZ1AU0001	0013	W09D900804454	仕様書番号	PC	2.00	仕様書のとおり				関東処火車部	I	
	機械構造用炭素鋼鋼材						火車部工作工場						
	仕様書のとおり						令和6年7月12日						
14	4PQZ1AU0001	0014	W09D900804455	仕様書番号	PC	2.00	仕様書のとおり				関東処火車部	I	
	機械構造用炭素鋼鋼材						火車部工作工場						
	仕様書のとおり						令和6年7月12日						
15	4PQZ1AU0001	0015	W09D900804456	仕様書番号	PC	1.00	仕様書のとおり				関東処火車部	I	
	機械構造用炭素鋼鋼材						火車部工作工場						
	仕様書のとおり						令和6年7月12日						
16	4PQZ1AU0001	0016	W09D900804457	仕様書番号	PC	1.00	仕様書のとおり				関東処火車部	I	
	機械構造用炭素鋼鋼材						火車部工作工場						
	仕様書のとおり						令和6年7月12日						
17	4PQZ1AU0001	0017	W09D900804458	仕様書番号	PC	2.00	仕様書のとおり				関東処火車部	I	
	機械構造用炭素鋼鋼材						火車部工作工場						
	仕様書のとおり						令和6年7月12日						
18	4PQZ1AU0001	0018	W09D900804459	仕様書番号	PC	1.00	仕様書のとおり				関東処火車部	I	
	機械構造用炭素鋼鋼材						火車部工作工場						
	仕様書のとおり						令和6年7月12日						

品目等内訳書

NO	契約実施計画番号		4PQLIW000060		単位	数量	単価	金額	納柄 使用期限等	納地		指定
	調達要求番号	物品番号	品名	規格						引渡場所	搬入場所	
19	4PQZ1AU0001	0019	W09D900804512	仕様書のとおり	PC	1.00			グループ	関東旭火車部	1	包装
	クロムモリブデン鋼鋼材									火車部工作工場		
	仕様書のとおり										令和6年7月12日	
20	4PQZ1AU0001	0020	W09D900804513	仕様書のとおり	PC	1.00				関東旭火車部	1	
	クロムモリブデン鋼鋼材									火車部工作工場		
	仕様書のとおり										令和6年7月12日	
21	4PQZ1AU0001	0021	W09D900804514	仕様書のとおり	PC	9.00				関東旭火車部	1	
	クロムモリブデン鋼鋼材									火車部工作工場		
	仕様書のとおり										令和6年7月12日	
22	4PQZ1AU0001	0022	W09D900804515	仕様書のとおり	PC	1.00				関東旭火車部	1	
	クロムモリブデン鋼鋼材									火車部工作工場		
	仕様書のとおり										令和6年7月12日	
23	4PQZ1AU0001	0023	W09D900804516	仕様書のとおり	PC	1.00				関東旭火車部	1	
	クロムモリブデン鋼鋼材									火車部工作工場		
	仕様書のとおり										令和6年7月12日	
24	4PQZ1AU0001	0024	W09D900804517	仕様書のとおり	PC	1.00				関東旭火車部	1	
	クロムモリブデン鋼鋼材									火車部工作工場		
	仕様書のとおり										令和6年7月12日	
25	4PQZ1AU0001	0025	W09D900804487	仕様書のとおり	SH	2.00				関東旭火車部	1	
	クロムモリブデン鋼鋼材									火車部工作工場		
	仕様書のとおり										令和6年7月12日	
26	4PQZ1AU0001	0026	W09D900804505	仕様書のとおり	SH	1.00				関東旭火車部	1	
	クロムモリブデン鋼鋼材									火車部工作工場		
	仕様書のとおり										令和6年7月12日	
27	4PQZ1AU0001	0027	W09D900804506	仕様書のとおり	SH	1.00				関東旭火車部	1	
	冷間圧延鋼板									火車部工作工場		
	仕様書のとおり										令和6年7月12日	

