

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
電動式骨手術器械，耳鼻科用	GM-T107088B	
	作 成	平成21年 2月27日
	変 更	令和 3年 9月30日
	作成部隊等名	補給統制本部 衛生部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する市販品の電動式骨手術器械について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，次によるほか，GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で，カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては，製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

NDS Z 8011 角形銘板

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

GLT-CG-Z000009 陸上自衛隊IT利用装備品等サプライチェーン・リスク対応共通仕様書

c) 法令等

医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律（昭和35年法律第145号）

医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律施行規則（昭和36年厚生省令第1号）

2 一般的事項

この仕様書に規定していない事項は，製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 製造承認等

製造承認等は，次による。

- a) “医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律”によって、医療機器として製造（輸入）承認された製品とする。
- b) 医療機器として製造（輸入）承認を受ける必要がない製品の場合は、“医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律施行規則”によって、医療機器製造（輸入）品目として許可を得ているもの又は医療機器製造（輸入）製品届書を提出しているものとする。

3.2 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

3.3 構成

構成は、調達品目表による。

3.4 性能等

性能等は、調達品目表による。

3.5 製品の表示

製品の表示は、次による。

- a) 調達要領指定書によって指定する場合を除き、納入品の見やすい適当な箇所に、GLT-CG-Z000001の2.3及びNDS Z 8011による1種銘板を表示する。
- b) 1種銘板の取得番号は、調達要領指定書によって指定する。

4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

5.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

6 その他の指示

6.1 附属品・予備品

附属品及び予備品は、製造者が規定する仕様及び社内規格による標準附属品・標準予備品一式とする。

6.2 納入書類

6.2.1 添付書類

添付書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、次による。

- a) 取扱説明書（日本語版） 1部
- b) 附属品明細表¹⁾ 1部
- c) 納入品カタログ 1部

注¹⁾ 様式適宜とする。

6.2.2 提出書類

提出書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表1による。ただし、過去に納入実績があり、前回納入時と変更がない場合は、省略してよい。

表1－提出書類

名称	時期	数量	提出先
取扱説明書（日本語版）	納入時	1部	陸上自衛隊補給統制本部衛生部
附属品明細表 ^{a)}			
納入品カタログ			
注 ^{a)} 様式適宜とする。			

6.3 IT利用装備品等サプライチェーン・リスクへの対応

IT利用装備品等サプライチェーン・リスクへの対応は、GLT-CG-Z000009の2.1.1による。

6.4 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調達品目表

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部 衛生部
調達要求年月日	令和 年 月 日	作成年月日	令和 3年 9月30日
仕様書番号	GM-T107088B		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}
電動式骨手術器械	日本メドトロニック株式会社 IPC コンソール ENT 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

2 構成

名称	数量 ^{a)}	規格など
		日本メドトロニック株式会社
本体	1	1898001
フットスイッチ（1）	1	1898430
フットスイッチ（2）	1	1852000
ストレートショットハンドピース	2	1899200
滅菌トレー	2	1899076（M5）
ハンドピース	2	1847DRLMTR
滅菌トレー	2	1847TRAY
ストレートアタッチメント	1	1847ATTSS
アングルアタッチメント	1	1847ATTAS
ストレートアタッチメント伸縮式	1	1847ATTSV
アングルアタッチメント伸縮式	1	1847ATTAV
レンチ	2	1847WRENCH
スキータードリル ハンドピース	2	3055601
スキーター用滅菌ケース	2	3155615
注^{a)} 規定の数量を変更する場合は、調達要領指定書によって指定する。		

3 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

a) 本体は、次による。

- 1) 耳鼻咽喉科領域の手術が可能とする。
- 2) 外形寸法は、W280 mm×H360 mm×D270 mm以下とする。
- 3) 本体質量は、8 kg以下とする。
- 4) ディスプレイのサイズは、対角線で20 cm以上とし、解像度は、480 × 640 pixels以上とする。
- 5) エラーが検知された場合、警報音の発報及びエラーメッセージの表示が可能とする。

- 6) コネクタパネルは、8個以上のコネクタが接続可能とする。
- b) フットスイッチ（1）は、スタート、ストップ、正転、逆転及び可変速度の操作が可能とする。
- c) フットスイッチ（2）は、内視鏡レンズ表面の液体を取り除くことが可能とする。
- d) ストレートショットハンドピースは、次による。
- 1) 回転数は、フォワードモードで、50 rpm～30 000 rpmが可能とする。
 - 2) 回転数は、オシレートモードで、50 rpm～7 500 rpmが可能とする。
 - 3) 外形寸法は、長さ12.5 cm×直径2 cmを標準とする。
 - 4) 質量は、210 g以下とする。
 - 5) 専用の滅菌トレーによって、滅菌可能とする。
- e) ハンドピースは、次による。
- 1) 高速高トルクのリバーシブル電動モータとする。
 - 2) 回転数は、200 rpm～75 000 rpmが可能とする。
 - 3) 専用の滅菌トレーによって、滅菌可能とする。
 - 4) ストレートアタッチメントをもつものとする。
 - 5) アングルアタッチメントをもつものとする。
 - 6) 伸縮式ストレートアタッチメントをもつものとする。
 - 7) 伸縮式アングルアタッチメントをもつものとする。
 - 8) 専用のレンチをもつものとする。
- f) スキータードリルハンドピースは、次による。
- 1) 外形寸法は、長さ20 cm×直径2 cm以下とする。
 - 2) 質量は、60 g以下とする
 - 3) 回転数1 000 rpm～16 000 rpmが可能とする。
 - 4) 正転及び逆転が可能とする。
 - 5) 専用の滅菌ケースによって、滅菌可能とする。