

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	仕 様 書 番 号	
3 ½ tトラック施設工作車用 工具セット	G E - B 5 1 8 0 4 0 B	
	防衛大臣承認	年 月 日
	作 成	平成29年 5月25日
	変 更	平成30年 5月16日
	作成部隊等名	補給統制本部 施設部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する3½tトラック施設工作車用工具セットについて規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z000001による。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S B 4 1 5 1	完成バイト
J I S B 4 1 5 2	高速度鋼付刃バイト
J I S B 4 3 0 1	ストレートシャンクドリル
J I S B 4 4 3 0	メートルねじ用ハンドタップ
J I S B 4 4 3 2	ユニファイねじ用ハンドタップ
J I S B 4 4 4 6	管用テーパねじ用タップ
J I S B 4 4 5 1	ねじ切り丸ダイス
J I S B 4 4 5 6	管用テーパねじ用ねじ切り丸ダイス
J I S B 4 6 0 6	パイプレンチ
J I S B 4 6 0 9	ねじ回しーすりわり付きねじ用
J I S B 4 6 3 3	十字ねじ回し
J I S B 4 7 0 3	鉄工やすり
J I S B 4 7 0 4	組やすり
J I S B 7 5 0 7	ノギス
J I S B 7 5 1 2	鋼製巻尺
J I S B 7 5 1 6	金属製直尺
J I S B 7 5 2 4	すきまゲージ
J I S B 7 5 2 6	直角定規
J I S C 1 3 0 2	絶縁抵抗計
J I S C 9 7 1 1	屋内配線用電線接続工具
J I S P 0 1 3 8	紙加工仕上寸法
J I S T 8 1 4 7	保護めがね

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 製品に関する要求

2.1 一般的要求事項

この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

2.2 構成

構成は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表1による。

2.3 材料

材料は、日本工業規格品又は同等以上のものとし、製造者が規定する社内規格に合格したものとす
る。

2.4 構造・形状・寸法・質量

構造、形状、寸法及び質量は、表1によるものとし、細部は、承認図面による。

2.5 機能・性能

機能及び性能は、表1によるものとし、細部は、承認図面による。

2.6 製品の表示

製品の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の
2.3による。

なお、操作、安全などに関する表示、標識などは、日本語又は英語によって表示するものとする。

3 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、GLT-CG-Z000001の
4.2による。

5 その他の指示

5.1 承認用図面

契約の相手方は、GLT-CG-Z000001の箇条6に基づき、2.4、2.5その他必要な事項に
ついて、承認用図面3部を契約担当官等に提出し、承認を受けるものとする。

なお、承認用図面は、表1の規格などが確認できるカタログなどを図面に代えて提出することがで
きる。

5.2 納入書類

5.2.1 添付書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表2の書類を添付するものとす
る。

表2－添付書類

番号	添付書類	数量	注記
1	取扱説明書	1	GLT-CG-Z000001の箇条7.1による。 日本語版とし、合冊することができる。必要とする品目は、表1の書類欄にAと記してある製品とする。
2	構成品目表	1	5.3による。また、一葉ごとにプラスチックフィルムケースに入れるか、又はラミネート加工し合冊するものとする。

5.2.2 提出書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製品納入時、陸上自衛隊関東補給処古河支処に表3の書類を提出するものとする。ただし、過去に納入実績があり、前回納入時と変更のない場合は、省略することができる。

表3－提出書類

番号	提出書類	数量	注記
1	取扱説明書	a)	GLT-CG-Z000001の箇条7.1による。 日本語版とし、合冊することができる。必要とする品目は、表1の書類欄にAと記してある製品とする。
2	構成品目表	a)	5.3による。
3	構成品写真	a)	5.4による。
注 ^{a)} 数量は、調達要領指定書によって指定する。			

5.3 構成品目表

構成品目表は、次による。

- a) 大きさは、JIS P 0138による、ISO-AシリーズのA4とし、構成品名、規格及び数量を記載するものとする。
- b) 表紙には、物品管理区分標識（GLT-CG-Z000001の図2cによる施設器材標識）、品名、納入年月及び納入業者名を表示するものとする。