品目等内訳書

NO	契約実施計画番号		4PQL1W000060		単位	数量	名		単価	金額	納地		指定
	調達要求番号	物品番号	部品番号	または規格			引渡場所	搬入場所			検査		
28	4PQZ1AU0001	0028	W09D900804518	仕様書番号	SH	5.00	使用器材名					関東処火車部	I
	冷間圧延鋼板		仕様のとおりに										
29	4PQZ1AU0001	0029	W09D900804519	仕様書番号	SH	5.00	使用器材名				関東処火車部	I	
	冷間圧延鋼板		仕様のとおりに										
30	4PQZ1AU0001	0030	W09D900804507	仕様書番号	PC	14.00	使用器材名				関東処火車部	I	
	快削黄銅		仕様のとおりに										
31	4PQZ1AU0001	0031	W09D900804508	仕様書番号	PC	8.00	使用器材名				関東処火車部	I	
	快削黄銅		仕様のとおりに										
32	4PQZ1AU0001	0032	W09D900804520	仕様書番号	PC	100.00	使用器材名				関東処火車部	I	
	配管用ステンレス鋼管		仕様のとおりに										
33	4PQZ1AU0001	0033	W09D900804509	仕様書番号	PC	1.00	使用器材名				関東処火車部	I	
	配管用炭素鋼管		仕様のとおりに										
34	4PQZ1AU0001	0034	W09D900804521	仕様書番号	PC	1.00	使用器材名				関東処火車部	I	
	圧力配管用炭素鋼管		仕様のとおりに										
35	4PQZ1AU0001	0035	W09D900804522	仕様書番号	PC	2.00	使用器材名				関東処火車部	I	
	等辺山形鋼		仕様のとおりに										
36	4PQZ1AU0001	0036	W09D900804523	仕様書番号	PC	16.00	使用器材名				関東処火車部	I	
	快削アルミ棒		仕様のとおりに										

品目等内訳書

NO	契約実施計画番号		4PQL1W000060		単 位	数 量	単 価	金 額	銘 柄 使用期限等	納 地		指定
	調達要求番号	物品番号	品 名	引 渡 場 所						搬 入 場 所	検 査	
		0037	W09D900804524	仕 様 書 番 号					納 期		包 装	
37	4PQZ1AU0001		W09D900804524	EA	10.00				グループ	関東処火車部		I
	ちようボルト									火車部工作工場		
38	4PQZ1AU0001		W09D900804525	EA	20.00				グループ	令和6年7月12日		I
	ちようボルト									関東処火車部		
39	4PQZ1AU0001		W09D900804526	EA	150.00				グループ	令和6年7月12日		I
	溶接ナット									火車部工作工場		
40	4PQZ1AU0001		W09D900804475	EA	30.00				グループ	令和6年7月12日		I
	溶接ナット									関東処火車部		
41	4PQZ1AU0001		W09D900804476	PC	10.00				グループ	令和6年7月12日		I
	六角ボルト									火車部工作工場		
42	4PQZ1AU0001		W09D900804477	PC	8.00				グループ	令和6年7月12日		I
	六角ボルト									関東処火車部		
43	4PQZ1AU0001		W09D900804478	PC	8.00				グループ	令和6年7月12日		I
	テーパピン									火車部工作工場		
44	4PQZ1AU0001		W09D900804479	SH	8.00				グループ	令和6年7月12日		I
	ばね座金									関東処火車部		
45	4PQZ1AU0001		W09D900804480	SH	8.00				グループ	令和6年7月12日		I
	平座金									火車部工作工場		
										令和6年7月12日		

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号		仕 様 書 番 号	
		HV-C-Y201002G	
部品・工具等仕様書	防衛大臣承認	年 月 日	
	作 成	平成11年 4月 1日	
	変 更	令和 4年 1月28日	
	作成部隊等名	補給統制本部	

