附属書 E (規定)

技術変更提案書(ECP)作成要領

E.1 目的

この附属書は、第4補給処補給担任品目について契約相手方が提出する技術変更提案書(ECP) の作成要領について規定する。

E.2 技術変更提案書(ECP)の作成要領

表 E.1 の各欄に次のとおり記入する。

E.2.1 全般的記入要領

全般的記入要領は,次による。

a) は,該当するものに×印を記入する。

例 ×

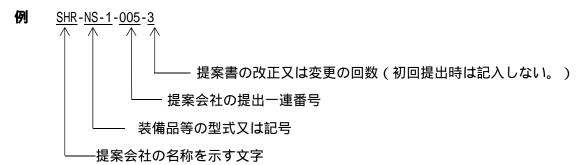
- b) 所定の欄に書ききれないものは、別紙を作成し添付する。 なお、別紙として添付するものは、様式・手順が官側から示されている場合は、その指示 に従って記入する。
- c) *印の欄は,官側が記入する。
- d) 該当しない場合は, "なし"と記入する。

E.2.2 各欄の記入要領

各欄の記入要領は,次による。

- a) 標題"第 種 技術変更提案書"は,官側から示す第1種又は第2種の技術変更提案の区分を記入する。
- b) "1 提案件名"は,"12 適用する装備品等の名称・型式・製造番号・号機・適用時期・納入年度"及び"13 変更の目的・理由・内容"を要約して記入する。
- c) "2 提案の緩急区分"は,次による。
 - 1) 緊急 即時に実施しないと防衛力の発揮に重大な障害となる場合。
 - 2) 至急 迅速に実施しないと次のいずれかの事態が生じる場合。
 - 任務が有効に達成できない。
 - 費用が増大する。
 - 納期が確保できない。

- 3) 普通 緊急,至急以外の場合。
- d) "3 提案番号"は,次の例により記入する。



- e) "4 提案年月日"は,提出の年月日を記入する。
- f) "5 提案会社名及び所在地"は,契約履行中のものは,契約書に記載のものを,契約予定 又は既納品のものは,製造業者について記入する。
- g) "6 担当者の所属・氏名・電話番号"は,担当者の所属,氏名及び電話番号を記入する。
- h) "7 *採用"及び"8 *承認"は,官側が記入する。
- i) "9 変更対象品の状況"は,該当するものに×印を記入する。 なお,変更対象品が契約履行中の場合は,"14 契約履行中の調達状況"を記入する。
- j) "10 形態管理との関連"は,該当するものに×印を記入する。 なお,"有"の場合は,11 欄を記入する。
- k) "11 形態管理番号又は形態文書番号"は,10欄で"有"の場合に該当する番号を記入する。
- I) "12 適用する装備品等の名称・型式・製造番号・号機・適用時期・納入年度"は,関係ある事項について簡潔に記入する。
- m) "13 変更の目的·理由·内容"は,概要を記入し,細部については別紙に記載し添付する。
- n) "14 契約履行中の調達状況"は,"調達機関"については,該当するものに×印を記入し, "調達要求番号,契約品名,契約金額,契約番号,契約方法,数量・納期"については,契 約書に記載のものを記入する。
- o) "15 提案の根拠"は,該当するものに×印を記入する。
- p) "16 提案の理由・経緯"は,該当するものに×印を記入する。

なお, "関係法規・関連仕様書の改正"による場合は,その件名等(件名又は名称),番号及び改正年月日を,"装備品等不具合改善情報・UR等に基づく処置"による場合は,通知文書番号又はUR等番号を,"関連装備品等の技術変更"による場合は,変更提案の件名等(件名又は名称),変更提案の採用番号及び年月日をそれぞれ記入する。

q) "17 変更によって影響を受ける事項"は,該当するものに×印を記入する。

なお, "o) 電子計算機プログラム"については,該当する場合に技術資料等の変更案を別紙として添付する。また, "p) 関連機器等"については,この提案が関連装備品等の技術変更を必要とする場合に,既に提案が提出されているものについては,当該提案の