5.4 構成品写真

構成品写真は、全品目の形状が識別できるように、適宜に区分して撮影するものとする。

5.5 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

表1－構成

番号	品名	数量	規格等	書類
1	電気ドリル 6.5 mm	1	1 穴あけ能力 鉄工6.5 mm以上 2 無段変速タイプ 3 電源 単相100 V (50/60 Hz) 4 標準附属品 製造者が規定する仕様及び社内規格による。	A
2	電気ドリル 13 mm	1	1 穴あけ能力 鉄工13 mm以上 2 無段変速タイプ 3 電源 単相100 V (50/60 Hz) 4 標準附属品 製造者が規定する仕様及び社内規格による。	A
3	コードリール	1	1 電線仕様 VCT2.0 mm ² ×3C, 長さ30 m以上 2 許容電流 (電線) 22 A 3 コンセント仕様 定格 (2P・15 A・125 V), 個数 3個以上 (アース付) 4 防雨型	－
4	ジグソー	1	1 切断能力 軟鋼板6 mm以上, 木材60 mm以上 2 無段変速タイプ 3 電源 単相100 V (50/60 Hz) 4 標準附属品 製造者が規定する仕様及び社内規格による。	A
5	電気金切り帯のこ	1	1 切断能力 丸鋼管φ120 mm以上 2 電源 単相100 V (50/60 Hz) 3 附属品 附属品は, 次による。 a) 標準附属品 製造者が規定する仕様及び社内規格による。 b) のこ刃 ^{a)} 1	A
6	電気ディスクサンダ 100 mm	1	1 ディスク外径 100 mm 2 電源 単相100 V (50/60 Hz) 3 標準附属品 製造者が規定する仕様及び社内規格による。	A
7	絶縁抵抗計, 電池式	1	1 JIS C 1302 適合品又は同等以上のもの 2 定格測定電圧 DC500 V/1 000 MΩ以上 3 附属品 附属品は, 次による。 a) 標準附属品 製造者が規定する仕様及び社内規格による。 b) 測定用接続コード ^{a)} 1 c) 本体及び附属品用収納ケース ^{a)} 1	A
8	携帯用マルチメータ	1	1 直流電圧 最大値 50 V以上 2 交流電圧 最大値 300 V以上 3 直流電流 最大値 10.0 A以上 4 コンデンサ容量 最小値 4 μF以下 5 抵抗 最大値 10 MΩ以上 6 周波数測定範囲 40 Hz～80 Hz 7 附属品	A

表1－構成（続き）

番号	品名	数量	規格等	書類
8	携帯用マルチメータ（続き）	－	a) 標準附属品 製造者が規定する仕様及び社内規格による。 b) 測定用接続コード ^{a)} 1 c) 本体及び附属品用収納ケース ^{a)} 1	－
9	携帯交流電流計	1	1 交流電流測定範囲 100 A以上 2 回路電圧 250 V以上 3 附属品 附属品は、次による。 a) 標準附属品 製造者が規定する仕様及び社内規格による。 b) 測定用接続コード ^{a)} 1 c) 本体及び附属品用収納ケース ^{a)} 1	A
10	パイプヒータセット	1	1 容量1 kW, 2 kW, 3 kW 各1本から成る3本セットとする。 2 プラグ型とし、電圧100 Vとする。	A
11	直角定規	1	1 JIS B 7526適合品又は同等以上のもの 1級 2 台付直角定規 精度 $\pm(10+L/20)$ μm 3 呼び寸法 300 mm	－
12	金属製直尺30 cm	1	1 JIS B 7516適合品又は同等以上のもの 1級 2 呼び寸法 300 mm 3 ステンレス製	－
13	金属製直尺1 m	1	1 JIS B 7516適合品又は同等以上のもの 1級 2 呼び寸法 1 000 mm 3 ステンレス製	－
14	デバイダ	1	1 呼び寸法 150 mm, コンパス円直径230 mm 2 ファーム式（工作用）	－
15	ノギス	1	1 JIS B 7507 適合品又は同等以上のもの M形 2 最大測定長 300 mm 3 携帯用ケース付（製造者が規定する仕様及び社内規格による。）	－
16	内パス	1	1 ばね式（調整ねじ付） 2 呼び寸法 200 mm	－
17	外パス	1	1 ばね式（調整ねじ付） 2 呼び寸法 200 mm	－
18	すきまゲージ	1	1 JIS B 7524 適合品又は同等以上のもの A形 2 形式符号 75A25及び150A25 3 75A25及び150A25各1で1セットとする。	－
19	ピッチゲージ(メートル)	1	1 メートル並目ねじ用 21枚組 2 測定ピッチは、0.25, 0.3, 0.35, 0.4, 0.45, 0.5, 0.75, 0.9, 1, 1.25, 1.5, 1.75, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6とする。	－

