

調達要求番号：

陸 上 自 衛 隊 仕 様 書		
物品番号		仕 様 書 番 号
発電溶接機（ $\frac{1}{2}$ t 溶接車搭載用）	GW-B604701M	
	作 成	平成 9 年 6 月 5 日
	変 更	令和 5 年 6 月 1 2 日
	作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、陸上自衛隊において搭載又は卸下して使用する市販品の発電溶接機（以下，“本機”という。）について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は、GLT-CG-Z000001による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で、カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては、製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部を成すものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a) 規格

J I S C 4 0 3 4 - 5	回転電気機械—第5部：外被構造による保護方式の分類
J I S D 5 3 0 1	始動用鉛蓄電池
N D S Z 8 0 1 1	角形銘板
N D S Z 8 2 0 1	標準色

b) 仕様書

GLT-CG-Z000001 陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

1.4 製品の呼び方

製品の呼び方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、発電溶接機（ $\frac{1}{2}$  t 溶接車搭載用）とする。

2 一般的事項

本機は、主として野外などにおいて溶接作業に使用する発動発電機付き発電溶接機で、この仕様書の要求事項に適合するものとし、この仕様書に規定していない事項は、製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

### 3 製品に関する要求

#### 3.1 品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は、調達品目表による。

#### 3.2 性能等

性能等は、調達品目表による。

#### 3.3 塗装

塗装及び塗色は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、外面（配電箱内部を含む。）などの露出部分の塗装は、NDS Z 8201の色番号2314（OD色 7.5 Y 3/1）を標準とし、その他の部分は、社内規格による。

#### 3.4 製品の表示

製品の表示は、GLT-CG-Z000001の2.3によるほか、本体の見やすい位置にNDS Z 8011の1種銘板、2種銘板及び3種銘板を取り付ける。

### 4 品質保証

監督及び検査は、契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

### 5 出荷条件

出荷条件は、GLT-CG-Z000001の箇条4によるほか、包装は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、商慣習による。

### 6 その他の指示

#### 6.1 附属品・予備品

附属品及び予備品は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、調達品目表による。

#### 6.2 納入書類

##### 6.2.1 添付書類

添付書類は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、本機1台につき、表1による。

表1－添付書類

名称	部数	注記
取扱説明書	各1	GLT-CG-Z000001の7.1 a)による。
部品表（第1種）		GLT-CG-Z000001の7.3 a)による。
納入装備品等の契約不適合に関する契約条項		GLT-CG-Z000001の7.4による。

##### 6.2.2 提出書類

提出書類は、次による。

- 契約の相手方は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、表2の書類を提出する。
- 提出要領は、書面を基準とし、電子媒体で提出する場合、事前に提出先に確認する。
- 別契約（過年度の契約を含む。）において、表2の書類を提出したことがあり、かつ、書類の内容に変更がない場合は、提出を省略してもよい。ただし、その場合、当該書類に代えてその旨を記した提出書類省略願（様式適宜）を提出する。

表2-提出書類

名称	数量	提出先	提出時期	注記
取扱説明書	各 1	陸上自衛隊 補給統制本部 火器車両部	納入時	GLT-CG-Z000001の 7.1 a)による。
整備資料 (第1種) <sup>a)</sup>				GLT-CG-Z000001の 7.2 a)による。
部品表 (第1種) <sup>a)</sup>				GLT-CG-Z000001の 7.3 a)による。
完成品写真 <sup>b)</sup>	1組		完成検査合格後	前方, 後方及び左右側方とする。
<p><b>注<sup>a)</sup></b> 取扱説明書に含まれる場合は, 提出を省略してもよい。ただし, その場合, 事前に提出先へ確認する。</p> <p><b>注<sup>b)</sup></b> 提出要領は, カラーキャビネ版4面又は1 600×1 200ピクセル以上のサイズの電子画像データ (JPEGフォーマット) とする。</p>				

### 6.3 仕様書に関する疑義

この仕様書に関する疑義は, GLT-CG-Z000001の8.3による。

## 調達品目表

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日		作成年月日	令和 5年 6月12日
仕様書番号	GW-B604701M		

### 1 調達品目

品名	カタログ製品名 <sup>a)</sup>
発電溶接機 ( $\frac{1}{2}$ t 溶接車搭載用)	東洋電機工業株式会社 ALW-200 又は同等以上のもの(他社の製品を含む。)
<b>注<sup>a)</sup></b> この調達品目表に記載したカタログ製品名は、製品を選定するときの参考として例示したものであり、当該製品を指定するものではない。	

