

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号	仕 様 書 番 号	
シャーリングマシン	G E - B 3 4 0 2 1 2 D	
	防衛大臣承認	年 月 日
	作 成	平成 8 年 1 1 月 8 日
	変 更	平成 3 0 年 1 1 月 3 0 日
作成部隊等名	補給統制本部	施設部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において使用する市販品のシャーリングマシンについて規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、次によるほか、G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 種類

種類は、表1によるものとし、調達要領指定書によって指定する。

表1－種類

番号	種類	注記
1	シャーリングマシンⅠ型	調達品目表1による。
2	シャーリングマシンⅡ型	調達品目表2による。

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、種類による。

例 シャーリングマシンⅠ型、シャーリングマシンⅡ型

1.5 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

N D S Z 8 0 1 1 角形銘板

b) 仕様書

G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2 一般的事項

一般的要求事項は、次による。

a) 本機は、主電源3相200V（50Hz／60Hz）で使用できること。

b) この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3 製品に関する要求

3.1 品名・カタログ製品

品名及びカタログ製品名は，調達品目表による。

3.2 性能等

性能等は，調達品目表による。

3.3 外観・塗装

3.3.1 外観

外観上は，使用上の割れ，まくれその他の欠陥がないものとする。

3.3.2 塗装

塗装は，製造者が規定する仕様及び社内規格による。

3.4 製品の表示

製品の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**GLT-CG-Z000001**の2.3によるほか，次による。

- a) 本体には，**NDS Z 8011**に示す1種銘板及び2種銘板を取り付けるものとする。
- b) 附属品箱には，**NDS Z 8011**に示す4種銘板を取り付けるものとする。
- c) 操作，安全などに関する表示，標識などは，日本語又は英語によって表示するものとする。

4 品質保証

監督及び検査は，契約担当官等（以下，担当官という。）が定める監督・検査実施要領による。

5 出荷条件

5.1 包装

包装は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

5.2 包装の表示

包装の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

6 その他の指示

6.1 サービス網

契約の相手方は，故障等の応急事象に際し，納地に対して速やかに対応できるサービス網をもつものとする。

6.2 附属品・予備品

附属品及び予備品は，調達品目表に示すほか，製造者の規定する仕様及び社内規格による。

6.3 承認用図面等

契約の相手方は，**GLT-CG-Z000001**の箇条6に基づき，全体図，主要諸元（カタログなどでも可），附属品及び銘板類について，承認用図面3部（ほかに承認願書だけ1部）を契約担当官に提出し，承認を受けるものとする。

6.4 納入書類

6.4.1 添付書類

契約の相手方は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**表2**の書類を添付するものとする。

表2－添付書類

番号	添付書類	数量	規定
1	取扱説明書	1 ^{a)}	GLT-CG-Z000001の箇条7による。 日本語版とし、合冊することができる。
2	整備資料（第1種） ^{b)}	1 ^{a)}	
3	部品表（第1種） ^{b)}	1 ^{a)}	
注 ^{a)} 表中の数量と異なる場合は、調達要領指定書によって指定する。 ^{b)} 取扱説明書に含まれる場合は、添付不要とする。			

6.4.2 提出書類

契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、製品納入時、陸上自衛隊関東補給処古河支処に**表3**の書類を提出するものとする。

表3－提出書類

番号	提出書類	数量	規定
1	取扱説明書	a)	GLT-CG-Z000001の箇条7による。 日本語版とし、合冊することができる。
2	整備資料（第1種） ^{b)}	a)	
3	部品表（第1種） ^{b)}	a)	
注 ^{a)} 数量は、調達要領指定書によって指定する。 ^{b)} 取扱説明書に含まれる場合は、添付不要とする。			

6.5 据付・調整

契約の相手方は、製品納入時に、据付け及び調整を行うとともに取扱い等の技術指導を行うものとする。

6.6 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。

調達品目表 1

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部 施設部
調達要求年月日	平成 年 月 日	作成年月日	平成30年11月30日
仕様書番号	GE-B340212D		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
シャーリングマシン	(株)相澤鐵工所 AST1620 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	シャーリングマシンI型
注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。		