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
20	ピッチゲージ(ユニファイ)	1	1 ユニファイねじ用 26枚組 2 測定ピッチは、4, 4 1/2, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 40, 48, 60 とする。	—
21	コンベックスルー	1	1 JIS B 7512適合品 1級 2 長さ 5.5 m×幅 19 mm 3 ロック機構付	—
22	センターゲージ	1	1 目盛 ミリ用 2 先端角度 60° 3 鋼製	—
23	トースカン	1	1 角台付 2 呼び寸法 200 mm	—
24	Vブロック (2個1組)	1	1 鋳鉄製 A 型 2 呼び 100 mm 3 精度 A 級	—
25	たがねセット8本組	1	1 1セット8本組とし、内訳は、次による。 a) えぼしタガネ 6 mm×長さ 175 mm b) えぼしタガネ 9 mm×長さ 200 mm c) チス 10 mm×長さ 150 mm d) チス 16 mm×長さ 180 mm e) 平タガネ 6 mm×長さ 125 mm f) 平タガネ 13 mm×長さ 160 mm g) 平タガネ 19 mm×長さ 190 mm h) チゼル 20 mm×長さ 200 mm	—
26	タップセット メートルねじ用 6種類	1	1 JIS B 4430 適合品又は同等以上のもの 2 種類は、次による。 a) 並目 M1.4, M1.6, M2, M2.2, M2.5, M3 先・中・上げタップ 各 1 b) 並目 M3.5, M4, M4.5, M5, M6, M8 先・中・上げタップ 各 1 c) 並目 M10, M12, M14, M16, M18, M20 先・中・上げタップ 各 1 d) 並目 M22, M24, M27, M30, M33, M36 先・中・上げタップ 各 1 e) 細目 M10, M12, M14, M16, M18, M20 先・中・上げタップ 各 1 f) 細目 M22, M24, M27, M30, M33, M36 先・中・上げタップ 各 1	—

表1-構成(続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
26	タップセット メートルねじ用6種類 (続き)	—	3 附属品は、収納箱 各1(種類a)～f)ごとに収納するものとし、標準寸法は、幅500mm×奥行き250mm×高さ60mm以下とする。)	—
27	タップセット ユニファイねじ用2種類	1	1 JIS B 4432適合品又は同等以上のもの 2 種類は、次による。 a) 並目 3/8-16, 7/16-14, 1/2-13, 9/16-12, 5/8-11, 3/4-10, 7/8-9, 1-8 先・中・上げタップ 各1 b) 細目 3/8-24, 7/16-20, 1/2-20, 9/16-18, 5/8-18, 3/4-16, 7/8-14, 1-12 先・中・上げタップ 各1 c) 附属品は、収納箱 各1(種類a)及びb)ごとに収納するものとし、標準寸法は、幅500mm×奥行き250mm×高さ60mm以下とする。)	—
28	タップセット 管用テーパねじ7本組	1	1 JIS B 4446適合品又は同等以上のもの 2 1セット7本組とし、内訳は、PT形1/8, 1/4, 3/8, 1/2, 3/4, 1, 1 1/4とする。 3 附属品は、収納箱 1とし、標準寸法は、幅500mm×奥行き250mm×高さ60mm以下とする。	—
29	タップハンドルセット	1	1 1セット3本組とし、内訳は、M1～M10用ハンドル, M10～M25用ハンドル, M19～M38用ハンドルとする。 2 附属品は、収納箱 1とする。	—
30	丸ダイスセット 管用テーパねじ7個組	1	1 JIS B 4456適合品又は同等以上のもの 2 1セット7個組(調整ねじ付)とし、内訳は、PT形1/8, 1/4, 3/8, 1/2, 3/4, 1, 1 1/4とする。 3 附属品は、収納箱 1とし、標準寸法は、幅500mm×奥行き250mm×高さ60mm以下とする。	—
31	丸ダイスセット メートルねじ2種類	1	1 JIS B 4451適合品又は同等以上のもの 2 種類は、次による。(いずれも調整ねじ付) a) 並目 各1とし、次による。 ・(径16) M1.4, M1.6, M2, M2.2, M2.5 ・(径20) M3, M3.5, M4, M4.5, M5, M6 ・(径25) M8 ・(径38) M10, M12, M14 ・(径50) M16, M18, M20, M22, M24 ・(径63) M27 ・(径75) M30, M33, M36	—