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、補給統制本部及び各補給処において、規格、図面又は見本によって調達する部品、工具及び附属品（以下、“部品、工具等”という。ただし、ホーク装備品等は除く。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、GLT-CG-Z000001の1.2による。

1.2.1

規格

国際規格、国定規格、官庁規格（DSP及び火・車F-6を含む。）、団体規格等をいう。

1.2.2

図面

確定図面及び参考図面をいう。

1.2.3

確定図面

形状、寸法、材料、仕上げ、表面処理等のほか、寸法公差、許容値等が明確に表現されている図面をいう。

1.2.4

参考図面

概略の形状、寸法及び材料を示した図面をいう。

1.2.5

見本

標準見本及び現用見本をいう。

1.2.6

現用見本

使用中の装備品などから取り出した部品をいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 0001

包装の総則

b) 仕様書

D S P	防衛省仕様書
G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 9	陸上自衛隊 I T 利用装備品等サプライチェーン・リスク対応 共通仕様書

c) 補給カタログ

火・車 F - 6	工具規格
-----------	------

2 製品に関する要求

2.1 構成・材料・形状・寸法・性能・表面処理・製品の表示等

構成，材料，形状，寸法，性能，表面処理，製品の表示等は，調達要領指定書によって指定するほか，G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の箇条 2 による。

なお，日本産業規格，火・車 F - 6 などによる製品は，当該規格を標準とし，それと同等又は同等以上のものとする。

2.2 外観

外観は，仕上げ良好で，きず，割れ，まくれ，さびその他の有害な欠陥があってはならない。

3 品質保証

3.1 試験方法

試験項目及び方法は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，社内規格による。

3.2 監督・検査

監督及び検査は，契約担当官等（以下，“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

包装及び包装の表示は，G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の箇条 4 によるほか，包装については，ほかの契約文書に規定のない場合，N D S Z 0 0 0 1 の個装レベル C，外装レベル III を標準とする。

なお，必要事項が生じた場合は，調達要領指定書によって指定する。

5 その他の指示

5.1 承認用図面等

契約の相手方は，承認用図面等の提出の必要が生じた場合又は調達要領指定書によって指定した場合は，承認用図面等を作成し，担当官の承認を受ける。

なお，作成及び提出の要領は，G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の箇条 6 による。

5.2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求

サプライチェーン・リスク対応に関する要求は，G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 9 の 2.1 による。

なお，要求の有無は，調達要領指定書によって指定する。

5.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は，G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 の 8.3 による。

調 達 要 領 指 定 書	発 簡 番 号	
	調 達 要 求 番 号	4PQZ1AU0001
	調 達 要 求 年 月 日	令和6年4月17日
	作 成 部 課	火器車両部補給整備課
	作 成 年 月 日	令和6年4月16日
品 名	一般構造用角形鋼管他46品目	
仕 様 書 番 号	HV-C-Y201002G	
<p>指定事項</p> <p>2.1 構成・材料・形状・寸法・性能・表面処理・製品の表示等 別紙のとおり。</p> <p>5.2 サプライチェーン・リスク対応に関する要求 特になし。</p>		