### 2 性能等

同等と判断する要求基準は、次による。

- a) 寸法は、全長 1 3 1 0 mm×全幅 7 0 0 mm×全高 1 0 5 0 mm以下とする。
- b) 質量は、3 3 0 kg以下とする。
- c) ボンネットは、ステンレス製で、エンジン、溶接機、配電箱、燃料タンクなどを覆うものでなければならない。
- d) 配電箱は、防滴ステンレス製で、一面操作が可能な構造とし、溶接出力用の端子付きとする。
- e) 溶接機
  - 1) 溶接機能・特性 垂下特性型整流器式直流アーク溶接機
  - 2) 励磁方式 ブラシレス自励方式
  - 3) 定格電流 2 0 0 A
  - 4) 定格負荷電圧 3 2 V以下
  - 5) 無負荷電圧 1 1 0 V
  - 6) 定格使用率 5 0 %以上
  - 7) 電流調整範囲 4 0 A～2 2 0 A
  - 8) 保護方式 J I S C 4 0 3 4 - 5 の防滴形 2
- f) 発電機
  - 1) 定格出力 3 kW
  - 2) 相数 単相
  - 3) 定格電圧 1 1 0 V
- g) エンジン
  - 1) 型式 水冷サイクル、ディーゼル
  - 2) 定格出力/回転数 8. 5 kW (1 1. 6 p. s) / 3 6 0 0 m i n<sup>-1</sup>
  - 3) 始動方式 セルモータ
  - 4) 始動用バッテリー J I S D 5 3 0 1 の 5 5 B 2 4 R 又は同等品
  - 5) 燃料タンク容量 2 0 L

## 調達品目表（続き）

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日		作成年月日	令和 5年 6月12日
仕様書番号	GW-B604701M		

### h) その他

- 1) 騒音値は本機から 7 m離れた位置で 70 dB (Aレンジ) 以下とする。
- 2) 鉄及びアルミニウム溶接対応型とする。
- 3) 移動時にクレーンなどを用いることが可能なフック付きとする。
- 4) 自動スローダウン装置及び本機に異常が生じた場合の非常停止装置付きとする。
- 5) 補助電源として単相コンセントを設け、容量内で溶接と補助電源の同時使用が可能な構造とする。
- 6) 移動時のキャスタは、移動防止補助具付きとする。
- 7) 排気管は、着脱式とし、運転時に車外へ排気可能な構造とする。
- 8) 搭載車両の走行、発進、停止、作動時の振動などによる脱落並びにずれを防止するために、車両架台に固定可能な構造とする。
- 9) 搭載予備品の固定用装置を本機下部に設ける。

### 3 附属品・予備品

附属品及び予備品は、調達要領指定書によって指定する場合を除き、次による。ただし、製造者の標準附属品一式に含まれる場合は、除く。

品名	数量	注記
溶接コード	1	38 sq 15 m ホルダ, プラグ付き
	1	38 sq 10 m クランプ, プラグ付き
溶接用リモコンコード	1	1.25 sq 10 m リモコンボックス付き
補助電源コード	1	3.5 sq 20 m コードリール
溶接用保護面	1	—
皮手袋	1	—
ねじ回し	1	+・-兼用
モンキーレンチ	1	—
両口スパナ	1	8 mm×10 mm
	1	10 mm×12 mm
	1	10 mm×13 mm
	1	14 mm×17 mm
	1	19 mm×22 mm

調達品目表（続き）

調達要求番号		作成部隊等名	補給統制本部 火器車両部
調達要求年月日		作成年月日	令和 5年 6月12日
仕様書番号	GW-B604701M		
品名	数量	注記	
電気ドリル	1	呼び 6.5 mm 100 V	
	1	呼び 13 mm 100 V	
電気ディスクグラインダ	1	砥石径 125 mm 100 V	
	1	砥石径 180 mm 100 V	
携帯式ベルトサンダー	1	ベルト寸法 20 mm×520 mm 100 V	
アルミ溶材	1	径2.5 mm 2.0 kg	
	1	径3.2 mm 2.0 kg	
溶接棒携帯用ケース	2	耐熱樹脂製 425 mm×65 mm (標準)	
附属品収納箱	2	—	
溶接保護テント	1	耐熱製 (横幕付き)	
作業灯	1	300 W (110 V) , 5 mケーブル付き	
エレメント	1	オイルフィルタ用	
	1	フューエルフィルタ用	
	1	エアーフィルタ用	
ファンベルト	1	—	
ランプ	3	警告灯用	
	1	パネル照明灯用	
コネクタ	1	溶接用	
コンセント	1	溶接用	
予備品収納箱	1	—	