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
31	丸ダイスセット メートルねじ2種類 (続き)	—	<p>b) 細目 各1とし, 次による。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ (径38) M10×1.25, M12×1.25, M14×1.5 ・ (径50) M16×1.5, M18×1.5, M20×1.5, M22×1.5, M24×2 ・ (径63) M27×2 ・ (径75) M30×2, M33×2, M36×2 <p>3 附属品は, 収納箱 各1 (並目及び細目ごとに収納するものとし, 標準寸法は, 幅500 mm×奥行き250 mm×高さ60 mm以下とする。)</p>	—
32	丸ダイスセット ユニファイねじ2種類	1	<p>1 JIS B 4451適合品又は同等以上のもの</p> <p>2 種類は, 次による。(いずれも調整ねじ付)</p> <p>a) 並目 各1とし, 次による。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ (径38) 3/8-16UNC, 7/16-14UNC, 1/2-13UNC, 9/16-12UNC ・ (径50) 5/8-11UNC, 3/4-10UNC, 7/8-9UNC, 1-8UNC <p>b) 細目 各1とし, 次による。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ (径38) 3/8-24UNF, 7/16-20UNF, 1/2-20UNF, 9/16-18UNF ・ (径50) 5/8-18UNF, 3/4-16UNF, 7/8-14UNF, 1-12 UNF <p>3 附属品は, 収納箱 各1 (種類a)及びb)ごと収納するものとし, 標準寸法は, 幅500 mm×奥行き250 mm×高さ60 mm以下とする。)</p>	—
33	ダイスハンドルセット7本組	1	<p>1 1セット7本組とし, 内訳は, 16 mm, 20 mm, 25 mm, 38 mm, 50 mm, 63 mm, 75 mmとする。</p> <p>2 附属品は, 収納箱 1とし, 標準寸法は, 幅500 mm×奥行き250 mm×高さ60 mm以下とする。</p>	—
34	ドリルセット, ストレートシャンク	1	<p>1 JIS B 4301適合品又は同等以上のもの</p> <p>2 1セット51本組とし, 内訳は, 次による。</p> <p>a) 刃径2.0 mm～ 5.0 mm(0.5 mm刻み) 各5本</p> <p>b) 刃径5.5 mm～13.0 mm(0.5 mm刻み) 各1本</p> <p>3 附属品は, 収納箱 1とする。</p>	—
35	ノス型ドリルセット	1	<p>1 1セット7本組とし, 内訳は, 刃径14.0 mm～20.0 mm(1.0 mm刻み) とする。</p> <p>2 シャンク径 13 mm</p> <p>3 附属品は, 収納箱 1とし, 標準寸法は, 幅500 mm×奥行き250 mm×高さ60 mm以下とする。</p>	—
36	パイプねじ切り器	1	<p>1 リード形</p> <p>2 ラチェット式</p> <p>3 ガス管用</p>	—