調達要求番号:4PQZ1AU0001

項目	品名	カタログ製品名等	単位	数量	注記
0001	一般構造用角形鋼管	J I S G 3 4 6 6 S T K R 50×50×t1.6×L5500~6000	PC	3	
0002	一般構造用炭素鋼管	J I S G 3 4 4 4 S T K Φ21.7×t2.3×L500 又は J I S G 3 4 4 4 S T K Φ21.7×t2.0×L500	PC	1	
0003	一般構造用圧延鋼材	J I S B 3 1 0 1 S S 4 0 0 t 16×914×1829	SH	3	
0004	機械構造用炭素鋼管	J I S G 3 4 4 5 S T K R Φ76.3×t4.2×L2000	PC	1	
0005	機械構造用炭素鋼管	J I S G 3 4 4 5 S T K M Φ54×t3.2×L5500 又は J I S G 3 4 4 5 S T K M 1 3 A - E Φ54×t3.2×L5500	PC	25	
0006	機械構造用炭素鋼管	J I S G 3 4 4 5 S T K M Φ60.5×t3.2×L5500 又は J I S G 3 4 4 5 S T K M 1 3 A - E Φ60.5×t3.2×L5500	PC	1	
0007	機械構造用炭素鋼管	J I S G 3 4 4 4 S T K 4 0 0 Φ190.7×t7.0×L1000	PC	2	
0008	機械構造用炭素鋼管	J I S G 3 4 4 4 S T K 4 0 0 Φ241.8×t6.2×L1000	PC	1	
0009	機械構造用炭素鋼管	J I S G 3 4 4 4 S T K Φ21.7×t2.3×L2000	PC	1	
0010	機械構造用炭素鋼管	J I S G 3 4 4 4 S T K Φ21.7×t1.9×L500	PC	1	
0011	機械構造用炭素鋼鋼材	J I S G 4 0 5 1 S 4 5 C Φ6×L4000	PC	3	
0012	機械構造用炭素鋼鋼材	J I S G 4 0 5 1 S 4 5 C Φ10×L4000 又は J I S G 4 0 5 1 S 4 5 C Φ10×L4000 (ミガキ材)	PC	2	
0013	機械構造用炭素鋼鋼材	J I S G 4 0 5 1 S 4 5 C Φ6×L2000 又は J I S G 4 0 5 1 S 4 5 C Φ6×L2000 (ミガキ材)	PC	2	
0014	機械構造用炭素鋼鋼材	J I S G 4 0 5 1 S 4 5 C Φ4×L2000 又は J I S G 4 0 5 1 S 4 5 C Φ4×L2000 (ミガキ材)	PC	2	
0015	機械構造用炭素鋼鋼材	J I S G 4 0 5 1 S 4 5 C Φ160×L1000	PC	1	
0016	機械構造用炭素鋼鋼材	J I S G 4 0 5 1 S 4 5 C Φ65×L2000	PC	1	
0017	機械構造用炭素鋼鋼材	J I S G 4 0 5 1 S 4 5 C Φ30×L4000~6000	PC	2	
0018	機械構造用炭素鋼鋼材	J I S G 4 0 5 1 S 4 5 C Φ200×L200	PC	1	

調達要求番号:4PQZ1AU0001

項目	品名	カタログ製品名等	単位	数量	注記
0019	クロムモリブデン鋼鋼材	J I S G 4 1 0 5 S C M 4 3 5 Φ22×L5500~6000	PC	1	
0020	クロムモリブデン鋼鋼材	J I S G 4 1 0 5 S C M 4 3 5 Φ28×L2000	PC	1	
0021	クロムモリブデン鋼鋼材	J I S G 4 1 0 5 S C M 4 3 5 Φ85×L1000	PC	9	
0022	クロムモリブデン鋼鋼材	J I S G 4 1 0 5 S C M 4 3 5 Φ16×L1000	PC	1	
0023	クロムモリブデン鋼鋼材	J I S G 4 1 0 5 S C M 4 3 5 Φ36×L5500~6000	PC	1	
0024	クロムモリブデン鋼鋼材	J I S G 4 1 0 5 S C M 4 3 5 Φ32×L5500~6000	PC	1	
0025	クロムモリブデン鋼鋼材	J I S G 4 0 5 2 S C M 4 3 5 t16×100×L6000 又は J I S G 4 1 0 5 S C M 4 4 0 t16×100×L5500	SH	2	
0026	クロムモリブデン鋼鋼材	J I S G 4 1 0 5 S C M 4 4 0 t12×38×L5500 又は J I S G 4 1 0 5 S C M 4 3 5 t12×38×L5500	SH	1	
0027	冷間圧延鋼板	J I S G 3 1 4 1 S P C E t2.3×1219×2438 又は J I S G 3 1 4 1 S P C E t2.3×914×1829	SH	1	
0028	冷間圧延鋼板	J I S G 3 1 4 1 S P C C t1.2×914×1829	SH	5	
0029	冷間圧延鋼板	J I S G 3 1 4 1 S P C C t1.0×914×1829	SH	5	
0030	快削黄銅	J I S H 3 2 5 0 C 3 6 0 2 Φ6×L2500 又は J I S H 3 2 5 0 C 3 6 0 2 Φ6×L2000	PC	14	
0031	快削黄銅	J I S H 3 2 5 0 C 3 6 0 2 Φ3.5×L2500 又は J I S H 3 2 5 0 C 3 6 0 2 Φ3.5×L1000 (数量20PCとする)	PC	8	
0032	配管用ステンレス鋼管	J I S G 3 4 5 9 S U S 3 0 4 T P Φ5×t0.5×L2000 又は J I S G 3 4 5 9 S U S 3 0 4 T P - S Φ5×t0.5×L2000	PC	100	
0033	配管用炭素鋼鋼管	J I S G 3 4 5 2 S G P Φ21.7×t2.8×L500 又は J I S G 3 4 4 4 S T K Φ21.7×t2.8×L500	PC	1	
0034	圧力配管用炭素鋼鋼管	J I S G 3 4 5 4 S T P G 4 1 0 Φ216.3×t12.7×L1000	PC	1	
0035	等辺山形鋼	J I S B 3 1 0 1 S S 4 0 0 t3.0×40×40×L5500	PC	2	

