

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書			
物品番号		仕 様 書 番 号	
		G Q - N 1 7 0 0 7 9	
さばみそ煮，非常用糧食用	防衛大臣承認	年 月 日	
	作 成	令和 元年 1 0 月 3 0 日	
	変 更	年 月 日	
	作成部隊等名	補給統制本部 需品部	

## 1 総則

### 1.1 適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する非常用糧食の構成品のさばみそ煮，非常用糧食用について規定する。

### 1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1による。

### 1.3 製品の呼び方

製品の呼び方は，“さばみそ煮”とする。

### 1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

#### a) 規格

みそ品質表示基準（平成12年農林水産省告示第1664号）

#### b) 仕様書

G L T - C G - Z 0 0 0 0 0 1 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

G Q - N 1 7 0 0 5 3 非常用糧食通則，01改

#### c) 法令等

食品衛生法（昭和22年法律第233号）

農林物資の規格化等に関する法律（昭和25年法律第175号）

計量法（平成4年法律第51号）

容器包装に係る分別収集及び再商品化の促進等に関する法律（平成7年法律第112号）

食品表示法（平成25年法律第70号）

## 2 製品に関する要求

### 2.1 全般

この製品は，“食品衛生法”，“農林物資の規格化等に関する法律”及び関係規則に基づき製造されたものでなければならない。

### 2.2 材料

材料は，表1による。

表1－材料

区分	規定又は基準
さば	頭部，尾部などを除去した鮮度が良好で，食品衛生上有害な欠点を認めない冷凍品
たけのこ	香味，色沢及び鮮度が良好なたけのこで，十分ボイルされたもの又はそれを原料とした加工品
さばみそ煮たれ	“みそ品質表示基準”によるみそを主原料としたもの
塩	食用塩（NaCl 95 %以上のもの）
一味唐辛子	品質，香味が良好なもので，かび，虫害などを認めないもの

### 2.3 前処理

前処理は，次による。

- a) さばは，解凍後カットする。
- b) たけのこは，ボイル後冷水にて冷却してから，水切りを行う。

### 2.4 配合

調味液の配合は，表2を標準とする。

表2－調味液の配合

材料	割合	単位 %
さばみそ煮たれ	63.5	
塩	0.9	
一味唐辛子	0.1	
水	35.5	

### 2.5 充填・殺菌

充填及び殺菌は，次による。

- a) 充填の割合は，表3を標準とする。

表3－充填の割合

材料	割合	単位 %
さば	64.5	
たけのこ	12.9	
調味液	22.6	

- b) 充填後，密封した後加圧加熱殺菌を施し，製品とする。

### 2.6 内容量

内容量は，150 g以上とする。

### 2.7 固形量

固形量は，完成検査時の質量とし，100 g以上とする。

### 2.8 液汁示度

液汁示度は，製造時における砂糖用屈折計の示度15度以上とする。

### 2.9 品質

#### 2.9.1 品位

品位は、次による。

- a) 配合状態，色沢及び香味が良好で異味異臭がなく，きょう雑物などの混入を認めないものとする。
- b) 甚だしい煮くずれがないものとする。

### 2.9.2 容器

容器は，次による。

- a) **形状** 形状は，袋状容器とし，細部は，製造者の仕様による。
- b) **材料・構造** 材料及び構造は，外側からポリエステル（12 μm），ナイロン（15 μm），アルミニウムはく（7 μm），ポリプロピレン（30 μm），鉄系酸素吸収層（25 μm）及びポリプロピレン（30 μm）を主材とし，細部は，製造者の仕様による。
- c) **厚さ** 厚さは，130±13 μmとする。
- d) **寸法** 寸法は，幅160 mm×長さ210 mm以下とする。
- e) **ノッチ** ノッチは，U形又はベース形とし，上部又は下部を標準とし，両サイドで，機能を発揮する位置とする。
- f) **堅ろう性** 堅ろう性は，GQ-N170053の2.3による。

### 2.10 外観

外観は，きず，汚れなどの有害な欠点がなく，密封が完全で仕上がりが良好なものとする。

### 2.11 製品の表示

#### 2.11.1 全般

製品の表示は，“食品表示法”及び“計量法”の規定に基づくものとする。

#### 2.11.2 表示方法

表示方法は，次のいずれかとする。

- a) 包装表面に直接印刷表示する。
- b) ラベルに印刷したものを包装表面に貼付する。
- c) a)及びb)の併用による。

#### 2.11.3 表示項目

表示項目は，製品の呼び方，名称，原材料名（添加物に含まれる特定原材料などを含む。また，重量の割合が最も高いものについては原産地を記載する。），添加物（原材料名の欄の後ろに，“/”で区切り添加物を記載することもできる。），殺菌方法，内容量，賞味期限，保存方法，製造者又は販売者，製造所（製造者又は販売者と同一の場合は省略できる。）及び栄養成分表示とする。

#### 2.11.4 表示要領

表示要領は，製造者の仕様による。

#### 2.11.5 ロット番号

ロット番号は，適宜の位置に表示することができる。

#### 2.11.6 容器包装識別表示

容器包装識別表示は，“容器包装に係る分別収集及び再商品化の促進等に関する法律”に基づく識別表示を適宜の位置に表示するものとする。

#### 2.11.7 その他の表示

レトルトパウチ食品である旨を適宜の位置に表示するものとする。

## 3 品質保証

### 3.1 品質・保存性

品質及び保存性は、全国の倉庫（空調設備なし）で3か年（調達要領指定書によって指定する場合を除き、納期の翌年度の4月1日から起算する。）貯蔵で品質が保証できる製品とする。

### 3.2 監督・検査

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

## 4 出荷条件

### 4.1 包装

包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

### 4.2 包装の表示

包装の表示は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

## 5 その他の指示

### 5.1 承認用見本等

契約の相手方は、製造に先立ち、承認用見本として、表4に示す承認用見本などを契約担当官等に提出し、外観及び製品の表示について承認を受けるものとする。ただし、調達要領指定書によって指定する場合を除き、契約の相手方が同一年度に同一品目の契約実績があり、同一製造体制で製造する場合は、省略することができる。

表4－承認用見本など

種類		規定	数量
承認用見本	容器	2.9.2による。	1
提出書類	包装材料証明		4
	材料証明	2.2による。	4
	製造工程表	2.3, 2.4及び2.5による。	4

### 5.2 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は、GLT-CG-Z000001の8.3による。