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
36	パイプねじ切り器 (続き)	—	4 附属品 附属品は、次による。 a) 替刃 各1 (呼び寸法3/8, 1/2, 3/4, 1, 1 1/4) b) 収納箱 1 (替刃収納用)	—
37	ベンダ, チューブセ ット	1	1 スプリングベンダ 2 1セット4個組とし、内訳は、次による。 a) 適用管外径 6.35 mm, 線径0.7 mm~1.0 mm b) 適用管外径 9.52 mm, 線径1.0 mm~1.4 mm c) 適用管外径 12.70 mm, 線径1.4 mm~1.8 mm d) 適用管外径 15.88 mm, 線径1.4 mm~1.8 mm 3 附属品は、収納ケース 1とする。	—
38	チューブカッタ及 び開口器セット	1	1 適合管外径 4 mm~20 mm 2 端面成型能力 4 mm~20 mm	—
39	高周波完成バイト	1	1 JIS B 4151適合品又は同等以上のもの 1形 2 1セットの内訳は、6 mm×63 mm, 8 mm×63 mm, 10 mm×63 mm の3個組とする。	—
40	ハイス付バイト9本 組	1	1 JIS B 4152適合品又は同等以上のもの 2 1セット9本組とし、内訳は、次による。 a) JIS B 4152の10形 (真剣) 13 mm×13 mm b) JIS B 4152の13R形 (右片刃) 13 mm×13 mm c) JIS B 4152の13L形 (左片刃) 13 mm×13 mm d) JIS B 4152の22形 (へール仕上) 13 mm×13 mm e) JIS B 4152の31形 (突切り) 13 mm×13 mm f) JIS B 4152の40形 (先丸穴ぐり) 13 mm×13 mm g) JIS B 4152の42形 (穴仕上げ) 13 mm×13 mm h) JIS B 4152の51形 (おねじ切り) 13 mm×13 mm i) JIS B 4152の52形 (めねじ切り) 13 mm×13 mm	—
41	超硬バイト12本 組	1	1 1セット12本組とし、内訳は、次による。 a) 33形 片刃バイト (右) 13 mm×13 mm, 汎用 b) 33形 片刃バイト (右) 13 mm×13 mm, 鋼用 c) 34形 片刃バイト (左) 13 mm×13 mm, 汎用 d) 34形 片刃バイト (左) 13 mm×13 mm, 鋼用 e) 36形 先丸剣バイト 13 mm×13 mm, 汎用 f) 36形 先丸剣バイト 13 mm×13 mm, 鋼用 g) 39形 先丸スミバイト (右) 13 mm×13 mm, 汎用 h) 39形 先丸スミバイト (右) 13 mm×13 mm, 鋼用 i) 40形 先丸スミバイト (左) 13 mm×13 mm, 汎用 j) 40形 先丸スミバイト (左) 13 mm×13 mm, 鋼用	—

表1-構成(続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
41	超硬バイト12本組(続き)	—	k) 43形 突切バイト(右) 10 mm×16 mm, 汎用 l) 43形 突切バイト(右) 10 mm×16 mm, 鋼用	—
42	組やすり	1	1 JIS B 4704適合品又は同等以上のもの 2 組やすり10本組(中目)とし, 内訳は, 各1とするほか, 次による。 平形, 半丸形, 丸形, 角形, 三角形, 先細形, ダ円形, シノギ形, 腹丸形, 刀刃形 3 寸法 185 mm	—
43	鉄工やすり	1	1 JIS B 4703適合品又は同等以上のもの 2 1セット6本組(中目)とし, 内訳は, 次による。 a) 平形 呼び寸法 200 mm b) 平形 呼び寸法 250 mm c) 半丸形 呼び寸法 200 mm d) 丸形 呼び寸法 250 mm e) 角形 呼び寸法 250 mm f) 三角形 呼び寸法 200 mm 3 柄付	—
44	圧着ペンチ	1	1 JIS C 9711適合品又は同等以上のもの 2 裸端子及びP形, B形スリーブ加工可能なもの 3 裸端子用, 1.25 mm ² ~8 mm ² に使用可能なもの	—
45	かじや	1	1 一般用(一端は平形) 2 全長 750 mm	—
46	金てこ	1	1 刃幅 45 mm 2 全長 1 500 mm	—
47	ケガキ針	1	1 曲針型 2 全長 220 mm	—
48	作業灯	1	1 作業灯 蛍光灯式 2 明るさ 白熱電球60 W相当 3 ケーブル長 5 m以上 4 アームスタンド 卓上用・二つ折り自在式(クランプ付) 5 作業灯とアームスタンドが分離できるもの	A
49	しゃこ万力1型 50 mm	1	1 バーコ型 2 最大開口 50 mm 3 アゴ深さ 36 mm	—
50	しゃこ万力2型 50 mm	1	1 C型 2 最大開口 50 mm 3 アゴ深さ 60 mm	—

表1-構成 (続き)