調達要求番号:4PQZ1AU0001

項目	品名	カタログ製品名等	単位	数量	注記
0036	快削アルミ棒	J I S H 4 0 4 0 A 2 0 1 1 B D - T 3 Φ60×L2000 KS21丸棒 又は J I S H 4 0 4 0 A 2 0 1 1 B D - T 3 Φ60×L2500 KS21丸棒 (数量13PCとする)	PC	16	
0037	ちょうボルト	J I S B 1 1 8 4 M8×50 ちょうボルト2種	EA	10	
0038	ちょうボルト	J I S B 1 1 8 4 M8×30 ちょうボルト2種	EA	20	
0039	溶接ナット	J I S B 1 1 9 6 T型溶接ナット(2A) M10	EA	150	
0040	溶接ナット	J I S B 1 1 9 6 T型溶接ナット(2A) M8	EA	30	
0041	六角ボルト	J I S B 1 1 8 0 M6×14	PC	10	
0042	六角ボルト	J I S B 1 1 8 0 M8×20	PC	8	
0043	テーパピン	J I S B 1 3 5 2 4×18	PC	8	
0044	ばね座金	J I S B 1 1 8 0 ばね座金 M8	SH	8	
0045	平座金	J I S B 1 2 5 6 平座金 M8	SH	8	
0046	鉄線	J I S G 3 5 3 2 SWRM Φ2.4×L2000 又は J I S G 3 5 3 2 SWM-B Φ2.4×L2000	PC	30	
0047	ピアノ線A種	J I S G 3 5 2 2 (SWP-A) Φ1.4×L1300 又は J I S G 3 5 2 2 (SWP-A) Φ1.4×L500 (数量300PCとする)	PC	200	

入札書

金額¥ 品目別総額 (消費税及び地方税額を含まない)

品名	規格	単位	数量	単価	金額
一般構造用角形鋼管	ほか	46	件		
	以下余白				
納入場所	関東補給処 火器車両部	納期	令和6年7月12日		
入札(契約)保証金	免除	入札書有効期間			