番号を記入し,提案が未提出のものについては,実施に必要な細部事項を別紙に記載し添付する。

- r) "18 変更される部品等"は,該当するものに×印を記入する。 なお,"有"の場合は,変更される部品等の名称・番号・数量,必要とする補用品の名称・番号・数量,変更される調達・補給の単位,部品等の処置など,部品等に関連する事項で変更されるものを別紙に記載し添付する。
- s) "19 変更に必要とする器材等"は,該当するものに×印を記入する。 なお,"有"の場合は,必要とする器材・工具の名称・数量等を別紙に記載し添付する。
- t) "20 変更を要する技術資料"は,該当するものに×印を記入する。 なお,"有"の場合は,変更を必要する技術資料(仕様書・承認図面・取扱説明書・技 術指令書・整備実施規定・補給カタログ等)の名称・番号・発簡日・頁・変更提案等を別 紙に記載し添付する。
- u) "21 変更にともなう経費の見積"は,見積金額の総額を千円単位で記入する。 なお,積算内訳等の細部資料は,必要があれば別紙に記載し添付する。
- v) "22 既納品への処置"は, "a) 必要性"及び"b) 緩急区分"について該当するものに ×印を記入し,必要があればその理由を別紙に記載し添付する。また, "c) 実施要領"は,適用する装備品等の製造番号,部隊等実施の可能性,必要部品,見積工数,改修要領等,実施に必要な細部事項を別紙に記載し添付する。
- w) "23 補足事項"は,"1 提案件名"~"22 既納品への処置"以外に補足する事項(例: 提案までの経緯,社内試験の成果,確認試験の実施要領,物品番号の付与・変更に関する 意見,仕様書・技術指令書の変更に関する意見等)がある場合に"有"に×印を記入し, その細部を表 E.2 ,表 E.3 及び別紙に記載し添付する。
- x) "24 添付書類"は,添付する別紙の番号・名称を簡潔に記入するものとする。

表 E.1 - 技術変更提案書

	第 種		技	術	变	更	提	案	書	
1	提案件名									
2	提案の緩急区分	÷,,32			7	*採	用(採	用権者	記入)	
	緊急 至急 ·	通								
3	提案番号					*採用	, 訂正採	開,不	採用	
4	提案年月日 年 月	日				*採用	番号(採	用年月	日)	
5	提案会社名及び所在地									
6	担当者の所属・氏名・電話を	番号			8	*承	認(承	認権者	記入)	
9	変更対象品の状況					*承認	,訂正承	認,不	承認	
	契約履行中 既約 契約予定	納品				* 承認	番号(承	認年月	日)	
10	形態管理との関連 有		#	₩						
11	形態管理番号又は形態文書を	番号								
12	適用する装備品等の名称・打	即式	·製道	造番号	・号材	幾・適用	明時期・約	納入年月	妾	
13	変更の目的・理由・内容(糸	田部	:別為	低第)					

表 E.1 - 技術変更提案書 (続き)

14 契約履行中の調達状況	
調達機関 防衛装備庁 自衛	ī 隊
調達要求番号 契約品名 契約金	金額 契約番号 契約方法 数量・納期
15 提案の根拠	19 変更に必要とする器材等 有(別紙第) 無
16 提案の理由・経緯 a) 関係法規・関連仕様書の改正 件名等:	20 変更を要する技術資料 有(別紙第) 無
番 号: 年月日: b) 装備品等不具合改善情報・UI に基づく処置	21 変更にともなう経費の見積 a) 部品等の価格変動 R等
番 号: c) 関連装備品等の技術変更 件名等: 番 号:	b) 技術変更に要する経費 c) 試験に要する経費
年月日: d) 装備品等の価格低減化 件名等: 番号:	d) 低減される経費
年月日: e) この他	
f) 耐久性 m) 官 官 i	心 債 b) 緩急区分: 緊急
18 変更される部品等	24 添付書類

表 E.2 - 意見書

				年	月	日
	意	見	書			
			関連装備品等			
			に係る会社名			
			代表者名			
			所在地			
			電話番号			
技術変更提案書番号 ^{a)}						
提案件名 ^{a)}						
提案会社名。						
	上記技術	変更提案に対	する意見等			
1 関連装備品等の名称,	部品番号及	び物品番号等				
	 が時期等 ^{b)}					
	3743.5					
2 亦再左西才之初只 技	まけりの中容	<u> </u>				
3 変更を要する部品 , 構	専风品の内谷	-,				
4 所見 ^{d)}						
用紙の大きさは,日本工	 業規格A列4番	 きとする。				
注 a) 協議を受けるもとに			ついて記入する。			
			その理由等について記	入する。		
	·	·	号 , 範囲等について記 <i>。</i>			
		J. / HLHH EE	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 			
	協議を受ける	もとになった	:技術変更提案に対する	5章貝	提案の	前提

表 E.3 - 確認試験実施要領書

					7	確	認	試	験	実	於	笹	要	領	書			
試		験		名			称											
技	術3	更更	提	案	書	番	号											
技	術3	更更	提	案	の	件	名											
試		験		場			所											
品							名											
会			社				名											

添付書類:確認試験計画

用紙の大きさは,日本工業規格A列4番とする。