2 性能等

同等と判断する性能等は、次による。

a) 切断能力は、次による。

- | | |
|------------------|----------------|
| 1) 板厚 (普通鋼) | 16.0 mm以上 |
| 2) 板厚 (ステンレス) | 10.0 mm以上 |
| 3) 長さ | 2000 mm以上 |
| b) 全幅 | 3660 mm以下 |
| c) 全高 | 1800 mm以下 |
| d) 奥行き | 2870 mm以下 |
| e) 質量 | 10700 kg以下 |
| f) 刃の形式 | 四方刃 |
| g) シャー角 (度) | 0度～2度 |
| h) ストローク数 | 28～32以上 |
| i) 板押え | 油圧式 |
| j) 電動機 | 18.5 kW以上 |
| k) オートバックゲージ有効範囲 | 9 mm～1000 mm以上 |
| l) ライトビーム | 55 W×4灯以上 |

3 附属品

番号	品名	数量 ^{a)}	規定
1	サイドゲージ	1式	—
2	フロントエクステンション	1式	フリーベア付とする。
3	エアサポート	1式	—
4	テーブル	1式	テーブル一つにつきフリーベアを2個以上取り付けるものとする。
5	標準附属工具	1式	収納箱付きとする。

注^{a)} 表中の数量と異なる場合は、調達要領指定書によって指定する。

調達品目表 2

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部 施設部
調達要求年月日	平成 年 月 日	作成年月日	平成30年11月30日
仕様書番号	GE-B340212D		

1 調達品目

品名	カタログ製品名 ^{a)}	注記
シャーリングマシン	(株)アマダ ESH-1213	シャーリングマシンⅡ型
	(株)相澤鐵工所 AST1013	
	(株)関西鐵工所 GS-101250	
	又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)	

注^{a)} この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。

2 性能等

同等と判断する性能等は、次による。

a) 切断能力は、次による。

- | | |
|------------------|-------------------------------|
| 1) 板厚 (普通鋼) | 10.0 mm以上 |
| 2) 板厚 (ステンレス) | 6.0 mm以上 |
| 3) 長さ | 1200 mm以上 |
| b) 全幅 | 2800 mm以下 |
| c) 全高 | 2800 mm以下 |
| d) 奥行き | 2700 mm以下 |
| e) 質量 | 7000 kg以下 |
| f) 刃の形式 | 四方刃 |
| g) シャー角 (度) | 0度～3度 |
| h) ストローク数 | 34以上 |
| i) 板押え | 油圧式 |
| j) 電動機 | 7.5 kW以上 |
| k) オートバックゲージ有効範囲 | 9 mm～700 mm以上 |
| l) ライトビーム | 40 W×4以上又は50 W (ハロゲンランプ) ×1以上 |
| m) クリアランス可変機構 | 電動式 |

3 附属品

番号	品名	数量 ^{a)}	規定
1	サイドゲージ	1式	—
2	フロントエクステンション	1式	—
3	テーブル	1式	テーブル一つにつきフリーベアを2個以上取り付けるものとする。

調達品目表 2 (続き)

3 附属品 (続き)			
番号	品名	数量 ^{a)}	規定
4	逆板押え装置 ^{b)}	1式	切断時に材料を押えることによって、切断部のゆがみを減少させて、精度を高める機能をもつものとする。 切断部材のボウ・ツイスト・キャンバー発生の抑制機能をもつものとする。
5	エア一式材料支持装置 ^{b)}	1式	自重で垂れ下がった材料を水平にして、バックゲージに当てる機能をもつものとする。
6	標準附属工具	1式	収納箱付きとする。
<p>注^{a)} 表中の数量と異なる場合は、調達要領指定書によって指定する。</p> <p>^{b)} 製品に同様の機能を満たす仕様として備わっている場合は、不要とする。</p>			