番号	品名	数量	規格等	書類
51	しゃこ万力2型 150 mm	1	1 C型 2 最大開口 150 mm 3 アゴ深さ 150 mm	—
52	スタッド脱着器セ ット	1	1 スタッド脱着器 (スタッドボルトリムーバ) 1とし, 次による。 a) 最大適用ボルト 19 mm b) 差込角 12.7 mm 2 オフセットハンドル 1とし, 次による。 a) 差込角 12.7 mm b) 全長 275 mm	—
53	センタポンチ	1	1 全長 125 mm 2 先端硬度 HRC50以上	—
54	鉄工ハンマ 鉄工 用	1	1 頭質量 4.5 kg 2 両口, 柄付 3 全長 900 mm	—
55	点検用ハンドラン プ, 車両点検用	1	1 定格100 V・100 W耐振電球仕様 (予備電球付) 2 コード長 10 m以上	—
56	電気はんだごて	1	1 板金用 2 消費電力 200 W 3 電源 単相100 V(50/60 Hz) 4 電源コード 1.5 m以上	A
57	投光用作業灯	1	1 防雨・防滴構造 2 ガードネット付 3 コード長 5 m以上 4 使用電球 AC100 V×200 W 5 クランプ付 (掴み幅60 mm以上)	—
58	トーチランプ	1	1 ガス式トーチ (ねじ込み式) 2 各種ロウ付け, 塩ビパイプ曲げ加工用 3 火炎温度 1 400 °C以上	—
59	銅ハンマ	1	1 質量 0.9 kg 2 柄の長さ 350 mm	—
60	ねじ回し及び十字 ねじ回しセット	1	1 ねじ回しは, JIS B 4609適合品又は同等以上のもの 貫通型 2 十字ねじ回しは, JIS B 4633適合品又は同等以上のもの 貫通型 3 ねじ回しセットは, 4本組とし, 内訳は, 4.5 mm×50 mm, 6 mm×100 mm, 8 mm×150 mm, 10 mm×300 mmとする。 4 十字ねじ回しセットは, 4本組とし, 内訳は, H形1番, H形2番, H形3番, H形4番とする。	—

表1－構成（続き）

番号	品名	数量	規格等	書類
61	インパクトドライバセット	1	1 ビットアダプタ脱着可能なもの 2 12.7 mm角ソケット使用可能 3 附属品 附属品は、次による。 a) 標準附属品 製造者が規定する仕様及び社内規格による。 b) ドライバ用ビット ^{a)} 1（マイナス10×36） c) ドライバ用ビット ^{a)} 各1（プラス2×36, 3×36, 4×36） d) 収納ケース ^{a)} 1（本体及び附属品収納用）	A
62	はさみ, 金切り直刃形	1	1 呼び寸法 320 mm～330 mm 2 直刃形 3 刃長 55 mm	－
63	ハンドドリベッタセット	1	1 φ2.4 mm～4.8 mmのリベットが使用できるもの 2 手動式, 横型 3 附属品 附属品は、次による。 a) 標準附属品 製造者が規定する仕様及び社内規格による。 b) ブラインドリベット ^{a)} 各100（φ2.4 mm, 3.2 mm, 4.0 mm） c) ブラインドリベット ^{a)} 50（φ4.8 mm） d) 収納ケース ^{a)} 1（本体及び附属品収納用）	A
64	パイプレンチ, 一般強力級250mm	1	1 JIS B 4606適合品又は同等以上のもの 強力級 2 呼び寸法 250 mm	－
65	パイプレンチ, 一般強力級450mm	1	1 JIS B 4606適合品又は同等以上のもの 強力級 2 呼び寸法 450 mm	－
66	パイプレンチ, 一般強力級600mm	1	1 JIS B 4606適合品又は同等以上のもの 強力級 2 呼び寸法 600 mm	－
67	パイプレンチ, 一般強力級900mm	1	1 JIS B 4606適合品又は同等以上のもの 強力級 2 呼び寸法 900 mm	－
68	プラスチックハンマ	1	1 頭径 38 mm 2 全長 330 mm 3 質量 700 g	－
69	保護めがね	1	1 JIS T 8147適合品又は同等以上のもの HA-1 2 材質（レンズ） ポリカーボネート 3 一眼型, 眼鏡併用可能なもの	－
70	万力, パイプバイス	1	1 一般鋼管用 2 適用パイプ φ10 mm～φ77 mm	－
<p>注記 各製品の寸法等は、日本工業規格で定めがある場合を除き標準とする。細部は、承認図面による。</p> <p>注^{a)} 標準附属品に含まれる場合は除くものとする。</p>				