上記の公告又は通知に対して「入札及び契約心得」及び「標準契約書等」の契約条項等を承諾のうえ入札いたします。

また、当社(私(個人の場合)、当団体(団体の場合))は、「入札及び契約心得」に示された暴力団排除に関する誓約事項について誓約いたします。

令和 6年 5月 29日

分任支出負担行為担当官
陸上自衛隊関東補給処
調達会計部長 酒井 隆 殿

住所
会社名
代表者
担当者
連絡先

(注) 押印を省略する場合には担当者名および連絡先を記載すること

内訳書

No	品名	規格	単位	数量	単価	金額
1	一般構造用角形鋼管	仕様書のとおり	PC	3		
2	一般構造用炭素鋼鋼管	仕様書のとおり	PC	1		
3	一般構造用圧延鋼材	仕様書のとおり	SH	3		
4	機械構造用炭素鋼鋼管	仕様書のとおり	PC	1		
5	機械構造用炭素鋼鋼管	仕様書のとおり	PC	25		
6	機械構造用炭素鋼鋼管	仕様書のとおり	PC	1		
7	機械構造用炭素鋼鋼管	仕様書のとおり	PC	2		
8	機械構造用炭素鋼鋼管	仕様書のとおり	PC	1		
9	機械構造用炭素鋼鋼管	仕様書のとおり	PC	1		
10	機械構造用炭素鋼鋼管	仕様書のとおり	PC	1		
11	機械構造用炭素鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	3		
12	機械構造用炭素鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	2		
13	機械構造用炭素鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	2		
14	機械構造用炭素鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	2		
15	機械構造用炭素鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	1		
16	機械構造用炭素鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	1		
17	機械構造用炭素鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	2		
18	機械構造用炭素鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	1		
19	クロムモリブデン鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	1		
20	クロムモリブデン鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	1		
21	クロムモリブデン鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	9		
22	クロムモリブデン鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	1		
23	クロムモリブデン鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	1		
24	クロムモリブデン鋼鋼材	仕様書のとおり	PC	1		
25	クロムモリブデン鋼鋼材	仕様書のとおり	SH	2		

No	品名	規格	単位	数量	単価	金額
26	クロムモリブデン鋼鋼材	仕様書のとおり	SH	1		
27	冷間圧延鋼板	仕様書のとおり	SH	1		
28	冷間圧延鋼板	仕様書のとおり	SH	5		
29	冷間圧延鋼板	仕様書のとおり	SH	5		
30	快削黄銅	仕様書のとおり	PC	14		
31	快削黄銅	仕様書のとおり	PC	8		
32	配管用ステンレス鋼管	仕様書のとおり	PC	100		
33	配管用炭素鋼鋼管	仕様書のとおり	PC	1		
34	圧力配管用炭素鋼鋼管	仕様書のとおり	PC	1		
35	等辺山形鋼	仕様書のとおり	PC	2		
36	快削アルミ棒	仕様書のとおり	PC	16		
37	ちょうボルト	仕様書のとおり	EA	10		
38	ちょうボルト	仕様書のとおり	EA	20		
39	溶接ナット	仕様書のとおり	EA	150		
40	溶接ナット	仕様書のとおり	EA	30		
41	六角ボルト	仕様書のとおり	PC	10		
42	六角ボルト	仕様書のとおり	PC	8		
43	テーパピン	仕様書のとおり	PC	8		
44	ばね座金	仕様書のとおり	SH	8		
45	平座金	仕様書のとおり	SH	8		
46	鉄線	仕様書のとおり	PC	30		
47	ピアノ線A種	仕様書のとおり	PC	200		
48		以下余白				
49						
50						

委 任 状 (入 札 等)

陸上自衛隊 関東補給処
調達会計部長 酒井 隆 殿

住 所
会 社 名
代 表 者 名
担 当 者 名
連 絡 先

令和 年度の入札等について、入札書又は見積書の提出に関し、

令和 年 月 日から令和 年 月 日までの間、

を代理人と定め、下記の権限を委任します。

なお、委任解約した場合には連署の上、お届けします。

記

- 1 入札書提出の件
- 2 見積書提出の件
- 3 その他上記委任事項に関する一切の件

令和 年 月 日

委任者

受任者

(注) 押印を省略する場合には担当者名及び連絡先を記載すること。